NC-Anbohrer mit zylindrischem Schaft

- HSS-Co5
- Exakt mittiger Spitzenanschliff
- Schmale Querschneide
- Schnelleres Anbohren durch kurzen Bohrweg

Hinweis: Ab Ø 6 mm mit Mitnahmefläche nach **DIN 1835-B.**
Zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem Durchmesser folgt.

forum Professional Solutions

DIN 1835 B | HSS Co5

90°

- Spitzenwinkel 90°



90°

- Spitzenwinkel 90°
Vorteil: Die TiN-Beschichtung erhöht die Schnittwerte und verlängert die Standzeit um ein Vielfaches.



120°

- Spitzenwinkel 120°



120°

- Spitzenwinkel 120°
Vorteil: Die TiN-Beschichtung erhöht die Schnittwerte und verlängert die Standzeit um ein Vielfaches.



Oberfläche	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
90°, blank	27	12	10						18	7	20	45	**75**
120°, blank	27	12	10						18	7	20	45	**75**
90°, TiN	30	15	10						20	7	25	50	**90**
120°, TiN	30	15	10						20	7	25	50	**90**

Ø h8	Nutenlänge	Gesamtlänge	90°, blank		120°, blank		90°, TiN		120°, TiN	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
mm	mm	mm								
3	12	46	66 0200 9325	3,54	66 0200 9355	3,54	66 0200 9381	6,70	66 0200 9405	6,70
4	12	55	66 0200 9328	4,06	66 0200 9358	4,06	66 0200 9383	7,25	66 0200 9407	7,25
5	14	62	66 0200 9331	4,63	66 0200 9361	4,63	66 0200 9385	7,85	66 0200 9409	7,85
6	16	66	66 0200 9334	8,50	66 0200 9364	8,50	66 0200 9388	11,80	66 0200 9412	11,80
8	21	79	66 0200 9337	10,55	66 0200 9367	10,55	66 0200 9391	14,50	66 0200 9415	14,50
10	25	89	66 0200 9340	15,60	66 0200 9370	15,60	66 0200 9394	19,55	66 0200 9418	19,55
12	30	102	66 0200 9343	20,10	66 0200 9373	20,10	66 0200 9397	24,00	66 0200 9421	24,00
16	38	115	66 0200 9346	36,10	66 0200 9376	36,10	66 0200 9400	40,50	66 0200 9424	40,50
20	45	131	66 0200 9349	59,60	66 0200 9379	55,50	66 0200 9403	73,50	66 0200 9427	73,50
				(954T)		*(954T)*		*(954T)*		*(954T)*

Vollhartmetall-NC-Anbohrer mit zylindrischem Schaft

- VHM K10/K20
- Typ N
- Schaft (DIN) zylindrisch, ab Ø 6 mm 6535-HB mit Mitnahmefläche

- Exakt mittiger Spitzenanschliff mit schmaler Querschneide

forum Professional Solutions

VHM K10/K20 | N | DIN 6535-HA | DIN 6535-HB

90°

- Spitzenwinkel 90°



90°

- Spitzenwinkel 90°
Vorteil: Die TiAlN-Beschichtung erhöht die Schnittwerte und verlängert die Standzeit um ein Vielfaches.



142°

- Spitzenwinkel 142°



142°

- Spitzenwinkel 142°
Vorteil: Die TiAlN-Beschichtung erhöht die Schnittwerte und verlängert die Standzeit um ein Vielfaches.



Oberfläche	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
90°, blank	**60**	50	30						25	35	70	100	160
142°, blank	**65**	55	35						30	40	90	100	180
90°, TiAlN	**60**	50	30						25	35	70	180	160
142°, TiAlN	**65**	55	35						30	40	90	200	**180**

Ø h6	Nutenlänge	Gesamtlänge	90°, blank		142°, blank		90°, TiAlN		142°, TiAlN	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
mm	mm	mm								
2	8	38	66 0200 9433	16,70	66 0200 9499	16,70	66 0200 9466	20,90	66 0200 9532	20,90
3	12	46	66 0200 9436	16,70	66 0200 9502	16,70	66 0200 9469	20,90	66 0200 9535	20,90
4	12	55	66 0200 9439	18,20	66 0200 9505	16,70	66 0200 9472	22,70	66 0200 9538	22,70
5	14	62	66 0200 9442	20,80	66 0200 9508	18,20	66 0200 9475	25,90	66 0200 9541	24,40
6	16	66	66 0200 9445	22,00	66 0200 9511	19,80	66 0200 9478	28,70	66 0200 9544	26,80
8	21	79	66 0200 9448	34,10	66 0200 9514	27,20	66 0200 9481	46,70	66 0200 9547	41,00
10	25	89	66 0200 9451	48,95	66 0200 9517	32,10	66 0200 9484	64,30	66 0200 9550	47,60
12	30	102	66 0200 9454	65,20	66 0200 9520	38,00	66 0200 9487	84,30	66 0200 9553	57,20
16	37	115	66 0200 9457	91,80	66 0200 9523	103,00	66 0200 9490	116,00	66 0200 9556	127,00
20	45	131	66 0200 9460	144,00	66 0200 9526	139,00	66 0200 9493	215,00	66 0200 9559	206,00
				(952E)		*(952E)*		*(962E)*		*(962E)*

Spiralbohrer HM, zyl. Schaft, Typ N, blank

- DIN 8037
- HM K10
- Typ N
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke und Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch, ab Ø 3 mm mit Mitnehmer nach **DIN 1809**
- Nuten dampfbehandelt

Hinweis: Hartmetall-bestückte Schneidplatten nach **DIN 8010.** Ausspitzung nach **DIN 1412, Form A.**



forum Professional Solutions

DIN 8037 | N | HM K10

118°

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
60	50	35	25	20						**90**	140	140

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
2,00	45	18	**66 0200 8992**	**11,25**
2,20	45	18	**66 0200 8995**	**13,35**
2,50	45	18	**66 0200 8998**	**11,25**
2,60	50	20	**66 0200 9001**	**13,35**
2,80	50	20	**66 0200 9004**	**13,35**
2,90	50	20	**66 0200 9007**	**13,35**
3,00	50	20	**66 0200 9010**	**11,05**
3,10	56	25	**66 0200 9013**	**12,95**
3,20	56	25	**66 0200 9016**	**12,95**
3,30	56	25	**66 0200 9019**	**12,95**
3,40	56	25	**66 0200 9022**	**12,95**
3,50	56	25	**66 0200 9025**	**9,90**
3,60	56	25	**66 0200 9028**	**11,30**
3,70	56	25	**66 0200 9031**	**11,30**
3,80	56	25	**66 0200 9034**	**11,30**
3,90	56	25	**66 0200 9037**	**11,30**
4,00	56	25	**66 0200 9040**	**9,90**
4,10	63	28	**66 0200 9043**	**11,45**
4,20	63	28	**66 0200 9046**	**11,45**
4,30	63	28	**66 0200 9049**	**11,45**
4,40	63	28	**66 0200 9052**	**11,45**
4,50	63	28	**66 0200 9055**	**10,30**
4,80	63	28	**66 0200 9058**	**11,45**
5,00	63	28	**66 0200 9061**	**10,10**
5,10	71	32	**66 0200 9064**	**11,45**

(006F)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
5,20	71	32	**66 0200 9067**	**12,55**
5,40	71	32	**66 0200 9070**	**12,55**
5,50	71	32	**66 0200 9073**	**10,70**
5,80	71	32	**66 0200 9076**	**12,55**
6,00	71	32	**66 0200 9079**	**10,70**
6,50	71	32	**66 0200 9082**	**11,30**
6,80	80	40	**66 0200 9085**	**11,45**
7,00	80	40	**66 0200 9088**	**12,10**
7,50	80	40	**66 0200 9091**	**12,55**
8,00	80	40	**66 0200 9094**	**12,55**
8,50	90	50	**66 0200 9097**	**15,40**
9,00	90	50	**66 0200 9100**	**13,55**
9,50	90	50	**66 0200 9103**	**16,50**
10,00	100	56	**66 0200 9106**	**17,20**
10,20	100	56	**66 0200 9109**	**26,30**
10,50	100	56	**66 0200 9112**	**19,50**
11,00	100	56	**66 0200 9115**	**17,20**
11,50	112	63	**66 0200 9118**	**23,10**
12,00	112	63	**66 0200 9121**	**19,90**
12,50	112	63	**66 0200 9124**	**26,30**
13,00	112	63	**66 0200 9127**	**24,70**
13,50	125	71	**66 0200 9130**	**32,50**
14,00	125	71	**66 0200 9133**	**31,70**
15,00	125	71	**66 0200 9136**	**36,60**
16,00	140	80	**66 0200 9139**	**41,90**

(006F)



Spiralbohrer VHM, zyl. Schaft, Typ N, DIN 6539, blank

- DIN 6539
- VHM
- Typ N
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Profilgeschliffen

forum Professional Solutions

DIN 6539 | N | VHM

118°



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
50	50	45	10						10	60	80	30

Fortsetzung nächste Seite

Ø h7 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1,00	26	6	66 0207 5300	3,90
1,10	28	7	66 0207 5303	3,90
1,20	30	8	66 0207 5306	3,90
1,30	30	8	66 0207 5309	3,90
1,40	32	9	66 0207 5312	3,90
1,50	32	9	66 0207 5315	3,90
1,60	34	10	66 0207 5318	3,90
1,70	34	10	66 0207 5321	3,90
1,80	36	11	66 0207 5324	3,90
1,90	36	11	66 0207 5327	3,90
2,00	38	12	66 0207 5330	4,46
2,10	38	12	66 0207 5333	4,46
2,20	40	13	66 0207 5336	4,46
2,30	40	13	66 0207 5339	4,46
2,40	43	14	66 0207 5342	4,46
2,50	43	14	66 0207 5345	4,46
2,60	43	14	66 0207 5348	4,46
2,70	46	16	66 0207 5351	6,50
2,80	46	16	66 0207 5354	6,50
2,90	46	16	66 0207 5357	6,50
3,00	46	16	66 0207 5360	6,50
3,10	49	18	66 0207 5363	6,50
3,20	49	18	66 0207 5366	6,50
3,30	49	18	66 0207 5369	6,50
3,40	52	20	66 0207 5372	6,65
3,50	52	20	66 0207 5375	6,65
3,60	52	20	66 0207 5378	7,50
3,70	52	20	66 0207 5381	7,50
3,80	55	22	66 0207 5384	7,75
3,90	55	22	66 0207 5387	7,75
4,00	55	22	66 0207 5390	7,75
4,10	55	22	66 0207 5393	8,95
4,20	55	22	66 0207 5396	8,95
4,30	58	24	66 0207 5399	8,95
4,40	58	24	66 0207 5402	8,95

(952E)

Ø h7 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
4,50	58	24	66 0207 5405	8,95
4,60	58	24	66 0207 5408	8,95
4,70	58	24	66 0207 5411	9,50
4,80	62	26	66 0207 5414	9,50
4,90	62	26	66 0207 5417	9,50
5,00	62	26	66 0207 5420	9,50
5,10	62	26	66 0207 5423	9,50
5,20	62	26	66 0207 5426	12,40
5,30	62	26	66 0207 5429	12,40
5,40	66	28	66 0207 5432	12,40
5,50	66	28	66 0207 5435	12,40
5,60	66	28	66 0207 5438	13,00
5,70	66	28	66 0207 5441	13,00
5,80	66	28	66 0207 5444	13,00
5,90	66	28	66 0207 5447	13,00
6,00	66	28	66 0207 5450	13,00
6,50	70	31	66 0207 5453	16,40
6,80	74	34	66 0207 5456	20,80
7,00	74	34	66 0207 5459	19,90
7,40	74	34	66 0207 5462	23,00
7,50	74	34	66 0207 5465	23,00
7,80	79	37	66 0207 5468	26,50
8,00	79	37	66 0207 5471	26,50
8,50	79	37	66 0207 5474	32,80
8,80	84	40	66 0207 5477	35,70
9,00	84	40	66 0207 5480	34,60
9,50	84	40	66 0207 5483	37,20
10,00	89	43	66 0207 5486	40,10
10,20	89	43	66 0207 5489	46,40
10,50	89	43	66 0207 5492	46,40
11,00	95	47	66 0207 5495	51,00
11,50	95	47	66 0207 5498	57,60
12,00	102	51	66 0207 5501	57,60
12,50	102	51	66 0207 5504	67,70
13,00	102	51	66 0207 5507	68,00

(952E)

Spiralbohrer VHM, zyl. Schaft, Typ N, DIN 6539, TiAlN

- DIN 6539
- VHM
- Typ N
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Profilgeschliffen

forum Professional Solutions

DIN 6539 | N | VHM

118°



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
55	55	45	10						10	60	65	40

Ø h7 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1,00	26	6	66 0207 5600	7,65
1,10	28	7	66 0207 5603	7,65
1,20	30	8	66 0207 5606	7,65
1,30	30	8	66 0207 5609	7,65
1,40	32	9	66 0207 5612	7,65
1,50	32	9	66 0207 5615	7,65
1,60	34	10	66 0207 5618	7,65
1,70	34	10	66 0207 5621	7,65
1,80	36	11	66 0207 5624	7,65
1,90	36	11	66 0207 5627	7,65
2,00	38	12	66 0207 5630	9,25
2,10	38	12	66 0207 5633	9,25
2,20	40	13	66 0207 5636	9,25
2,30	40	13	66 0207 5639	9,25
2,40	43	14	66 0207 5642	9,25
2,50	43	14	66 0207 5645	9,25
2,60	43	14	66 0207 5648	9,25
2,70	46	16	66 0207 5651	10,40
2,80	46	16	66 0207 5654	10,40
2,90	46	16	66 0207 5657	10,40
3,00	46	16	66 0207 5660	10,40
3,10	49	18	66 0207 5663	12,75
3,20	49	18	66 0207 5666	12,75
3,30	49	18	66 0207 5669	12,75
3,40	52	20	66 0207 5672	13,65
3,50	52	20	66 0207 5675	13,65
3,60	52	20	66 0207 5678	14,70
3,70	52	20	66 0207 5681	14,70
3,80	55	22	66 0207 5684	15,30
3,90	55	22	66 0207 5687	15,30
4,00	55	22	66 0207 5690	15,30
4,10	55	22	66 0207 5693	16,40
4,20	55	22	66 0207 5696	16,40
4,30	58	24	66 0207 5699	16,95
4,40	58	24	66 0207 5702	16,95

(952E)

Ø h7 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
4,50	58	24	66 0207 5705	15,85
4,60	58	24	66 0207 5708	16,85
4,70	58	24	66 0207 5711	17,80
4,80	62	26	66 0207 5714	17,80
4,90	62	26	66 0207 5717	17,80
5,00	62	26	66 0207 5720	17,80
5,10	62	26	66 0207 5723	18,40
5,20	62	26	66 0207 5726	22,40
5,30	62	26	66 0207 5729	22,80
5,40	66	28	66 0207 5732	22,80
5,50	66	28	66 0207 5735	22,40
5,60	66	28	66 0207 5738	24,80
5,70	66	28	66 0207 5741	24,80
5,80	66	28	66 0207 5744	23,30
5,90	66	28	66 0207 5747	24,80
6,00	66	28	66 0207 5750	23,30
6,50	70	31	66 0207 5753	27,80
6,80	74	34	66 0207 5756	32,80
7,00	74	34	66 0207 5759	31,90
7,40	74	34	66 0207 5762	41,20
7,50	74	34	66 0207 5765	38,20
7,80	79	37	66 0207 5768	45,20
8,00	79	37	66 0207 5771	41,90
8,50	79	37	66 0207 5774	51,90
8,80	84	40	66 0207 5777	56,20
9,00	84	40	66 0207 5780	53,80
9,50	84	40	66 0207 5783	58,30
10,00	89	43	66 0207 5786	60,20
10,20	89	43	66 0207 5789	71,00
10,50	89	43	66 0207 5792	71,00
11,00	95	47	66 0207 5795	78,40
11,50	95	47	66 0207 5798	90,20
12,00	102	51	66 0207 5801	93,80
12,50	102	51	66 0207 5804	109,50
13,00	102	51	66 0207 5807	109,50

(952E)

Spiralbohrer VHM, zyl. Schaft, Typ N, DIN 338, blank

- DIN 338
- VHM
- Typ N
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Profilgeschliffen

forum Professional Solutions

DIN 338 | N | VHM | 118°



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
50	**50**	45	10						70	60	80	30

Ø h7 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1,00	34	12	66 0207 6100	5,15
1,10	36	14	66 0207 6103	5,15
1,20	38	16	66 0207 6106	5,15
1,30	38	16	66 0207 6109	5,15
1,40	40	18	66 0207 6112	5,15
1,50	40	18	66 0207 6115	5,15
1,60	43	20	66 0207 6118	6,05
1,70	43	20	66 0207 6121	6,05
1,80	46	22	66 0207 6124	6,50
1,90	46	22	66 0207 6127	6,50
2,00	49	24	66 0207 6130	6,50
2,10	49	24	66 0207 6133	8,35
2,20	53	27	66 0207 6136	8,35
2,30	53	27	66 0207 6139	8,35
2,40	57	30	66 0207 6142	8,35
2,50	57	30	66 0207 6145	8,35
2,60	57	30	66 0207 6148	11,40
2,70	61	33	66 0207 6151	11,50
2,80	61	33	66 0207 6154	11,50
2,90	61	33	66 0207 6157	11,50
3,00	61	33	66 0207 6160	12,15
3,10	65	36	66 0207 6163	12,15
3,20	65	36	66 0207 6166	12,15
3,30	65	36	66 0207 6169	12,15
3,40	70	39	66 0207 6172	12,15
3,50	70	39	66 0207 6175	12,85
3,60	70	39	66 0207 6178	12,85
3,70	70	39	66 0207 6181	12,85
3,80	75	43	66 0207 6184	13,85
3,90	75	43	66 0207 6187	13,85
4,00	75	43	66 0207 6190	13,85
4,10	75	43	66 0207 6193	13,85
4,20	75	43	66 0207 6196	13,85
4,30	80	47	66 0207 6199	18,20
4,40	80	47	66 0207 6202	18,15
4,50	80	47	66 0207 6205	18,15
4,60	80	47	66 0207 6208	19,60
4,70	80	47	66 0207 6211	19,60
4,80	86	52	66 0207 6214	19,60
4,90	86	52	66 0207 6217	19,60
5,00	86	52	66 0207 6220	19,60
5,10	86	52	66 0207 6223	21,90
5,20	86	52	66 0207 6226	21,90
5,30	86	52	66 0207 6229	21,90
5,40	93	57	66 0207 6232	26,20
5,50	93	57	66 0207 6235	26,20
5,60	93	57	66 0207 6238	26,20
5,70	93	57	66 0207 6241	26,20
5,80	93	57	66 0207 6244	26,20

(952E)

Ø h7 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
5,90	93	57	66 0207 6247	26,20
6,00	93	57	66 0207 6250	26,20
6,10	101	63	66 0207 6253	32,60
6,20	101	63	66 0207 6256	32,60
6,30	101	63	66 0207 6259	32,60
6,40	101	63	66 0207 6262	32,60
6,50	101	63	66 0207 6265	32,60
6,60	101	63	66 0207 6268	38,00
6,70	101	63	66 0207 6271	38,00
6,80	109	69	66 0207 6274	38,00
6,90	109	69	66 0207 6277	38,00
7,00	109	69	66 0207 6280	38,00
7,10	109	69	66 0207 6283	40,10
7,20	109	69	66 0207 6286	40,10
7,30	109	69	66 0207 6289	40,10
7,40	109	69	66 0207 6292	40,10
7,50	109	69	66 0207 6295	40,10
7,60	117	75	66 0207 6298	44,70
7,70	117	75	66 0207 6301	44,70
7,80	117	75	66 0207 6304	44,70
7,90	117	75	66 0207 6307	44,70
8,00	117	75	66 0207 6310	44,70
8,10	117	75	66 0207 6313	52,50
8,20	117	75	66 0207 6316	52,50
8,30	117	75	66 0207 6319	52,50
8,40	117	75	66 0207 6322	52,50
8,50	117	75	66 0207 6325	52,50
8,60	125	81	66 0207 6328	55,90
8,70	125	81	66 0207 6331	55,90
8,80	125	81	66 0207 6334	55,90
8,90	125	81	66 0207 6337	55,90
9,00	125	81	66 0207 6340	55,90
9,10	125	81	66 0207 6343	63,20
9,20	125	81	66 0207 6346	63,20
9,30	125	81	66 0207 6349	63,20
9,40	125	81	66 0207 6352	63,20
9,50	125	81	66 0207 6355	63,20
9,60	133	87	66 0207 6358	66,30
9,70	133	87	66 0207 6361	66,30
9,80	133	87	66 0207 6364	66,30
9,90	133	87	66 0207 6367	66,30
10,00	133	87	66 0207 6370	66,30
10,20	133	87	66 0207 6373	80,70
10,50	133	87	66 0207 6376	80,70
11,00	142	94	66 0207 6379	93,80
11,50	142	94	66 0207 6382	111,00
12,00	151	101	66 0207 6385	111,00
12,50	151	101	66 0207 6388	140,00
13,00	151	101	66 0207 6391	140,00

(952E)

Spiralbohrer VHM, zyl. Schaft, Typ N, DIN 338, TiAlN

- DIN 338
- VHM
- Typ N
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Profilgeschliffen



forum Professional Solutions

DIN 338 | N | VHM

118°

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
60	**55**	40	10						10	75	90	35

Ø h7 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1,00	34	12	66 0207 6500	8,80
1,10	36	14	66 0207 6503	8,80
1,20	38	16	66 0207 6506	8,80
1,30	38	16	66 0207 6509	8,80
1,40	40	18	66 0207 6512	8,80
1,50	40	18	66 0207 6515	8,80
1,60	43	20	66 0207 6518	10,40
1,70	43	20	66 0207 6521	10,40
1,80	46	22	66 0207 6524	11,65
1,90	46	22	66 0207 6527	11,65
2,00	49	24	66 0207 6530	11,65
2,10	49	24	66 0207 6533	13,00
2,20	53	27	66 0207 6536	13,00
2,30	53	27	66 0207 6539	13,00
2,40	57	30	66 0207 6542	13,00
2,50	57	30	66 0207 6545	13,00
2,60	57	30	66 0207 6548	14,70
2,70	61	33	66 0207 6551	14,70
2,80	61	33	66 0207 6554	14,70
2,90	61	33	66 0207 6557	14,70
3,00	61	33	66 0207 6560	16,55
3,10	65	36	66 0207 6563	17,30
3,20	65	36	66 0207 6566	17,30
3,30	65	36	66 0207 6569	17,30
3,40	70	39	66 0207 6572	18,40
3,50	70	39	66 0207 6575	18,40
3,60	70	39	66 0207 6578	20,20
3,70	70	39	66 0207 6581	20,20
3,80	75	43	66 0207 6584	20,50
3,90	75	43	66 0207 6587	20,50
4,00	75	43	66 0207 6590	20,50
4,10	75	43	66 0207 6593	21,20
4,20	75	43	66 0207 6596	21,20
4,30	80	47	66 0207 6599	24,90
4,40	80	47	66 0207 6602	24,90
4,50	80	47	66 0207 6605	24,90
4,60	80	47	66 0207 6608	26,20
4,70	80	47	66 0207 6611	26,20
4,80	86	52	66 0207 6614	26,20
4,90	86	52	66 0207 6617	26,20
5,00	86	52	66 0207 6620	26,20
5,10	86	52	66 0207 6623	33,20
5,20	86	52	66 0207 6626	33,20
5,30	86	52	66 0207 6629	33,20
5,40	93	57	66 0207 6632	34,20
5,50	93	57	66 0207 6635	32,80
5,60	93	57	66 0207 6638	36,00
5,70	93	57	66 0207 6641	36,00
5,80	93	57	66 0207 6644	36,00

(952E)

Ø h7 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
5,90	93	57	66 0207 6647	36,00
6,00	93	57	66 0207 6650	34,20
6,10	101	63	66 0207 6653	44,60
6,20	101	63	66 0207 6656	44,60
6,30	101	63	66 0207 6659	44,60
6,40	101	63	66 0207 6662	44,60
6,50	101	63	66 0207 6665	43,80
6,60	101	63	66 0207 6668	51,50
6,70	101	63	66 0207 6671	51,50
6,80	109	69	66 0207 6674	48,30
6,90	109	69	66 0207 6677	51,50
7,00	109	69	66 0207 6680	47,40
7,10	109	69	66 0207 6683	51,50
7,20	109	69	66 0207 6686	51,50
7,30	109	69	66 0207 6689	51,50
7,40	109	69	66 0207 6692	51,50
7,50	109	69	66 0207 6695	47,40
7,60	117	75	66 0207 6698	59,70
7,70	117	75	66 0207 6701	59,70
7,80	117	75	66 0207 6704	59,70
7,90	117	75	66 0207 6707	59,70
8,00	117	75	66 0207 6710	55,60
8,10	117	75	66 0207 6713	69,20
8,20	117	75	66 0207 6716	69,20
8,30	117	75	66 0207 6719	69,20
8,40	117	75	66 0207 6722	69,20
8,50	117	75	66 0207 6725	63,30
8,60	125	81	66 0207 6728	74,70
8,70	125	81	66 0207 6731	74,70
8,80	125	81	66 0207 6734	74,70
8,90	125	81	66 0207 6737	74,70
9,00	125	81	66 0207 6740	68,40
9,10	125	81	66 0207 6743	77,50
9,20	125	81	66 0207 6746	77,50
9,30	125	81	66 0207 6749	77,50
9,40	125	81	66 0207 6752	77,50
9,50	125	81	66 0207 6755	71,00
9,60	133	87	66 0207 6758	93,80
9,70	133	87	66 0207 6761	93,80
9,80	133	87	66 0207 6764	93,80
9,90	133	87	66 0207 6767	93,80
10,00	133	87	66 0207 6770	87,50
10,20	133	87	66 0207 6773	95,70
10,50	133	87	66 0207 6776	91,10
11,00	142	94	66 0207 6779	110,00
11,50	142	94	66 0207 6782	118,50
12,00	151	101	66 0207 6785	127,50
12,50	151	101	66 0207 6788	152,00
13,00	151	101	66 0207 6791	152,00

(952E)

Zentrierbohrer HSS, zyl. Schaft, DIN 333-A, blank

- DIN 333-A
- Senkwinkel 60°
- Schaft (DIN) zylindrisch
- HSS
- Blank
- Standardbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen (ohne Schutzsenkung)

Hinweis: Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen. Für einfache Zentrierbohrungen nach **DIN 333, Form A.**

forum Professional Solutions

DIN 333-A | HSS | 60° A



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
25	17	8						15	5	30	50	90

Bohrer-Ø k12 mm	Schaft-Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	für Werkstück-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1,00	3,15	31,5	6– 8	**66 0200 9565**	**2,60**
1,25	3,15	31,5	8–10	**66 0200 9568**	**2,60**
1,60	4,00	35,5	10–15	**66 0200 9571**	**2,71**
2,00	5,00	40,0	15–20	**66 0200 9574**	**3,09**
2,50	6,30	45,0	20–30	**66 0200 9577**	**3,66**
3,15	8,00	50,0	30–40	**66 0200 9580**	**4,69**
					(954T)

Bohrer-Ø k12 mm	Schaft-Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	für Werkstück-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
4,00	10,00	56,0	40– 63	**66 0200 9583**	**6,70**
5,00	12,50	63,0	63–100	**66 0200 9586**	**9,30**
6,30	16,00	71,0	100–150	**66 0200 9589**	**15,15**
8,00	20,00	80,0	150–250	**66 0200 9592**	**23,50**
10,00	25,00	100,0	> 250	**66 0200 9595**	**49,60**
					(954T)

Zentrierbohrer HSS, zyl. Schaft, DIN 333-A, TiN

- DIN 333-A
- Senkwinkel 60°
- Schaft (DIN) zylindrisch
- TiN-beschichtet
- HSS
- Standardbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen (ohne Schutzsenkung)

Hinweis: Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen. Für einfache Zentrierbohrungen nach **DIN 333, Form A.**

forum Professional Solutions

DIN 333-A | HSS | 60° A



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
20	10	10						**10**	5	25	40	50

Bohrer-Ø k12 mm	Schaft-Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	für Werkstück-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1,00	3,15	31,5	6– 8	**66 0204 1800**	**8,30**
1,25	3,15	31,5	8–10	**66 0204 1803**	**8,30**
1,60	4,00	35,5	10–15	**66 0204 1806**	**8,55**
2,00	5,00	40,0	15–20	**66 0204 1809**	**8,85**
2,50	6,30	45,0	20–30	**66 0204 1812**	**9,65**
3,15	8,00	50,0	30–40	**66 0204 1815**	**10,95**
					(954T)

Bohrer-Ø k12 mm	Schaft-Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	für Werkstück-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
4,00	10,00	56,0	40– 63	**66 0204 1818**	**13,00**
5,00	12,50	63,0	63–100	**66 0204 1821**	**24,40**
6,30	16,00	71,0	100–150	**66 0204 1824**	**33,10**
8,00	20,00	80,0	150–250	**66 0204 1827**	**44,00**
10,00	25,00	100,0	> 250	**66 0204 1830**	**67,30**
					(954T)

Zentrierbohrer HSS Co5, zyl. Schaft, DIN 333-A, blank

- DIN 333-A
- Senkwinkel 60°
- Schaft (DIN) zylindrisch
- HSS-Co5

Vorteil: Der 5%ige Kobalt-Anteil sorgt für höhere thermische Belastbarkeit.
Hinweis: Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen.
Für einfache Zentrierbohrungen nach **DIN 332, Form A.**

forum Professional Solutions

DIN 333-A | HSS Co5 | 60° A



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
27	20	20						18	7	35	55	95

Bohrer-Ø k12 mm	Schaft-Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	für Werkstück-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1,00	3,15	31,5	6– 8	**66 0200 9601**	**4,74**
1,60	4,00	35,5	10– 15	**66 0200 9604**	**4,63**
2,00	5,00	40,0	15– 20	**66 0200 9607**	**5,65**
2,50	6,30	45,0	20– 30	**66 0200 9610**	**6,45**

(954T)

Bohrer-Ø k12 mm	Schaft-Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	für Werkstück-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
3,15	8,00	50,0	30– 40	**66 0200 9613**	**7,75**
4,00	10,00	56,0	40– 63	**66 0200 9616**	**10,75**
5,00	12,50	63,0	63–100	**66 0200 9619**	**18,45**
6,30	16,00	71,0	100–150	**66 0200 9622**	**23,50**

(954T)

Zentrierbohrer HSS, zyl. Schaft, DIN 333-R, blank

- DIN 333-R
- HSS
- Schaft (DIN) zylindrisch

Hinweis: Standardbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach **DIN 333, Blatt 1, Form R** (mit Radius). Besonders hohe Bruchsicherheit. Korrekte, ringförmige Anlage des Werkstückes zwischen den Körnerspitzen.

forum Professional Solutions

DIN 333-R | HSS | 60° R



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
25	17	8						15	5	**30**	50	90

Bohrer-Ø k12 mm	Schaft-Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	für Werkstück-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1,00	3,15	31,5	6– 8	**66 0200 9628**	**3,37**
1,25	3,15	31,5	8– 10	**66 0200 9631**	**3,37**
1,60	4,00	35,5	10– 15	**66 0200 9634**	**3,71**
2,00	5,00	40,0	15– 20	**66 0200 9637**	**3,94**
2,50	6,30	45,0	20– 30	**66 0200 9640**	**4,29**

(954T)

Bohrer-Ø k12 mm	Schaft-Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	für Werkstück-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
3,13	8,00	50,0	30– 40	**66 0200 9643**	**5,75**
4,00	10,00	56,0	40– 63	**66 0200 9646**	**7,85**
5,00	12,50	63,0	63–100	**66 0200 9649**	**12,50**
6,30	16,00	71,0	100–150	**66 0200 9652**	**18,30**

(954T)

Zentrierbohrer VHM, zyl. Schaft, blank

- Werksnorm
- VHM K10/K20
- Spitzenwinkel 60°
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Aus dem vollen Hartmetall-Rundstab geschliffen

forum Professional Solutions

VHM K10/K20 | 60° A



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
20	10	8						10	3	20	30	**60**

Bohrer-Ø mm	Schaft-Ø h9 mm	Gesamtlänge mm	für Werkstück-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1,00	3,15	31,5	6– 8	**66 0200 9658**	**30,80**
1,25	3,15	31,5	8– 10	**66 0200 9661**	**33,90**
1,60	4,00	35,5	10– 15	**66 0200 9664**	**32,70**
2,00	5,00	40,0	15– 20	**66 0200 9667**	**35,50**
2,50	6,30	45,0	20– 30	**66 0200 9670**	**40,00**

(952E)

Bohrer-Ø mm	Schaft-Ø h9 mm	Gesamtlänge mm	für Werkstück-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
3,15	8,00	50,0	30– 40	**66 0200 9673**	**53,30**
4,00	10,00	56,0	40– 65	**66 0200 9676**	**59,40**
5,00	12,50	63,0	63–100	**66 0200 9679**	**103,50**
6,30	16,00	71,0	100–150	**66 0200 9682**	**150,50**

(952E)

Blechschälbohrer HSS, dampfbeschichtet

- Werksnorm
- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste.



forum Professional Solutions

HSS

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

Bohrbereich mm	Größe	Gesamtlänge mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
3,0–14,0	1	58	20	6	66 0200 9688	8,75
4,0–20,0	2	71	22	8	66 0200 9691	14,45
4,0–31,0	7	103	25	9	66 0200 9694	34,20
16,0–30,5	3	76	22	9	66 0200 9697	25,20
24,0–40,0	4	89	30	10	66 0200 9700	47,30
36,0–50,0	5	97	30	12	66 0200 9703	86,20
40,0–61,0	6	103	30	12	66 0200 9706	146,50

(932F)

Blechschälbohrer HSS, TiN

- Werksnorm
- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste.



forum Professional Solutions

HSS

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■							□			■	

Bohrbereich mm	Größe	Gesamtlänge mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
3,0–14,0	1	58	20	6	66 0200 9712	15,50
4,0–20,0	2	71	22	8	66 0200 9715	21,80
4,0–31,0	7	103	25	9	66 0200 9718	50,50
16,0–30,5	3	76	22	9	66 0200 9721	45,40
24,0–40,0	4	89	30	10	66 0200 9724	96,30
36,0–50,0	5	97	30	12	66 0200 9727	138,00
40,0–61,0	6	103	30	12	66 0200 9730	213,00

(932F)

Blechschälbohrer HSS, TiAlN

- Werksnorm
- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste.



forum Professional Solutions

HSS

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	□						■		□	□	

Bohrbereich mm	Größe	Gesamtlänge mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
3,0–14,0	1	58	20	6	66 0200 9736	21,00
4,0–20,0	2	71	22	8	66 0200 9739	30,60
4,0–31,0	7	103	25	9	66 0200 9745	72,50
16,0–30,5	3	76	22	9	66 0200 9742	59,90

(932F)

Blechschälbohrer-Satz HSS, dampfbeschichtet, 3-teilig

- Werksnorm
- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen, inklusive einer Tube Bohrpaste.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste.



Bohrbereich mm	Bestell-Nr.	€/Satz
3-14/4-20/16-30,5	**66 0200 9751**	**66,70**
		(932F)

Blechschälbohrer-Satz HSS, TiN, 3-teilig

- Werksnorm
- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen, inklusive einer Tube Bohrpaste.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste.



Bohrbereich mm	Bestell-Nr.	€/Satz
3-14/4-20/16-30,5	**66 0200 9754**	**99,90**
		(932F)

Blechschälbohrer-Satz HSS, TiAlN, 3-teilig

- Werksnorm
- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen, inklusive einer Tube Bohrpaste.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste.

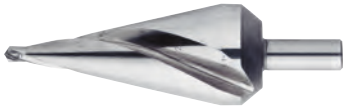


Bohrbereich mm	Bestell-Nr.	€/Satz
3-14/4-20/16-30,5	**66 0200 9757**	**120,50**
		(932F)

Präzisions-Blechschälbohrer HSS, blank

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Hinweis: Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden. Kein Ankörnen notwendig.



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

Bohrbereich mm	Größe	Gesamtlänge mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
5–20	2A	76	20	8	66 0200 9763	30,70
5–31	LA	103	24	10	66 0200 9766	58,40

(932F)

Präzisions-Blechschälbohrer HSS, TiN

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Hinweis: Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden. Kein Ankörnen notwendig.



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■							□			■	

Bohrbereich mm	Größe	Gesamtlänge mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
5–20	2A	76	20	8	66 0200 9772	39,90
5–31	LA	103	24	10	66 0200 9775	75,90

(932F)

Präzisions-Blechschälbohrer HSS, TiAlN

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Hinweis: Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden. Kein Ankörnen notwendig.



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■							■		□	□	□

Bohrbereich mm	Größe	Gesamtlänge mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
5–20	2A	76	20	8	66 0200 9781	47,90
5–31	LA	103	24	10	66 0200 9784	95,20

(932F)

Präzisions-Blechschälbohrer-Satz HSS, blank, 2-teilig

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz einer Bohrpaste.



Bohrbereich mm	Bestell-Nr.	€/Satz
5–20/5–31	66 0200 9790	102,50
		(932F)

Präzisions-Blechschälbohrer-Satz HSS, TiN, 2-teilig

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz einer Bohrpaste.



Bohrbereich mm	Bestell-Nr.	€/Satz
5–20/5–31	66 0200 9793	126,50
		(932F)

Präzisions-Blechschälbohrer-Satz HSS, TiAlN, 2-teilig

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz einer Bohrpaste.



Bohrbereich mm	Bestell-Nr.	€/Satz
5–20/5–31	66 0200 9796	157,50
		(932F)

Universal-Stufenbohrer, gerade genutet, HSS, blank

- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

forum Professional Solutions

HSS



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□							□			■	

Durchmesser der Bohrstufen mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h8 mm	Bestell-Nr.	€/Stück
4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	5	80	6	66 0200 9802	20,70
4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	4	67	8	66 0200 9805	24,30
12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	4	76	9	66 0200 9817	33,40
20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30	4	88	12	66 0200 9826	50,00
6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	4	98	10	66 0200 9808	41,00
30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40	4	98	13	66 0200 9829	105,00
40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50	4	107	13	66 0200 9832	134,00
für PG-Durchgangsloch 12,5 (PG7), 15,2 (PG9), 18,6 (PG11), 20,4 (PG13,5), 22,5 (PG16), 28,3 (PG21), 33, 37 (PG29)	4	92	12	66 0200 9823	66,40
50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60	4	120	13	66 0200 9835	192,50
für PG-Durchgangsloch 12,5 (PG7), 15,2 (PG9), 18,6 (PG11), 20,4 (PG13,5), 22,5 (PG16), 28,3 (PG21), 30,5	4	85	12	66 0200 9820	53,10
für PG-Kernloch 11,4 (PG7), 14 (PG9), 17,25 (PG11), 19 (PG13,5), 21,25 (PG16), 26,75 (PG21)	6	92	12	66 0200 9814	53,10
für allgemeinen Maschinenbau 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36	3	86	12	66 0200 9811	53,60

(934F)

Universal-Stufenbohrer, gerade genutet, HSS, TiN

- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

forum Professional Solutions

HSS



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■							□			■	

Durchmesser der Bohrstufen mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h8 mm	Bestell-Nr.	€/Stück
4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	5	80	6	66 0200 9841	26,10
4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	4	67	8	66 0200 9844	30,40
12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	4	76	9	66 0200 9856	40,80
20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30	4	88	12	66 0200 9865	62,50
6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	4	98	10	66 0200 9847	51,40
30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40	4	98	13	66 0200 9868	131,00
40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50	4	107	13	66 0200 9871	167,00
für PG-Durchgangsloch 12,5 (PG7), 15,2 (PG9), 18,6 (PG11), 20,4 (PG13,5), 22,5 (PG16), 28,3 (PG21), 33, 37 (PG29)	4	92	12	66 0200 9862	87,40
50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60	4	120	13	66 0200 9874	240,50
für PG-Durchgangsloch 12,5 (PG7), 15,2 (PG9), 18,6 (PG11), 20,4 (PG13,5), 22,5 (PG16), 28,3 (PG21), 30,5	4	85	12	66 0200 9859	66,40
für PG-Kernloch 11,4 (PG7), 14 (PG9), 17,25 (PG11), 19 (PG13,5), 21,25 (PG16), 26,75 (PG21)	6	92	12	66 0200 9853	66,40
für allgemeinen Maschinenbau 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36	3	86	12	66 0200 9850	68,60

(934F)

Universal-Stufenbohrer, gerade genutet, HSS, TiAlN

- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■							■		□	□	□

Durchmesser der Bohrstufen mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h8 mm	Bestell-Nr.	€/Stück
4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	5	80	6	66 0200 9880	27,70
4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	4	67	8	66 0200 9883	32,20
12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	4	76	9	66 0200 9895	43,20
20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30	4	88	12	66 0200 9904	66,30
6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	4	98	10	66 0200 9886	54,40
30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40	4	98	13	66 0200 9907	139,00
40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50	4	107	13	66 0200 9910	177,00
für PG-Durchgangsloch 12,5 (PG7), 15,2 (PG9), 18,6 (PG11), 20,4 (PG13,5), 22,5 (PG16), 28,3 (PG21), 33, 37 (PG29)	4	92	12	66 0200 9901	100,50
50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60	4	120	13	66 0200 9913	255,00
für PG-Durchgangsloch 12,5 (PG7), 15,2 (PG9), 18,6 (PG11), 20,4 (PG13,5), 22,5 (PG16), 28,3 (PG21), 30,5	4	85	12	66 0200 9898	76,40
für PG-Kernloch 11,4 (PG7), 14 (PG9), 17,25 (PG11), 19 (PG13,5), 21,25 (PG16), 26,75 (PG21)	6	92	12	66 0200 9892	76,40
für allgemeinen Maschinenbau 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36	3	86	12	66 0200 9889	72,60

(934F)

Universal-Stufenbohrer-Satz, HSS, blank, 3-teilig

- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste



Bohrstufen mm	Bestell-Nr.	€/Satz
6–30; 4–20; 4–12	66 0200 9919	102,50

(934F)

Universal-Stufenbohrer-Satz, HSS, TiN, 3-teilig

- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste



Bohrstufen mm	Bestell-Nr.	€/Satz
6–30; 4–20; 4–12	66 0200 9922	121,50

(934F)

Universal-Stufenbohrer-Satz, HSS, TiAlN, 3-teilig

- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste



forum Professional Solutions

HSS

Bohrstufen mm	Bestell-Nr.	€/Satz
6–30; 4–20; 4–12	66 0200 9925	129,00

(934F)

Universal-Stufenbohrer, spiralgenutet, HSS, blank

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff



forum Professional Solutions

HSS

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□							□			■	

Durchmesser der Bohrstufen mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h8 mm	Bestell-Nr.	€/Stück
4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	5	80	6	66 0200 9931	31,00
4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	4	67	8	66 0200 9934	39,50
6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	4	98	10	66 0200 9937	62,80
6, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36	3	82	12	66 0200 9940	72,40
7, 10,5, 14,5, 18,5, 23,5, 30,5, 32,5	6 (Kernloch) – 3 (Durchgangsloch)	96	12	66 0200 9943	62,40
Gewinde-Kernlöcher für Kabelverschraubungen: 7–10,5 (M12 x 1,5) –14,5 (M16 x 1,5) – 18,5 (M20 x 1,5) – 23,5 (M25 x 1,5) – 30,5 (M32 x 1,5) – 38,5 (M40 x 1,5), Durchgangslöcher für Kabelverschraubungen: 7–12,5 (M12 x 1,5) – 16,5 (M16 x 1,5) 20,5 (M20 x 1,5) – 25,5 (M25 x 1,5) – 32,5 (M32 x 1,5) – 40,5 (M40 x 1,5)	6 (Kernloch) – 3 (Durchgangsloch)	110	12	66 0200 9946	91,70

(934F)

Universal-Stufenbohrer, spiralgenutet, HSS, TiN

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff



forum Professional Solutions

HSS

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	□						□			■	

Durchmesser der Bohrstufen mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h8 mm	Bestell-Nr.	€/Stück
4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	5	80	6	66 0200 9952	35,70
4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	4	67	8	66 0200 9955	45,40
6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	4	98	10	66 0200 9958	72,20
6, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36	3	82	12	66 0200 9961	81,80
7, 10,5, 14,5, 18,5, 23,5, 30,5, 32,5	6 (Kernloch) – 3 (Durchgangsloch)	96	12	66 0200 9964	79,60
Gewinde-Kernlöcher für Kabelverschraubungen: 7–10,5 (M12 x 1,5) –14,5 (M16 x 1,5) – 18,5 (M20 x 1,5) – 23,5 (M25 x 1,5) – 30,5 (M32 x 1,5) – 38,5 (M40 x 1,5), Durchgangslöcher für Kabelverschraubungen: 7–12,5 (M12 x 1,5) – 16,5 (M16 x 1,5) 20,5 (M20 x 1,5) – 25,5 (M25 x 1,5) – 32,5 (M32 x 1,5) – 40,5 (M40 x 1,5)	6 (Kernloch) – 3 (Durchgangsloch)	110	12	66 0200 9967	107,00

(934F)

Universal-Stufenbohrer, spiralgenutet, HSS, TiAlN

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	■						■		□	□	□

Durchmesser der Bohrstufen mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h8 mm	Bestell-Nr.	€/Stück
4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	5	80	6	**66 0200 9970**	**45,90**
4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	4	67	8	**66 0200 9973**	**61,50**
6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	4	98	10	**66 0200 9976**	**87,10**
6, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36	3	82	12	**66 0200 9979**	**138,50**
7, 10,5, 14,5, 18,5, 23,5, 30,5, 32,5	6 (Kernloch) – 3 (Durchgangsloch)	96	12	**66 0200 9982**	**84,10**
Gewinde-Kernlöcher für Kabelverschraubungen: 7–10,5 (M12 x 1,5) –14,5 (M16 x 1,5) – 18,5 (M20 x 1,5) – 23,5 (M25 x 1,5) – 30,5 (M32 x 1,5) – 38,5 (M40 x 1,5), Durchgangslöcher für Kabelverschraubungen: 7–12,5 (M12 x 1,5) – 16,5 (M16 x 1,5) 20,5 (M20 x 1,5) – 25,5 (M25 x 1,5) – 32,5 (M32 x 1,5) – 40,5 (M40 x 1,5)	6 (Kernloch) – 3 (Durchgangsloch)	110	12	**66 0200 9985**	**112,00**

(934F)

Universal-Stufenbohrer-Satz, HSS, spiralgenutet, blank, 3-teilig

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste



Bohrbereich mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Satz
4-12/4-20/6-30	6/8/10	**66 0200 9991**	**141,50**

(934F)

Universal-Stufenbohrer-Satz, HSS, spiralgenutet, TiN, 3-teilig

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste



Bohrbereich mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Satz
4-12/4-20/6-30	6/8/10	**66 0200 9994**	**163,00**

(934F)

Kernbohrer HSS, blank, 25 mm Schnitttiefe

- HSS
- Mit Weldonschaft-Ø 19 mm
- 25 mm Schnitttiefe
- Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring
- Der stehengebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen
- Die Späne werden schnell nach oben abgeführt und die Bruchgefahr minimiert
- Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie
- Oberfläche blank

ALFRA

HSS



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
20	15										20	

Bohrer-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
12	66 0208 2500	17,05
13	66 0208 2503	17,50
14	66 0208 2506	17,50
15	66 0208 2509	21,00
16	66 0208 2512	22,10
17	66 0208 2515	23,40
18	66 0208 2518	24,50
19	66 0208 2521	25,70
20	66 0208 2524	28,00
21	66 0208 2527	29,20
22	66 0208 2530	30,30
23	66 0208 2533	31,60
24	66 0208 2536	32,70
		(320F)

Bohrer-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
25	66 0208 2539	33,80
26	66 0208 2542	36,20
27	66 0208 2545	37,40
28	66 0208 2548	38,50
29	66 0208 2551	39,70
30	66 0208 2554	40,90
31	66 0208 2557	42,00
32	66 0208 2560	44,40
33	66 0208 2563	46,70
34	66 0208 2566	47,80
35	66 0208 2569	49,10
36	66 0208 2572	51,30
37	66 0208 2575	52,60
		(320F)

Bohrer-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
38	66 0208 2578	53,70
39	66 0208 2581	54,90
40	66 0208 2584	56,00
41	66 0208 2587	58,40
42	66 0208 2590	59,50
43	66 0208 2593	60,80
44	66 0208 2596	61,90
45	66 0208 2599	63,00
46	66 0208 2602	65,40
47	66 0208 2605	66,60
48	66 0208 2608	67,70
49	66 0208 2611	68,90
50	66 0208 2614	71,20
		(320F)

Kernbohrer HSS, blank, 50 mm Schnitttiefe

- HSS
- Mit Weldonschaft-Ø 19 mm
- 50 mm Schnitttiefe
- Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring
- Der stehengebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen
- Die Späne werden schnell nach oben abgeführt und die Bruchgefahr minimiert
- Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie
- Oberfläche blank

ALFRA

HSS



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
20	15										20	

Bohrer-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
12	66 0208 2617	21,00
13	66 0208 2620	22,10
14	66 0208 2623	24,50
15	66 0208 2626	25,70
16	66 0208 2629	28,00
17	66 0208 2632	29,20
18	66 0208 2635	30,30
19	66 0208 2638	32,70
20	66 0208 2641	35,00
21	66 0208 2644	36,20
22	66 0208 2647	38,50
23	66 0208 2650	39,70
24	66 0208 2653	40,90
		(320F)

Bohrer-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
25	66 0208 2656	42,00
26	66 0208 2659	45,50
27	66 0208 2662	46,70
28	66 0208 2665	49,10
29	66 0208 2668	50,20
30	66 0208 2671	51,30
31	66 0208 2674	53,70
32	66 0208 2677	56,00
33	66 0208 2680	58,40
34	66 0208 2683	59,50
35	66 0208 2686	60,80
36	66 0208 2689	63,00
37	66 0208 2692	65,40
		(320F)

Bohrer-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
38	66 0208 2695	67,70
39	66 0208 2698	68,90
40	66 0208 2701	70,10
41	66 0208 2704	72,30
42	66 0208 2707	74,70
43	66 0208 2710	75,90
44	66 0208 2713	77,00
45	66 0208 2716	79,40
46	66 0208 2719	81,80
47	66 0208 2722	82,90
48	66 0208 2725	84,00
49	66 0208 2728	86,40
50	66 0208 2731	88,70
		(320F)

Kernbohrer-Satz, HSS Co5, blank, 7-teilig

- HSS Co5
- Mit Weldonschaft-Ø 19 mm
- Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring
- Der stehengebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen
- Die Späne werden schnell nach oben abgeführt und die Bruchgefahr minimiert
- Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie

Lieferung: In Kunststoffkassette.



HSS Co5

Schnitttiefe mm	Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
25	je 1 Stück Ø 12,0; 14,0; 16,0; 18,0; 22,0; 26,0, 1 Auswerfstift	66 0201 0240	194,50
50	je 1 Stück Ø 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,0; 26,0, 1 Auswerfstift	66 0201 0243	255,50

(320F)

ZUBEHÖR

Adapter für Kernbohrer Weldon, QuickIN-Aufnahme

- Adapter zum Einsatz von allen Kernbohrern mit Weldon-Schaft auf FEIN-Quick-IN-Schnellwechselsystem

Lieferung: Adapter komplett mit Auswerfstift + 6-kant-Schlüssel

Weldon  QuickIN

Ausführung	Bestell-Nr.	€/Stück
Weldon → QuickIN (ohne Auswerfstift)	66 0201 0270	45,10

(320F)

Adapter für Kernbohrer QuickIN, Weldon-Aufnahme

- Adapter zum Einsatz von allen Kernbohrern mit Weldon-Schaft auf FEIN-Quick-IN-Schnellwechselsystem

Lieferung: Adapter komplett mit Auswerfstift + 6-kant-Schlüssel

QuickIN  Weldon

Ausführung	Bestell-Nr.	€/Stück
QuickIN → Weldon (mit Auswerfstift)	66 0201 0273	44,90

(320F)

Aufnahmehalter für Kernbohrer

- Automatische Innenkühlung und Nippel für Kühlmittelschlauch passend für alle Maschinen
- Aufnahmehalter für Kernbohrer
- Werkzeughalter AMK2/AMK3 Morsekonus 2 bzw. 3 für Kernbohrer
- Weldonschaft Ø 12–60 mm
- Automatische Innenkühlung und
- Bohrspindel MK2 bzw. MK3



Ausführung	Bestell-Nr.	€/Stück
Weldon/MK2	66 0201 0245	133,50
Weldon/MK3	66 0201 0246	133,50

(320F)

Aufnahmehalter für Kernbohrer Rota-Quick

- Schnellwechsel-Werkzeughalter Rota-Quick®
- Schnellspannaufnahme Rota-Quick® ermöglicht schnellen Werkzeugwechsel ohne Zusatzwerkzeuge
- Automatische Innenkühlung und Nippel für Kühlmittelschlauch passend für alle Maschinen
- Bohrspindel MK 2 bzw. MK 3
- Inklusive Kühlmittelanschluss-Nippel



Ausführung	Bestell-Nr.	€/Stück
Rota-Quick®/MK2*	66 0201 0252	203,00
Rota-Quick®/MK3*	66 0201 0255	203,00

(320F)

Auswerfstift zu Adapter QuickIN



Ausführung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	€/Stück
QuickIN	6,35 x 125	66 0201 0276	9,75

(320F)

Führungsstift für Kernbohrer



Ausführung mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6,35 x 77	66 0201 0261	6,20
6,35 x 102	66 0201 0264	6,90

(320F)

Kernbohrer, RQX-beschichtet

- HSS
- Mit 19 mm Weldonschaft
- Innenbohrung 6,35 mm
- Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring
- Ausstoßen des stehengebliebenen Bohrkerns über Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft
- Schnelle Abführung der Späne nach oben, minimierte Bruchgefahr
- Relativ wenig Energie, selbst für große Bohrdurchmesser
- Mit Vor- und Nachschneider

ALFRA®

HSS



Hochleistungszahnung mit
1 Vorschneider
2 Nachschneider



Senkung für Rota Quick® Weldon



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
30	20	12	8	6				15		2	40	42

Bohrer-Ø mm	Schnitttiefe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
12	30	66 0201 0000	22,30
13	30	66 0201 0003	22,60
14	30	66 0201 0006	22,80
15	30	66 0201 0009	25,60
16	30	66 0201 0012	26,00
17	30	66 0201 0015	27,50
18	30	66 0201 0018	28,90
19	30	66 0201 0021	30,70
20	30	66 0201 0024	32,50
21	30	66 0201 0027	34,10
22	30	66 0201 0030	32,30
23	30	66 0201 0033	35,50
24	30	66 0201 0036	37,10
25	30	66 0201 0039	38,30
26	30	66 0201 0042	39,50
27	30	66 0201 0045	40,50
28	30	66 0201 0048	41,90
29	30	66 0201 0051	43,30
30	30	66 0201 0054	44,00
31	30	66 0201 0057	49,20
32	30	66 0201 0060	54,50
33	30	66 0201 0063	57,80
34	30	66 0201 0066	63,70
35	30	66 0201 0069	70,00
36	30	66 0201 0072	71,90
37	30	66 0201 0075	74,00
38	30	66 0201 0078	75,90
39	30	66 0201 0081	77,90
40	30	66 0201 0084	79,90
41	30	66 0201 0087	82,00
42	30	66 0201 0090	84,00
43	30	66 0201 0093	85,90
44	30	66 0201 0096	88,00
45	30	66 0201 0099	89,90
46	30	66 0201 0102	92,00
47	30	66 0201 0105	93,90
48	30	66 0201 0108	95,90
49	30	66 0201 0111	97,90
50	30	66 0201 0114	100,00

(320F)

Bohrer-Ø mm	Schnitttiefe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
12	50	66 0201 0120	30,80
13	50	66 0201 0123	31,00
14	50	66 0201 0126	32,10
15	50	66 0201 0129	36,60
16	50	66 0201 0132	39,10
17	50	66 0201 0135	41,50
18	50	66 0201 0138	44,00
19	50	66 0201 0141	46,30
20	50	66 0201 0144	48,70
21	50	66 0201 0147	51,20
22	50	66 0201 0150	50,40
23	50	66 0201 0153	53,30
24	50	66 0201 0156	55,10
25	50	66 0201 0159	57,20
26	50	66 0201 0162	59,60
27	50	66 0201 0165	61,90
28	50	66 0201 0168	64,20
29	50	66 0201 0171	66,40
30	50	66 0201 0174	70,20
31	50	66 0201 0177	72,60
32	50	66 0201 0180	77,20
33	50	66 0201 0183	82,40
34	50	66 0201 0186	85,00
35	50	66 0201 0189	87,50
36	50	66 0201 0192	93,60
37	50	66 0201 0195	96,20
38	50	66 0201 0198	98,60
39	50	66 0201 0201	101,50
40	50	66 0201 0204	104,00
41	50	66 0201 0207	106,50
42	50	66 0201 0210	109,00
43	50	66 0201 0213	112,00
44	50	66 0201 0216	114,50
45	50	66 0201 0219	117,00
46	50	66 0201 0222	119,50
47	50	66 0201 0225	122,00
48	50	66 0201 0228	124,50
49	50	66 0201 0231	127,50
50	50	66 0201 0234	130,00

(320F)

• Kein Lagerartikel, Beschaffung kurzfristig x Nicht Paketdienstfähig ! Eingeschränkt Paketdienstfähig Alle Preise in € ohne MwSt.

Spiralbohrer-Bit, HSS, blank

- Oberfläche blank
- HSS, spiralgenutet
- 1/4"-Bitschaft (DIN 3126)



Nenn-Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1,00	7	32	**66 0200 9145**	**3,20**
1,50	10	32	**66 0200 9148**	**3,20**
2,00	12	34	**66 0200 9151**	**3,20**
2,50	14	36	**66 0200 9154**	**3,20**
3,00	16	38	**66 0200 9157**	**3,20**
3,30	18	40	**66 0200 9160**	**3,20**
3,50	18	40	**66 0200 9163**	**3,20**
4,00	20	44	**66 0200 9166**	**3,20**
4,20	20	45	**66 0200 9169**	**3,20**
4,50	24	46	**66 0200 9172**	**3,20**
5,00	26	50	**66 0200 9175**	**3,20**
5,50	26	50	**66 0200 9178**	**3,30**

(302G)

Nenn-Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6,00	26	50	**66 0200 9181**	**3,30**
6,50	30	50	**66 0200 9184**	**3,30**
6,80	30	50	**66 0200 9187**	**3,30**
7,00	30	50	**66 0200 9190**	**3,30**
7,50	32	51	**66 0200 9191**	**3,90**
8,00	32	51	**66 0200 9193**	**3,90**
8,50	33	53	**66 0200 9196**	**4,50**
9,00	33	53	**66 0200 9199**	**4,50**
9,50	38	54	**66 0200 9202**	**5,00**
10,00	38	54	**66 0200 9205**	**5,00**
10,20	38	54	**66 0200 9208**	**5,00**

(302G)

Spiralbohrer-Bit-Satz HSS, blank, 19-teilig

- Oberfläche blank
- HSS, spiralgenutet
- 1/4"-Bitschaft (DIN 3126)



Nenn-Ø mm	jeweils steigend mm	Ausführung	Bestell-Nr.	€/Satz
1,00–10,00	0,5	19-teilig, in Kunststoffkassette	**66 0200 9209**	**60,00**

(302G)

Lochsäge HSS-Bimetall

- HSS-Bimetall
- Kombiverzahnung 4/6 ZpZ für gleichmäßigen Schnitt
- Leichtes Entfernen der Kerne durch Seitenschlitze
- Schnitttiefe 38 mm
- Für unlegierten Stahl bis 700 N/mm², Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoffe, Gips, Faser-, Leichtbau- und Sperrholzplatten, Holz



forum Professional Solutions

HSS BIMETALL

Ø mm	empfohlene Drehzahl min⁻¹ Werkzeugstahl/ INOX	empfohlene Drehzahl min⁻¹ Baustahl	empfohlene Drehzahl min⁻¹ Alu	Bestell-Nr.	€/Stück
14	300	580	900	66 0201 7602	3,84
16	275	550	825	66 0201 7605	3,53
17	250	500	750	66 0201 7608	3,62
19	230	460	690	66 0201 7611	3,71
20	220	440	660	66 0201 7614	3,71
21	210	425	635	66 0201 7617	3,80
22	195	390	585	66 0201 7620	3,84
24	185	370	555	66 0201 7623	4,00
25	175	350	525	66 0201 7626	4,36
27	160	325	480	66 0201 7629	4,53
29	150	300	450	66 0201 7632	4,80
30	145	285	425	66 0201 7635	5,15
32	140	275	410	66 0201 7638	5,25
33	135	260	390	66 0201 7641	5,40
35	125	250	375	66 0201 7644	5,40
37	120	240	360	66 0201 7647	5,60
38	115	230	345	66 0201 7650	5,70
40	110	220	330	66 0201 7653	5,60
41	105	210	315	66 0201 7656	5,60
43	100	205	305	66 0201 7659	5,75
44	95	195	295	66 0201 7662	5,80
46	95	190	285	66 0201 7665	5,90
48	90	180	270	66 0201 7668	5,95
51	85	170	255	66 0201 7671	6,00
52	80	165	245	66 0201 7674	6,05

(916E)

Ø mm	empfohlene Drehzahl min⁻¹ Werkzeugstahl/ INOX	empfohlene Drehzahl min⁻¹ Baustahl	empfohlene Drehzahl min⁻¹ Alu	Bestell-Nr.	€/Stück
54	80	160	240	66 0201 7677	6,10
57	75	150	225	66 0201 7680	6,35
59	75	145	225	66 0201 7683	6,85
60	70	140	220	66 0201 7686	6,95
64	65	135	205	66 0201 7689	7,00
65	65	130	200	66 0201 7692	7,10
67	65	130	195	66 0201 7695	7,20
68	60	125	190	66 0201 7698	7,60
70	60	125	185	66 0201 7701	7,60
73	60	120	180	66 0201 7704	7,70
76	55	115	170	66 0201 7707	7,95
79	55	110	165	66 0201 7710	8,35
83	50	105	155	66 0201 7713	9,05
86	50	100	150	66 0201 7716	9,35
89	45	95	145	66 0201 7719	9,70
92	45	95	140	66 0201 7722	10,15
95	45	90	135	66 0201 7725	10,55
98	45	90	135	66 0201 7728	10,85
102	40	85	130	66 0201 7731	11,45
105	40	80	120	66 0201 7734	12,45
114	35	75	105	66 0201 7737	14,05
127	30	65	90	66 0201 7740	15,80
140	25	60	85	66 0201 7743	17,85
152	25	55	75	66 0201 7746	27,00

(916E)

ZUBEHÖR

Aufnahmeschaft für Lochsägen, 6-kant

Lieferung: Aufnahmeschaft mit Zentrierbohrer.

forum Professional Solutions



Bezeichnung	für Lochsägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6-kant-Aufnahmeschaft 9,5 mm	14– 30	66 0201 7752	5,35
6-kant-Aufnahmeschaft 9,5 mm	32–152	66 0201 7755	11,00
6-kant-Aufnahmeschaft 11,1 mm	32–152	66 0201 7758	11,00

(916E)

Aufnahmeschaft für Lochsägen, SDS-plus

Lieferung: Aufnahmeschaft mit Zentrierbohrer.

forum Professional Solutions



SDS-PLUS

Bezeichnung	für Lochsägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
SDS-plus-Aufnahmeschaft	14– 30	66 0201 7764	12,35
SDS-plus-Aufnahmeschaft	32–152	66 0201 7767	16,10

(916E)

Verlängerungsschaft für Lochsägen, 6-kant

forum Professional Solutions



Bezeichnung	Bestell-Nr.	€/Stück
6-kant-Aufnamheschaft 9,5 x 300 mm	66 0201 7773	9,85

(916E)

Ersatz-Zentrierbohrer HSS für Lochsägen

forum Professional Solutions



HSS

Bezeichnung	Bestell-Nr.	€/Stück
HSS-Zentrierbohrer 6,35 x 80 mm	66 0201 7779	1,93

(916E)

Lochsägen-Satz HSS-Bimetall

- Combiverzahnung
- Schnitttiefe 38 mm
- Zähne HSS
- Leichtes Entfernen der Kerne durch Seitenschlitze
- Kompatibel zu den Fabrikaten: B. + D., Greenlee, Nicholson, Sandvik, Starrett
- Für Stahl, Alu, Faser- und Sperrholzplatten, Kunststoffe

Lieferung: Im Kunststoffkoffer.



forum Professional Solutions

HSS BIMETALL

Anzahl	Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
10-teilig	7 Lochsägen 22; 29; 35; 44; 51; 64; 68 mm 2 Aufnahmeschäfte 42 15503 010-013 1 Ersatz-Zentrierbohrer HSS	66 0201 7785	66,70
11-teilig	8 Lochsägen 16; 19; 24; 29; 38; 44; 57; 67 mm 2 Aufnahmeschäfte 42 15503 010-013 1 Ersatz-Zentrierbohrer HSS	66 0201 7788	66,50
12-teilig	9 Lochsägen 16; 19; 22; 29; 35; 44; 52; 57; 67 mm 2 Aufnahmeschäfte 42 15503 010-013 1 Ersatz-Zentrierbohrer HSS	66 0201 7791	72,40
15-teilig	12 Lochsägen 16; 19; 22; 25; 29; 32; 35; 38; 44; 51; 64; 76 mm 2 Aufnahmeschäfte 42 15503 010-013 1 Ersatz-Zentrierbohrer HSS	66 0201 7794	84,50

(914E)

Lochsäge HM, Flachschnitt, blank

- Optimale Schnittergebnisse durch axial und radial geschliffenen Spezialschliff
- Mehrfach nachschleifbar
- Verlauffreies Anbohren durch verjüngten Zentrierbohrer
- Bis Ø 100 mm mit Auswerffeder
- Für Materialstärken bis 4 mm, Edelstahl bis 2 mm
- Bis 30 mm aus einem Stück gefertigt, ab 31 mm spezialgehärtete Aufnahmehalter
- Topfhöhe: 12 mm
- Ø 16–50 mm mit 10-mm-Schaft
- Ø 51–120 mm mit 13-mm-Schaft

Lieferung: inklusive Bohrer.



forum Professional Solutions

HM

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
50	40	28	22	20	18	15	10	30		40	65	70

Sägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
16	66 0201 7800	32,30
17	66 0201 7803	32,30
18	66 0201 7806	32,30
20	66 0201 7809	33,40
21	66 0201 7812	33,40
22	66 0201 7815	33,40
23	66 0201 7818	34,40
24	66 0201 7821	34,90
25	66 0201 7824	34,90
26	66 0201 7827	36,50
27	66 0201 7830	36,50
28	66 0201 7833	39,80
29	66 0201 7836	39,80
30	66 0201 7839	39,80
31	66 0201 7842	48,40
32	66 0201 7845	48,40
33	66 0201 7848	48,90
34	66 0201 7851	48,90
35	66 0201 7854	48,90
36	66 0201 7857	49,40
37	66 0201 7860	52,70
38	66 0201 7863	52,70
39	66 0201 7866	52,70
40	66 0201 7869	52,70
41	66 0201 7872	52,60
42	66 0201 7875	54,70
43	66 0201 7878	55,00
44	66 0201 7881	55,00

(918E)

Sägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
45	66 0201 7884	55,00
46	66 0201 7887	58,60
47	66 0201 7890	60,30
48	66 0201 7893	60,30
49	66 0201 7896	60,30
50	66 0201 7899	63,40
51	66 0201 7902	63,40
52	66 0201 7905	65,30
53	66 0201 7908	65,80
54	66 0201 7911	66,50
55	66 0201 7914	66,50
56	66 0201 7917	71,50
57	66 0201 7920	73,00
58	66 0201 7923	73,00
59	66 0201 7926	73,70
60	66 0201 7929	73,70
65	66 0201 7932	79,70
68	66 0201 7935	83,70
70	66 0201 7938	83,70
75	66 0201 7941	104,50
80	66 0201 7944	111,00
85	66 0201 7947	119,00
90	66 0201 7950	127,00
95	66 0201 7953	137,00
100	66 0201 7956	140,50
110	66 0201 7959	276,00
115	66 0201 7962	276,00
120	66 0201 7965	276,00

(918E)

Lochsäge HM, MBS, blank

- Optimale Schnittergebnisse durch axial und radial geschliffenen Spezialschliff
- Mehrfach nachschleifbar
- Verlauffreies Anbohren durch verjüngten Zentrierbohrer
- Mit einer Auswerffeder
- Materialstärke max. 10 mm ohne Feder
- Handbohrmaschinen bis 4 mm, Ständerbohrmaschinen bis 10 mm Materialstärke
- Ab 37 mm spezialgehärtete Aufnahmehalter
- Topfhöhe: 22 mm
- Ø 18–36 mm mit 10-mm-Schaft
- Ø 37–100 mm mit 13-mm-Schaft

Lieferung: inklusive Bohrer.

forum Professional Solutions

HM



	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
	50	**40**	**28**	**22**	20	18	15	10	**30**		**40**	**65**	**70**

Sägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
18	66 0201 7971	55,40
19	66 0201 7974	55,40
20	66 0201 7977	55,40
21	66 0201 7980	55,40
22	66 0201 7983	55,40
23	66 0201 7986	55,40
24	66 0201 7989	55,40
25	66 0201 7992	55,40
26	66 0201 7995	62,70
27	66 0201 7998	62,70
28	66 0201 8001	62,70
29	66 0201 8004	64,50
30	66 0201 8007	64,50
31	66 0201 8010	72,90
32	66 0201 8013	72,90
33	66 0201 8016	72,90
34	66 0201 8019	72,90
35	66 0201 8022	77,50
36	66 0201 8025	77,50
37	66 0201 8028	79,80
38	66 0201 8031	79,80
39	66 0201 8034	79,80
40	66 0201 8037	79,80
41	66 0201 8040	84,70
42	66 0201 8043	84,70
43	66 0201 8046	84,70
44	66 0201 8049	84,70
45	66 0201 8052	84,70
46	66 0201 8055	88,10
47	66 0201 8058	90,60
48	66 0201 8061	90,60
49	66 0201 8064	94,90
50	66 0201 8067	94,90
51	66 0201 8070	94,90
52	66 0201 8073	97,50
53	66 0201 8076	100,00
54	66 0201 8079	100,00
55	66 0201 8082	100,00
56	66 0201 8085	105,50
57	66 0201 8088	105,50
58	66 0201 8091	105,50
59	66 0201 8094	108,50

(918E)

Sägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
60	66 0201 8097	123,00
61	66 0201 8100	127,00
62	66 0201 8103	127,00
63	66 0201 8106	127,00
64	66 0201 8109	137,50
65	66 0201 8112	137,50
66	66 0201 8115	137,50
67	66 0201 8118	137,50
68	66 0201 8121	137,50
69	66 0201 8124	145,50
70	66 0201 8127	145,50
71	66 0201 8130	161,50
72	66 0201 8133	161,50
73	66 0201 8136	161,50
74	66 0201 8139	171,00
75	66 0201 8142	171,00
76	66 0201 8145	171,00
77	66 0201 8148	171,00
78	66 0201 8151	171,00
79	66 0201 8154	178,00
80	66 0201 8157	178,00
81	66 0201 8160	180,00
82	66 0201 8163	180,00
83	66 0201 8166	180,00
84	66 0201 8169	180,00
85	66 0201 8172	180,00
86	66 0201 8175	193,50
87	66 0201 8178	193,50
88	66 0201 8181	193,50
89	66 0201 8184	200,50
90	66 0201 8187	200,50
91	66 0201 8190	200,50
92	66 0201 8193	200,50
93	66 0201 8196	200,50
94	66 0201 8199	208,50
95	66 0201 8202	208,50
96	66 0201 8205	208,50
97	66 0201 8208	208,50
98	66 0201 8211	208,50
99	66 0201 8214	224,50
100	66 0201 8217	224,50

(918E)

Lochsäge HM, Tiefschnitt, blank

- Optimale Schnittergebnisse durch axial und radial geschliffenen Spezialschliff
- Mehrfach nachschleifbar
- Verlauffreies Anbohren durch verjüngten Zentrierbohrer
- Für Materialstärken bis 4 mm, Edelstahl bis 2 mm
- Besonders geeignet für Rohrmaterial und gewölbte Flächen
- Topfhöhe: 35 mm bis Ø 55 mm, 60 mm ab Ø 60 mm
- Ø 20–50 mm mit 10-mm-Schaft
- Ø 51–60 mm mit 13-mm-Schaft

Lieferung: inklusive Bohrer.

forum Professional Solutions

HM



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
50	40	28	22	20	18	15	10	30		40	65	70

Sägen-Ø mm	PG/metrisch	Bestell-Nr.	€/Stück
20	M20	66 0201 8223	51,40
21	–	66 0201 8226	50,20
22	–	66 0201 8229	50,20
23	–	66 0201 8232	50,20
24	–	66 0201 8235	50,20
25	M25	66 0201 8238	50,20
26	–	66 0201 8241	66,40
28	–	66 0201 8244	66,40
30	–	66 0201 8247	66,40
32	M32	66 0201 8250	76,60
34	–	66 0201 8253	76,60

(918E)

Sägen-Ø mm	PG/metrisch	Bestell-Nr.	€/Stück
35	–	66 0201 8256	76,60
37	PG 29	66 0201 8259	84,80
39	–	66 0201 8262	84,80
40	M40	66 0201 8265	84,80
42	–	66 0201 8268	97,90
45	–	66 0201 8271	97,90
46	–	66 0201 8274	110,50
47	PG 36	66 0201 8277	110,50
50	M50	66 0201 8280	110,50
55	–	66 0201 8283	124,50
60	PG 48	66 0201 8286	175,50

(918E)

ZUBEHÖR

Ersatz-Zentrierbohrer HSS für Flachschnitt

forum Professional Solutions



HSS

Ø x Länge mm	für Lochsägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6 x 60	16– 60	66 0201 8292	3,71
8 x 60	110–120	66 0201 8295	4,80

(918E)

Ersatz-Zentrierbohrer HSS für Tiefschnitt

forum Professional Solutions



HSS

Ø x Länge mm	für Lochsägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
8 x 100	60	66 0201 8316	6,55

(918E)

Ersatz-Zentrierbohrer HSS für MBS

forum Professional Solutions



HSS

Ø x Länge mm	für Lochsägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6 x 80	18– 60	66 0201 8301	3,76
8 x 80	61–100	66 0201 8304	5,60

(918E)

MK-Aufnahmehalter

- Aufnahmehalter mit HSS-Zentrierbohrer
- Ø 8 x 80 mm

forum Professional Solutions



Schaft MK	für Lochsägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
MK 2	bis 100	66 0201 8322	82,70
MK 3	bis 150	66 0201 8325	87,50

(918E)

Lochsäge HSS-Bimetall

- HSS-Bimetall
- Höhere Wandstärke für bessere Standzeit und reduzierten Zahnabriss und optimiertes Zahndesign (T3-Technologie)
- Längere, schärfere Zähne für einen schnelleren Schnitt in Holz
- Schneidet auch Metall problemlos
- Treppenöffnung (Speed Slot®) für schnelle Entfernung des Bohrkerns

LENOX

HSS BIMETALL



Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
14	66 0251 0000	17,00
16	66 0251 0003	13,60
17	66 0251 0006	13,60
19	66 0251 0009	13,60
20	66 0251 0012	13,60
21	66 0251 0015	13,60
22	66 0251 0018	13,60
24	66 0251 0021	13,60
25	66 0251 0024	14,45
27	66 0251 0027	14,45
29	66 0251 0030	14,45
30	66 0251 0033	14,45
32	66 0251 0036	14,45
33	66 0251 0039	14,45
35	66 0251 0042	15,25
37	66 0251 0045	15,25
38	66 0251 0048	15,25
40	66 0251 0051	15,25
41	66 0251 0054	15,25
43	66 0251 0057	15,25
44	66 0251 0060	19,15
46	66 0251 0063	19,15
48	66 0251 0066	19,15
51	66 0251 0069	19,15
52	66 0251 0072	23,60
54	66 0251 0075	23,60
56	66 0251 0078	23,60
57	66 0251 0081	23,60
60	66 0251 0084	23,60

* T1-Technologie.

(434E)

Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
62	66 0251 0087	25,40
64	66 0251 0090	25,40
65	66 0251 0093	25,40
67	66 0251 0096	25,40
68	66 0251 0099	25,40
70	66 0251 0102	25,40
73	66 0251 0105	25,40
76	66 0251 0108	26,20
79	66 0251 0111	26,50
83	66 0251 0114	26,50
86	66 0251 0117	26,50
89	66 0251 0120	26,50
92	66 0251 0123	30,60
95	66 0251 0126	36,20
98	66 0251 0129	38,00
102	66 0251 0132	39,80
105	66 0251 0135	43,20
108	66 0251 0138	56,50
111	66 0251 0141	67,30
114	66 0251 0144	78,00
117	66 0251 0147	82,40
121	66 0251 0150	86,80
127	66 0251 0153	96,30
133	66 0251 0156	102,00
140	66 0251 0159	115,00
152	66 0251 0165	134,50
168*	66 0251 0168	144,00
177*	66 0251 0171	151,50
210*	66 0251 0174	184,50

(434E)

Lochsägen-Satz HSS-Bimetall, 9-teilig

- HSS-Bimetall
- Für Sanitärbereiche

Lieferung: Im Kunststoffkoffer.

LENOX

HSS BIMETALL



Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
5 Lochsägen Ø 19; 22; 38; 44; 68 mm, je 1 Aufnahmeschaft (2L, 5L einschl. Zentrierbohrer)	66 0251 0300	154,25

(434E)

Lochsägen-Satz HSS-Bimetall, 16-teilig

- HSS-Bimetall
- Für Elektriker

Lieferung: im stabilen Kunststoffkoffer.



Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
12 Lochsägen Ø 16; 19; 22; 25; 29; 32; 35; 38; 44; 51; 68; 76 mm, je 1 Aufnahmeschaft (1L, 2L einschl. Zentrierbohrer)	**66 0251 0303**	**266,60**

(434E)

ZUBEHÖR

Aufnahmeschaft für Lochsäge, 6-kant

- Gehärteter Karbonstahl
- Kein Ankörnen erforderlich dank Splitpoint-Pilotbohrer
- Geeignet für Bi-Metall Speed-Slot Lochsägen, Diamond Lochsägen und hartmetallbestückte Lochsägen

Lieferumfang: Inklusive Zentrierbohrer.



Passend für Lochsägen-Ø (min.) mm	Passend für Lochsägen-Ø (max.) mm	passend für Bohrfutter mm	Schaftgröße mm	Sechskantaufnahme mm	Bestell-Nr.	€/Stück
14	30	13	12,7 + größer	11/Hohlschaft	**66 0251 0306**	**19,40**
32	210	13	12,7 + größer	11/Hohlschaft	**66 0251 0309**	**32,80**
32	210	13	12,7 + größer	11/Vollschaft	**66 0251 0312**	**33,30**
32	210	10–13	9,5 + größer	9/Vollschaft	**66 0251 0315**	**30,25**

(434E)

Schnellwechsel-Aufnahmeschaft SNAP-BACK™ für Lochsäge

- Werkzeugloser Lochsägenwechsel
- Kein Adapter benötigt
- Arretierungszapfen schützen das Gewinde vor Verschleiß
- Schnellwechsel-Aufnahmeschaft für LENOX Lochsägen

Lieferung: Inklusive Zentrierbohrer.



passend für Lochsägen-Ø mm	Schaftgröße mm	Sechskantaufnahme mm	Bestell-Nr.	€/Stück
14-30	9,5 + größer	5L	**66 0251 0321**	**23,90**
32-152	12,7 + größer	2L	**66 0251 0324**	**36,60**

(434E)

Ersatz-Zentrierbohrer HSS für Lochsäge

- Passend zu den Aufnahmeschäften für HSS-Bimetall Lochsägen



Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Aufnahme	Bestell-Nr.	€/Stück
6,35	79	Typ 3L/6L/7L	**66 0251 0327**	**5,90**
6,35	103	Typ 1L/2L	**66 0251 0330**	**6,60**

(434E)

Kegel- und Entgratsenker HSS, 90°

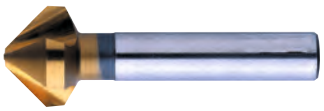
- DIN 335-C
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Axial und radial hinterschliffen
- Versehen mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe
- Gerade Spannuten
- Schaft zylindrisch

Hinweis: Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen. Zum Ansenken von DIN-Verschraubungen.

forum Professional Solutions

DIN 335-C | HSS | 3 | 90°


HSS, blank


HSS, TiN


HSS, TiAlN

HSS-E


HSS-E, blank

Oberfläche	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
HSS, blank	■	■										■	
HSS, TiN	■	■							□			■	
HSS, TiAlN	■	■	□						◧			□	□
HSS-E, blank	■	■							■			□	□

Nenn-Ø	kleinster Ø	Gesamtlänge	Schaft-Ø	HSS, blank		HSS, TiN		HSS, TiAlN		HSS-E, blank	
				Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
mm	mm	mm	mm								
4,3	1,3	40	4	66 0201 0282	8,50	66 0201 0360	10,85	–	–	–	–
5,0	1,5	40	4	66 0201 0285	8,50	66 0201 0363	10,85	–	–	–	–
5,3	1,5	40	4	66 0201 0288	9,10	66 0201 0366	10,85	–	–	–	–
5,8	1,5	45	5	66 0201 0291	9,10	66 0201 0369	10,85	–	–	–	–
6,0	1,5	45	5	66 0201 0294	8,70	66 0201 0372	10,85	–	–	–	–
6,3	1,5	45	5	66 0201 0297	8,25	66 0201 0375	11,85	66 0201 0441	11,80	66 0201 0468	11,15
7,0	1,8	50	6	66 0201 0300	10,55	66 0201 0378	13,00	–	–	–	–
7,3	1,8	50	6	66 0201 0303	9,20	66 0201 0381	12,50	–	–	–	–
8,0	2,0	50	6	66 0201 0306	9,20	66 0201 0384	13,00	–	–	–	–
8,3	2,0	50	6	66 0201 0309	9,20	66 0201 0387	12,70	66 0201 0444	15,05	66 0201 0471	13,15
9,4	2,2	50	6	66 0201 0312	9,40	66 0201 0390	16,10	–	–	–	–
10,0	2,5	50	6	66 0201 0315	10,00	66 0201 0393	17,10	66 0201 0447	18,70	–	–
10,4	2,5	50	6	66 0201 0318	9,80	66 0201 0396	16,10	–	–	66 0201 0474	13,25
11,5	2,8	56	8	66 0201 0321	11,35	66 0201 0399	17,50	–	–	–	–
12,4	2,8	56	8	66 0201 0324	11,35	66 0201 0402	17,60	66 0201 0450	19,30	66 0201 0477	14,80
13,4	2,9	56	8	66 0201 0327	13,90	66 0201 0405	19,00	–	–	–	–
15,0	3,2	60	10	66 0201 0330	13,90	66 0201 0408	19,65	–	–	66 0201 0480	16,30
16,5	3,2	60	10	66 0201 0333	13,90	66 0201 0411	21,80	66 0201 0453	23,70	66 0201 0483	17,30
19,0	3,5	63	10	66 0201 0336	17,50	66 0201 0414	28,60	–	–	–	–
20,5	3,5	63	10	66 0201 0339	19,45	66 0201 0417	30,50	66 0201 0456	38,30	66 0201 0486	23,30
23,0	3,8	67	10	66 0201 0342	28,60	66 0201 0420	39,30	–	–	–	–
25,0	3,8	67	10	66 0201 0345	29,20	66 0201 0423	42,20	66 0201 0459	49,00	66 0201 0489	32,10
28,0	4,0	71	12	–	–	66 0201 0426	49,90	–	–	–	–
30,0	4,2	71	12	66 0201 0348	36,40	66 0201 0429	53,10	–	–	–	–
31,0	4,2	71	12	66 0201 0351	36,40	66 0201 0432	56,00	66 0201 0462	64,80	66 0201 0492	39,70
40,0	5,0	80	15	66 0201 0354	66,60	66 0201 0435	95,70	–	–	–	–
					(980E)		*(980E)*		*(980E)*		*(980E)*

Kegel- und Entgratsenker-Satz HSS, blank

- HSS
- DIN 335-C
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Axial und radial hinterschliffen
- Versehen mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe
- Gerade Spannuten
- Schaft (DIN) zylindrisch

Lieferung: In Kunststoffrundbox.
Hinweis: Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen. Zum Ansenken von DIN-Verschraubungen.



forum Professional Solutions

HSS | DIN 335-C | 3 | 90° | ▭

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■											■	

Nenn-Ø mm	Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
6,3–20,5	Ø 6,3/8,3/10,4/12,4/16,5/20,5 mm	66 0201 0498	75,60
6,3–25,0	Ø 6,3/10,4/ 16,5/20,5/25,0 mm	66 0201 0504	84,40

(980E)

Kegel- und Entgratsenker-Satz HSS, TiN

- HSS
- DIN 335-C
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Axial und radial hinterschliffen
- Versehen mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe
- Gerade Spannuten
- Schaft (DIN) zylindrisch

Lieferung: In Kunststoffrundbox.
Hinweis: Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen. Zum Ansenken von DIN-Verschraubungen.



forum Professional Solutions

HSS | DIN 335-C | 3 | 90° | ▭

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□							□			■	

Nenn-Ø mm	Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
6,3–20,5	Ø 6,3/8,3/10,4/12,4/16,5/20,5 mm	66 0201 0507	110,50
6,3–25,0	Ø 6,3/10,4/ 16,5/20,5/25,0 mm	66 0201 0516	121,00

(980E)

Kegel- und Entgratsenker-Satz HSS Co5, blank

- HSS-E
- DIN 335-C
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Axial und radial hinterschliffen
- Versehen mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe
- Gerade Spannuten
- Schaft (DIN) zylindrisch

Lieferung: In Kunststoffrundbox.
Hinweis: Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen. Zum Ansenken von DIN-Verschraubungen.



forum Professional Solutions

HSS Co5 | DIN 335-C | 3 | 90° | ▭

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□							■			□	□

Nenn-Ø mm	Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
6,3–20,5	Ø 6,3/8,3/10,4/12,4/16,5/20,5 mm	66 0201 0513	92,90

(980E)

Kegel- und Entgratsenker-Satz HM, blank

- HM-K20
- DIN 335-C
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Axial und radial hinterschliffen
- CBN-tiefgeschliffen
- Gerade, U-förmige Spannuten
- Kegeliger Hinterschliff an Mantel- und Spanwinkel

Lieferung: In Kunststoffkassette.
Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen.



forum Professional Solutions

HM | DIN 335-C | 3 | 90°

Nenn-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Satz
6,3–20,5	66 0201 0606	526,00

(991F)

Kegel- und Entgratsenker HSS, blank, lang

- HSS
- Ähnlich DIN 335-C
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Axial und radial hinterschliffen
- Span- und Freiwinkel
- Gerade Spannuten
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Lange Ausführung ab 85 mm Schaft

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.
Vorteil: Für Senkschrauben nach **ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965, 966) und DIN 7991.**



forum Professional Solutions

HSS | DIN 335-C | 3 | 90°

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■										■	

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6,3	1,5	85	5	66 0201 0519	30,70
8,3	2,0	85	6	66 0201 0522	32,20
10,4	2,5	88	6	66 0201 0525	35,30
12,4	2,8	108	8	66 0201 0528	36,80
16,5	3,2	112	10	66 0201 0531	46,10
20,5	3,5	115	10	66 0201 0534	64,50

(991F)

Kegel- und Entgratsenker HSS, blank, extralang

- HSS
- Ähnlich DIN 335-C
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Axial und radial hinterschliffen
- Mit Span- und Freiwinkeln
- Gerade Spannuten
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Extralange Ausführung ab 154 mm Schaft

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.
Vorteil: Für Senkschrauben nach **ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965, 966) und DIN 7991.**



forum Professional Solutions

HSS | DIN 335-C | 3 | 90°

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	◧										■	

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6,3	1,5	154	5	66 0201 0540	38,40
8,3	2,0	155	6	66 0201 0543	39,90
10,4	2,5	157	6	66 0201 0546	44,50
12,4	2,8	158	8	66 0201 0549	50,90
16,5	3,2	161	10	66 0201 0552	59,90
20,5	3,5	164	10	66 0201 0555	82,90

(991F)

Kegel- und Entgratsenker HSS-E PM, blank

- DIN 335-C
- HSS-E PM
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Axial und radial hinterschliffen
- Schaft zylindrisch

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.
Vorteil: Besonders für Senkschrauben nach **ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965, 966) und DIN 7991.**



HSS-E PM | DIN 335-C | 3 | 90° |

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	□						■			■	□

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6,3	1,5	45	5	66 0201 0561	14,30
8,3	2,0	50	6	66 0201 0564	16,35
10,4	2,5	50	6	66 0201 0567	18,80
12,4	2,8	56	8	66 0201 0570	24,30

(991F)

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
16,5	3,2	60	10	66 0201 0573	31,90
20,5	3,5	63	10	66 0201 0576	43,20
25,0	3,8	67	10	66 0201 0579	60,50

(991F)

Kegel- und Entgratsenker HM, blank

- HM-K20
- DIN 335-C
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Axial und radial hinterschliffen
- CBN-tiefgeschliffen
- Gerade, U-förmige Spannuten

- Kegeliger Hinterschliff an Mantel- und Spanwinkel

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.



HM | DIN 335-C | 3 | 90° |

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	■	■	■	■	■		■	■		■	■

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6,3	1,5	45	5	66 0201 0582	73,10
8,3	2,0	50	6	66 0201 0585	74,10
10,4	2,5	50	6	66 0201 0588	75,90
12,4	2,8	56	8	66 0201 0591	83,80

(991F)

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
16,5	3,2	60	10	66 0201 0594	92,80
20,5	3,5	63	10	66 0201 0597	128,50
25,0	3,8	67	10	66 0201 0600	198,00
31,0	4,2	71	12	66 0201 0603	274,50

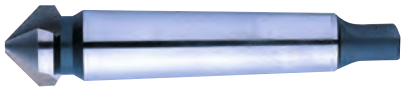
(991F)

Kegel- und Entgratsenker HSS, Schaft MK 1–4, blank

- HSS
- DIN 335-D
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Schaft MK 1–4
- Axial und radial hinterschliffen
- Mit Span- und Freiwinkeln
- Gerade Spannuten

- Kegeliger Hinterschliff an Mantel- und Spanwinkel

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.



HSS | DIN 335-D | 3 | 90° | MK 1–4 |

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft MK	Bestell-Nr.	€/Stück
16,5	3,2	85	1	66 0201 0612	36,60
20,5	3,5	100	2	66 0201 0615	42,20
23,0	3,8	106	2	66 0201 0618	43,20
25,0	3,8	106	2	66 0201 0621	43,20
26,0	3,8	106	2	66 0201 0624	49,10
28,0	4,0	112	2	66 0201 0627	49,10
30,0	4,2	112	2	66 0201 0630	49,10
31,0	4,2	112	2	66 0201 0633	50,40

(991F)

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft MK	Bestell-Nr.	€/Stück
34,0	4,5	118	2	66 0201 0636	50,40
37,0	4,8	118	2	66 0201 0639	58,10
40,0	10,0	140	3	66 0201 0642	73,40
45,0	12,0	145	3	66 0201 0645	92,30
50,0	14,0	150	3	66 0201 0648	91,40
63,0	16,0	180	4	66 0201 0651	150,00
80,0	22,0	190	4	66 0201 0654	172,50

(991F)

Kegel- und Entgratsenker HSS, blank, 60° Spitzenwinkel

- DIN 334-C
- Spitzenwinkel 60°
- HSS
- DIN 334-C
- 3 Schneiden
- Schaft zylindrisch
- Axial und radial hinterschliffen
- Mit Span- und Freiwinkeln

- Gerade Spannuten
- Kegeliger Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.



forum Professional Solutions

HSS | DIN 334-C | 3 | 60° |

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6,3	1,7	45	5	66 0201 0657	8,60
8,0	2,1	50	6	66 0201 0660	8,95
10,0	2,6	53	6	66 0201 0663	10,95
12,5	3,3	56	8	66 0201 0666	11,55
16,0	4,1	63	10	66 0201 0669	14,35

(991F)

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
20,0	5,1	67	10	66 0201 0672	20,10
25,0	6,4	71	10	66 0201 0675	27,70
31,5	10,1	76	12	66 0201 0678	46,20
40,0	10,0	91	15	66 0201 0681	75,80

(991F)

Kegel- und Entgratsenker HSS, blank, 75° Spitzenwinkel

- Werksnorm
- Spitzenwinkel 75°
- HSS
- DIN 334-C
- 3 Schneiden
- Schaft zylindrisch
- Axial und radial hinterschliffen
- Mit Span- und Freiwinkeln

- Gerade Spannuten
- Kegeliger Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.



forum Professional Solutions

HSS | WN | 3 | 75° |

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6,3	1,6	45	5	66 0201 0687	11,60
8,3	2,2	50	6	66 0201 0690	12,10
10,4	2,7	51	6	66 0201 0693	14,35
12,4	3,2	55	8	66 0201 0696	15,25

(991F)

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
16,5	3,7	61	10	66 0201 0699	19,40
20,5	4,2	65	10	66 0201 0702	28,10
25,0	5,2	69	10	66 0201 0705	37,50

(991F)

Kegel- und Entgratsenker HSS, blank, 120° Spitzenwinkel

- Werksnorm
- Spitzenwinkel 120°
- HSS
- DIN 334-C
- 3 Schneiden
- Schaft zylindrisch
- Axial und radial hinterschliffen
- Mit Span- und Freiwinkeln

- Gerade Spannuten
- Kegeliger Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.



forum Professional Solutions

HSS | WN | 3 | 120° |

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6,3	1,7	44,0	5	66 0201 0711	11,60
8,3	2,2	48,5	6	66 0201 0714	12,10
10,4	2,7	50,0	6	66 0201 0717	14,35
12,4	3,2	53,0	8	66 0201 0720	15,25

(991F)

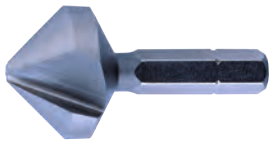
Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
16,5	3,7	56,0	10	66 0201 0723	19,40
20,5	4,2	59,0	10	66 0201 0726	28,10
25,0	5,2	61,0	10	66 0201 0729	37,50

(991F)

Kegelsenker-Bit HSS, blank

- HSS
- Spitzenwinkel 90°
- 3 Schneiden
- 1/4"-6-kant-Schaft nach **DIN 3126**

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.



forum Professional Solutions

HSS | 3 | 90°

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	für Senkschrauben	Bestell-Nr.	€/Stück
6,3	1,5	31	M3	**66 0201 1122**	**3,51**
8,3	2,0	31	M4	**66 0201 1125**	**4,11**
10,4	2,5	34	M5	**66 0201 1128**	**4,72**

(991F)

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	für Senkschrauben	Bestell-Nr.	€/Stück
12,4	2,8	35	M6	**66 0201 1131**	**6,35**
16,5	3,2	40	M8	**66 0201 1134**	**9,25**
20,5	3,5	41	M10	**66 0201 1137**	**10,95**

(991F)

Kegelsenker-Bit-Satz HSS, blank

- HSS
- Spitzenwinkel 90°
- 3 Schneiden
- 1/4"-6-kant-Schaft nach **DIN 3126**

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.



forum Professional Solutions

HSS | 3 | 90°

Nenn-Ø mm	Lieferung	Bestell-Nr.	€/Satz
6,3–20,5 + Universalhalter + Bohrpaste (30 g) + Handgriff	In Kunststoffkassette	**66 0201 1140**	**58,70**

(991F)

Querlochsenker HSS Co5, blank

- HSS-E
- Spitzenwinkel 90°
- Schaft zylindrisch
- 1 Schneidenseite
- Spezialhinterschliff des Kegelmantels

Hinweis: Das Schärfen ist durch einfaches Nachschleifen mittels eines Schleifstiftes an der Schneidenbrust möglich. Ausreichende Schmierung unbedingt erforderlich.



forum Professional Solutions

HSS Co5 | 90°

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□							□			■	

Kopf-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Senkbereich mm	Bestell-Nr.	€/Stück
10,0	45	6	2– 5	**66 0201 0735**	**7,20**
14,0	48	8	5–10	**66 0201 0738**	**9,25**
21,0	65	10	10–15	**66 0201 0741**	**16,05**
28,0	84	12	15–20	**66 0201 0744**	**29,20**
35,0	102	12	20–25	**66 0201 0747**	**39,00**

(903E)

Kopf-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Senkbereich mm	Bestell-Nr.	€/Stück
44,0	115	15	25–30	**66 0201 0750**	**50,90**
48,0	127	15	30–35	**66 0201 0753**	**90,50**
53,0	136	15	35–40	**66 0201 0756**	**122,00**
60,0	166	20	40–50	**66 0201 0759**	**196,50**

(903E)

Querlochsenker-Satz HSS Co5, blank

- HSS-E
- Spitzenwinkel 90°
- Schaft zylindrisch
- 1 Schneidenseite
- Spezialhinterschliff des Kegelmantels

Hinweis: Das Schärfen ist durch einfaches Nachschleifen mittels eines Schleifstiftes an der Schneidenbrust möglich. Ausreichende Schmierung unbedingt erforderlich.



forum Professional Solutions

HSS Co5 | 90°

Nenn-Ø mm	Inhalt	Lieferung	Bestell-Nr.	€/Satz
2,0–20,0	Je 1 Stück: 2-5; 5-10; 10-15; 15-20 mm	In Kunststoffkassette	**66 0201 0762**	**89,50**

(903E)

Universal-Fräsbohrer HSS, zyl. Schaft

- HSS
- Kurzer Fräsbohrer
- Spitzenwinkel 118°
- Schaft zylindrisch
- Fräsown Spanbrechern

Vorteil: Zum Bohren und anschließendem Ausfräsen dünnwandiger Werkstücke aus Eisen- und Nichteisenstoffen, rost- und säurebeständigen Stählen, Leicht- und Buntmetallen, Holz und Kunststoffen.

forum Professional Solutions

HSS | 118° | ≤ 3xd

Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6	6	90	66 0201 1182	5,90
				(921F)



Handgewindebohrer/-Satz

- Metrisches ISO-Gewinde
- DIN 352
- HSS
- Typ N
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch und Sackloch

Hinweis: Für metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 (M1,7; M2,3; M2,6 in DIN 13 nicht mehr enthalten).

forum Professional Solutions

DIN 352 | HSS | N | ISO 2 6H | ≤ 3xd



Vorschneider Nr. 1



Mittelschneider Nr. 2



Fertigschneider Nr. 3

Fertigschneider Nr. 3
- Anschnitt Form C (2–3 Gang)
- M1, M1,2, M1,4 = ISO 1/4 H
- Ohne Ringkennzeichnung

- 3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider

Oberfläche	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
Vorschneider	■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■
Mittelschneider	■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■
Fertigschneider	■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■
Satz	■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	Vorschneider		Mittelschneider		Fertigschneider		Satz	
						Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Satz
	mm	mm	mm	mm	mm								
M1	0,25	32	2,5	2,1	0,75	66 0201 1596	16,65	66 0201 1689	16,65	66 0201 1782	16,65	66 0201 1875	42,50
M1,2	0,25	32	2,5	2,1	0,95	66 0201 1599	15,45	66 0201 1692	15,45	66 0201 1785	15,45	66 0201 1878	39,70
M1,4	0,30	32	2,5	2,1	1,10	66 0201 1602	14,05	66 0201 1695	14,05	66 0201 1788	14,05	66 0201 1881	36,20
M1,6	0,35	32	2,5	2,1	1,25	66 0201 1605	13,05	66 0201 1698	13,05	66 0201 1791	13,05	66 0201 1884	33,50
M1,7	0,35	32	2,5	2,1	1,30	66 0201 1608	13,35	66 0201 1701	13,35	66 0201 1794	13,35	66 0201 1887	34,30
M2	0,40	36	2,8	2,1	1,60	66 0201 1611	9,90	66 0201 1704	9,90	66 0201 1797	9,90	66 0201 1890	25,50
M2,3	0,40	36	2,8	2,1	1,90	66 0201 1617	10,95	66 0201 1710	10,95	66 0201 1803	10,95	66 0201 1896	27,90
M2,2	0,45	36	2,8	2,1	1,75	66 0201 1614	10,95	66 0201 1707	10,95	66 0201 1800	10,95	66 0201 1893	27,90
M2,5	0,45	40	2,8	2,1	2,05	66 0201 1620	8,25	66 0201 1713	8,25	66 0201 1806	8,25	66 0201 1899	21,20
M2,6	0,45	40	2,8	2,1	2,10	66 0201 1623	9,50	66 0201 1716	9,50	66 0201 1809	9,50	66 0201 1902	24,30
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	66 0201 1626	4,53	66 0201 1719	4,53	66 0201 1812	4,53	66 0201 1905	11,75
M3,5	0,60	45	4,0	3,0	2,90	66 0201 1629	8,90	66 0201 1722	8,90	66 0201 1815	8,90	66 0201 1908	22,70
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	66 0201 1632	4,53	66 0201 1725	4,53	66 0201 1818	4,53	66 0201 1911	11,75
M4,5	0,75	50	6,0	4,9	3,70	66 0201 1635	11,25	66 0201 1728	11,25	66 0201 1821	11,25	66 0201 1914	29,00
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	66 0201 1638	4,83	66 0201 1731	4,83	66 0201 1824	4,83	66 0201 1917	12,45
M6	1,00	50	6,0	4,9	5,00	66 0201 1641	4,83	66 0201 1734	4,83	66 0201 1827	4,83	66 0201 1920	12,45
M7	1,00	50	6,0	4,9	6,00	66 0201 1644	10,55	66 0201 1737	10,55	66 0201 1830	10,55	66 0201 1923	27,00
M8	1,25	56	6,0	4,9	6,80	66 0201 1647	5,45	66 0201 1740	5,45	66 0201 1833	5,45	66 0201 1926	14,05
M9	1,25	63	7,0	5,5	7,80	66 0201 1650	13,75	66 0201 1743	13,75	66 0201 1836	13,75	66 0201 1929	35,40
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	66 0201 1653	6,45	66 0201 1746	6,45	66 0201 1839	6,45	66 0201 1932	16,55
M11	1,50	70	8,0	6,2	9,50	66 0201 1656	18,65	66 0201 1749	18,65	66 0201 1842	18,65	66 0201 1935	47,70
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	66 0201 1659	8,05	66 0201 1752	8,05	66 0201 1845	8,05	66 0201 1938	20,70
M14	2,00	80	11,0	9,0	12,00	66 0201 1662	12,95	66 0201 1755	12,95	66 0201 1848	12,95	66 0201 1941	33,10
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,00	66 0201 1665	15,85	66 0201 1758	15,85	66 0201 1851	15,85	66 0201 1944	40,90
M18	2,50	95	14,0	11,0	15,50	66 0201 1668	27,30	66 0201 1761	27,30	66 0201 1854	27,30	66 0201 1947	70,30
M20	2,50	95	16,0	12,0	17,50	66 0201 1671	29,10	66 0201 1764	29,10	66 0201 1857	29,10	66 0201 1950	74,80
M22	2,50	100	18,0	14,5	19,50	66 0201 1674	34,90	66 0201 1767	34,90	66 0201 1860	34,90	66 0201 1953	89,70
M24	3,00	110	18,0	14,5	21,00	66 0201 1677	36,80	66 0201 1770	36,80	66 0201 1863	36,80	66 0201 1956	94,70
M27	3,00	110	20,0	16,0	24,00	66 0201 1680	54,40	66 0201 1773	54,40	66 0201 1866	54,40	66 0201 1959	139,50
M30	3,50	125	22,0	18,0	26,50	66 0201 1683	65,90	66 0201 1776	65,90	66 0201 1869	65,90	66 0201 1962	169,50
							(964T)		(964T)		(964T)		(964T)

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, metr. Linksgewinde, blank, 3-teilig

- Metrisches ISO-Linksgewinde DIN 13
- DIN 352
- HSS
- Typ N
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.


Vorschneider


Mittelschneider


Fertigschneider

DIN 352 | M-LH | HSS | N | ISO 2 6H | ≤ 3xd

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Satz
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	66 0201 1968	36,90
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	66 0201 1971	37,30
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	66 0201 1974	37,30
M6	1,00	50	6,0	4,9	5,00	66 0201 1977	38,10
M8	1,25	56	6,0	4,9	6,80	66 0201 1980	46,30
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	66 0201 1983	57,40
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	66 0201 1986	67,50
M14	2,00	80	11,0	9,0	12,00	66 0201 1989	96,00
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,00	66 0201 1992	109,00
M18	2,50	95	14,0	11,0	15,50	66 0201 1995	150,50
M20	2,50	95	16,0	12,0	17,50	66 0201 1998	135,50

(964T)

Handgewindebohrer-Satz HSS Co5, metr. ISO-Gewinde, blank, 3-teilig

- Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13
- DIN 352
- HSS-E
- Typ VA
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.


Vorschneider


Mittelschneider


Fertigschneider

DIN 352 | HSS Co5 | VA | ISO 2 6H | ≤ 3xd

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					■	□	◧	■	■

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Satz
M2	0,40	36	2,8	2,1	1,60	66 0201 2004	52,00
M2,5	0,45	40	2,8	2,1	2,05	66 0201 2007	45,90
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	66 0201 2010	33,90
M3,5	0,60	45	4,0	3,0	2,90	66 0201 2013	42,10
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	66 0201 2016	33,90
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	66 0201 2019	36,00
M6	1,00	50	6,0	4,9	5,00	66 0201 2022	38,10
M8	1,25	56	6,0	4,9	6,80	66 0201 2025	42,10
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	66 0201 2028	52,00
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	66 0201 2031	65,00
M14	2,00	80	11,0	9,0	12,00	66 0201 2034	90,00
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,00	66 0201 2037	70,00
M20	2,50	95	16,0	12,0	17,50	66 0201 2040	106,00

(964T)

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, metr. Feingewinde, blank, 2-teilig

- Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
- DIN 2181
- HSS
- Typ N
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: 2-teiliger Satz, bestehend aus Vor- und Fertigschneider.

forum Professional Solutions

DIN 2181 | HSS | N | ISO 2 6H | ≤ 3xd



Vorschneider



Fertigschneider

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde x Steigung mm	Gesamt-länge mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Satz
M2 x 0,25	36	2,1	1,75	66 0201 2046	36,80
M2,5 x 0,35	40	2,1	2,15	66 0201 2049	24,50
M2,6 x 0,35	40	2,1	2,25	66 0201 2052	24,50
M3 x 0,35	40	2,7	2,65	66 0201 2055	16,30
M4 x 0,35	45	3,4	3,65	66 0201 2058	16,30
M4 x 0,50	45	3,4	3,50	66 0201 2061	16,30
M5 x 0,50	50	4,9	4,50	66 0201 2064	16,30
M6 x 0,50	50	4,9	5,50	66 0201 2067	16,30
M6 x 0,75	50	4,9	5,20	66 0201 2070	15,95
M7 x 0,75	50	4,9	6,20	66 0201 2073	19,85
M8 x 0,50	50	4,9	7,50	66 0201 2076	20,90
M8 x 0,75	50	4,9	7,20	66 0201 2079	19,55
M8 x 1,00	56	4,9	7,00	66 0201 2082	18,60
M9 x 1,00	63	5,5	8,00	66 0201 2085	33,60
M10 x 0,75	63	5,5	9,20	66 0201 2088	26,30
M10 x 1,00	63	5,5	9,00	66 0201 2091	21,30
M10 x 1,25	63	5,5	8,80	66 0201 2094	21,30
M11 x 1,00	70	6,2	10,00	66 0201 2097	27,60
M12 x 1,00	63	7,0	11,00	66 0201 2100	25,60
M12 x 1,25	70	7,0	10,80	66 0201 2103	25,60
M12 x 1,50	70	7,0	10,50	66 0201 2106	24,90
M14 x 1,00	70	9,0	13,00	66 0201 2109	35,20
M14 x 1,25	70	9,0	12,80	66 0201 2112	34,50
M14 x 1,50	70	9,0	12,50	66 0201 2115	31,20
M15 x 1,00	70	9,0	14,00	66 0201 2118	44,80
M15 x 1,50	70	9,0	13,50	66 0201 2121	39,50
M16 x 1,00	70	9,0	15,00	66 0201 2124	41,00
M16 x 1,50	70	9,0	14,50	66 0201 2127	38,20
M18 x 1,00	80	11,0	17,00	66 0201 2130	50,30
M18 x 1,50	80	11,0	16,50	66 0201 2133	45,10
M18 x 2,00	80	11,0	16,00	66 0201 2136	58,00
M20 x 1,00	80	12,0	19,00	66 0201 2139	52,30
M20 x 1,50	80	12,0	18,50	66 0201 2142	49,20
M20 x 2,00	80	12,0	18,00	66 0201 2145	69,60

(964T)

Gewinde x Steigung mm	Gesamt-länge mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Satz
M22 x 1,00	80	14,5	21,00	66 0201 2148	75,40
M22 x 1,50	80	14,5	20,50	66 0201 2151	61,30
M22 x 2,00	80	14,5	20,00	66 0201 2154	64,10
M24 x 1,50	90	14,5	22,50	66 0201 2157	49,60
M24 x 2,00	90	14,5	22,00	66 0201 2160	75,40
M25 x 1,50	90	14,5	23,50	66 0201 2163	93,30
M26 x 1,50	90	14,5	24,50	66 0201 2166	94,00
M27 x 1,50	90	16,0	25,50	66 0201 2169	96,40
M27 x 2,00	90	16,0	25,00	66 0201 2172	107,00
M28 x 1,50	90	16,0	26,50	66 0201 2175	100,00
M30 x 1,00	90	18,0	29,00	66 0201 2178	133,00
M30 x 1,50	90	18,0	28,50	66 0201 2181	109,50
M30 x 2,00	90	18,0	28,00	66 0201 2184	127,50
M32 x 1,50	90	18,0	30,50	66 0201 2187	127,50
M33 x 1,50	100	20,0	31,50	66 0201 2190	146,00
M33 x 2,00	100	20,0	31,00	66 0201 2193	170,00
M34 x 1,50	100	22,0	32,50	66 0201 2196	145,50
M35 x 1,50	100	22,0	33,50	66 0201 2199	157,50
M36 x 1,50	100	22,0	34,50	66 0201 2202	166,50
M36 x 2,00	125	22,0	34,00	66 0201 2205	181,00
M36 x 3,00	125	22,0	33,00	66 0201 2208	190,00
M38 x 1,50	110	22,0	36,50	66 0201 2211	181,00
M39 x 2,00	125	24,0	37,00	66 0201 2214	255,50
M39 x 3,00	125	24,0	36,00	66 0201 2217	254,00
M40 x 1,50	110	24,0	38,50	66 0201 2220	231,50
M42 x 2,00	125	24,0	40,00	66 0201 2223	282,50
M42 x 3,00	125	24,0	39,00	66 0201 2226	278,50
M45 x 1,50	110	29,0	43,50	66 0201 2229	281,00
M45 x 2,00	125	29,0	43,00	66 0201 2232	296,00
M48 x 1,50	140	29,0	46,50	66 0201 2235	309,50
M48 x 3,00	140	29,0	45,00	66 0201 2238	353,00
M50 x 1,50	140	29,0	48,50	66 0201 2241	339,50
M52 x 2,00	140	32,0	50,00	66 0201 2244	366,50

(964T)

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, metr. Gewinde, blank

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Gerade genutet
- Typ N
- DIN 352
- Sack- und Durchgangsloch

Lieferung: In Kunststoffkassette.

forum Professional Solutions

DIN 352 | HSS | M | N | ISO 2 6H



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□						□	◧	■	

Größe		M3–M12 (21-teilig)
Handgewindebohrer HSS, 3-teilig, DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12		■
Bestell-Nr.		**66 0201 3186**
€/Satz	*(907F)*	**45,80**

Handgewinde-/Kernlochbohrer-Satz HSS, Typ N, metr. Gewinde, blank

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Gerade genutet
- Typ N
- DIN 352
- Sack- und Durchgangsloch

Lieferung: In Kunststoffkassette.

forum Professional Solutions

DIN 338 | DIN 352 | DIN 1814 | HSS | M | N | ISO 2 6H



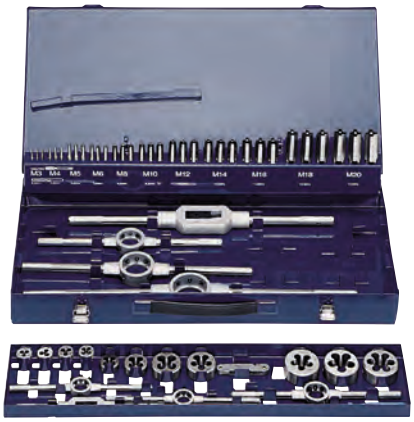
Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□						□	◧	■	

Größe		M3–M12 (29-teilig)
Handgewindebohrer HSS, 3-teilig, DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12		■
Kernloch-Spiralbohrer HSS, DIN 338 RN, Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2 mm		■
Verstellbares Windeisen, DIN 1814, Größe 1.1/2		■
Bestell-Nr.		**66 0201 3189**
€/Satz	*(907F)*	**72,70**

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, metr. Gewinde, blank, 52-teilig

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Typ N
- DIN 352
- DIN 338
- DIN 1814
- EN 22568
- Toleranz ISO2 6H
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: In Metallkassette.



forum Professional Solutions

DIN 338	DIN 352	DIN 1814	EN 22568
HSS	M	N	ISO 2 6H

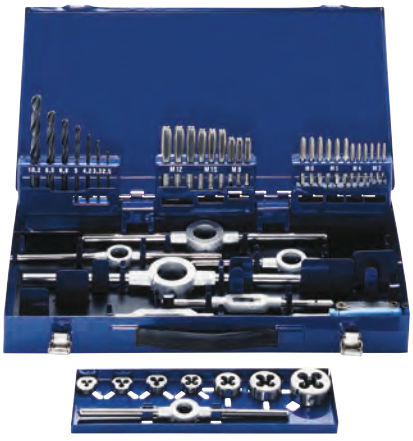
Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	◧					◧	□	◧	■	■

Größe	M3–M20 (52-teilig)
Handgewindebohrer DIN 352, HSS, 3-teilig, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	■
Handgewindebohrer DIN 352, HSS, 3-teilig, M14; 16; 18; 20	■
Schneideisen DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	■
Schneideisen DIN EN 22568, M14; 16; 18; 20	■
Schneideisenhalter DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm	■
Schneideisenhalter DIN 225, 45 x 18 mm	■
Verstellbares Windeisen, DIN 1814, Größe 1	■
Verstellbares Windeisen, DIN 1814, Größe 3	■
Schraubendreher 4,5 mm	■
Gewindeschablone metrisch	■
Bestell-Nr.	66 0201 3192
€/Satz (907F)	229,00

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, metr. Gewinde, blank, 42-teilig

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Typ N
- DIN 352
- DIN 338
- DIN 1814
- EN 22568
- Toleranz ISO2 6H
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: In Metallkassette.



forum Professional Solutions

EN 22568	DIN 1814	DIN 338	DIN 352
HSS	M	N	ISO 2 6H

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	◧					◧	□	◧	■	■

Größe	M3–M12 (42-teilig)
Handgewindebohrer DIN 352, HSS, 3-teilig, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	■
Kernloch-Spiralbohrer DIN 338 RN, Typ 1007, HSS, Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm	■
Schneideisen DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	■
Schneideisenhalter DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm	■
Verstellbares Windeisen, DIN 1814, Größe 1	■
Verstellbares Windeisen, DIN 1814, Größe 2	■
Schraubendreher 4,5 mm	■
Gewindeschablone metrisch	■
Bestell-Nr.	66 0201 3195
€/Satz (907F)	105,00

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, metr. Gewinde, blank, 53-teilig

- HSS
- Typ N
- DIN 352
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangs- und Sackloch

Inhalt:
- HSS-Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12
- HSS-Schneideisen M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12
- Schneideisenhalter 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm
- Windeisen Größe 1; Größe 2
- HSS-Kernlochbohrer Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm
- Werkzeughalter Größe 1 (M3–M10)
- Schneideisenführungen M3–M12
- Handbuch Gewindeschneiden

Lieferung: Im Kunststoffkoffer.

forum Professional Solutions

DIN 352 | HSS | M | N | ISO 2 6H | ≤ 3xd



Bestell-Nr.	€/Satz
66 0201 3196	129,50

(907F)

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, Whitworth-Gewinde, blank, 3-teilig

- BSW (WW) Whitworth-Gewinde DIN 11
- DIN 2184
- HSS
- Typ N
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.

forum Professional Solutions

DIN 2184 | N | BSW | HSS | ≤ 3xd



Vorschneider



Mittelschneider



Fertigschneider

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Satz
W 1/8	40	3,175	45	3,0	2,50	66 0201 2250	21,80
W 5/32	32	3,969	45	3,4	3,20	66 0201 2253	24,80
W 3/16	24	4,762	50	4,9	3,60	66 0201 2256	22,50
W 7/32	24	5,556	50	4,9	4,50	66 0201 2259	27,90
W 1/4	20	6,350	50	4,9	5,10	66 0201 2262	23,20
W 5/16	18	7,938	56	4,9	6,50	66 0201 2265	28,60
W 3/8	16	9,525	70	5,5	7,90	66 0201 2268	31,00
W 7/16	14	22,226	70	6,2	9,20	66 0201 2271	44,00
W 1/2	12	12,700	75	7,0	10,50	66 0201 2274	46,20
W 9/16	12	14,287	80	9,0	12,00	66 0201 2277	71,10
W 5/8	11	15,876	80	9,0	13,50	66 0201 2280	64,60
W 3/4	10	19,051	95	12,0	16,50	66 0201 2283	90,00
W 7/8	9	22,226	100	14,5	19,20	66 0201 2286	120,00
W 1	8	25,401	125	18,0	24,70	66 0201 2289	150,00

(964T)

Handgewindebohrer HSS, Typ N, BSP-Rohrgewinde, blank

- BSP (G) – Rohrgewinde DIN – ISO 228/1 (DIN 259)
- DIN 5157
- HSS
- Typ N
- Durchgangsloch und Sackloch
- Ohne Ringkennzeichnung

forum Professional Solutions

DIN 5157 | HSS | G | N | ≤ 3xd



Fertigschneider

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
G 1/8	28	9,728	63	7	5,5	8,80	66 0201 2295	12,45
G 1/4	19	13,157	70	11	9,0	11,80	66 0201 2298	15,15
G 3/8	19	16,662	70	12	9,0	15,25	66 0201 2301	19,85
G 1/2	14	20,955	80	16	12,0	19,00	66 0201 2304	28,90
G 5/8	14	22,911	80	18	14,5	21,00	66 0201 2307	38,60
G 3/4	14	26,441	90	20	16,0	24,50	66 0201 2310	47,80
G 7/8	14	30,201	90	22	18,0	28,25	66 0201 2313	66,30
G 1	11	33,249	100	25	20,0	30,75	66 0201 2316	80,10
G 1 1/4	11	41,910	125	32	24,0	39,50	66 0201 2319	188,50
G 1 1/2	11	47,803	140	36	29,0	45,25	66 0201 2322	235,00
G 2	11	59,614	160	45	35,0	57,00	66 0201 2325	345,00

(964T)

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, BSP-Rohrgewinde, blank, 2-teilig

- BSP (G) – Rohrgewinde DIN – ISO 228/1 (DIN 259)
- DIN 5157
- HSS
- Typ N
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: 2-teiliger Satz, bestehend aus Vor- und Fertigschneider.

forum Professional Solutions

DIN 5157 | HSS | G | N | ≤ 3xd



Fertigschneider



Vorschneider

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde Zoll	Gänge per Zoll	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Satz
G 1/8	28	9,728	63	7	5,5	8,80	66 0201 2328	21,30
G 1/4	19	13,157	70	11	9,0	11,80	66 0201 2331	26,00
G 3/8	19	16,662	70	12	9,0	15,25	66 0201 2334	34,10
G 1/2	14	20,955	80	16	12,0	19,00	66 0201 2337	49,50
G 5/8	14	22,911	80	18	14,5	21,00	66 0201 2340	66,30
G 3/4	14	26,441	90	20	16,0	24,50	66 0201 2343	82,10
G 7/8	14	30,201	90	22	18,0	28,25	66 0201 2346	113,50
G 1	11	33,249	100	25	20,0	30,75	66 0201 2349	137,50
G 1 1/4	11	41,910	125	32	24,0	39,50	66 0201 2352	321,50
G 1 1/2	11	47,803	140	36	29,0	45,25	66 0201 2355	404,00
G 2	11	59,614	160	45	35,0	57,00	66 0201 2358	587,00

(964T)

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, UNC-Gewinde, blank, 3-teilig

- UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde nach ANSI B1.1
- DIN 2184
- HSS
- Typ N
- Toleranz 2B
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.

forum Professional Solutions

DIN 2184	HSS	UNC
N	2B	≤ 3xd



Vorschneider



Mittelschneider



Fertigschneider

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Satz
UNC Nr. 1	64	1,854	36	2,8	2,1	1,50	66 0201 2364	35,00
UNC Nr. 2	56	2,184	36	2,8	2,1	1,80	66 0201 2367	35,00
UNC Nr. 3	48	2,515	40	2,8	2,1	2,10	66 0201 2370	29,50
UNC Nr. 4	40	2,845	40	3,5	2,7	2,30	66 0201 2373	26,70
UNC Nr.5	40	3,175	45	4,0	3,0	2,60	66 0201 2376	26,40
UNC Nr. 6	32	3,505	45	4,0	3,0	2,85	66 0201 2379	26,00
UNC Nr. 8	32	4,166	45	6,0	4,9	3,50	66 0201 2382	26,70
UNC Nr. 10	24	4,826	50	6,0	4,9	3,90	66 0201 2385	27,70
UNC Nr. 12	24	5,486	56	6,0	4,9	4,50	66 0201 2388	29,80
UNC 1/4"	20	6,350	56	6,0	4,9	5,20	66 0201 2394	23,80
UNC 5/16"	18	7,938	63	6,0	4,9	6,60	66 0201 2397	31,50
UNC 3/8"	16	9,525	70	7,0	5,5	8,00	66 0201 2400	36,30
UNC 7/16"	14	11,113	70	8,0	6,2	9,40	66 0201 2403	42,70
UNC 1/2"	13	12,700	75	9,0	7,0	10,70	66 0201 2406	50,90
UNC 9/16"	12	14,288	80	11,0	9,0	12,20	66 0201 2409	72,00
UNC 5/8"	11	15,875	80	11,0	9,0	13,50	66 0201 2412	66,50
UNC 3/4"	10	19,050	95	11,0	12,0	16,50	66 0201 2415	95,90
UNC 7/8"	9	22,225	100	11,0	14,5	19,50	66 0201 2418	121,00
UNC 1"	8	25,400	110	11,0	16,0	22,20	66 0201 2424	155,00

(9641T)

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, UNF-Gewinde, blank, 2-teilig

- UNF
- HSS
- Typ N
- DIN 2184
- Tol. 2B
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: 2-teiliger Satz, bestehend aus Vor- und Fertigschneider.
Hinweis: Für UNF- Gewinde, Einheits- Feingewinde nach ANSI B1.1.

forum Professional Solutions

DIN 2184 | HSS | UNF | N | ≤ 3xd



Vorschneider



Fertigschneider

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Satz
UNF Nr. 0	80	1,524	32	2,1	1,30	**66 0201 2427**	**29,30**
UNF Nr. 1	72	1,854	36	2,1	1,60	**66 0201 2430**	**26,30**
UNF Nr. 2	64	2,184	36	2,1	1,90	**66 0201 2433**	**24,90**
UNF Nr. 3	56	2,515	40	2,1	2,10	**66 0201 2436**	**22,90**
UNF Nr. 4	48	2,845	40	2,7	2,40	**66 0201 2439**	**20,20**
UNF Nr. 5	44	3,175	40	3,0	2,70	**66 0201 2442**	**19,40**
UNF Nr. 6	40	3,505	45	3,0	3,00	**66 0201 2445**	**19,40**
UNF Nr. 8	36	4,166	45	4,9	3,50	**66 0201 2448**	**18,50**
UNF Nr. 10	32	4,826	50	4,9	4,10	**66 0201 2451**	**19,40**
UNF Nr. 12	28	5,486	56	4,9	4,70	**66 0201 2454**	**20,70**
UNF 1/4"	28	6,350	56	4,9	5,50	**66 0201 2460**	**17,95**
UNF 5/16"	24	7,938	63	4,9	6,90	**66 0201 2463**	**22,70**
UNF 3/8"	24	9,525	63	5,5	8,50	**66 0201 2466**	**24,40**
UNF 7/16	20	11,113	70	6,2	9,90	**66 0201 2469**	**31,10**
UNF 1/2"	20	12,700	70	9,0	11,50	**66 0201 2472**	**33,70**
UNF 9/16	18	14,288	70	9,0	12,90	**66 0201 2475**	**48,80**
UNF 5/8"	18	15,875	70	9,0	14,50	**66 0201 2478**	**45,30**
UNF 3/4"	16	19,050	80	12,0	17,50	**66 0201 2481**	**64,10**
UNF 7/8"	14	22,225	80	14,5	20,40	**66 0201 2484**	**76,70**
UNF 1"	12	25,400	90	14,5	23,20	**66 0201 2487**	**109,00**

(964T)

Werkzeughalter

- Verchromte Ganzstahlausführung
- Knarre umschaltbar für Rechtsgang, Linksgang oder fest
- Mit gehärteten, parallelspannenden, auswechselbaren Backen
- Verstellbarer Quergriff
- Zum Spannen von 4-kant-Schäften
- Besonders geeignet für Arbeiten auf engstem Raum



Spannweite 4-kant mm	für Gewindeschäfte nach DIN	für Gewindeschäfte nach ISO	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
2,0–5,0	M3–8	M1–6	85	66 0201 3747	10,20
2,0–5,0	M3–8	M1–6	250	66 0201 3750	15,60
4,6–8,0	M5–12	M6–12	110	66 0201 3753	13,30
4,6–8,0	M5–12	M6–12	300	66 0201 3756	18,80

(911F)

Gewindebohrer-Verlängerung

- 4-kant nach **DIN 10 und ISO**
- Ganz gehärtet und verzinkt (rostgeschützt, verschleißfest)
- DIN 377

Hinweis: Zum Verlängern von Gewindebohrern und anderen Werkzeugen mit 4-kant-Schaft.

DIN 377



4-kant mm	metrisch	Whitworth-Rohr	Länge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
2,1	M1–2,6	–	60	66 0201 3201	2,70
2,7	M3	–	80	66 0201 3204	2,78
3,4	M4	–	95	66 0201 3207	2,70
4,3	–	–	105	66 0201 3210	3,04
4,9	M4,5–8	–	110	66 0201 3213	2,86
5,5	M9–10	G 1/8	115	66 0201 3216	3,12
6,2	M11	–	120	66 0201 3219	3,52
7,0	M12	–	125	66 0201 3222	3,62
8,0	–	–	125	66 0201 3225	4,56
9,0	M13/16	G 1/4 + 3/8	130	66 0201 3228	4,88
11,0	M18	–	150	66 0201 3231	8,20
12,0	M20	G 1/2	155	66 0201 3234	9,20
14,5	M22–24	G 5/8	175	66 0201 3237	13,90
16,0	M27	G 3/4	180	66 0201 3240	19,05
18,0	M30	G 7/8	200	66 0201 3243	22,50
20,0	M33	G 1	220	66 0201 3246	29,20

(941E)

Schneideisen HSS, metr. Gewinde, blank

- HSS
- Blank
- Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13
- DIN EN 22568
- Toleranz 6g
- Geschlossene, vorgeschlitzte Form
- Lehrenhaltige Außengewinde
- Ab M3 Schälanschnitt auf beiden Seiten
- Anschnitt 1,75 x Steigung

forum Professional Solutions

EN 22568	HSS	M	DIN 13 6g



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
9												

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M2	0,40	16 x 5	66 0201 3252	19,10
M2,5	0,45	16 x 5	66 0201 3255	17,75
M3	0,50	20 x 5	66 0201 3258	15,00
M4	0,70	20 x 5	66 0201 3261	15,00
M5	0,80	20 x 7	66 0201 3264	15,00
M6	1,00	20 x 7	66 0201 3267	15,00
M7	1,00	25 x 9	66 0201 3268	26,60
M8	1,25	25 x 9	66 0201 3270	16,40
M10	1,50	30 x 11	66 0201 3273	20,30

(907F)

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M12	1,75	38 x 14	66 0201 3276	26,40
M14	2,00	38 x 14	66 0201 3279	27,10
M16	2,00	45 x 18	66 0201 3282	35,30
M18	2,50	45 x 18	66 0201 3285	37,30
M20	2,50	45 x 18	66 0201 3288	37,30
M22	2,50	55 x 22	66 0201 3291	55,80
M24	3,00	55 x 22	66 0201 3294	55,80
M27	3,00	65 x 25	66 0201 3297	93,10
M30	3,50	65 x 25	66 0201 3300	93,10

(907F)

Schneideisen HSS-E-ASP, metr. Gewinde, nitriert

- HSS-E-ASP
- Nitriert
- Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13
- DIN EN 22568
- Toleranz 6g
- Geschlossene, vorgeschlitzte Form
- Lehrenhaltige Außengewinde
- Ab M2 Schälanschnitt auf beiden Seiten, geläppt
- Anschnitt 2,0 x Steigung

forum Professional Solutions

EN 22568	HSS-E ASP	M	DIN 13 6g



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
9	5							5				

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M2	0,40	16 x 5	66 0201 3306	46,10
M2,5	0,45	16 x 5	66 0201 3309	41,90
M3	0,50	20 x 5	66 0201 3312	30,10
M4	0,70	20 x 5	66 0201 3315	28,50
M5	0,80	20 x 7	66 0201 3318	26,50
M6	1,00	20 x 7	66 0201 3321	26,50
M7	1,00	25 x 9	66 0201 3324	47,50
M8	1,25	25 x 9	66 0201 3327	31,80
M9	1,25	25 x 9	66 0201 3330	127,00
M10	1,50	30 x 11	66 0201 3333	38,00

(907F)

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M12	1,75	38 x 14	66 0201 3336	50,70
M14	2,00	38 x 14	66 0201 3339	52,10
M16	2,00	45 x 18	66 0201 3342	68,10
M18	2,50	45 x 18	66 0201 3345	70,00
M20	2,50	45 x 18	66 0201 3348	70,00
M22	2,50	55 x 22	66 0201 3351	105,00
M24	3,00	55 x 22	66 0201 3354	105,00
M27	3,00	65 x 25	66 0201 3357	192,00
M30	3,50	65 x 25	66 0201 3360	209,00

(907F)

• Kein Lagerartikel, Beschaffung kurzfristig x Nicht Paketdienstfähig ! Eingeschränkt Paketdienstfähig Alle Preise in € ohne MwSt.

Schneideisen HSS, metr. Linksgewinde, blank

- Metrisches ISO-Linksgewinde DIN 13
- DIN EN 22568
- Toleranz 6g
- HSS
- Geschlossene, vorgeschlitzte Form
- Ab M3 Schälanschnitt auf beiden Seiten
- Anschnitt 1,75 x Steigung
- Lehrenhaltige Außengewinde

forum Professional Solutions

EN 22568	HSS	M-LH	DIN 13 6g



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
9												

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M2	0,40	16 x 5	66 0208 6800	45,00
M3	0,50	20 x 5	66 0208 6803	33,40
M4	0,70	20 x 5	66 0208 6806	31,60
M5	0,80	20 x 7	66 0208 6809	29,40
M6	1,00	20 x 7	66 0208 6812	29,40
M8	1,25	25 x 9	66 0208 6815	32,30

(907F)

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M10	1,50	30 x 11	66 0208 6818	39,10
M12	1,75	38 x 14	66 0208 6821	51,70
M16	2,00	45 x 18	66 0208 6824	67,60
M20	2,50	45 x 18	66 0208 6827	67,60
M24	3,00	55 x 22	66 0208 6830	98,40

(907F)

Schneideisen HSS, metr. Gewinde, blank, 6-kant

- Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13
- DIN 382
- Toleranz 6g
- HSS
- Lehrenhaltige Außengewinde
- Für genormte Schlüsselmaße
- Anschnitt 1,75 x Steigung
- Ohne Schälanschnitt

forum Professional Solutions

DIN 382	HSS	M	DIN 13 6g



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe-arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
3	2										3	3

Gewinde	Steigung mm	SW x Höhe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M3	0,50	18 x 5	66 0201 3366	23,60
M4	0,70	18 x 5	66 0201 3369	22,40
M5	0,80	18 x 7	66 0201 3372	22,00
M6	1,00	18 x 7	66 0201 3375	22,00
M8	1,25	21 x 9	66 0201 3378	23,60
M10	1,50	27 x 11	66 0201 3381	29,40
M12	1,75	36 x 14	66 0201 3384	39,10

(907F)

Gewinde	Steigung mm	SW x Höhe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M16	2,00	41 x 18	66 0201 3387	50,60
M20	2,50	41 x 18	66 0201 3390	53,10
M24	3,00	50 x 22	66 0201 3393	78,80
M27	3,00	60 x 25	66 0201 3396	123,00
M30	3,50	60 x 25	66 0201 3399	123,00
M33	3,50	60 x 25	66 0201 3402	128,50
M36	4,00	60 x 25	66 0201 3405	125,50

(907F)

Schneideisen HSS, metr. Feingewinde, blank

- HSS
- Blank
- Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
- HSS
- DIN EN 22568
- Toleranz 6g
- Geschlossene, vorgeschlitzte Form
- Anschnitt 1,75 x Steigung
- Lehrenhaltige Außengewinde
- Schälanschnitt auf beiden Seiten

forum Professional Solutions

HSS	EN 22568	DIN 13 6g	MF



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
9												

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M6	0,75	20 x 7	66 0201 3411	21,60
M8	0,50	25 x 9	66 0201 3414	36,00
M8	0,75	25 x 9	66 0201 3417	24,60
M8	1,00	25 x 9	66 0201 3420	23,60
M10	0,75	30 x 11	66 0201 3423	31,70
M10	1,00	30 x 11	66 0201 3426	27,50
M10	1,25	30 x 11	66 0201 3429	29,40
M12	1,00	38 x 10	66 0201 3432	36,30
M12	1,25	38 x 10	66 0201 3435	39,20
M12	1,50	38 x 10	66 0201 3438	33,30
M14	1,00	38 x 10	66 0201 3441	38,40
M14	1,25	38 x 10	66 0201 3444	42,90

(907F)

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M14	1,50	38 x 10	66 0201 3447	33,30
M16	1,00	45 x 14	66 0201 3450	58,10
M16	1,50	45 x 14	66 0201 3453	46,20
M18	1,00	45 x 14	66 0201 3456	66,40
M18	1,50	45 x 14	66 0201 3459	46,20
M20	1,00	45 x 14	66 0201 3462	59,80
M20	1,50	45 x 14	66 0201 3465	46,20
M22	1,00	55 x 16	66 0201 3468	88,60
M22	1,50	55 x 16	66 0201 3471	67,30
M24	1,50	55 x 16	66 0201 3474	67,30
M27	1,50	65 x 18	66 0201 3476	103,00
M30	1,50	65 x 18	66 0201 3478	100,50

(907F)

Schneideisen HSS-E, metr. Feingewinde, nitriert

- HSS-E
- Nitriert, geläppt
- Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
- DIN EN 22568
- Toleranz 6g
- Geschlossene, vorgeschlitzte Form
- Anschnitt 1,75 x Steigung
- Lehrenhaltige Außengewinde
- Schälanschnitt auf beiden Seiten
- Besonders für VA-Werkstoffe geeignet

forum Professional Solutions

EN 22568	DIN 13 6g	MF	HSS-E



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
9	5							5				

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M6	0,75	20 x 7	66 0201 3480	37,20
M8	0,75	25 x 9	66 0201 3483	44,20
M8	1,00	25 x 9	66 0201 3486	38,00
M10	1,00	30 x 11	66 0201 3489	45,60
M10	1,25	30 x 11	66 0201 3492	65,30
M12	1,00	38 x 10	66 0201 3495	59,20
M12	1,25	38 x 10	66 0201 3498	93,10
M12	1,50	38 x 10	66 0201 3501	56,70

(907F)

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M14	1,00	38 x 10	66 0201 3504	59,20
M14	1,50	38 x 10	66 0201 3507	56,70
M16	1,00	45 x 14	66 0201 3510	82,00
M16	1,50	45 x 14	66 0201 3513	77,90
M18	1,50	45 x 14	66 0201 3516	77,90
M20	1,50	45 x 14	66 0201 3519	77,90
M24	1,50	55 x 16	66 0201 3522	109,00

(907F)

• Kein Lagerartikel, Beschaffung kurzfristig x Nicht Paketdienstfähig ! Eingeschränkt Paketdienstfähig Alle Preise in € ohne MwSt.

Verstellbares Windeisen

- DIN 1814
- Gehäuse Feinzink-Druckguss ZL 0410
- Grau hammerschlaglackiert, stark dimensioniert
- Backen einsatzgehärtet und brüniert
- Zum Spannen von Werkzeugen mit 4-kant-Schaft

Lieferung: Mit jeweils 1 abschraubbarem Griff aus verzinktem, rostgeschütztem Automatenstahl.

forum Professional Solutions



DIN 1814

Größe	metrisch DIN 352 mm	Whitworth-Rohr	Whitworth	Spannweite 4-kant mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
0	M1–8	–	BSW 1/16–1/4	2,0– 5,0	125	66 0201 3762	3,74
1	M1–10	G 1/8	BSW 1/16–3/8	2,0– 6,0	180	66 0201 3765	4,24
1 1/2	M1–12	G 1/8	BSW 1/16–1/2	2,0– 8,0	200	66 0201 3768	4,30
2	M4–12	G 1/8–1/4	BSW 3/16–1/2	4,0– 9,0	280	66 0201 3771	8,65
3	M5–20	G 1/8–1/2	BSW 7/32–3/4	4,9–12,0	375	66 0201 3774	16,30
4	M9–27	G 1/8–3/4	BSW 3/8–1	5,5–16,0	480	66 0201 3777	22,50
5	M12–33	G 1/4–1	BSW 1/2–1 1/4	7,0–20,0	700	66 0201 3780	34,50

(909E)

Verstellbares Windeisen

- DIN 1814
- Backen gehärtet und brüniert, Stahlgriffe verzinkt, ein Griff abschraubar
- Gehäuse aus Stahl

forum Professional Solutions



DIN 1814

Länge mm	metrisch	Whitworth-Rohr	Whitworth	Spannweite 4-kant mm	Bestell-Nr.	€/Stück
125	M1–8	–	BSW 1/16–1/4	2 – 5	66 0201 3788	7,50
180	M1–11	G 1/8	BSW 1/16–3/8	2 – 6	66 0201 3791	7,50
200	M1–12	G 1/8	BSW 1/16–1/2	2 – 8	66 0201 3794	9,80
280	M4–12	G 1/8–1/4	BSW 3/16–1/2	4 – 9	66 0201 3797	16,70
375	M5–20	G 1/8–1/2	BSW 7/32–3/4	4,9–12	66 0201 3800	34,70
480	M9–27	G 1/8–3/4	BSW 3/8–1	5,5–16	66 0201 3803	43,60
750	M12–33	G 1/4–1	BSW 1/2–1 1/4	7,3–20	66 0201 3806	61,50

(909E)

Schneideisenhalter mit Spannschraube

- Gehäuse aus Feinzink-Druckguss ZL 0410
- EN 22568
- Stahlgriffe abschraubbar
- Mit 4/5-Spannschraube

Hinweis: Zur direkten Aufnahme geschlossener und geschlitzter Schneideisen nach **EN 22568** und **EN 24801.**

forum Professional Solutions



EN 22568

für Schneideisen-Ø x Höhe mm	metrisch mm	metrisch-fein	Whitworth-Rohr	Whitworth	UNC	UNF	Länge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
16 x 5**	M1–2,6	M2–2,5	–	1/16–3/32	Nr. 1–3	Nr. 0–4	160	66 0201 3804	3,42
20 x 5	M3–4	M3–4	–	1/8	Nr. 4–5	Nr. 5–6	200	66 0201 3807	3,50
20 x 7	M4,5–6	M5*–6*	–	3/16–1/4	Nr. 6–1/4	Nr. 8–1/4	200	66 0201 3810	3,60
25 x 9	M7–9	M7–9	–	5/16	5/16	5/16	224	66 0201 3813	4,18
30 x 11	M10–11	M10–11	G 1/8	3/8–7/16	3/8–7/16	3/8–7/16	280	66 0201 3816	5,50
38 x 10	–	M12–15	G 1/4	–	–	1/2–9/16	315	66 0201 3819	7,90
38 x 14	M12–14	–	–	1/2–9/16	1/2–9/16	–	315	66 0201 3822	7,90
45 x 14	–	M16–20	G 3/8–1/2	–	–	5/8–3/4	450	66 0201 3825	11,85
45 x 18	M16–20	–	–	5/8–3/4	5/8–3/4	–	450	66 0201 3828	11,80
55 x 16	–	M22–25	G 5/8–3/4	–	–	7/8–1	560	66 0201 3831	14,35
55 x 22	M22–24	–	–	7/8–1	7/8–1	–	560	66 0201 3834	14,35
65 x 18	–	M26–36	G 7/8–1	–	–	1 1/8-1 3/8	630	66 0201 3837	24,10
65 x 25	M27–36	–	–	1 1/8–1 3/8	1 1/8–1 3/8	–	630	66 0201 3840	24,50

(913F)

* Steigung 0,75
** mit 4 Spannschrauben und festen Griffen

Kombi-Werkzeug-Bit HSS, metr. Gewinde, blank

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch
- 1/4"-Bitschaft (DIN 3126)
- Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang

Hinweis: Kombi-Bits sind für das Gewindeschneiden mit Akku-Bohrmaschinen und Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf konzipiert. Sie eignen sich aber auch für das Gewindeschneiden auf stationären Bohrmaschinen. Es können nur **Durchgangsgewinde** bis zu einer maximalen Gewindetiefe von 1 x D gefertigt werden. Besonders geeignet für Montagearbeiten und Kleinserien. Achten Sie darauf, dass Werkzeugachse und Lochachse genau fluchten, und verwenden Sie ein geeignetes Schneidöl.

VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

HSS | M | ISO 2 6H | ≥ 1,0xd



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
◧											■	■

Gewinde	Steigung mm	Spiralbohrer-Ø mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M3	0,50	2,5	36	66 0201 1149	6,40
M4	0,70	3,3	39	66 0201 1152	6,40
M5	0,80	4,2	41	66 0201 1155	6,40
M6	1,00	5,0	44	66 0201 1158	6,40
M8	1,25	6,8	50	66 0201 1161	8,80
M10	1,50	8,5	59	66 0201 1164	10,60

(334F)

Kombi-Werkzeug-Satz HSS, metr. Gewinde, blank, 7-teilig

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch
- 1/4"-Bitschaft (DIN 3126)
- Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang.

Hinweis: Kombi-Bits sind für das Gewindeschneiden mit Akku-Bohrmaschinen und Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf konzipiert. Sie eignen sich aber auch für das Gewindeschneiden auf stationären Bohrmaschinen. Es können nur **Durchgangsgewinde** bis zu einer maximalen Gewindetiefe von 1 x D gefertigt werden. Besonders geeignet für Montagearbeiten und Kleinserien.
Achten Sie darauf, dass Werkzeugachse und Lochachse genau fluchten, und verwenden Sie ein geeignetes Schneidöl.

VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

HSS | M | ISO 2 6H | ≥ 1,0xd



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
◧											■	■

Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
Je 1 Stück Kombi-Bit **M3 bis M10**	66 0201 1167	46,00

(334F)

Gewindebohrer-Bit HSS, metr. Gewinde, blank

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Toleranz ISO 2 6H
- Form D
- 1/4"-6-kant-Aufnahme

VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

HSS | M | ISO 2 6H | D



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■											□	

Gewinde	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	Schlüsselweite mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M3	33,0	11	6,35	**66 0208 6200**	**3,40**
M4	35,0	12	6,35	**66 0208 6203**	**3,40**
M5	36,0	15	6,35	**66 0208 6206**	**4,30**
M6	39,0	18	6,35	**66 0208 6209**	**4,30**
M8	40,0	19	6,35	**66 0208 6212**	**6,10**
M10	41,0	21	6,35	**66 0208 6215**	**7,20**

(334F)

Gewindebohrer-Bit-Satz HSS, metr. Gewinde, blank, 6-teilig

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Toleranz ISO 2 6H
- Form D
- 1/4"-6-kant-Aufnahme

VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

HSS | M | ISO 2 6H | D



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■											□	

Inhalt	Lieferung	Bestell-Nr.	€/Satz
Je 1 Stück Gewindebohrer Bit 3; 4; 5; 6; 8; 10	In Kunststoffkassette	**66 0208 6218**	**28,00**

(334F)

Gewindebohrer HSS, metr. Gewinde, blank, doppelseitig

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Doppelseitig
- Durchgangsloch und Sackloch
- Handeinsatz
- Führungszapfen für fluchtgenauen Ansatz
- Vor- und Fertigschneider in einem Werkzeug
- Anwendung an schwer zugänglichen Stellen
- Zur Erstellung neuer Gewinde
- Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde

VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

HSS | M



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■											□	

Gewinde	Gewinde-Nenn-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	Schlüsselweite 1 mm	Schlüsselweite 2 mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M12	–	70	22	8	4	**66 0208 6250**	**15,30**
M14	–	70	22	10	4	**66 0208 6253**	**17,40**
M16	–	70	22	10	4	**66 0208 6256**	**20,00**
M18	–	80	24	13	5	**66 0208 6259**	**22,00**
M20	–	80	24	13	6	**66 0208 6262**	**24,20**
G 1/4"	13,157	70	22	8	4	**66 0208 6265**	**13,50**
G 3/8"	16,662	70	22	12	4	**66 0208 6268**	**18,00**
G 1/2"	20,955	80	24	15	6	**66 0208 6271**	**24,30**
G 3/4"	26,441	90	27	19	8	**66 0208 6274**	**36,50**
G 1"	33,249	100	29	24	10	**66 0208 6277**	**62,00**

(334F)

Gewindebohrer-Satz HSS, metr./zöll. Gewinde, blank, doppelseitig

- Metrisch/zöllig
- HSS
- Doppelseitig
- Durchgangsloch und Sackloch
- Handeinsatz
- Führungszapfen für fluchtgenauen Ansatz
- Vor- und Fertigschneider in einem Werkzeug
- Anwendung an schwer zugänglichen Stellen
- Zur Erstellung neuer Gewinde
- Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde

Lieferung: Im Holzkasten.
Hinweis: Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, für Rohrgewinde DIN-ISO 228.

VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

HSS





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■											□	

Gewinde	Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
M3–M20	je 1 Stück HexTap M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12, M14; M16; M18; M20	**66 0208 6300**	**160,00**
G1/8"–1"	je 1 Stück HexTap G1/8"; G1/4"; G3/8"; G1/2"; G3/4"; G1"	**66 0208 6303**	**195,00**
M3–M20	je 1 Stück HexTap M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16; M18; M20 je 1 Stück 6-kantmutter M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16; M18; M20	**66 0208 6306**	**328,00**
G1/8"–1"	je 1 Stück HexTap G1/8"; G1/4"; G3/8"; G1/2"; G3/4"; G1" je 1 Stück 6-kantmutter G1/8"; G1/4"; G3/8"; G1/2"; G3/4"; G1"	**66 0208 6309**	**400,00**

(334F)

Maschinengewindebohrer HSS-E, Typ N, metr. Gewinde, Form B, blank

- Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13
- DIN 352
- HSS-E
- Typ N
- Form B mit Schälanschnitt (4–5 Gang)
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch
- Als Hand- oder Maschinengewindebohrer einsetzbar.

forum Professional Solutions

DIN 352 | HSS-E | M | N

ISO 2 6H | B | ≤ 3xd



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■												

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M2	0,40	36	2,8	2,1	1,60	66 0201 2493	17,95
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	66 0201 2496	7,55
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	66 0201 2499	7,55
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	66 0201 2502	7,70
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,00	66 0201 2505	8,15
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,80	66 0201 2508	9,55
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	66 0201 2511	12,40
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	66 0201 2514	17,15
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,00	66 0201 2517	39,10

(968E)

Maschinengewindebohrer HSS-E, Typ N, metr. Gewinde, blank

- Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13
- DIN 352
- HSS-E
- Typ N
- Form C (2–3 Gang)
- 15° rechtsspiralgenutet
- Toleranz ISO 2 6H
- Sackloch und Durchgangsloch
- Durch den kurzen Schaft sehr stabil

forum Professional Solutions

DIN 352 | HSS-E | M | N

ISO 2 6H | 15° | ≤ 3xd



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	□								□	□	□

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	66 0201 2523	4,15
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	66 0201 2526	4,15
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	66 0201 2529	4,40
M6	1,00	50	6,0	4,9	5,00	66 0201 2532	4,55
M8	1,25	56	6,0	4,9	6,80	66 0201 2535	6,05
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	66 0201 2538	7,85
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	66 0201 2541	10,20
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,00	66 0201 2544	54,30

(968E)

Schraubenausdreher Hi-Trac

- Chrom-Vanadiumstahl
- Wärmebehandelt
- 54–56 HRC
- Zum Entfernen abgebrochener Schrauben, Gewindebolzen und Rohrenden
- Durch die neue Geometrie wurden die Eigenschaften stark verbessert und die Anwendung erleichtert
- Geringere Ausdrehmomente durch die neue Querschnitts-Geometrie
- Geringere Bohrtiefe durch optimierte Gewindelänge
- Mehr Sicherheit für Anwender und Bauteil
- Größeres Anwendungsspektrum, Zeitersparnis

Hinweis: Arbeitsweise: Mit dem Spiralbohrer der empfohlenen Größe zentrisch ein Loch in das zu entfernende Stück bohren, den Schraubendreher einsetzen und bis zum Lösen des Reststückes in Linksrichtung drehen.



Größe	für Schrauben	Spiralbohrer-Ø mm	d1 d2 mm	4-kant mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1	M4	1,8	1,6– 3,6	2,7	49	**66 0201 3846**	**1,64**
2	M6–8	3,2	2,7– 4,9	3,8	54	**66 0201 3849**	**1,69**
3	M8–10	4,5	4,0– 6,5	4,9	59	**66 0201 3852**	**1,99**
4	M12–14	6,5	5,8– 8,8	7,0	65	**66 0201 3855**	**2,42**
5	M14–20	8,5	7,5–11,0	9,0	69	**66 0201 3858**	**3,12**
6	M20–24	12,0	10,0–10,5	12,0	77	**66 0201 3861**	**5,25**

(326F)

Schraubenausdreher-Satz Hi-Trac

- Chrom-Vanadium-Stahl
- Wärmebehandelt
- 54–56 HRC
- Zum Entfernen abgebrochener Schrauben
- Gewindebolzen und Rohrenden
- Durch die neue Geometrie sind die Eigenschaften stark verbessert und die Anwendung erleichtert worden
- Geringere Ausdrehmomente durch die neue Querschnitts-Geometrie.
- Geringere Bohrtiefe durch optimierte Gewindelänge
- Mehr Sicherheit für Anwender und Bauteil
- Größeres Anwendungsspektrum, Zeitersparnis

Lieferung: In Kunststoffkassette.

Hinweis: Arbeitsweise: Mit dem Spiralbohrer der empfohlenen Größe zentrisch ein Loch in das zu entfernende Stück bohren, den Schraubendreher einsetzen und bis zum Lösen des Reststückes in Linksrichtung drehen.



Satzinhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
5-teilig: Gr. 1–5	**66 0201 3867**	**14,30**
6-teilig: Gr. 1–6	**66 0201 3870**	**19,90**

(326F)

Schraubenausdreher-Satz Hi-Trac-TP, 10-teilig

- Schraubenausdreher Hi-Trac mit Sonderbeschichtung TP
- Größe 1–5 für die Bereiche M3 bis M18
- Größe 5 modifiziert zur Aufnahme in Werkzeughalter Gr. 2
- Selbstzentrierende Extra-Drills Größe 1–5 sorgen für die exakte konische Bohrung analog zum Steigungswinkel der Ausdreher
- Der Ausdreher kann tiefer eindringen und hat somit deutlich mehr Kraftübertragung bei verringertem Anpressdruck

Lieferung: In stabiler Kunststoffbox.



Satzinhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
Gr. 1–5	**66 0201 3873**	**99,50**

(911F)

Gewindebohrerausdreher, 3-Finger

- Sehr widerstandsfähiges Werkzeug, die Finger sind federhart
- Zum Lösen und Herausdrehen abgebrochener Gewindebohrer mit 3 oder 4 Nuten
- Längsverschiebbare Führungshülse zur Aufnahme der Torsionskräfte
- Die Finger werden durch Verschieben des oberen Halteringes in die Nuten des Gewindebohrers eingeführt und mit der Führungsbuchse gesichert
- Mithilfe eines Windeisens wird dann das abgebrochene Gewindebohrerstück hin- und herbewegt, bis es sich löst und herausgeschraubt werden kann

Lieferung: Gewindebohrer-Ausdreher komplett mit 3 oder 4 Fingern.



Gewinde	Bestell-Nr.	€/Stück
M3	66 0201 3876	33,90
M4	66 0201 3879	33,90
M5	66 0201 3882	33,90
M6	66 0201 3885	34,90
M8	66 0201 3888	36,60
M10	66 0201 3891	36,50
M12	66 0201 3894	40,70
M14	66 0201 3897	56,20
M16	66 0201 3900	60,80

(368H)

Gewindebohrerausdreher, 4-Finger

- Sehr widerstandsfähiges Werkzeug, die Finger sind federhart
- Zum Lösen und Herausdrehen abgebrochener Gewindebohrer mit 3 oder 4 Nuten
- Längsverschiebbare Führungshülse zur Aufnahme der Torsionskräfte
- Die Finger werden durch Verschieben des oberen Halteringes in die Nuten des Gewindebohrers eingeführt und mit der Führungsbuchse gesichert
- Mithilfe eines Windeisens wird dann das abgebrochene Gewindebohrerstück hin- und herbewegt, bis es sich löst und herausgeschraubt werden kann

Lieferung: Gewindebohrer-Ausdreher komplett mit 3 oder 4 Fingern.



Gewinde	Bestell-Nr.	€/Stück
M4	66 0201 3903	33,90
M5	66 0201 3906	33,90
M6	66 0201 3909	34,90
M8	66 0201 3912	36,60
M10	66 0201 3915	36,50
M12	66 0201 3918	40,70
M16	66 0201 3921	60,80
M20	66 0201 3924	78,20

(368H)

Ersatzfinger-Satz, 3-teilig



Gewinde	Bestell-Nr.	€/Satz
M3	66 0201 3930	1,46
M4	66 0201 3933	1,46
M5	66 0201 3936	1,99
M6	66 0201 3939	2,50
M8	66 0201 3942	2,84
M10	66 0201 3945	2,84
M12	66 0201 3948	3,70
M14	66 0201 3951	4,30
M16	66 0201 3954	5,25

(330H)

Ersatzfinger-Satz, 4-teilig



Gewinde	Bestell-Nr.	€/Satz
M4	66 0201 3957	1,46
M5	66 0201 3960	1,99
M6	66 0201 3963	2,50
M8	66 0201 3966	2,84
M10	66 0201 3969	2,84
M12	66 0201 3972	3,70
M16	66 0201 3975	5,25
M20	66 0201 3978	5,95

(330H)

Gewindebohrerausdreher-Satz für Handgewindebohrer, 3-nutig

Lieferung: In Kunststoffkassette.



Gewindegröße	Bestell-Nr.	€/Satz
M4; M5; M6; M8; M10; M12	66 0201 3984	246,00
M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16; M20	66 0201 3987	490,50

(368H)

Gewindebohrerausdreher-Satz für Maschinengewindebohrer, 4-nutig

Lieferung: In Kunststoffkassette.



Gewindegröße	Bestell-Nr.	€/Satz
M4; M5; M6; M8; M10; M12	66 0201 3990	246,00
M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16; M20; M22	66 0201 3993	542,00

(368H)

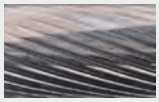
HM-FRÄSSTIFTE

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen eignen sich zur Fein- und Grobzerspanung auf den wichtigsten industriell verwendeten Werkstoffen. Sie bieten eine gute Zerspanungsleistung und können werkstoffübergreifend eingesetzt werden.

Zahnung C – Für NE-Metalle, Stahl und Gusseisen. Hoher Materialabtrag.
Zahnung 3 PLUS – Für Gusseisen, Stahl, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen. Hoher Materialabtrag.


Zahnung C/3 PLUS

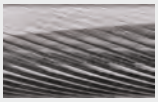
Zahnung 3 – Für Gusseisen, Stahl, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen. Hoher Materialabtrag. Gute Oberflächen.


Zahnung 3

Zahnung 4 – Für Edelstahl (INOX), Stahl und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen. Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen. Gute Oberflächen.


Zahnung 4

Zahnung 5 – Feine Zerspanung von Gusseisen, Stahl, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen. Gute Oberflächen.


Zahnung 5

Zahnung INOX – Für Edelstahl (INOX), austenitische und ferritische Edelstähle, NE-Metallen und Titan, Titanlegierungen. Hoher Materialabtrag.


Zahnung INOX

Zahnung STEEL – Für Stahl und Stahlguss. Hoher Materialabtrag.


Zahnung STEEL

Zahnung CAST – Für Gusseisen. Hoher Materialabtrag.


Zahnung CAST

HM-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Zylinderform ZYA



Form	Kopf-Ø	Kopflänge	forum Zahnung C		PFERD Zahnung 3 PLUS		PFERD Zahnung 3		PFERD Zahnung 4		PFERD Zahnung 5	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm										
ZYA 0413*	4	13	66 0201 6477	13,05	–	–	–	–	–	–	–	–
ZYA 0413	4	13	–	–	66 0201 6501	18,60	–	–	66 0201 6540	21,40	66 0201 6561	18,05
ZYA 0616	6	16	66 0201 6480	13,50	66 0201 6504	19,30	66 0201 6525	19,35	66 0201 6543	22,20	66 0201 6564	18,70
ZYA 0820	8	20	66 0201 6483	18,10	66 0201 6507	25,80	66 0201 6528	25,80	66 0201 6546	29,70	66 0201 6567	25,05
ZYA 1013	10	13	66 0201 6486	19,00	66 0201 6510	27,10	–	–	66 0201 6549	27,20	66 0201 6570	22,90
ZYA 1020	10	20	66 0201 6489	20,60	66 0201 6513	29,40	66 0201 6531	29,40	66 0201 6552	33,80	66 0201 6573	28,50
ZYA 1225	12	25	66 0201 6492	26,30	66 0201 6516	37,60	66 0201 6534	37,60	66 0201 6555	43,30	66 0201 6576	36,45
ZYA 1625	16	25	66 0201 6495	33,60	66 0201 6519	48,00	66 0201 6537	48,00	66 0201 6558	55,20	–	–
				(974G)		(347H)		(347H)		(347H)		(347H)

* Schaft-Ø 3 mm

HM-Frässtift mit Spezialzahnung, 6-mm-Schaft, Zylinderform ZYA



Form	Kopf-Ø	Kopflänge	PFERD Zahnung INOX		PFERD Zahnung STEEL	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm				
ZYA 0616	6	16	66 0201 6582	22,50	–	–
ZYA 0820	8	20	66 0201 6583	31,00	66 0201 6586	28,50
ZYA 1020	10	20	66 0201 6584	35,30	66 0201 6587	32,40
ZYA 1225	12	25	66 0201 6585	45,10	66 0201 6588	41,40
				(347H)		(347H)

HM-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung





Form	Kopf-Ø	Kopflänge	forum Zahnung C		PFERD Zahnung 3 PLUS		PFERD Zahnung 3		PFERD Zahnung 4		PFERD Zahnung 5	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm										
ZYA-S 0413	4	13	66 0201 6591	14,75	66 0201 6615	21,10	–	–	66 0201 6654	24,30	66 0201 6672	20,45
ZYA-S 0616	6	16	66 0201 6594	14,80	66 0201 6618	21,10	66 0201 6639	21,10	66 0201 6657	24,30	66 0201 6675	20,45
ZYA-S 0820	8	20	66 0201 6597	19,95	66 0201 6621	28,50	66 0201 6642	28,50	66 0201 6660	32,70	66 0201 6678	27,55
ZYA-S 1013	10	13	66 0201 6600	22,60	–	–	–	–	–	–	–	–
ZYA-S 1020	10	20	66 0201 6603	25,80	66 0201 6624	32,40	66 0201 6645	32,40	66 0201 6663	37,20	66 0201 6681	31,35
ZYA-S 1025	10	25	–	–	66 0201 6627	36,90	–	–	–	–	–	–
ZYA-S 1225	12	25	66 0201 6606	29,00	66 0201 6630	41,40	66 0201 6648	41,40	66 0201 6666	47,60	66 0201 6684	40,10
ZYA-S 1625	16	25	66 0201 6609	37,00	66 0201 6633	52,80	66 0201 6651	52,80	66 0201 6669	60,80	66 0201 6687	52,15
				(974G)		(347H)		(347H)		(347H)		(347H)

Hartmetall-Frässtift mit Spezialzahnung, Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung, Zahnung CAST

- Speziell für die Bearbeitung von Gusseisen



Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
ZAYS 0616	6	16	55	6	66 0201 6589	23,20
ZAYS 1020	10	20	60	6	66 0201 6590	35,60
ZAYS 1225	12	25	65	6	66 0201 6592	45,50
						(347H)

HM-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Walzenrundform WRC



Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	forum Zahnung C Bestell-Nr.	€/Stück	Zahnung 3 PLUS Bestell-Nr.	€/Stück	Zahnung 3 Bestell-Nr.	€/Stück	Zahnung 4 Bestell-Nr.	€/Stück	Zahnung 5 Bestell-Nr.	€/Stück
WRC 0413	4	13	66 0201 6693	15,40	66 0201 6717	22,00	–	–	66 0201 6759	25,20	–	–
WRC 0616	6	16	66 0201 6696	15,05	66 0201 6720	21,50	66 0201 6741	21,50	66 0201 6762	24,70	66 0201 6783	20,80
WRC 0820	8	20	66 0201 6699	21,20	66 0201 6723	30,20	66 0201 6744	30,20	66 0201 6765	34,80	66 0201 6786	29,25
WRC 1020	10	20	66 0201 6702	23,90	66 0201 6726	34,10	66 0201 6747	34,10	66 0201 6768	39,20	66 0201 6816	33,05
WRC 1025	10	25	66 0201 6705	27,00	66 0201 6729	38,50	66 0201 6750	38,50	66 0201 6771	44,20	–	–
WRC 1225	12	25	66 0201 6708	32,40	66 0201 6732	46,30	66 0201 6753	46,30	66 0201 6774	53,20	66 0201 6819	44,85
WRC 1625	16	25	66 0201 6711	38,80	66 0201 6735	55,50	66 0201 6756	55,50	66 0201 6777	63,80	–	–
				(974G)		(347H)		(347H)		(347H)		(347H)

HM-Frässtift mit Spezialzahnung, 6-mm-Schaft, Walzenrundform WRC



Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Schaft-Ø mm	Zahnung INOX Bestell-Nr.	€/Stück	Zahnung STEEL Bestell-Nr.	€/Stück	Zahnung CAST Bestell-Nr.	€/Stück
WRC 0616	6	16	–	66 0201 6825	25,00	–	–	66 0201 6832	23,60
WRC 0820	8	20	–	66 0201 6826	36,20	66 0201 6829	33,20	–	–
WRC 1020	10	20	–	66 0201 6827	41,95	–	–	–	–
WRC 1020	10	20	6	–	–	66 0201 6830	38,45	–	–
WRC 1225	12	25	–	66 0201 6828	55,50	66 0201 6831	51,00	66 0201 6833	51,00
					(347H)		(347H)		(347H)

Hartmetall-Frässtift, Kugelform KUD, Zahnung INOX

- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl und allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen



Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
KUD 0605	6	5	45	6	66 0201 6915	21,05
KUD 0807	8	7	47	6	66 0201 6919	24,90
KUD 1009	10	9	49	6	66 0201 6920	28,40
KUD 1210	12	10	51	6	66 0201 6918	35,30
						(347H)

HM-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Kugelform KUD



Form	Kopf-Ø	Kopflänge	forum Zahnung C		PFERD Zahnung 3 PLUS		PFERD Zahnung 3		PFERD Zahnung 4		PFERD Zahnung 5	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm										
KUD 0403	4	3	–	–	–	–	–	–	–	–	66 0201 6894	18,50
KUD 0403	4	3,0	–	–	66 0201 6834	24,86	–	–	–	–	–	–
KUD 0403	4	3,6	66 0201 6792	13,35	–	–	–	–	–	–	–	–
KUD 0605	6	5	–	–	–	–	–	–	–	–	66 0201 6897	17,60
KUD 0605	6	5,4	66 0201 6795	12,65	66 0201 6837	18,10	66 0201 6858	18,10	66 0201 6876	20,80	–	–
KUD 0807	8	7	–	–	–	–	–	–	–	–	66 0201 6900	20,10
KUD 0807	8	7,0	66 0201 6798	14,50	66 0201 6840	20,70	66 0201 6861	20,70	66 0201 6879	23,80	–	–
KUD 1009	10	9	–	–	–	–	–	–	–	–	66 0201 6903	22,95
KUD 1009	10	9,0	66 0201 6801	16,55	66 0201 6843	23,70	66 0201 6864	23,60	66 0201 6882	27,20	–	–
KUD 1210	12	10	–	–	–	–	–	–	–	–	66 0201 6906	28,50
KUD 1210	12	10,8	66 0201 6804	20,60	66 0201 6846	29,40	66 0201 6867	29,40	66 0201 6885	33,80	–	–
KUD 1614	16	14	–	–	–	–	–	–	–	–	66 0201 6909	38,10
KUD 1614	16	14,0	–	–	66 0201 6849	39,30	–	–	–	–	–	–
KUD 1614	16	14,3	66 0201 6807	27,50	–	–	–	–	66 0201 6888	45,20	–	–
KUD 2018	20	18,0	–	–	66 0201 6852	55,50	66 0201 6870	55,50	–	–	–	–
				(974G)		(347H)		(347H)		(347H)		(347H)

Hartmetall-Frässtift, Geschossform SPG (Spitzbogen), Zahnung INOX

- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl und allen austenitischen, rost- und säuerebeständigen Stählen



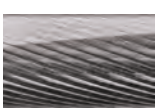
Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
SPG 1225	12	25	65	6	66 0201 7007	61,61
						(347H)

HM-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Tropfenform TRE



Form	Kopf-Ø	Kopflänge	forum Zahnung C		PFERD Zahnung 3 PLUS		PFERD Zahnung 3		PFERD Zahnung 4	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm								
TRE 0610	6	10	66 0201 7011	16,70	–	–	–	–	–	–
TRE 0813	8	13	66 0201 7014	18,45	–	–	–	–	66 0201 7044	34,80
TRE 1016	10	16	66 0201 7017	25,00	66 0201 7032	34,60	–	–	66 0201 7047	39,70
TRE 1220	12	20	66 0201 7020	25,00	66 0201 7035	35,80	66 0201 7038	35,80	66 0201 7050	41,20
TRE 1625	16	25	66 0201 7023	37,20	–	–	–	–	66 0201 7053	60,30
				(974G)		(347H)		(347H)		(347H)

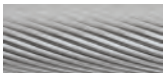
HM-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Spitzkegelform SKM





Form	Kopf-Ø	Kopf-länge	Winkel	forum Zahnung C		PFERD Zahnung 3 PLUS		PFERD Zahnung 3		PFERD Zahnung 4		PFERD Zahnung 5	
				Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm	°										
SKM 0618	6	18	18	66 0201 7068	14,50	66 0201 7080	20,70	66 0201 7092	20,70	66 0201 7104	23,80	66 0201 7116	20,20
SKM 1020	10	20	28	66 0201 7071	19,40	66 0201 7083	27,70	66 0201 7095	27,70	66 0201 7107	31,90	66 0201 7119	27,10
SKM 1225	12	25	26	66 0201 7074	27,00	66 0201 7086	38,50	66 0201 7098	38,50	66 0201 7110	44,10	66 0201 7122	37,60
					(974G)		(347H)		(347H)		(347H)		(347H)

HM-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Rundkegelform KEL




Form	Kopf-Ø	Kopf-länge	Winkel α	Zahnung C		Zahnung 3 PLUS		Zahnung 3		Zahnung 4		Zahnung 5	
				Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm	°										
KEL 1020	10	20	14	66 0201 7125	23,90	66 0201 7140	34,10	66 0201 7146	34,10	66 0201 7155	39,30	–	–
KEL 1225	12	25	14	66 0201 7128	33,40	66 0201 7143	47,70	66 0201 7149	47,70	66 0201 7158	54,80	–	–
KEL 1230	12	30	14	66 0201 7131	35,10	–	–	66 0201 7152	52,00	66 0201 7161	59,80	66 0201 7167	50,80
KEL 1630	16	30	14	66 0201 7134	47,90	–	–	–	–	66 0201 7164	64,70	–	–
					(974G)		(347H)		(347H)		(347H)		(347H)

HM-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Rundbogenform RBF




Form	Kopf-Ø	Kopflänge	Zahnung C		Zahnung 3 PLUS		Zahnung 3		Zahnung 4		Zahnung 5	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm										
RBF 0618	6	18	66 0201 7170	14,95	66 0201 7188	21,30	66 0201 7203	21,30	66 0201 7218	24,60	66 0201 7236	20,85
RBF 0820	8	20	66 0201 7173	21,20	66 0201 7191	30,20	66 0201 7206	30,20	66 0201 7221	34,70	–	–
RBF 1020	10	20	66 0201 7176	24,50	66 0201 7194	35,00	66 0201 7209	35,00	66 0201 7224	40,20	66 0201 7239	34,15
RBF 1225	12	25	66 0201 7179	28,40	66 0201 7197	40,60	66 0201 7212	40,60	66 0201 7227	46,60	66 0201 7242	39,60
RBF 1630	16	30	66 0201 7182	39,70	–	–	66 0201 7215	55,80	66 0201 7230	64,20	–	–
				(974G)		(347H)		(347H)		(347H)		(347H)

HM-Frässtift mit Spezialzahnung, 6-mm-Schaft, Zylinderform ZYA



Form	Kopf-Ø	Kopflänge	Radius	Zahnung STEEL		Zahnung INOX	
				Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm	mm				
RBF 0618	6	18	1,5	–	–	66 0201 7248	24,95
RBF 0820	8	20	1,2	66 0201 7243	34,30	66 0201 7249	37,50
RBF 1020	10	20	2,5	66 0201 7244	39,70	66 0201 7250	43,30
RBF 1225	12	25	2,5	66 0201 7245	46,05	66 0201 7251	47,50
					(347H)		(347H)

HM-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Flammenform B



Form	Kopf-Ø	Kopflänge	Zahnung C		Zahnung 3 PLUS		Zahnung 3	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm						
B 0820	8	20	–	–	66 0201 7269	33,70	66 0201 7278	33,80
B 1230	12	30	66 0201 7260	31,10	66 0201 7272	44,40	66 0201 7281	44,40
B 1635	16	35	66 0201 7263	47,90	–	–	–	–
				(974G)		(347H)		(347H)

HM-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Winkelform WKN



Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Bestell-Nr.	€/Stück
WKN 1013	10	13	10	66 0201 7287	37,40
WKN 1213	12	13	20	66 0201 7290	41,00
WKN 1613	16	13	20	66 0201 7293	49,60
					(347H)

HM-Kleinfrässtift mit 3-mm-Schaft, Zahnung 4



Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
ZYA 0210	2	10	**66 0201 7299**	**12,00**
ZYA 0313	3	13	**66 0201 7302**	**12,00**
ZYA-S 0613*	5	13	**66 0201 7305**	**15,85**

* Mit Stirnverzahnung.

(347H)



Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
KUD 0302	3	2	**66 0201 7329**	**13,30**
KUD 0403	4	3	**66 0201 7332**	**16,05**
KUD 0605	6	5	**66 0201 7335**	**16,05**

(347H)



Kugelzylinderform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
WRC 0210	2	10	**66 0201 7353**	**12,70**
WRC 0313	3	13	**66 0201 7356**	**12,70**
WRC 0613	6	13	**66 0201 7359**	**15,40**

(347H)



Spitzbogenform SPG (Geschossform)

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
SPG 0307	3	7	**66 0201 7377**	**11,55**
SPG 0313	3	13	**66 0201 7380**	**12,70**
SPG 0613	6	13	**66 0201 7383**	**14,05**

(347H)



Spitzkegelform SKM

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Bestell-Nr.	€/Stück
SKM 0311	3	11	14	**66 0201 7398**	**13,30**

(347H)



Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
RBF 0613	6	13	**66 0201 7413**	**14,65**

(347H)

HM-Kleinfrässtift mit 3-mm-Schaft, Zahnung 5



Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
ZYA 0210	2	10	**66 0201 7311**	**10,45**
ZYA 0313	3	13	**66 0201 7314**	**10,40**
ZYA 0607	6	7	**66 0201 7320**	**11,45**
ZYA 0613	6	13	**66 0201 7317**	**11,50**
ZYA-S 0607*	6	7	**66 0201 7323**	**13,80**

* Mit Stirnverzahnung.

(347H)



Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
KUD 0302	3	2	**66 0201 7341**	**11,60**
KUD 0403	4	3	**66 0201 7344**	**13,95**
KUD 0605	6	5	**66 0201 7347**	**14,00**

(347H)



Kugelzylinderform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
WRC 0210	2	10	**66 0201 7365**	**11,55**
WRC 0313	3	13	**66 0201 7368**	**11,60**
WRC 0613	6	13	**66 0201 7371**	**14,00**

(347H)



Flammenform B

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
B 0307	3	7	**66 0201 7434**	**11,60**
B 0613	6	13	**66 0201 7437**	**14,00**

(347H)



Spitzbogenform SPG (Geschossform)

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
SPG 0307	3	7	**66 0201 7389**	**11,55**
SPG 0313	3	13	**66 0201 7392**	**11,60**
SPG 0613	6	13	**66 0201 7395**	**12,75**

(347H)



Spitzkegelform SKM

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Bestell-Nr.	€/Stück
SKM 0307	3	7	22	**66 0201 7404**	**11,60**
SKM 0311	3	11	14	**66 0201 7407**	**11,55**
SKM 0613	6	13	25	**66 0201 7410**	**12,75**

(347H)



Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
RBF 0307	3	7	**66 0201 7419**	**11,60**
RBF 0613	6	13	**66 0201 7422**	**12,75**

(347H)



Tropfenform TRE

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
TRE 0307	3	7	**66 0201 7425**	**11,60**
TRE 0610	6	10	**66 0201 7428**	**12,75**

(347H)



Winkelform WKN

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Bestell-Nr.	€/Stück
WKN 0307	3	7	4	**66 0201 7443**	**11,00**
WKN 0607	6	7	10	**66 0201 7446**	**12,90**

(347H)

HM-Frässtift-Satz mit 6-mm-Schaft, 10-teilig

• Zahnung C

Inhalt:
2 Frässtifte Zylinderform ZYA 0820, ZYA 1020
2 Frässtifte Kugelzylinderform WRC 0820, WRC 1020
2 Frässtifte Kugelform KUD 0807, KUD 1009
2 Frässtifte Spitzbogenform SPG 1020, SPG 1225
1 Frässtift Rundkegelform KEL 1020
1 Frässtift Rundbogenform RBF 1020

Lieferung: In Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage



Anzahl	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Satz
10-teilig	6	**66 0201 7452**	**166,00**
			(974G)

HSS-FRÄSSTIFTE

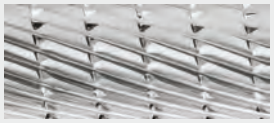
HSS-Frässtifte verfügen über eine spezielle Zahngeometrie und hohe Fertigungsgüte. Sie können auch mit leistungs schwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.

Zahnung 1 – Zerspanung von Stahl, Stahlguss und Edelstahl (INOX).



Zahnung 1

Zahnung 3 – Zerspanung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen.



Zahnung 3

HSS-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Zylinderform A-ST, mit Stirnverzahnung





Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Zahnung 1 Bestell-Nr.	Zahnung 1 €/Stück	Zahnung 3 Bestell-Nr.	Zahnung 3 €/Stück
A 0413 ST	4	13	–	–	**66 0201 7464**	**10,45**
A 0616 ST	6	16	–	–	**66 0201 7467**	**10,70**
A 0820 ST	8	20	–	–	**66 0201 7470**	**11,90**
A 1013 ST	10	13	–	–	**66 0201 7473**	**16,55**
A 1020 ST	10	20	–	–	**66 0201 7476**	**18,60**
A 1225 ST	12	25	**66 0201 7461**	**21,50**	**66 0201 7479**	**21,50**
A 1625 ST	16	25	–	–	**66 0201 7482**	**28,10**
				(365F)		*(365F)*

HSS-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Tropfenform O



Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
O 1220	12	20	**66 0201 7533**	**19,25**
O 1625	16	25	**66 0201 7536**	**27,50**
				(365F)

HSS-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Kugelform F

PFERD



Form	Kopf-Ø	Kopflänge	Zahnung 1		Zahnung 3	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm				
F 0403*	4	3,6	–	–	66 0201 7545	10,25
F 0605*	6	5,4	–	–	66 0201 7548	10,60
F 0807	8	7,0	66 0201 7542	16,55	66 0201 7551	16,55
F 1009	10	9,0	–	–	66 0201 7554	19,25
F 1210	12	10,8	–	–	66 0201 7557	23,10
F 1614	16	14,3	–	–	66 0201 7560	27,50
				(365F)		(365F)

* Ohne Spanbrecher.

HSS-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Spitzkegelform G

PFERD



Form	Kopf-Ø	Kopflänge	Winkel	Zahnung 1		Zahnung 3	
				Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm	°				
G 0618	6	18	14	–	–	66 0201 7572	9,95
G 1020	10	20	28	66 0201 7569	16,55	66 0201 7575	16,55
G 1225	12	25	27	–	–	66 0201 7578	21,40
					(365F)		(365F)

HSS-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Walzenrundform C

PFERD



Form	Kopf-Ø	Kopflänge	Zahnung 1		Zahnung 3	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm				
C 0616	6	16	66 0201 7494	10,20	66 0201 7497	10,20
C 0820	8	20	–	–	66 0201 7500	11,60
C 1020	10	20	–	–	66 0201 7503	18,70
C 1225	12	25	–	–	66 0201 7506	21,40
				(365F)		(365F)

HSS-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Spitzbogenform K

PFERD



Form	Kopf-Ø	Kopflänge	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm		
K 0618	6	18	66 0201 7512	10,00
K 1020	10	20	66 0201 7515	19,25
K 1225	12	25	66 0201 7518	20,50
K 1630	16	30	66 0201 7521	29,90
				(365F)

HSS-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Rundkegelform L

PFERD



Form	Kopf-Ø	Kopflänge	Winkel	Bestell-Nr.	€/Stück
	mm	mm	°		
L 1230	12	30	14	66 0201 7527	21,40
L 1630	16	30	14	66 0201 7530	27,50
					(365F)

HSS-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Keulenform HSS 64



Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
HSS 64	12	30	**66 0201 7584**	**23,30**
				(365F)

HSS-Frässtift mit 6-mm-Schaft, Winkelform HSS 63



Form	größter Kopf-Ø mm	kleinster Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Bestell-Nr.	€/Stück
HSS 63	12	8	30	7	**66 0201 7587**	**21,90**
						(365F)

HSS-Frässtift-Satz mit 6-mm-Schaft, 10-teilig

• Zahnung 3

Inhalt:
2 Frässtifte Zylinderform A 1013 ST, A 1625 ST
1 Frässtift Kugelform F 1614
1 Frässtift Spitzkegelform G 1020
1 Frässtift Geschossform K 1630
2 Frässtifte Rundkegelform L 1020, L 1630
1 Frässtift Tropfenform O 1625
1 Frässtift Winkelfrässtift W 1213
1 Frässtift Sonderform HSS 45

Lieferung: In Kunststoffbox.



Anzahl	Bezeichnung	Bestell-Nr.	€/Satz
10-teilig	82 HSS	**66 0201 7593**	**236,50**
			(365F)

HSS-Frässtift-Satz mit 6-mm-Schaft, 18-teilig

• Zahnung 3

Inhalt:
2 Frässtifte Zylinderform A 0616 ST, A 1225 ST
2 Frässtifte Kugelzylinderform C 0616, C 1225
4 Frässtifte Kugelform F 0403, F 0807, F 1210, F 1614
2 Frässtifte Spitzkegelform G 0618, G 1225
3 Frässtifte Geschossform K 0618, K 1225, K 1230
2 Frässtifte Tropfenform O 0610, O 1220
3 Frässtifte Sonderform HSS 55, HSS 63, HSS 64

Lieferung: In Kunststoffbox.

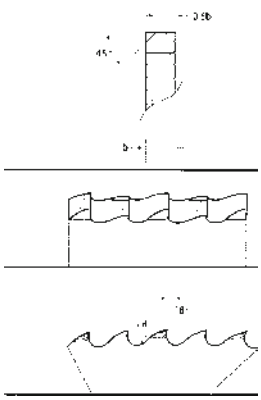


Anzahl	Bezeichnung	Bestell-Nr.	€/Satz
18-teilig	83 HSS	**66 0201 7596**	**308,50**
			(365F)

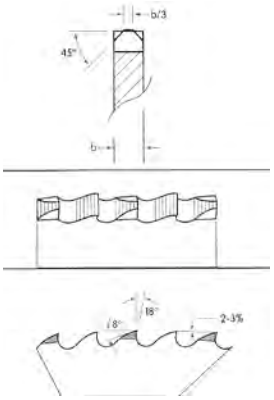
Metallkreissägeblatt

- Standardausführung mit kombinierten Mitnahmelöchern, passend für viele Maschinentypen

Zahnformen:
BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Anfasung bis 4 mm Zentrierung.
HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider für alle Zahnteilungen über 4 mm.



Zahnform BW



Zahnform HZ

forum Professional Solutions

- HSS DMo5
- Dampfbehandelt, gehärtet
- Spanwinkel 18°
- Freiwinkel 12°

- HSS-Co5
- Dampfbehandelt, kobaltlegiert
- Spanwinkel 12°
- Freiwinkel 6°

Vorteil: Zum Einsatz bei extremen Arbeitsbedingungen sowie zur Erhöhung der Standzeit.

- HSS-DMo5
- Spanwinkel 18°
- Freiwinkel 12°
- Zum Einsatz auf automatischen Sägemaschinen mit Sprüh- und Kühleinrichtungen

Vorteil: Vorzugsweise einzusetzen für Dauereinsatz/Serienschnitte durch hochverschleißfeste Beschichtung und bessere Gleiteigenschaft. Schnittgeschwindigkeiten: 40–120 m/min. Höhere Vorschübe bei gleichzeitiger Erhöhung und Standzeit.



HSS DMo5



HSS Co5



HSS DMo5

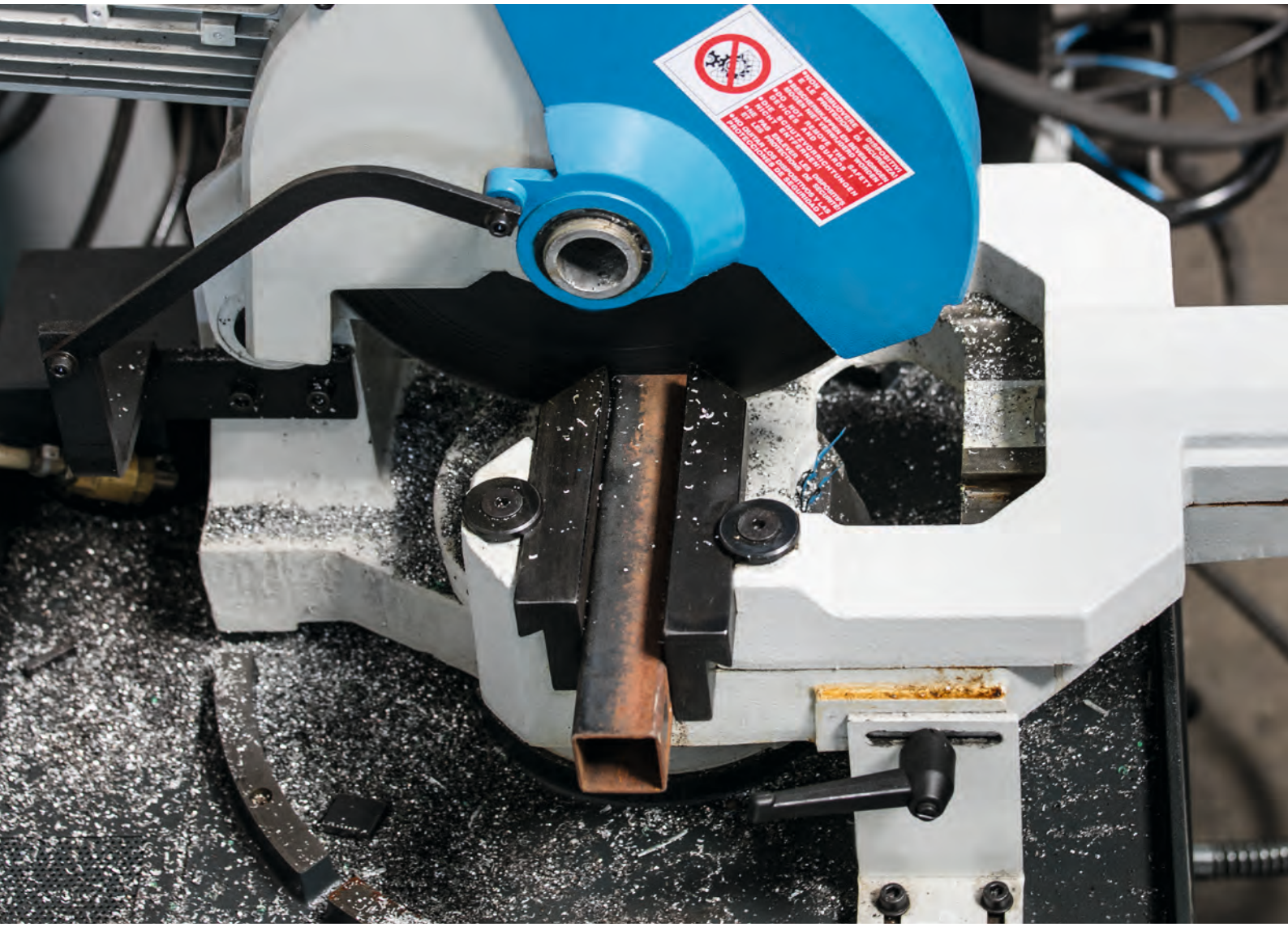
Oberfläche	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRC	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
Dampfb.	■												
Dampfb. HSS-Co5	◧								■				
TiN	■	◧											

Abmessungen	Anzahl-NL/Ø Teilkreis	Zähne Zahnform	Dampfb.		Dampfb. HSS-Co5		TiN	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
mm	mm							
225 x 2 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	120 HZ	66 0201 9271	62,20	66 0201 9571	89,20	–	–
225 x 2 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	180 BW	66 0201 9274	62,20	66 0201 9574	89,20	–	–
250 x 2 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	128 HZ	66 0201 9280	66,00	66 0201 9577	93,20	66 0201 9499	140,50
250 x 2 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	200 BW	66 0201 9283	66,00	66 0201 9580	93,20	66 0201 9502	140,50
275 x 2 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	140 HZ	66 0201 9289	78,60	66 0201 9583	117,50	–	–
275 x 2 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	144 HZ	–	–	–	–	66 0201 9508	147,00
275 x 2 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	220 BW	66 0201 9292	78,60	66 0201 9586	117,50	66 0201 9511	147,00
275 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	110 HZ	66 0201 9295	78,30	66 0201 9589	112,50	66 0201 9514	146,50
275 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	140 HZ	–	–	66 0201 9592	112,50	–	–
275 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	144 HZ	66 0201 9298	78,30	–	–	66 0201 9517	146,50
				(908G)		*(908G)*		*(908G)*

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

Abmessungen	Anzahl-NL/Ø Teilkreis	Zähne Zahnform	Dampfb.		Dampfb. HSS-Co5		TiN	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
mm	mm							
275 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	180 HZ	66 0201 9301	78,30	66 0201 9595	112,50	66 0201 9520	146,50
275 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	220 BW	66 0201 9304	78,30	66 0201 9598	112,50	66 0201 9523	146,50
300 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	120 HZ	66 0201 9307	107,00	66 0201 9601	147,50	66 0201 9529	188,00
300 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	160 HZ	66 0201 9310	107,00	66 0201 9604	147,50	66 0201 9532	188,00
300 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	240 BW	66 0201 9313	107,00	66 0201 9607	147,50	66 0201 9535	188,00
300 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	120 HZ	66 0201 9316	107,00	66 0201 9610	147,50	66 0201 9538	188,00
300 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	160 HZ	66 0201 9319	107,00	66 0201 9613	147,50	66 0201 9541	188,00
300 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	240 BW	66 0201 9322	107,00	66 0201 9616	147,50	66 0201 9544	188,00
315 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	120 HZ	66 0201 9325	127,00	66 0201 9619	164,00	66 0201 9550	225,00
315 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	160 HZ	66 0201 9328	127,00	66 0201 9622	164,00	66 0201 9553	225,00
315 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	250 BW	66 0201 9331	127,00	66 0201 9625	164,00	66 0201 9556	225,00
315 x 3 x 40	2/8/55 + 4/12/64	120 HZ	66 0201 9334	137,00	66 0201 9628	186,00	66 0201 9559	240,00
315 x 3 x 40	2/8/55 + 4/12/64	160 HZ	66 0201 9337	137,00	66 0201 9631	186,00	66 0201 9562	240,00
315 x 3 x 40	2/8/55 + 4/12/64	250 BW	66 0201 9340	137,00	66 0201 9634	186,00	66 0201 9565	240,00
350 x 3 x 40	2/8/55 + 4/12/64	110 HZ	66 0201 9343	166,50	66 0201 9637	227,00	–	–
350 x 3 x 40	2/8/55 + 4/12/64	140 HZ	66 0201 9346	166,50	66 0201 9640	227,00	–	–
350 x 3 x 40	2/8/55 + 4/12/64	180 HZ	66 0201 9349	166,50	66 0201 9643	227,00	–	–
400 x 3,5 x 50	4/15/80 + 4/15/85	100 HZ	66 0201 9352	271,50	66 0201 9646	372,50	–	–
400 x 3,5 x 50	4/15/80 + 4/15/85	140 HZ	66 0201 9355	271,50	66 0201 9649	372,50	–	–
400 x 3,5 x 50	4/15/80 + 4/15/85	180 HZ	66 0201 9358	271,50	66 0201 9652	372,50	–	–
450 x 4 x 50	4/15/80 + 4/15/85	100 HZ	66 0201 9361	516,00	66 0201 9655	699,50	–	–
450 x 4 x 50	4/15/80 + 4/15/85	140 HZ	66 0201 9364	516,00	66 0201 9658	699,50	–	–
				(908G)		*(908G)*		*(908G)*



Zahnkranzbohrfutter Prima

- DIN 238
- Gewindeaufnahme
- Rechts- und Linkslauf
- Schlagbohrfest
- Für universelle Bohrarbeiten auf elektrischen Hand-, Schlag- und Standbohrmaschinen

DIN 238

Lieferung: Mit Schlüssel.



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Schlüsselgröße	Bestell-Nr.	€/Stück
0,5– 8	3/8" x 24	34,5	S 1	66 0202 1727	30,10
1 –16	5/8" x 16	56,5	S 3	66 0202 1738	50,50
1,5–13	3/8" x 24	42,8	S 2	66 0202 1730	30,50
3 –16	1/2" x 20	50	S 3	66 0202 1733	50,50
0,5– 6,5	B10	29,5	S 1	66 0202 1739	30,10
0,5– 8	B12	29,5	S 1	66 0202 1742	30,10
1 –16	B18	56,5	S 3	66 0202 1748	79,00
1,5–13	B12	42,8	S 2	66 0202 1745	39,30
5 –20	B22	65,0	S 4	66 0202 1751	157,00

(333F)

Zahnkranz-Bohrfutter PRIMA 6L

- Sechskant-Aufnahme
- Schlagbohrfest
- Bohrfutterinnenkegel DIN 238
- Für universelle Bohrarbeiten auf elektrischen Hand-, Schlag- und Standbohrmaschinen

DIN 238

Lieferung: Mit Schlüssel.



Aufnahme	Spann-bereich mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Größe	Bestell-Nr.	€/Stück
1/4" Bit	0,5–6,5	29,3	42,5	53	6L	66 0202 1708	33,60

(333F)

Zahnkranz-Hammerbohrfutter PRIMA HBF

- Für Rechts- und Linkslauf geeignet
- SDS-plus Aufnahme
- Spannfasen der Backen aus Hartmetall
- Für stationäre und handgeführte Bohrmaschinen, insbesondere für Schrauber mit SDS-plus Aufnahme

SDS plus



Spann-bereich mm	Größe	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
2,5–13	13	42,9	68	81,5	66 0202 1710	67,60

(333F)

ZUBEHÖR

Ersatzschlüssel für Zahnkranz-Bohrfutter



Größe	passend für Bohrfutter	Zapfen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
S 1	0,5–8	4	66 0202 1712	2,84
S 2	0,8–10/1,5–13	6	66 0202 1715	2,88
S 3	3–16	8	66 0202 1718	3,96
S 4	5–26	9	66 0202 1721	6,40

(996E)

Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter SBF

- **Innenkegel SBF**
- DIN ISO 239
- Für hohe Drehzahlen sowie Genauigkeitsarbeiten auf Bohrmaschinen, Bohrwerken und Sonderbohreinheiten

ALBRECHT Präzisions Spannfutter



Spannbereich mm	Innenkegel	Futter-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
0,2– 1,5	B 6	19	66 0202 1913	207,00
0,2– 3,0	B 10	24	66 0202 1916	172,50
0,5– 6,5	B 10	34	66 0202 1919	168,00
0,5– 6,5	B 12	34	66 0202 1922	168,00
0,5–10,0	B 12	43	66 0202 1925	168,00
0,5–10,0	B 16	43	66 0202 1928	168,00
1,0–13,0	B 16	50	66 0202 1931	169,50
3,0–16,0	B 16	56	66 0202 1934	193,00
3,0–16,0	B 18	56	66 0202 1937	193,00

Ausgewuchtete Bohrfutter für hohe Drehzahlen auf Anfrage.

(317J)

Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter mit Innenkegel SBFD

- **Innenkegel SBFD**
- Diamantbeschichtete Spannbacken
- Zum einfachen und kraftschlüssigen Spannen von Vollhartmetallbohrern und HSS-Bohrern mit durchgehend gehärtetem Schaft

ALBRECHT Präzisions Spannfutter



Spannbereich mm	Innenkegel	Futter-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1–13	B 16	50	66 0202 1940	200,50

(317J)

Schnellspann-Bohrfutter, leichte Ausführung, Zoll

- Gewindeaufnahme
- Rechtslauf
- Schlüsselloses Dreibackenbohrfutter
- Selbstspannend
- Für handgeführte und stationäre Bohrmaschinen
- Leichte Ausführung



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
0,5–10	3/8" x 24	35,8	66 0202 1757	65,90
0,5–10	1/2" x 20	35,8	66 0202 1760	65,90
1,0–13	1/2" x 20	42,5	66 0202 1763	72,30
3,0–16	1/2" x 20	46,0	66 0202 1769	78,90

(996E)

Schnellspann-Bohrfutter, leichte Ausführung, Typ B

- Kegelaufnahme
- Rechtslauf
- Schlüsselloses Dreibackenbohrfutter
- Selbstspannend
- Für handgeführte und stationäre Bohrmaschinen
- Leichte Ausführung



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
0,5–10	B 12	35,8	66 0202 1775	84,60
1,0–13	B 12	40,0	66 0202 1778	72,30
1,0–13	B 16	40,0	66 0202 1787	72,30
3,0–16	B 16	46,0	66 0202 1790	78,20
3,0–16	B 18	51,0	66 0202 1796	78,20

(996E)

Schnellspann-Bohrfutter, schwere Industrieausführung

- Kegelaufnahme
- Rechtslauf
- Schlüsselloses Dreibackenbohrfutter
- Selbstspannend
- Für handgeführte und stationäre Bohrmaschinen



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
0–10	B 16	43	66 0202 1802	65,50
1–13	B 16	50	66 0202 1805	70,30
3–16	B 16	55	66 0202 1808	75,00
3–16	B 18	55	66 0202 1811	75,00

(945G)

Schnellspann-Bohrfutter Supra

- Selbsttätige Nachspannung
- Rechtslauf
- Für handgeführte und Standbohrmaschinen



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
0– 6,5	B 10	35,0	66 0202 1847	85,90
0– 6,5	B 12	35,0	66 0202 1853	85,90
0– 8,0	B 10	35,0	66 0202 1857	85,90
0– 8,0	B 12	35,8	66 0202 1858	85,70
1–13,0	3/8" x 24	42,5	66 0202 1841	79,00
1–13,0	1/2" x 20	42,5	66 0202 1844	79,00
1–13,0	B 12	42,5	66 0202 1859	79,00
1–13,0	B 16*	42,5	66 0202 1862	79,00
3–16,0	B 16	46,0	66 0202 1865	85,90
3–16,0	B 18*	51,0	66 0202 1868	85,90

* B 16 verkürzt um 2,5 mm. B 18 um 7 mm.

(333F)

Schnellspann-Bohrfutter Spiro

- Leichte Ausführung
- Verschleißteile gehärtet und geschliffen
- Selbstspannend
- Vorwiegend für handgeführte Bohrmaschinen
- Rundlaufgenauigkeit 0,05 mm



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
0–10	B 12	43	**66 0202 1874**	**156,00**
0–10	B 16	43	**66 0202 1877**	**156,00**
1–13	B 16	50	**66 0202 1880**	**168,00**
3–16	B 16	55	**66 0202 1883**	**180,00**
3–16	B 18*	55	**66 0202 1886**	**180,00**

* B 18 verkürzt um 7 mm.

(333F)

Schnellspann-Bohrfutter Supra SK

- Spannkraftsicherung
- Selbstspannend während des Bohrens
- Abgedichtet gegen Bohrstaub und Verschmutzung
- Speziell für Schlagbohrmaschinen



Spannweite mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1,0–13	1/2" x 20	42,8	**66 0202 1895**	**78,00**

(333F)

Bohrfutter Extra RV

- Radialverriegelung
- Anfahrschutz
- Schlüsselloses Dreibacken-Bohrfutter
- Selbsttätige Nachstellung
- Schlagbohrfest
- Rechts- und Linkslauf
- Mehrkant für Montage und Demontage
- Kunststoffausführung
- Für Netz- und Akkubohrmaschinen bis max. 100 Nm Drehmoment und 1500 Watt Leistung



Gewindeaufnahme



SDS-plus-Aufnahme



HEX-Aufnahme

Spannweite mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1,0–10,0	3/8" x 24	42,7	**66 0202 1899**	**33,60**
1,5–13,0	3/8" x 24	42,7	**66 0202 1902**	**39,30**
1,0–10,0	1/2" x 20	42,7	**66 0202 1905**	**33,60**
1,5–13,0	1/2" x 20	42,7	**66 0202 1908**	**39,30**
1,0–10,0	1/4"-Hex	42,5	**66 0202 1910**	**39,40**
1,5–13,0	1/2" x 20/SDS-plus	42,5	**66 0202 1912**	**55,20**

(333F)

Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter SBF-plus

- Selbstspannendes Dreibacken-Bohrfutter
- Bohrfutter und Aufnahmeschaft bilden eine Einheit
- Optimale Stabilität durch kompakte Bauweise
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (angelehnt an DIN ISO 10888)
- Für hohe Drehzahlen und Genauigkeitsarbeiten
- Vorteilhaft bei Maschinen mit kleinem Arbeitsbereich



Spannweite mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
0,5–6,5	MK 2	34	**66 0202 1952**	**180,00**

(317J)

Kegeldorn mit Morsekegelschaft

- Bohrfutterkegel nach DIN 238
- Komplett gehärtet und geschliffen
- Morsekegel-Schaft mit Austreiberlappen



DIN 238

Morsekegel	Bohrfutterkegel	Bestell-Nr.	€/Stück
0	B 10	66 0251 5754	5,65
0	B 12	66 0251 5757	5,65
1	B 10	66 0251 5760	4,73
1	B 12	66 0251 5763	4,73
1	B 16	66 0251 5766	4,73
1	B 18	66 0251 5769	4,73
2	B 10	66 0251 5772	4,73
2	B 12	66 0251 5775	4,73
2	B 16	66 0251 5778	4,73
2	B 18	66 0251 5781	4,73
2	B 22	66 0251 5784	5,15
3	B 12	66 0251 5787	6,75

(915E)

Morsekegel	Bohrfutterkegel	Bestell-Nr.	€/Stück
3	B 16	66 0251 5790	6,75
3	B 18	66 0251 5793	6,75
3	B 22	66 0251 5796	6,75
3	B 24	66 0251 5799	6,75
4	B 16	66 0251 5802	11,80
4	B 18	66 0251 5805	11,80
4	B 22	66 0251 5808	11,80
4	B 24	66 0251 5811	11,80
5	B 16	66 0251 5814	23,40
5	B 18	66 0251 5817	23,40
5	B 22	66 0251 5820	23,40
5	B 24	66 0251 5823	23,40

(915E)

Reduzierhülse

- Reduzierhülse nach DIN 2185
- Flächen geschliffen und gehärtet



DIN 2185

MK außen/innen	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1/0	80	66 0251 6000	7,00
2/1	92	66 0251 6003	6,10
3/1	99	66 0251 6006	7,50
3/2	112	66 0251 6009	7,65
4/1	124	66 0251 6012	13,60
4/2	124	66 0251 6015	13,20
4/3	140	66 0251 6018	12,00
5/1	156	66 0251 6021	27,00

(915E)

MK außen/innen	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
5/2	156	66 0251 6024	22,80
5/3	156	66 0251 6027	22,80
5/4	171	66 0251 6030	22,80
6/2	218	66 0251 6033	52,00
6/3	218	66 0251 6036	50,10
6/4	218	66 0251 6039	44,80
6/5	218	66 0251 6042	44,80

(915E)

Verlängerungshülse

- DIN 2187
- Präzisionsausführung
- Außen- und Innenflächen geschliffen und gehärtet



DIN 2187

MK außen/innen	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1/1	145	66 0251 6200	12,50
1/2	160	66 0251 6203	18,10
2/1	160	66 0251 6206	17,80
2/2	175	66 0251 6209	21,40
2/3	200	66 0251 6212	24,90
3/1	175	66 0251 6215	24,90
3/2	194	66 0251 6218	24,90
3/3	215	66 0251 6221	27,70
3/4	240	66 0251 6224	41,30

(915E)

MK außen/innen	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
4/1	200	66 0251 6227	35,20
4/2	215	66 0251 6230	35,20
4/3	240	66 0251 6233	34,20
4/4	265	66 0251 6236	44,10
4/5	300	66 0251 6239	79,90
5/2	247	66 0251 6242	31,00
5/3	268	66 0251 6245	31,00
5/4	300	66 0251 6248	37,80
5/5	335	66 0251 6251	62,60

(915E)

MK-Austreiber

- DIN 317
- Aus Spezialstahl, gehärtet und brüniert
- Für Werkzeugkegel nach DIN 228



DIN 317

Morsekegel	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
0	90	66 0202 2187	5,10
1–2	140	66 0202 2188	6,00
3	190	66 0202 2189	9,25
4	225	66 0202 2190	12,20

(931E)

MK-Austreiber, halbautomatisch

- Austreiber für Einhandbedienung
- Für Werkzeugkegel nach DIN 228



DIN 228

Morsekegel	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1–3	317	66 0202 2197	60,40
4–6	380	66 0202 2199	78,50

(736G)

Kegelwischer, Holz

- Mit Filz besetzt
- Zum Reinigen von Werkzeugaufnahmen an Maschinenspindeln, Kegelhülsen, Kegellehren



für Größe	Bestell-Nr.	€/Stück
MK 1	66 0202 2288	5,20
MK 2	66 0202 2291	5,20
MK 3	66 0202 2294	6,40
MK 4	66 0202 2297	9,25
MK 5	66 0202 2300	11,55
SK 40	66 0202 2303	9,80
SK 50	66 0202 2306	13,85

(316F)

Kegelwischer, Kunststoff

- Mit Lederstreifen besetzt
- Zum Reinigen von Werkzeugaufnahmen an Maschinenspindeln, Kegelhülsen, Kegellehren

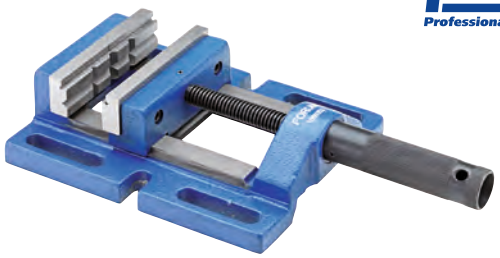


für Größe	Bestell-Nr.	€/Stück
MK 1	66 0202 2307	7,10
MK 2	66 0202 2310	8,15
MK 3	66 0202 2313	10,75
MK 4	66 0202 2316	15,50
MK 5	66 0202 2319	22,60
SK 40	66 0202 2322	15,20
SK 50	66 0202 2325	27,40
HSK 63	66 0202 2312	37,50
HSK 100	66 0202 2315	52,00

(316F)

Bohrmaschinenschraubstock

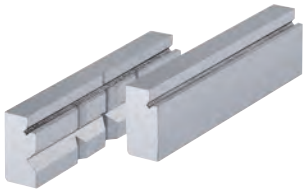
- Grundkörper aus Guss
- Universelle Befestigungsmöglichkeit durch Spannschlitz und Langlöcher
- Bewegliche Backe, seitlich geführt
- Feste Spannbacke mit 3 Vertikalprismen und 1 Horizontalprisma
- Beide Backen mit Auflageflächen zum Spannen flacher Werkstücke



Backenbreite mm	Spannweite mm	Schlitzabstand mm	Gewicht kg	Bestell-Nr.	€/Stück
80	70	105	3,6	**66 0202 2372**	**44,60**
100	92	125	4,3	**66 0202 2375**	**57,80**
120	110	150	6,3	**66 0202 2378**	**72,80**
150	125	170	8,1	**66 0202 2381**	**120,00**

(905G)

Spannbacken-Satz

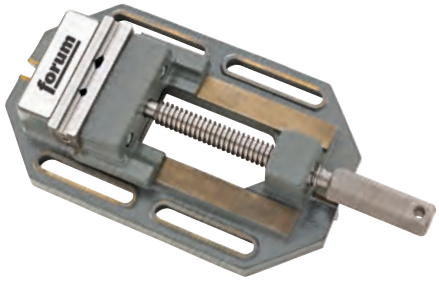


Backenbreite mm	Bestell-Nr.	€/Satz
80	**66 0202 2361**	**22,20**
100	**66 0202 2364**	**28,60**
120	**66 0202 2367**	**36,00**
150	**66 0202 2370**	**61,40**

(905G)

Präzisions-Bohrmaschinen-Schraubstock

- Körper aus Spezialguss GG 25
- Prismenbacken aus Vergütungsstahl (90°/120°)
- Auflageflächen zum Spannen flacher Werkstücke
- Lange Führung im gesamten Spannbereich



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Schlitzabstand mm	Gewicht kg	Bestell-Nr.	€/Stück
1	80	70	110	4	**66 0202 2387**	**129,00**
2	100	110	140	9	**66 0202 2390**	**214,00**
3	125	130	165	15	**66 0202 2393**	**324,50**
4	160	225	210	29	**66 0202 2396**	**539,50**

(905G)

Ersatz-Prismenbacken

- Satz mit 4 Schrauben



Backenbreite mm	Bestell-Nr.	€/Satz
80	**66 0251 6772**	**46,00**
100	**66 0251 6775**	**61,80**
125	**66 0251 6778**	**71,80**
160	**66 0251 6781**	**80,40**

(905G)

Maschinen-Schraubstock

- Geschmiedeter Stahl
- Großer Spannbereich mit langen Führungen
- Spannflächen gehärtet
- Toleranzgenauigkeit innerhalb von 0,1 mm
- Schnellverstellung durch Innen-Sechskant



Backenbreite mm	Spannweite mm	Schlitzabstand mm	Gewicht kg	Bestell-Nr.	€/Stück
110	170	145	12	**66 0202 2402**	**232,00**

(905G)

ZUBEHÖR

Ersatzbacken für Maschinen-Schraubstock

Backenbreite mm	Ausführung	Bestell-Nr.	€/Satz
110	ungehärtet	**66 0251 6792**	**39,80**
110	gehärtet	**66 0251 6795**	**45,10**

(905G)



Präzisions-Bohrmaschinen-Schraubstock

- Körper aus Spezialguss
- Die auswechselbaren und umkehrbaren Spannbacken sind gehärtet, geschliffen, brüniert
- Eine Backe ist glatt, die andere mit Längs- und Querprismen
- Beide Backen mit Auflageflächen zum Spannen flacher Werkstücke
- Universelle Befestigungsmöglichkeit durch Spannschlitze und Langlöcher
- Durchgesteckter Knebelgriff
- Zum Spannen von Werkstücken auf Bohrmaschinen
- Ideal zur Fixierung von Werkstücken auf Messmaschinen



Backenbreite mm	Spannweite mm	Schlitzabstand mm	Gewicht kg	Bestell-Nr.	€/Stück
110	130	140	9,5	**66 0202 2414**	**313,00**
135	160	170	13,5	**66 0202 2417**	**380,00**
160	220	210	24,5	**66 0202 2420**	**597,00**

(337H)



Senkrechtspanner mit offenem Arm und waagrechter Grundplatte

- Stabile, vergütete Stahlbleche
- Ölbeständiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff
- Automatische, stufenlose Anpassung der Spannhöhe bis 35 mm
- Lochmuster der Grundplatte für Millimeter/Inch passend



Typ	Spannweite mm	automatische Anpassung mm	Spannkraft kN	Bestell-Nr.	€/Stück
STC-VH20	35	20	1,1	**66 0210 5254**	**24,90**
STC-VH50	40	35	2,5	**66 0210 5257**	**26,70**

(360F)

Maschinentischspanner BS

- Schiene und Gleitbügel aus Vergütungsstahl
- Oberfläche galvanisch verzinkt
- Fuß aus Stahl
- Im Gesenk geschmiedet
- Stahlhebel kunststoffbeschichtet
- Schwenkbar, stufenlos höhenverstellbar
- Mit T-Nutenstein und Innen-Sechskant-Schraube auf Maschinentisch zu befestigen
- Für Bohr- und leichte Fräsarbeiten
- Lieferung erfolgt ohne Zubehör



Typ	Spannkraft kN	Bohrung für Befestigungsschraube mm	Gewicht kg	Bestell-Nr.	€/Stück
BS2N	3,5	10,5	1,35	**66 0202 4253**	**123,50**
BS3N	5,5	13,0	1,55	**66 0202 4256**	**140,00**
BS4N	7,5	16,5	2,65	**66 0202 4259**	**153,50**
BS5N	10,0	16,5	3,30	**66 0202 4262**	**179,50**

Spannkraft bei 50 mm Spannhöhe.

(346F)

Waagerechtspanner mit offenem Arm und waagerechter Grundplatte

- Stabile, vergütete Stahlbleche für lange Lebensdauer
- Hochwertiger, ölbeständiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff
- Hebel ist in Spannstellung waagerecht
- Automatische stufenlose Anpassung der Spannhöhe (bis 35 mm) bei annähernd gleichbleibender Spannkraft – ohne manuelle Änderung der Druckschrauben-Position
- Lochmuster der Grundplatte für Millimeter und Inch passend



Typ	Spannweite mm	Spannkraft kN	automatische Anpassung mm	Gesamtlänge mm	Gewicht kg	Bestell-Nr.	€/Stück
STC-HH20	35	1,1	20	167	0,20	**66 0202 3719**	**24,40**
STC-HH50	40	2,5	35	217	0,38	**66 0202 3722**	**26,70**
STC-HH70	60	2,5	35	217	0,42	**66 0202 3725**	**27,40**

(360F)

Schubstangenspanner mit waagerechtem Fuß

- Stabile, vergütete Metallbleche für lange Lebensdauer
- Hochwertiger, ölbeständiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff
- Regulierbare Spannkraft bis zu 2500 N
- Bewegung des Hebels wird in eine Axialbewegung der Schubstange umgewandelt
- Automatische stufenlose Anpassung der Spannweite (bis 13 mm) bei annähernd gleichbleibender Spannkraft – ohne manuelle Änderung der Druckschrauben-Position
- Lochmuster der Grundplatte für Millimeter und Inch passend



Typ	Spann-weite mm	Spann-kraft kN	automatische Anpassung mm	Höhe Griff geschlossen mm	Höhe Griff offen mm	Gesamt-länge mm	Bestell-Nr.	€/Stück
STC-IHH15	25	1,1	8	32	107	181	**66 0202 3710**	**25,00**
STC-IHH25	35	2,5	13	46	155	233	**66 0202 3713**	**28,10**

(360F)

SCHLEIFMITTEL

PFERD-Qualität, zertifiziert nach EN ISO 9001.

Anwendungsempfehlungen: PFERD-Schleifstifte zeichnen sich durch konstante, überlegene Abtragsleistung und lange Standzeit aus und erzielen eine hohe Oberflächengüte am Werkstück.
Aus einer umfangreichen Auswahl an Kornsorten, Korngrößen und Härtegraden werden den Einsatzfällen angepasste Schleifstifte gefertigt, die sich durch hohe Formtreue und enge Maßtoleranz auszeichnen.

Der exakte Rundlauf der PFERD-Schleifstifte
- Nimmt Rücksicht auf die Gesundheit des Anwenders
- Schont die Antriebsmaschinen
- Ermöglicht ruhiges Arbeiten
- Verhindert Rattermarken
- Vermindert den Verschleiß

Diese Übersichten zeigen, welche Kornsorten und Härtegrade für die verschiedenen Werkstoffe zu empfehlen sind.
Wir unterscheiden dabei die Einsatzarten Kantenschliff und Flächenschliff.

Empfehlungen zur Optimierung der Schleifstiftauswahl.

	Kantenbearbeitung/ robuster Einsatz	**Flächenbearbeitung/ universeller Einsatz**
Empfehlung:	Harte Bindung	Weiche Bindung
Härten:	N, O	M
Vorteile:	Höchste Kantenstabilität, lange Lebensdauer, weniger Werkzeugverschleiß	Höchste Abtragsleistung kürzere Schleifzeit niedrigste Lohnkosten
Fazit:	Wirtschaftliche Lösung der Bearbeitungsaufgabe: Kantenschliff und robuster Einsatz bei niedertouringen Antriebsmaschinen in Abhängigkeit vom Werkzeug-Ø = Kostenersparnis	Kosten durch höheren Werkzeugverbrauch werden durch eingesparte Lohnkosten überkompensiert = Kostenersparnis
Voraussetzung:	Höhere Antriebsdrehzahlen in Abhängigkeit vom Werkzeug-Ø.	

Werkstoffgruppen			**Bindung** ➲	Kunstharzbindung	Keramische Bindung		
			Schleifhärte ➲	Härte N	Härte M	Härte O	Härte J
			Schleifmittel ➲	AN	ADW	AR	AWCO
			empfohlene Geschwindigkeit ➲	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
			Bearbeitungsfall ↻				
Stahl, Stahlguss	**ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1200 N/mm² (<38 HRC)**	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss	universeller Einsatz auf Kante und Fläche		●		
			Flächeneinsatz mit hoher Abtragsleistung		●	❍	
			Kanteneinsatz mit hoher Formstabilität	❍	❍	●	
	gehärtete, vergütete Stähle bis 1200 N/mm² (>38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle	universeller Einsatz auf Kante und Fläche		●		
			Flächeneinsatz mit hoher Abtragsleistung		❍		●
			Kanteneinsatz mit hoher Formstabilität			❍	●
	Stahlguss	unlegierter Stahlguss, niedrig legierter Stahlguss	Flächeneinsatz mit hoher Abtragsleistung		●	❍	
			Kanteneinsatz mit hoher Formstabilität	❍	❍	●	
Edelstahl (INOX)	**rost- und säurebeständige Stähle**	austenitische und ferritische Edelstähle	Flächeneinsatz mit hoher Abtragsleistung	❍	❍		
			Kanteneinsatz mit hoher Formstabilität	●			
NE-Metalle	**weiche NE-Metalle, Buntmetalle**	Alu-Legierungen, Messing, Kupfer, Zink	universeller Einsatz auf Kante und Fläche				
	harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Alu-Legierungen (hoher Si-Anteil)			❍		●
	hochwarmfeste Werkstoffe	Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)					●
Gusseisen	graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss ENGJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMG (GTS)	Flächeneinsatz mit hoher Abtragsleistung	❍		❍	
			Kanteneinsatz und Ausschleifen von Vererzungen mit hoher Formstabilität	❍		❍	
Kunststoffe, andere Werkstoffe	fasenverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK), thermoplastische Kunststoffe, Hartgummi		universeller Einsatz auf Kante und Fläche				

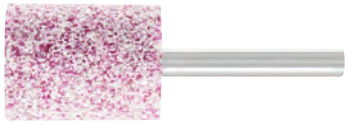
● **sehr gut geeignet** ❍ **gut geeignet**

● Kein Lagerartikel, Beschaffung kurzfristig x Nicht Paketdienstfähig ! Eingeschränkt Paketdienstfähig Alle Preise in € ohne MwSt.

Zylinder-Schleifstift ZY, ADW

- Kornart Korundgemisch ADW
- Zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen aus Stahl

PFERD



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
☐	■		☐	☐			

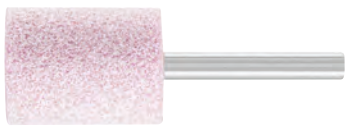
Typ	Ø x Höhe mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
ZY 0205	2 x 5	100	3	200000	201800	**66 0202 4478**	**1,98**
ZY 0306	3 x 6	100	3	200000	206100	**66 0202 4481**	**1,74**
ZY 0408	4 x 8	100	3	175000	175100	**66 0202 4484**	**1,74**
ZY 0510	5 x 10	100	3	130000	130700	**66 0202 4487**	**1,74**
ZY 0510	5 x 10	60	6	130000	157800	**66 0202 4496**	**1,74**
ZY 0613	6 x 13	100	3	93600	93600	**66 0202 4490**	**1,83**
ZY 0613	6 x 13	60	6	131500	131500	**66 0202 4502**	**1,83**
ZY 0613	6 x 13	100	6	131500	131500	**66 0202 4505**	**1,83**
ZY 0810	8 x 10	80	3	87600	87600	**66 0202 4493**	**1,74**
ZY 0816	8 x 16	80	3	61000	61000	**66 0202 4499**	**1,77**
ZY 0816	8 x 16	46	6	110000	119300	**66 0202 4508**	**1,77**
ZY 0816	8 x 16	80	6	110000	119300	**66 0202 4511**	**1,77**
ZY 1020	10 x 20	46	6	85000	95400	**66 0202 4517**	**2,00**
ZY 1020	10 x 20	80	6	85000	95400	**66 0202 4520**	**2,00**
ZY 1032	10 x 32	46	6	62800	62800	**66 0202 4523**	**2,45**
ZY 1032	10 x 32	80	6	62800	62800	**66 0202 4526**	**2,45**
ZY 1325	13 x 25	46	6	65000	66000	**66 0202 4529**	**2,30**
ZY 1325	13 x 25	80	6	65000	66000	**66 0202 4532**	**2,30**
ZY 1604	16 x 4	46	6	55000	59600	**66 0202 4535**	**1,80**
ZY 1632	16 x 32	30	6	51200	51200	**66 0202 4670**	**2,45**
ZY 1632	16 x 32	60	6	51200	51200	**66 0202 4538**	**2,45**
ZY 2006	20 x 6	46	6	43000	47700	**66 0202 4544**	**2,12**
ZY 2025	20 x 25	30	6	43000	47700	**66 0202 4673**	**2,34**
ZY 2025	20 x 25	60	6	43000	47700	**66 0202 4547**	**2,34**
ZY 2032	20 x 32	30	6	41100	41100	**66 0202 4550**	**2,66**
ZY 2040	20 x 40	30	6	32400	32400	**66 0202 4676**	**3,10**
ZY 2532	25 x 32	30	6	32900	32900	**66 0202 4559**	**3,00**
ZY 3216	32 x 16	24	6	27000	29800	**66 0202 4568**	**2,73**
ZY 3232	32 x 32	24	6	25700	25700	**66 0202 4682**	**3,33**
ZY 4020	40 x 20	24	6	22000	23800	**66 0202 4571**	**3,16**
ZY 5025	50 x 25	24	8	17000	19000	**66 0202 4574**	**4,07**

(365F)

Zylinder-Schleifstift ZY, AR

- Kornart Edelkorund rosa AR
- Zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen aus Stahl

PFERD



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
☐	■		☐	☐			

Typ	Ø x Höhe mm	Korngröße	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
ZY 2513	25 x 13	30	26000	38100	**66 0202 4556**	**2,34**
ZY 2532	25 x 32	60	26000	32900	**66 0202 4562**	**3,00**

(365F)

Zylinder-Schleifstift ZY, AWCO

- Kornart Korunggemisch AWCO
- Schaft-Ø 3 mm
- Kühler Schliff bei hoher Abtragsleistung

- Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeugbau, Formenbau und bei Turbinenschaufeln
- Zur Bearbeitung von Stahl und NE-Metallen

PFERD

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	■						



Typ	Ø x Höhe mm	Korngröße	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
ZY 0105	1 x 5	320	104200	104200	**66 0210 5601**	**3,44**
ZY 1,508	1,5 x 8	320	104700	104700	**66 0210 5604**	**3,44**
ZY 0205	2 x 5	100	200000	201800	**66 0210 5607**	**2,21**
ZY 0306	3 x 6	60	200000	206100	**66 0210 5610**	**1,96**
ZY 0408	4 x 8	100	175100	175100	**66 0210 5613**	**1,96**
ZY 0510	5 x 10	60	130700	130700	**66 0210 5616**	**1,96**
ZY 0613	6 x 13	60	93600	93600	**66 0210 5619**	**2,08**
ZY 0613	6 x 13	100	93600	93600	**66 0210 5622**	**2,08**
ZY 0816	8 x 16	60	61000	61000	**66 0210 5625**	**1,98**

(365F)

Kugel-Schleifstift KU

- Kornart Korundgemisch ADW
- Schaft-Ø 6 mm

- Zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten von Stahl

PFERD

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
□	■	□	□				



Typ	Ø x Höhe mm	Korngröße	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
KU 13	13	46	65000	73400	**66 0202 4580**	**2,28**
KU 16	16	30	55000	59600	**66 0202 4583**	**2,69**
KU 20	20	30	43000	47700	**66 0202 4586**	**3,05**

(365F)

Spitzbogen-Schleifstift SP, AR/ADW

- Kornart Edelkorund rosa AR, Korundgemisch ADW
- Schaft-Ø 6 mm

- Zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen aus Stahl

PFERD

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
□	■	□	□				



Typ	Ø x Höhe mm	Korngröße	Kornart	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
SP 0510	5 x 10	60	AR	130000	190900	**66 0202 4592**	**2,12**
SP 0816	8 x 16	46	ADW	110000	119300	**66 0202 4595**	**2,15**
SP 1320	13 x 20	46	ADW	65000	73400	**66 0202 4598**	**2,58**
SP 2032	20 x 32	30	ADW	43000	47700	**66 0202 4685**	**3,55**

(365F)

Kegel-Schleifstift KE

- Kornart Korundgemisch ADW
- Schaft-Ø 6 mm

- Für Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen aus Stahl

PFERD

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
□	■	□	□				



Typ	Ø x Höhe mm	Korngröße	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
KE 1025	10 x 25	46	85000	95400	**66 0202 4601**	**2,69**
KE 1645	16 x 45	46	52000	52000	**66 0202 4604**	**4,08**
KE 2032	20 x 32	30	43000	47700	**66 0202 4607**	**3,24**
KE 2545	25 x 45	30	34000	34000	**66 0202 4610**	**4,08**

(365F)

Edelkorund-Schleifstift-Satz mit Schaft

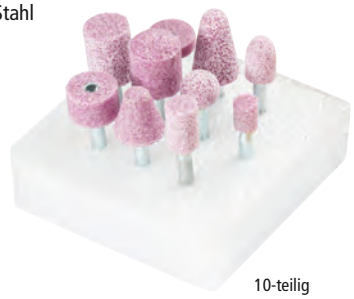
- Kornart Edelkorund rosa AR
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit 25–40 m/s

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
☐	■		☐	☐			

Anzahl	Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
10-teilig	**6 mm Schaft-Ø** 5 Schleifstifte Zylinderform ZY 1013; ZY 1320; ZY 2006; ZY 2013; ZY 2025 1 Schleifstift Walzenrundform WR 2025 1 Schleifstift Kegel KE 2032 1 Schleifstift Kugelform KU 16 1 Schleifstift Spitzbogenform SP 1320 1 Schleifstift Kegelform KE 2020	**66 0202 4619**	**27,90**
15-teilig	**3 mm Schaft-Ø** 2 Schleifstifte Zylinderform ZY 0510 2 Schleifstifte Zylinderform ZY 0810 2 Schleifstifte Zylinderform ZY 1604 5 Schleifstifte Zylinderform ZY 0408; ZY 0613; ZY 0802; ZY 1013; ZY 1303 1 Schleifstift Walzenrundform WR 0510 1 Schleifstift Kugelform KU 05 2 Schleifstifte Spitzbogenform SP 0306; SP 0816	**66 0202 4616**	**31,80**

(365F)

- Für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten an Stahl geeignet



10-teilig



15-teilig

Zylinder-Schleifstift ZY, AN

- Kornart Normalkorund AN
- Kunstharzbindung
- Schaft-Ø 6 mm

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	☐		■	☐			

- Kühler Schliff bei hoher Formstabilität
- Speziell für den Kanteneinsatz auf Edelstahl (INOX) geeignet



Typ	Ø x Höhe mm	Korngröße	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
ZY 0816	8 x 16	46	100000	119300	**66 0202 4622**	**1,94**
ZY 1020	10 x 20	46	92000	95400	**66 0202 4625**	**2,36**
ZY 1032	10 x 32	46	62800	62800	**66 0202 4628**	**2,69**
ZY 1325	13 x 25	46	66000	66000	**66 0202 4631**	**2,53**
ZY 1632	16 x 32	30	51200	51200	**66 0202 4634**	**2,70**
ZY 1632	16 x 32	60	51200	51200	**66 0202 4637**	**2,70**
ZY 2025	20 x 25	30	46000	47700	**66 0202 4643**	**2,63**
ZY 2532	25 x 32	30	32900	32900	**66 0202 4646**	**3,24**
ZY 3232	32 x 32	24	25700	25700	**66 0202 4652**	**3,60**
ZY 4020	40 x 20	24	23000	23800	**66 0202 4655**	**3,41**
ZY 5013	50 x 13	30	19000	19000	**66 0202 4661**	**3,50**
ZY 5025	50 x 25	24	19000	19000	**66 0202 4664**	**4,60**

(365F)

Feinschleifstift PF ZY

- Edelkorund weiß AW
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit 15–20 m/s
- Elastomer-Bindung LR

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	■		☐				

- Für Feinschleifarbeiten an gehärteten und vergüteten Stahlbauteilen und Titan geeignet



Typ	Ø x Höhe mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
PF ZY 0610	6 x 10	120	3	64000	95400	**66 0202 4691**	**3,40**
PF ZY 0812	8 x 12	120	3	47500	71600	**66 0202 4694**	**3,58**
PF ZY 1015	10 x 15	120	3	38000	57200	**66 0202 4697**	**3,58**
PF ZY 1220	12 x 20	120	3	32000	33700	**66 0202 4700**	**3,58**
PF ZY 1530	15 x 30	120	6	25500	38100	**66 0202 4703**	**4,36**
PF ZY 2030	20 x 30	120	6	19000	28600	**66 0202 4706**	**4,89**
PF ZY 3030	30 x 30	120	6	12500	19000	**66 0202 4709**	**7,10**

(365F)

Diamant-Schleifstift DZY

• Zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
		■			■		

Ø x Höhe mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1 x 4	36	3	66 0202 4715	9,75
1,4 x 4	36	3	66 0202 4718	9,00
2 x 4	36	3	66 0202 4721	10,30
3 x 4	36	3	66 0202 4724	11,20
4 x 5	45	3	66 0202 4727	11,40
5 x 5	45	3	66 0202 4730	13,65
6 x 6	54	6	66 0202 4733	15,45
8 x 8	52	6	66 0202 4736	20,00
10 x 8	52	6	66 0202 4739	23,00
12 x 8	52	6	66 0202 4742	27,10
15 x 10	50	6	66 0202 4745	37,80

(345G)

Diamant-Schleifstift Kugelform DKU

• Zum Gravieren, Schleifen von Konturen und Entgraten



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
		■			■		

Ø x Höhe mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1 x 3	44	3	66 0202 4751	11,05
2 x 3	43	3	66 0202 4754	13,75
3 x 3	42	3	66 0202 4757	13,35
4 x 3	41	3	66 0202 4760	14,95
5 x 3	40	3	66 0202 4763	19,25
6 x 3	39	3	66 0202 4766	23,20
8 x 6	52	6	66 0202 4769	28,60
10 x 6	50	6	66 0202 4772	36,90
12 x 6	48	6	66 0202 4775	46,40

(345G)

Schleifbockscheibe Normalkorund NK

• Zum Schleifen von niedriglegierten Stählen, Baustählen und Grauguss



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■			■			

Abmessungen mm	Körnung	Härte	Bestell-Nr.	€/Stück
150 x 20 x 32/20	36	P	66 0202 4781	13,20
150 x 20 x 32/20	60	M	66 0202 4784	13,20
175 x 25 x 32/20	36	P	66 0202 4790	19,45
175 x 25 x 32/20	60	M	66 0202 4793	19,45
175 x 25 x 51/20	36	P	66 0202 4796	19,45
175 x 25 x 51/20	60	M	66 0202 4799	19,45
200 x 25 x 32/20	36	P	66 0202 4805	24,40
200 x 25 x 32/20	60	M	66 0202 4811	25,00
200 x 25 x 51	36	P	66 0202 4817	24,40
200 x 25 x 51	60	M	66 0202 4820	24,40

(341F)

Abmessungen mm	Körnung	Härte	Bestell-Nr.	€/Stück
200 x 32 x 32/20	36	P	66 0202 4826	28,30
200 x 32 x 32/20	60	M	66 0202 4829	28,00
200 x 32 x 51	36	P	66 0202 4808	27,90
200 x 32 x 51	60	M	66 0202 4832	28,00
250 x 32 x 51	36	P	66 0202 4838	45,20
250 x 32 x 51	60	M	66 0202 4841	45,20
300 x 40 x 76	36	P	66 0202 4847	62,90
300 x 40 x 76	60	M	66 0202 4850	62,90
300 x 40 x 76*	36	P	66 0202 4856	79,20
300 x 40 x 76*	60	M	66 0202 4859	79,20

* Aussparung 125 x 19 mm.

(341F)

Schleifbockscheibe Edelkorund EK, rosa

• Zur Bearbeitung von langspanendem Material (legierte Stähle, SS- und HSS-Werkzeuge)



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Abmessungen mm	Körnung	Härte	Bestell-Nr.	€/Stück
150 x 20 x 32/20	60	M	66 0202 4865	14,15
175 x 25 x 32/20	60	M	66 0202 4868	20,90
175 x 25 x 51	60	M	66 0202 4871	20,90
200 x 25 x 32/20	60	M	66 0202 4874	28,20

(341F)

Abmessungen mm	Körnung	Härte	Bestell-Nr.	€/Stück
200 x 25 x 51	60	M	66 0202 4877	28,20
200 x 32 x 51	60	M	66 0202 4880	30,90
250 x 32 x 51	60	M	66 0202 4883	51,00
300 x 40 x 76	60	M	66 0202 4886	78,20

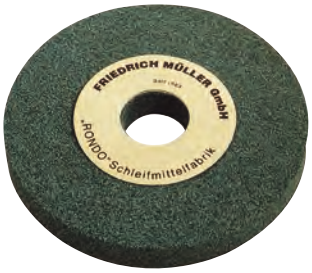
(341F)

• Kein Lagerartikel, Beschaffung kurzfristig x Nicht Paketdienstfähig ! Eingeschränkt Paketdienstfähig Alle Preise in € ohne MwSt.

Schleifbockscheibe Siliciun-Carbid SC

- Zur Bearbeitung von kurz- oder nichtspanendem Material (sprödes Material, NE-Metalle, Stein, Porzellan, Kunststoff)
- Für zähes und schmierendes Material (Gummi, Messing, Kohle) und hartes Material (HM, Hartguss)

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■		■		■	■	■	



Abmessungen mm	Körnung	Härte	Bestell-Nr.	€/Stück
150 x 20 x 32/20	80	J	**66 0202 4892**	**17,20**
175 x 25 x 32/20	80	J	**66 0202 4895**	**24,90**
175 x 32 x 32	80	J	**66 0202 4898**	**28,80**
200 x 25 x 32/20	80	J	**66 0202 4901**	**31,90**
200 x 25 x 51	80	J	**66 0202 4904**	**31,90**

(341F)

Abmessungen mm	Körnung	Härte	Bestell-Nr.	€/Stück
200 x 32 x 32/20	80	J	**66 0202 4907**	**36,20**
200 x 32 x 51	80	J	**66 0202 4910**	**36,20**
250 x 32 x 51	80	J	**66 0202 4913**	**54,20**
300 x 40 x 76	80	J	**66 0202 4916**	**81,40**
300 x 40 x 76*	80	J	**66 0202 4919**	**98,20**

* Aussparung 125 x 19 mm.

(341F)

Schleifbockscheibe Edelkorund EK, weiß

- Zum Schleifen von SS- und HSS-Stählen und HSS-Werkzeugen
- Für ungehärtete, gehärtete, legierte, nitrierte und rostfreie Stähle

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				



Abmessungen mm	Körnung	Härte	Bestell-Nr.	€/Stück
125 x 25 x 32	50	J	**66 0202 4925**	**14,40**

(341F)

Kompaktscheibe XP-WL

- Gewickelt
- Faservlies
- Silicium-Carbid
- Geeignet für Abtrags- und Entgratarbeiten
- Für die Bearbeitung von Aluminium, Edelstahl, Eisen-Metallen, Kunststoff, Kupfer, Titan und NE-Metallen



Außen-Ø mm	Bohrungs-Ø mm	Härte	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
152	25,4	11S	fein	**66 0345 1107**	**138,95**

(341F)

Reduzierring-Satz für Schleifscheiben

- Kunststoffreduzierringe
- Zum Reduzieren des Bohrungs-Ø von Schleifscheiben für die jeweilige Aufnahme

Lieferung: Paarweise verpackt.



Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Satz
20	12	**66 0202 4931**	**0,96**
20	13	**66 0202 4934**	**0,96**
20	16	**66 0202 4937**	**0,96**
32	16	**66 0202 4940**	**1,00**
32	20	**66 0202 4943**	**1,00**
32	25	**66 0202 4946**	**1,00**
51	32	**66 0202 4949**	**1,20**
76	51	**66 0202 4952**	**1,73**

(341F)

Schleiftopf

- Kantenhärtung durch dünne Harzschicht

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	■	■	■		□	■	



Edelkorund EK



Silicium-Carbid SC

Ausführung	Abmessungen mm	Körnung	Härte	Holz	Bestell-Nr.	€/Stück
Edelkorund EK	100 x 50 x 20*	80	K	bedingt geeignet	**66 0202 4958**	**23,80**
Silicium-Carbid SC	100 x 50 x 20*	80	K	bedingt geeignet	**66 0202 4961**	**25,40**

* Aussparung 80 x 40 mm.

(341F)

Schleifscheiben-Abrichter

- Schärfrolle mit Handhalter
- Gehärtete Stahlachse
- Bricht die Körner des verbrauchten Materials aus der Schleifscheibe
- Bis zum perfekten Rundlauf und optimaler Griffigkeit der Oberfläche



Rollenbreite mm	Rollen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
12	36	**66 0202 4967**	**37,30**
24	55	**66 0202 4970**	**51,60**
50	55	**66 0202 4973**	**71,00**

(339H)

Abrichter-Ersatzrolle



Rollenbreite mm	Rollen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
12	36	**66 0202 4979**	**14,80**
24	55	**66 0202 4982**	**23,20**
50	55	**66 0202 4985**	**37,10**

(339H)

Schleifscheiben-Abrichtstein

- Silicium-Carbid
- Zum Abrichten von Schleifscheiben
- Auch zum Grobschleifen von Stahl, Eisen, Granit und Kunststein



Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
150 x 50 x 25	16	**66 0202 4991**	**6,35**
200 x 50 x 25	16	**66 0202 5024**	**7,95**

(341F)

Schleifscheiben-Abrichter Tetrabor®

- Borcarbid
- Extrem hart (ca. 35000 N/mm²) und abriebfest
- Reißen das Schleifkorn nicht aus der Bindung, sondern schneiden es glatt durch

Hinweis: Das Abrichten nur mit der Kante, nicht mit den Flächen vornehmen.



Ausführung	bis Schleifscheiben-Ø mm	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
Halter ohne Abrichtstab	–	230	**66 0202 4997**	**37,40**
Abrichtstab	300	75 x 12 x 6	**66 0202 4994**	**52,70**

(339H)

Diamant-Ersparer

- Kunststoffhülse komplett gefüllt mit Silicium-Carbid
- Holzgriff
- Zum Abrichten, Schärfen und Profilieren von Schleifscheiben

Länge x Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
400 x 25	**66 0202 5027**	**16,75**

(341F)



Schleiffeile Edelkorund, vierkant

- Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Materialien
- Empfohlen für die Bearbeitung von Stahl und Gusseisen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■			■			

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
6 x 100	360	**66 0202 5033**	**3,73**
8 x 100	220	**66 0202 5036**	**4,11**
10 x 100	360	**66 0202 5039**	**4,11**
10 x 100	120	**66 0202 5042**	**4,11**
10 x 100	220	**66 0202 5045**	**4,11**

(341F)

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
13 x 150	360	**66 0202 5048**	**5,55**
13 x 150	220	**66 0202 5051**	**5,55**
16 x 150	360	**66 0202 5054**	**6,05**
16 x 150	120	**66 0202 5057**	**6,05**
16 x 150	220	**66 0202 5060**	**6,05**

(341F)

Schleiffeile Edelkorund, dreikant

- Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Materialien
- Empfohlen für die Bearbeitung von Stahl und Gusseisen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■			■			

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
6 x 100	360	**66 0202 5066**	**4,71**
6 x 100	220	**66 0202 5069**	**4,71**
8 x 100	360	**66 0202 5072**	**5,20**
8 x 100	220	**66 0202 5075**	**5,20**
10 x 100	360	**66 0202 5078**	**5,20**
10 x 100	120	**66 0202 5081**	**5,20**
10 x 100	220	**66 0202 5084**	**5,20**

(341F)

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
13 x 150	360	**66 0202 5087**	**6,65**
13 x 150	120	**66 0202 5090**	**6,65**
13 x 150	220	**66 0202 5093**	**6,65**
16 x 150	360	**66 0202 5096**	**7,00**
16 x 150	120	**66 0202 5099**	**7,00**
16 x 150	220	**66 0202 5102**	**7,00**

(341F)

Schleiffeile Edelkorund, rund

- Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Materialien
- Empfohlen für die Bearbeitung von Stahl und Gusseisen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■			■			

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
8 x 100	360	**66 0202 5108**	**5,80**
8 x 100	220	**66 0202 5111**	**5,80**

(341F)

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
10 x 100	360	**66 0202 5114**	**5,80**
10 x 100	220	**66 0202 5117**	**5,80**

(341F)

Schleiffeile Edelkorund, halbrund

- Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Materialien
- Empfohlen für die Bearbeitung von Stahl und Gusseisen



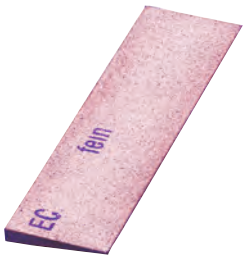
Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■			■			

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
10 x 100	360	**66 0202 5123**	**5,20**
10 x 100	220	**66 0202 5126**	**5,20**
13 x 150	220	**66 0202 5129**	**6,65**

(341F)

Schleiffeile Edelkorund, Messerklinge

- Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Materialien
- Empfohlen für die Bearbeitung von Stahl und Gusseisen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■			■			

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
25 x 3/1 x 100	360	**66 0202 5135**	**5,10**
25 x 3/1 x 100	220	**66 0202 5138**	**5,10**

(341F)

Schleiffeile Edelkorund, flach

- Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Materialien
- Empfohlen für die Bearbeitung von Stahl und Gusseisen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■			■			

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
6 x 3 x 100	220	**66 0202 5144**	**3,35**
10 x 5 x 100	360	**66 0202 5147**	**3,73**
10 x 5 x 100	120	**66 0202 5150**	**3,73**

(341F)

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
10 x 5 x 100	220	**66 0202 5153**	**3,73**
16 x 8 x 150	360	**66 0202 5156**	**5,40**
16 x 8 x 150	220	**66 0202 5159**	**5,40**

(341F)

Schleiffeile Silicium-Carbid, vierkant

- Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Stein, Grauguss und ähnlichen Materialien



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■		■	■	■	

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
8 x 100	220	**66 0202 5165**	**4,35**
10 x 100	360	**66 0202 5168**	**4,35**
10 x 100	220	**66 0202 5171**	**4,35**
13 x 150	360	**66 0202 5174**	**5,90**

(341F)

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
13 x 150	220	**66 0202 5177**	**5,90**
16 x 150	360	**66 0202 5180**	**6,40**
16 x 150	220	**66 0202 5183**	**6,40**

(341F)

Schleiffeile Silicium-Carbid, dreikant

- Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Stein, Grauguss und ähnlichen Materialien



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■		■	■	■	

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
6 x 100	360	66 0202 5189	4,98
6 x 100	220	66 0202 5192	4,98
8 x 100	360	66 0202 5195	5,50
8 x 100	220	66 0202 5198	5,50
10 x 100	360	66 0202 5201	5,60
10 x 100	120	66 0202 5204	5,60
10 x 100	220	66 0202 5207	5,60

(341F)

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
13 x 150	360	66 0202 5210	7,05
13 x 150	120	66 0202 5213	7,05
13 x 150	220	66 0202 5216	7,05
16 x 150	360	66 0202 5219	7,45
16 x 150	120	66 0202 5222	7,45
16 x 150	220	66 0202 5225	7,45

(341F)

Schleiffeile Silicium-Carbid, rund

- Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Stein, Grauguss und ähnlichen Materialien



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■		■	■	■	

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
8 x 100	220	66 0202 5231	6,10
10 x 100	360	66 0202 5234	6,25
10 x 100	220	66 0202 5237	6,25

(341F)

Schleiffeile Silicium-Carbid, halbrund

- Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Stein, Grauguss und ähnlichen Materialien



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■		■	■	■	

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
10 x 100	220	66 0202 5243	5,50
13 x 150	360	66 0202 5246	7,05

(341F)

Schleiffeile Silicium-Carbid, Messerklinge

- Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Stein, Grauguss und ähnlichen Materialien



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■		■	■	■	

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
25 x 3/1 x 100	360	66 0202 5249	5,35

(341F)

Schleiffeile Silicium-Carbid, vierkant

- Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Stein, Grauguss und ähnlichen Materialien



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■		■	■	■	

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
6 x 3 x 100	360	66 0202 5255	3,53
6 x 3 x 100	220	66 0202 5258	3,53
10 x 5 x 100	360	66 0202 5261	3,91
10 x 5 x 100	220	66 0202 5264	3,91
16 x 8 x 150	360	66 0202 5267	5,65
16 x 8 x 150	220	66 0202 5270	5,65

(341F)

Schleiffeile, Hart-Arkansas, vierkant

- Zum Schärfen von besonders feinen und empfindlichen Schneiden



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■		■	■	■	

Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6 x 100	66 0202 5276	6,25
10 x 100	66 0202 5279	10,90
13 x 100	66 0202 5282	13,65
13 x 150	66 0202 5285	18,25
16 x 150	66 0202 5288	28,50

(341F)

Schleiffeile, Hart-Arkansas, dreikant

- Zum Schärfen von besonders feinen und empfindlichen Schneiden



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■		■	■	■	

Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6 x 100	66 0202 5294	7,95
10 x 100	66 0202 5297	11,65
13 x 100	66 0202 5300	13,65
16 x 150	66 0202 5303	26,00

(341F)

Schleiffeile Hart-Arkansas, rund

- Zum Schärfen von besonders feinen und empfindlichen Schneiden



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■		■	■	■	

Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6 x 100	66 0202 5309	10,80
10 x 100	66 0202 5312	17,80
13 x 100	66 0202 5315	21,80

(341F)

Schleiffeile Hart-Arkansas, halbrund

- Zum Schärfen von besonders feinen und empfindlichen Schneiden



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■		■	■	■	

Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
10 x 100	66 0202 5321	13,65

(341F)

Schleiffeile Hart-Arkansas, Messerklinge

- Zum Schärfen von besonders feinen und empfindlichen Schneiden



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■		■	■	■	

Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
25 x 3/1 x 100	66 0202 5324	16,10

(341F)

Schleiffeile Hart-Arkansas, flach

- Zum Schärfen von besonders feinen und empfindlichen Schneiden



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■		■	■	■	

Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
6 x 3 x 100	66 0202 5330	7,00
10 x 5 x 100	66 0202 5333	8,95
13 x 6 x 100	66 0202 5336	10,10

(341F)

Abziehstein Super-Arkansas-Brocken

- 1 Seite grob, 1 Seite fein
- Zum Bearbeiten von Tischlermessern und allgemeinen Schneidwerkzeugen
- Mit Wasser verwenden

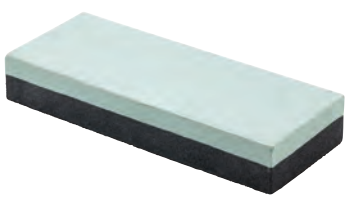


Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
100 x 50 x 20	66 0202 5342	6,20
115 x 60 x 20	66 0202 5345	8,30
125 x 50 x 20	66 0202 5348	8,05
130 x 70 x 20	66 0202 5351	8,15
150 x 50 x 25	66 0202 5354	9,45
200 x 50 x 25	66 0202 5357	13,35

(341F)

Abziehstein Silicium-Carbid

- 1 Seite grob, 1 Seite fein
- Für HM-Stähle und VHM-Werkzeuge
- Abziehstein für Messer, Stähle und Werkzeuge aller Art
- Für Nass- und Trockenschliff



Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
125 x 50 x 20	66 0202 5375	8,10
150 x 50 x 25	66 0202 5378	10,20
200 x 50 x 25	66 0202 5381	11,80

(341F)

Abziehstein Original-Hart-Natur

- Naturabziehstein mit gleichmäßiger Struktur, hoher Feinheit und Härte
- Für die Feinstbearbeitung von Werkzeugen
- Verwendung am besten mit dünnflüssigem Öl oder Petroleum



Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
100 x 40 x 20	66 0202 5363	19,00
175 x 50 x 25	66 0202 5366	54,00

(341F)

Abziehfeilen-Sortiment

- Schleiffeilen vom Grob- bis zum Feinstschliff

Lieferung: Im Holzkasten.

Inhalt:
3 Stück Edelkorund 3-kant
10 x 100 mm fein, mittel, grob
1 Stück Edelkorund rund
10 x 100 mm, mittel
1 Stück Hart-Arkansas
3-kant 10 x 100 mm



Anzahl	Bestell-Nr.	€/Satz
5-teilig	66 0202 5369	31,60

(341F)

Abziehstein für Stechbeitel

- 1 Seite grob, 1 Seite mittel
- Zum Schärfen von Stechbeitel und Hobeleisen
- Für Nass- und Trockenschliff

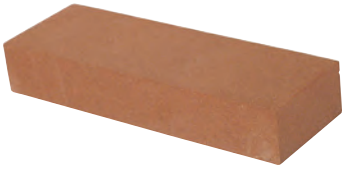


Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
150 x 50 x 25	66 0202 5384	2,07

(341F)

Ölstein, mittelfein

- Korund
- Gute Haltbarkeit und Schleifkraft
- Zum Schärfen aller Werkzeuge für Metall- und Holzbearbeitung, Stähle, Messer, Reibahlen und so weiter
- Verwendung mit Öl, Petroleum oder Wasser



Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
150 x 40 x 20	66 0202 5390	7,50
200 x 50 x 25	66 0202 5393	12,35

(341F)

Ölstein, kombi

- 1 Seite mittel, 1 Seite fein



Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
150 x 50 x 25	66 0202 5396	10,65

(341F)

Abziehstein Multiform mittelfein

- Silicium-Carbid
- Spezialform für Holzbearbeitungswerkzeuge
- Zum Schärfen von Profileisen, Fräsern, Hobelmaschinenmessern usw.
- Verwendung mit Öl, Petroleum, Wasser oder trocken



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
115	40	10	66 0202 5399	7,25

(341F)

Abziehstein Natur-Arkansas Hohlmeißelstein

- Natur-Arkansas
- Zum Bearbeiten von gebogenen Schneiden an Werkzeugen wie Hohlmeißel, Kehleisen usw.
- Verwendung am besten mit dünnflüssigem Öl oder Petroleum



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bestell-Nr.	€/Stück
100	40	10	66 0202 5402	14,90

(341F)

Diamant-Abziehstein

- Aluminiumunterlage
- Diamantkorn in Nickelinseln
- Zum Brechen von Schnittkanten an Glas, Keramik und glasfaserverstärktem Kunststoff
- Für das Schärfen und Abziehen von Meißeln, Stechbeiteln und Schneiden an Werkzeugen

Vorteil:
Wasser- und emulsionsfest.



Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
25 x 100	N 20	66 0202 5408	26,20
25 x 100	N 40	66 0202 5411	42,50
50 x 150	N 20	66 0202 5414	70,30
50 x 150	N 40	66 0202 5417	58,50

(315G)

X-LOCK – DAS NEUE SCHNELLWECHSELSYSTEM

Mit nur einem kurzen Druck rastet das Werkzeug in die X-LOCK-Maschinenaufnahme ein. Die Befestigung erfolgt ohne Werkzeuge und ohne zusätzliche Teile.
Durch die fast bündig eingebettete Aufnahme wird ein flaches Schleifen ohne Beschädigung der Oberfläche ermöglicht.
Die Trenn- und Schruppscheiben können aber auch weiterhin in herkömmlicher Weise auf einem Standard-Winkelschleifer eingespannt werden.

Hinweis: Passende Winkelschleifer mit X-LOCK-Aufnahme finden Sie in unserem Elektrowerkzeugkatalog.

X-LOCK-Trennscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

- Hohe Trennleistung und sehr hohe Standzeit
- X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel
- Keine thermische Blauverfärbung
- Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen in Stahl und Edelstahl

forum Professional Solutions

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
125 x 1	gerade	12200	**66 0202 5766**	**1,29**
125 x 1,6	gerade	12200	**66 0202 5769**	**1,36**

(936F)



X-LOCK-Trennscheibe A 24 Extra für die Stahlbearbeitung

- Schneller Schnitt und gute Standzeit
- X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel
- Für die Bearbeitung von Metall

KLINGSPOR

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■			□			

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 2,5	gekröpft	13300	**66 0202 5772**	**1,54**
125 x 2,5	gekröpft	12200	**66 0202 5775**	**1,75**

(342F)



X-LOCK-Trennscheibe A 46 TZ für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Geringe Gratbildung
- X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen und Profilen

KLINGSPOR

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□		■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 1,6	gerade	13300	**66 0202 5778**	**2,43**
125 x 1,6	gerade	12200	**66 0202 5781**	**2,75**

(342F)



X-LOCK-Trennscheibe A 60 TZ Special für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Geringe Gratbildung
- X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen, Profilen und NE-Metallen

KLINGSPOR

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□		■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 1	gerade	13300	**66 0202 5784**	**2,43**
125 x 1	gerade	12200	**66 0202 5787**	**2,75**

(342F)



X-LOCK-Trennscheibe SG STEELOX für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

- Hohe Trennleistung und sehr hohe Standzeit
- X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel
- Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen in Stahl und Edelstahl



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 1	gerade	13300	66 0202 5790	2,77
115 x 1,6	gerade	13300	66 0202 5793	2,86
115 x 2,4	gekröpft	13300	66 0202 5796	2,94

(319F)

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
125 x 1	gerade	12200	66 0202 5814	3,20
125 x 1,6	gerade	12200	66 0202 5817	3,30
125 x 2,4	gekröpft	12200	66 0202 5820	3,36

(319F)

X-LOCK-Diamant-Trennscheibe DT 600 U Special

- Saubere Kanten, hohe Aggressivität
- X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel
- Zum Schneiden von Beton, Baustellenmaterial und Dachziegeln



Ø mm	Segmentgröße H x B mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
115	12 x 2,4	13300	66 0202 5823	23,00
125	12 x 2,4	12200	66 0202 5826	25,70

(319F)

X-LOCK-Schruppscheibe für die Stahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel
- Für die Bearbeitung von Metall



	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
A 24 Extra		■		□	□			

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	forum Bestell-Nr.	forum €/Stück	A 24 Extra Bestell-Nr.	A 24 Extra €/Stück
115 x 6	gekröpft	13300	66 0202 5946	2,44	66 0202 6045	2,49
125 x 6	gekröpft	12200	66 0202 5949	2,55	66 0202 6048	2,83
			(942F)		(319F)	

X-LOCK-Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schleifleistung und gute Standzeit
- X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel
- Für die Bearbeitung von Edelstahl



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■	■		◧		

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 6	gekröpft	13300	66 0202 6039	2,60
125 x 6	gekröpft	12200	66 0202 6042	2,73

(942F)

X-LOCK-Schruppscheibe SG STEEL für die Stahlbearbeitung

- Hohe Schleifleistung und sehr gute Standzeit
- X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel
- Für Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Ausfugen und Entgraten

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■						



Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 4,1	gekröpft	13300	66 0202 6051	3,81
115 x 7,2	gekröpft	13300	66 0202 6054	4,22
125 x 4,1	gekröpft	12200	66 0202 6057	5,15
125 x 7,2	gekröpft	12200	66 0202 6060	5,65

(319F)

X-LOCK-Fächerschleifscheibe, gerade

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel
- Für Flächenschliff auf Stahl und Edelstahl





	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
FORUM	■	□	■	■		◧		
Klingspor		■		■				

Ø	Körnung	max. Drehzahl	forum		Klingspor	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
mm		min⁻¹				
125	40	12200	66 0211 0000	3,75	66 0211 0021	8,15
125	60	12200	66 0211 0003	3,75	66 0211 0024	8,15
125	80	12200	66 0211 0006	3,75	–	–
				(944F)		*(342F)*

X-LOCK-Fächerschleifscheibe, 12° gewölbt

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel
- Für Flächenschliff und Schweißnähte auf Stahl und Edelstahl





	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
FORUM	■	□	■	■		◧		
Klingspor		■		■				

Ø	Körnung	max. Drehzahl	forum		Klingspor	
			Bestell-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.	€/Stück
mm		min⁻¹				
125	40	12200	66 0211 0009	3,75	66 0211 0027	7,10
125	60	12200	66 0211 0012	3,75	66 0211 0030	7,10
125	80	12200	66 0211 0015	3,75	–	–
				(944F)		*(342F)*

X-LOCK-Fächerschleifscheibe Z SG POWER STEELOX POLIFAN

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel
- Aggressive Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit
- Für Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung und Anfasen auf Stahl und Edelstahl



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø mm	Körnung	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
125	40	gewölbt	12200	**66 0211 0036**	**6,20**
125	60	gewölbt	12200	**66 0211 0039**	**6,20**
125	80	gewölbt	12200	**66 0211 0042**	**6,20**

(319F)

X-LOCK-Fächerschleifscheibe Z SGP STRONG STEEL POLIFAN

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel
- Schnelles Schleifen durch konstante Schleif-Aggressivität
- Größtmögliche Abtragsmengen und extreme Standzeit
- Für Schweißnahtbearbeitung, Anfasen und Entgraten auf Stahl



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■						

Ø mm	Körnung	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
125	36	gewölbt	12200	**66 0211 0048**	**13,65**
125	50	gewölbt	12200	**66 0211 0051**	**13,65**

(319F)

X-LOCK-Fächerschleifscheibe Z SGP CURVE STEELOX POLIFAN

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel
- Einzigartige radiale Bauform für die spezielle Bearbeitung von Kehlnaht
- Schnelles aggressives Schleifen durch hohe Abtragsleistung
- Präzises und optimales Ausschleifen der Kehlnahtgeometrie
- Für Kehlnahtschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen und Entgraten



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø mm	Körnung	Kehlnahtbreite mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
125	40	> 5	radial	12200	**66 0211 0054**	**10,90**
125	40	> 8	radial	12200	**66 0211 0057**	**11,45**

(319F)

Trennscheibe A 24 R Supra für die Stahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Metall

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		□	□			

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 2,5	gekröpft	13300	66 0202 5613	1,14
125 x 2,5	gekröpft	12200	66 0202 5616	1,31
180 x 3,0	gerade	8500	66 0202 5619	1,76
230 x 3,0	gerade	6600	66 0202 5622	2,51

(342F)



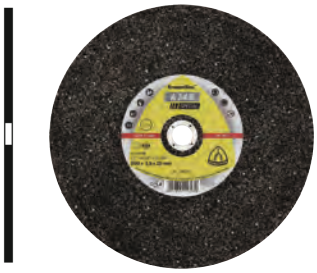
Trennscheibe A 24 R Spezial für die Stahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Normbohrung 20 mm
- Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen
- Für die Bearbeitung von Metall

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		□	□			

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	VE	Bestell-Nr.	€/Stück
300 x 3,5	gerade	5100	10 Stück	66 0202 5625	6,25
350 x 4,0	gerade	4400	10 Stück	66 0202 5628	9,37
350 x 4,0*	gerade	4400	10 Stück	66 0202 5631	9,37

(338G)



Trennscheibe

- Schneller Schnitt und gute Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Metall

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■			□			

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 2,5	gekröpft	13300	66 0202 5618	0,84
125 x 2,5	gekröpft	12200	66 0202 5621	0,89
230 x 3,0	gerade	6600	66 0202 5623	1,84

(936F)



Trennscheibe A 24 Extra

- Schneller Schnitt und gute Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Metall

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■			□			

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 2,5	gekröpft	13300	66 0202 5627	0,97
125 x 2,5	gekröpft	12200	66 0202 5630	1,09
180 x 3,0	gerade	8500	66 0202 5633	1,47
230 x 3,0	gerade	6600	66 0202 5636	2,11

(342F)



Trennscheibe K 960 TX Special für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

- Keramikkorn
- Höchstmaß an Aggressivität und Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm

- Für die Bearbeitung von Edelstahl, Stahl und hochlegierten Stählen

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 1,0	gerade	13300	**66 0202 5883**	**2,32**
125 x 1,0	gerade	12200	**66 0202 5886**	**2,69**

(344T)



Trennscheibe Cubitron™ II für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

- Keramikkorn Cubitron™ II
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen, Profilen und NE-Metallen

Vorteil: Bis zu 3-mal längere Standzeit gegenüber herkömmlichen Trennscheiben.

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	■		■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 1,0	gerade	13300	**66 0202 5880**	**3,09**
115 x 1,6	gerade	13300	**66 0202 5874**	**3,41**
125 x 1,0	gerade	12250	**66 0202 5889**	**3,41**
125 x 1,6	gerade	12250	**66 0202 5877**	**3,95**

(315G)



Trennscheibe Cubitron™ II für die Edelstahlbearbeitung

- 3M™ präzisionsgeformtes Keramikkorn
- Bis zu 3-mal längere Standzeit und Reduzierung des Kraftaufwands um 70 % bei gleichem Abtrag gegenüber herkömmlichen Trennscheiben

- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen, Profilen und NE-Metallen

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
			■				

Außen-Ø mm	Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
180	1,6	gerade	8500	**66 0202 5878**	**7,20**

(315G)



Trennscheibe für die Stahlbearbeitung

- Schneller Schnitt und gute Standzeit
- Geringe Gratbildung
- Normbohrung 22,23 mm

- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen und Profilen

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■						

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 1,0	gerade	13300	**66 0202 5744**	**0,94**
115 x 1,6	gerade	13300	**66 0202 5747**	**1,02**
125 x 1,0	gerade	12200	**66 0202 5750**	**0,98**
125 x 1,6	gerade	12200	**66 0202 5753**	**1,06**
180 x 1,6	gekröpft	8500	**66 0202 5756**	**1,82**
230 x 1,9	gekröpft	6600	**66 0202 5759**	**2,46**

(936F)



Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Geringe Gratbildung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen, Profilen und NE-Metallen
- Ideal für die Edelstahlbearbeitung

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■	■		◧		

mm		min^{-1}		
115 x 1,0	gerade	13300	66 0202 5795	0,94
125 x 1,0	gerade	12200	66 0202 5798	0,98

(936F)



Trennscheibe A 60 TZ

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Geringe Gratbildung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen, Profilen und NE-Metallen
- Ideal für die Edelstahlbearbeitung

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□		■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 1,0	gerade	13300	66 0202 5804	1,57
125 x 1,0	gerade	12200	66 0202 5807	1,78

(344T)



Trennscheibe Z 960 TX Special für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Zirkonkorund für ein ständiges Nachschärfen im Gebrauch
- Geringe Gratbildung und geringe thermische Belastung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen, Profilen und NE-Metallen

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□		■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 1,0	gerade	13300	66 0202 5808	1,85
125 x 1,0	gerade	12200	66 0202 5811	2,15

(344T)



Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Geringe Gratbildung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen und Profilen
- Ideal für die Edelstahlbearbeitung

Hinweis: Beim Arbeiten mit dünnen Trennscheiben der geraden Ausführung (Ø 180 und 230 mm) wird für höhere Seitenstabilität und präzisere Scheibenführung die Verwendung des Spannflansch-Sets empfohlen.

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■	■		◧		

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 1,6	gerade	13300	66 0202 5765	1,06
125 x 1,6	gerade	12200	66 0202 5768	1,08
180 x 1,6	gekröpft	8500	66 0202 5771	2,02
230 x 1,9	gekröpft	6600	66 0202 5774	2,64

(936F)



Trennscheibe A 46 TZ Special für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Geringe Gratbildung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen und Profilen
- Ideal für die Edelstahlbearbeitung

Hinweis: Beim Arbeiten mit dünnen Trennscheiben der geraden Ausführung (Ø 180 und 230 mm) wird für höhere Seitenstabilität und präzisere Scheibenführung die Verwendung des Spannflansch-Sets empfohlen.

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	□		■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 1,6	gerade	13300	**66 0202 5780**	**1,57**
125 x 1,6	gerade	12200	**66 0202 5783**	**1,78**
180 x 1,6	gerade	8500	**66 0202 5786**	**2,37**
230 x 1,9	gerade	6600	**66 0202 5789**	**3,05**

(357E)



Trennscheibe A 24 N Supra für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen und Profilen

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	□	□	■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 2,5	gekröpft	13300	**66 0202 5813**	**1,25**
125 x 2,5	gekröpft	12200	**66 0202 5816**	**1,45**
180 x 3,0	gerade	8500	**66 0202 5819**	**1,89**
230 x 3,0	gerade	6600	**66 0202 5822**	**2,72**

(342F)



Trennscheibe für die Steinbearbeitung

- Schneller Schnitt und gute Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Beton, Granit, Ziegeln, Keramik, Porzellan und Marmor

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
						■	

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 2,5	gekröpft	13300	**66 0202 5933**	**1,04**
125 x 2,5	gekröpft	12200	**66 0202 5936**	**1,10**
230 x 3,0	gerade	6600	**66 0202 5939**	**2,26**

(936F)



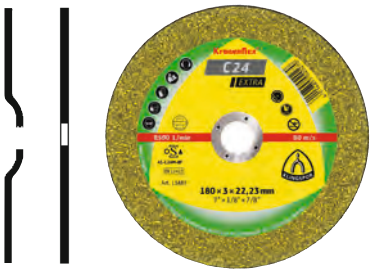
Trennscheibe C 24 Extra, für Stein

- Schneller Schnitt und sehr gute Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Zur Bearbeitung von Stein und Beton

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
						■	

Außen-Ø mm	Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
115	2,5	gekröpft	13300	**66 0202 5925**	**1,02**
125	2,5	gekröpft	12200	**66 0202 5928**	**1,15**
180	3,0	gerade	8500	**66 0202 5931**	**1,54**
230	3,0	gerade	6600	**66 0202 5934**	**2,22**

(338G)



Schruppscheibe A 24 R Supra für die Stahlbearbeitung

- Hohe Schleifleistung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Metall

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		□	□			

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 6,0	gekröpft	13300	**66 0210 8850**	**2,05**
125 x 6,0	gekröpft	12200	**66 0210 8853**	**2,36**
180 x 8,0	gekröpft	8500	**66 0210 8856**	**3,98**
230 x 6,0	gekröpft	6600	**66 0210 8859**	**5,40**

(342F)



Schruppscheibe für Stahl- und Gussbearbeitung

- Gute Schleifleistung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Metall und Guss

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■			□			

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 6,0	gekröpft	13300	**66 0202 5945**	**1,51**
125 x 6,0	gekröpft	12200	**66 0202 5948**	**1,58**
180 x 8,0	gekröpft	8500	**66 0202 5950**	**3,02**
230 x 7,0	gekröpft	6600	**66 0202 5952**	**4,38**

(942F)



Schruppscheibe A 24 Extra für die Stahlbearbeitung

- Gute Schleifleistung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Metall

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		□	□			

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 6,0	gekröpft	13300	**66 0202 5954**	**1,72**
125 x 6,0	gekröpft	12200	**66 0202 5957**	**1,95**
180 x 6,0	gekröpft	8500	**66 0202 5960**	**2,55**
180 x 8,0	gekröpft	8500	**66 0202 5963**	**3,33**
230 x 8,0	gekröpft	6600	**66 0202 5966**	**5,00**

(342F)



Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schleifleistung und gute Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Edelstahl

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■	■		◧		

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 6,0	gekröpft	13300	**66 0202 6038**	**1,65**
125 x 6,0	gekröpft	12200	**66 0202 6041**	**1,75**
180 x 6,0	gekröpft	8500	**66 0202 6044**	**3,24**

(942F)



Schruppscheibe A 24 N Supra für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schleifleistung und gute Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Edelstahl

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
□	□		■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 6,0	gekröpft	13300	**66 0202 5999**	**2,23**
125 x 6,0	gekröpft	12200	**66 0202 6002**	**2,54**
180 x 6,0	gekröpft	8500	**66 0202 6005**	**3,66**
180 x 8,0	gekröpft	8500	**66 0202 6008**	**4,33**
230 x 6,0	gekröpft	6600	**66 0202 6011**	**5,85**

(342F)



Schruppscheibe A 46 N Supra für die Aluminiumbearbeitung

- Hohe Schleifleistung und sehr gute Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■							

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
115 x 6,0	gekröpft	13300	**66 0202 6062**	**2,31**
125 x 6,0	gekröpft	12200	**66 0202 6065**	**2,65**
180 x 8,0	gekröpft	8500	**66 0202 6068**	**4,51**

(342F)



Schleiftopf Supra

A 30 R Supra
- Für das Entzundern, Entgraten und Entrosten im Metallbereich

C 30 R Supra
- Für die Bearbeitung aller mineralischen Werkstoffe

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	empfolen			□		■	

Typ	Ø x Höhe x Bohrung mm	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
A 30 R Supra	110 x 55 x 22,23	8600	**66 0202 6074**	**11,65**
C 30 R Supra	110 x 55 x 22,23	8600	**66 0202 6077**	**12,20**

(342F)



A 30 R Supra



C 30 R Supra

Fächerschleifscheibe, 12° gewölbt

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Flächenschliff und Schweißnähte auf Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Hartmetalle und Kunststoffe (GFK)

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■	■		◧		

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	13300	40	**66 0202 6338**	**2,46**
115	13300	60	**66 0202 6341**	**2,46**
115	13300	80	**66 0202 6344**	**2,46**
115	13300	120	**66 0202 6347**	**2,46**

(946E)

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	12200	40	**66 0202 6350**	**2,72**
125	12200	60	**66 0202 6353**	**2,72**
125	12200	80	**66 0202 6356**	**2,72**
125	12200	120	**66 0202 6359**	**2,72**

(946E)



Fächerschleifscheibe SMT 624 Supra, 12° gewölbt

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Flächenschliff und Schweißnähte auf Stahl und Edelstahl

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■				



Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	13300	40	**66 0203 0490**	**2,98**
115	13300	60	**66 0203 0493**	**2,98**
125	12200	40	**66 0203 0496**	**3,52**
125	12200	60	**66 0203 0499**	**3,52**

(357E)

Fächerschleifscheibe, gerade

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Flächenschliff auf Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Hartmetalle und Kunststoffe (GFK)

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	□	■	■		◧		



Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	13280	40	**66 0202 6296**	**2,56**
115	13280	60	**66 0202 6299**	**2,56**
115	13280	80	**66 0202 6302**	**2,56**
115	13280	120	**66 0202 6305**	**2,56**

(946E)

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	12200	40	**66 0202 6308**	**2,84**
125	12200	60	**66 0202 6311**	**2,84**
125	12200	80	**66 0202 6314**	**2,84**
125	12200	120	**66 0202 6317**	**2,84**

(946E)

Fächerschleifscheibe SMT 628 Supra, gerade

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Flächenschliff auf Stahl und Edelstahl

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■				



Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	13300	40	**66 0203 0478**	**3,22**
115	13300	60	**66 0203 0481**	**3,22**
115	13300	80	**66 0203 0482**	**3,22**

(357E)

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	12200	40	**66 0203 0484**	**3,80**
125	12200	60	**66 0203 0487**	**3,80**
125	12200	80	**66 0203 0489**	**3,80**

(357E)

Fächerschleifscheibe, 12° gewölbt

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Kanten- und Schweißnahtbearbeitung auf Stahl, Edelstahl und Guss



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■	■		◧		

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	13300	40	66 0202 6380	3,10
115	13300	60	66 0202 6383	3,10
115	13300	80	66 0202 6386	3,10
115	13300	120	66 0202 6389	3,10

(946E)

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	12200	40	66 0202 6392	3,40
125	12200	60	66 0202 6395	3,40
125	12200	80	66 0202 6398	3,40
125	12200	120	66 0202 6401	3,40

(946E)

Fächerschleifscheibe, 6° gewölbt

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Flächenschliff, Kanten- und Schweißnahtbearbeitung auf Stahl und Edelstahl



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■	■		◧		

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	13300	40	66 0202 6407	2,56
115	13300	60	66 0202 6410	2,56
115	13300	80	66 0202 6413	2,56
115	13300	120	66 0202 6416	2,56
125	12200	40	66 0202 6419	2,84
125	12200	60	66 0202 6422	2,84

(946E)

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	12200	80	66 0202 6425	2,84
125	12200	120	66 0202 6428	2,84
180	8500	40	66 0202 6429	6,30
180	8500	60	66 0202 6432	6,30
180	8500	80	66 0202 6435	6,30

(946E)

Fächerschleifscheibe, Keramikkorn, 12° gewölbt

- Keramikkorn
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Kanten- und Schweißnahtbearbeitung auf Stahl und Edelstahl



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	□	■	■		◧		

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	13300	40	66 0202 6446	4,16
115	13300	60	66 0202 6449	4,16
115	13300	80	66 0202 6452	4,16

(940F)

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	12200	40	66 0202 6455	4,80
125	12200	60	66 0202 6458	4,80
125	12200	80	66 0202 6461	4,80

(940F)

Fächerschleifscheibe SMT 644 Supra

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Flächen-, Kanten- und Schweißnahtbearbeitung auf Stahl und Edelstahl

Vorteil: Höhere Lamellenbelegung für sehr gute Standzeit auch bei sehr steilem Kanteneinsatz.



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	13300	40	**66 0210 9100**	**3,34**
115	13300	60	**66 0210 9103**	**3,34**
115	13300	80	**66 0210 9106**	**3,34**

(357E)

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	12200	40	**66 0210 9109**	**3,94**
125	12200	60	**66 0210 9112**	**3,94**
125	12200	80	**66 0210 9115**	**3,94**

(357E)

Fächerschleifscheibe SMT 850 plus, gewölbt

- Schleifvlies und Schleifmittel mit Kunstharzbindung
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Spezialprodukt für die Edelstahlbearbeitung
- Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
			■				

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	60	**66 0202 6434**	**16,10**
125	80	**66 0202 6437**	**16,10**
125	120	**66 0202 6440**	**16,10**

(357E)

Fächerschleifscheibe SMT 324 Extra

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Kanten- und Flächenbearbeitung auf Stahl und Edelstahl



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Ausführung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	13300	40	gerade	**66 0210 5909**	**2,51**
115	13300	60	gerade	**66 0210 5912**	**2,51**
115	13300	80	gerade	**66 0210 5915**	**2,51**
115	13300	40	gewölbt	**66 0210 5900**	**2,51**
115	13300	60	gewölbt	**66 0210 5903**	**2,51**
115	13300	80	gewölbt	**66 0210 5906**	**2,51**

(357E)

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Ausführung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	12200	40	gerade	**66 0210 5927**	**2,96**
125	12200	60	gerade	**66 0210 5930**	**2,96**
125	12200	80	gerade	**66 0210 5933**	**2,96**
125	12200	40	gewölbt	**66 0210 5918**	**2,96**
125	12200	60	gewölbt	**66 0210 5921**	**2,96**
125	12200	80	gewölbt	**66 0210 5924**	**2,96**

(357E)

Fächerschleifscheibe V2 Power Stahl

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit
- Für den universellen Einsatz auf Stahl und Aluminium



Außen-Ø mm	Tellerform	Körnung	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
125	gerade	40	22,23	12200	**66 0210 5936**	**6,80**
125	gerade	60	22,23	12200	**66 0210 5939**	**6,80**

(357E)

Fächerschleifscheibe V2 Power Heavy Duty

- Keramikkorn
- Glasgewebeteller
- Ohne die Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt
- Für den harten Einsatz, besonders Kantenbearbeitung, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen und beschichteten Oberflächen



Außen-Ø mm	Tellerform	Körnung	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
125	gerade	40	22,23	12200	**66 0210 5942**	**9,30**
125	gerade	60	22,23	12200	**66 0210 5945**	**9,30**

(357E)

Grobreinigungsscheibe, gerade

- Faservlies
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Zum Entfernen von Rost, Korrosion, Beschichtungen und Anlauffarben
- Zum Reinigen von Metalloberflächen und Schweißnähten
- Ideal zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Holz und Kunststoff (GFK)



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■	■	■	□	

Ø mm	Drehzahl 1/min	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
115	11000	extragrob	**66 0202 6200**	**5,55**
125	10000	extragrob	**66 0202 6203**	**6,10**

(940F)

Grobreinigungsscheibe, Keramikkorund, gerade

- Keramikkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Sehr schnelle und aggressive Reinigungsleistung, extrem lange Standzeit
- Reinigen von Schweißnähten, geeignet für Kantenschliff
- Entfernen von Rost, Korrosionsrückständen, hartnäckigem Zunder, Farben, Kleber, Anlauffarben und so weiter



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	■						■

Drehzahl 1/min	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
9800	extragrob	**66 0202 6212**	**9,65**

(940F)

Grobreinigungsscheibe NCD 200

- Silicium-Carbid
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23
- Kein Zusetzen durch offene Struktur
- Hohe Kantenfestigkeit und Reinigungsleistung
- Zum Entfernen von Oxidschichten, Farben und Lacken



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
							■

Ø mm	Drehzahl 1/min	Bestell-Nr.	€/Stück
115	10450	66 0202 6214	13,44
125	9600	66 0202 6216	14,82

(357E)

Vlieskompaktscheibe, gerade

- Schleifvlies und Schleifmittel mit speziellem Kornbindemittelaufbau
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang
- Feinstschleifen zur Vorbereitung zum Polieren von Stahl, Gusseisen und NE-Metallen



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	■			■			

Ø mm	Drehzahl 1/min	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
115	11000	mittel weich	66 0202 6242	18,90
115	11000	mittel hart	66 0202 6245	22,40
125	10000	mittel weich	66 0202 6248	23,00
125	10000	mittel hart	66 0202 6251	27,30

(940F)

Vliesfächerschleifscheibe, gewölbt

- Faservlies
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Geeignet für Flächen- und Kantenschliff
- Vorbereiten und Nachpolieren von Schweißnähten, Vorbereiten von Lackierflächen
- Zum Entzundern und Entrosten von Stahl, Edelstahl, Aluminium, Hartmetallen, NE-Metallen und Kunststoffen



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	□	■	■		◧		

Ø mm	Drehzahl 1/min	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
115	13300	grob	66 0202 8498	6,50
115	13300	mittel	66 0202 8501	6,50
115	13300	sehr fein	66 0202 8504	6,50
125	12200	grob	66 0202 8507	7,45
125	12200	mittel	66 0202 8510	7,45
125	12200	sehr fein	66 0202 8513	7,45

(940F)

Grobreinigungsscheibe, schwarz, gerade

- Kunstharzgebundenes Schleifkorn
- Flexible Struktur passt sich den Konturen der Oberfläche an
- Zur Berabeitung von Stahl, NE-Metallen und lackierten Oberflächen

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	■						■

Ø mm	Drehzahl 1/min	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
100	8000	extragrob	**66 0202 6221**	**4,45**
150	5350	extragrob	**66 0202 6227**	**7,20**

(940F)



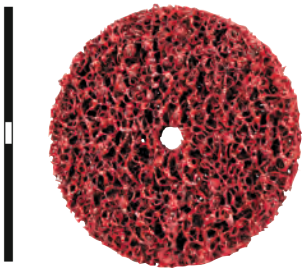
Grobreinigungsscheibe, rot, gerade

- Keramikkorn
- Sehr schnelle und aggressive Reinigungsleistung, extrem lange Standzeit
- Geeignet für den Kantenschliff
- Zur Berabeitung von Stahl, NE-Metallen und lackierten Oberflächen

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	■						■

Ø mm	Drehzahl 1/min	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
100	8000	extragrob	**66 0202 6218**	**5,15**
150	5350	extragrob	**66 0202 6224**	**8,30**

(940F)



Kehlnaht-Vlieskompaktscheibe, gerade

- Schleifvlies und Schleifmittel mit speziellem Kornbindemittelaufbau
- Normbohrung 22,23 mm
- Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang
- Reinigen und Einebnen von Kehlnähten
- Feinstschleifen zur Vorbereitung zum Polieren von Stahl, Gusseisen und NE-Metallen

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	■			■			

Ø mm	Drehzahl 1/min	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
125	10000	mittel weich	**66 0202 6233**	**16,00**
125	10000	mittel hart	**66 0202 6236**	**17,05**
150	7500	mittel weich	**66 0202 6238**	**20,50**
150	7500	mittel hart	**66 0202 6240**	**23,60**

(940F)



ZUBEHÖR

Aufspannbolzen für Grobreinigungsscheiben

- Paketierungsangabe für die Aufspannanzahl der Grobreinigungsscheiben

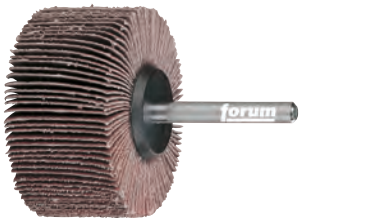
Paketierung	für Bohrungs-Ø mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
1-fach	13	6	**66 0202 6260**	**9,35**
2-fach	13	8	**66 0202 6257**	**12,85**

(940F)



Fächerschleifer, Ø 30 mm

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Schaft-Ø 6 mm
- Geeignet im Formen- und Modellbau, Behälter- und Apparatebau
- Zur Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Holz und Kunststoffen



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
☐	■			☐	☐		

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
30 x 10	40	66 0202 8276	1,94
30 x 10	60	66 0202 8279	1,94
30 x 10	80	66 0202 8282	1,94
30 x 10	120	66 0202 8285	1,94
30 x 10	180	66 0202 8288	1,94
30 x 10	240	66 0202 8291	1,94

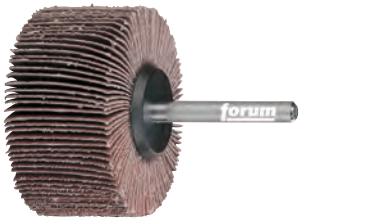
(950E)

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
30 x 15	40	66 0202 8297	2,02
30 x 15	60	66 0202 8300	2,02
30 x 15	80	66 0202 8303	2,02
30 x 15	120	66 0202 8306	2,02
30 x 15	180	66 0202 8309	2,02
30 x 15	240	66 0202 8312	2,02

(950E)

Fächerschleifer, Ø 40 mm

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Schaft-Ø 6 mm
- Geeignet im Formen- und Modellbau, Behälter- und Apparatebau
- Zur Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Holz und Kunststoffen



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
☐	■			☐	☐		

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
40 x 15	40	66 0202 8318	2,10
40 x 15	60	66 0202 8321	2,10
40 x 15	80	66 0202 8324	2,10
40 x 15	120	66 0202 8327	2,10
40 x 15	240	66 0202 8330	2,10
40 x 20	40	66 0202 8336	2,18

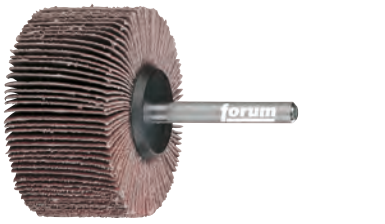
(950E)

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
40 x 20	60	66 0202 8339	2,18
40 x 20	80	66 0202 8342	2,18
40 x 20	120	66 0202 8345	2,18
40 x 20	180	66 0202 8348	2,18
40 x 20	240	66 0202 8351	2,18

(950E)

Fächerschleifer, Ø 50 mm

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Schaft-Ø 6 mm
- Geeignet im Formen- und Modellbau, Behälter- und Apparatebau
- Zur Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Holz und Kunststoffen



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
☐	■			☐	☐		

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
50 x 20	40	66 0202 8357	2,78
50 x 20	60	66 0202 8360	2,78
50 x 20	80	66 0202 8363	2,78

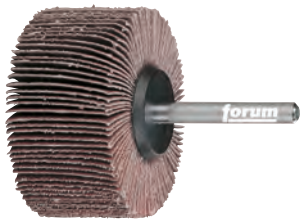
(950E)

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
50 x 20	120	66 0202 8366	2,78
50 x 20	180	66 0202 8369	2,78
50 x 20	240	66 0202 8372	2,78

(950E)

Fächerschleifer, Ø 60 mm

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Schaft-Ø 6 mm
- Geeignet im Formen- und Modellbau, Behälter- und Apparatebau
- Zur Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Holz und Kunststoffen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
☐	■			☐	☐		

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
60 x 30	40	**66 0202 8378**	**3,48**
60 x 30	60	**66 0202 8381**	**3,48**
60 x 30	80	**66 0202 8384**	**3,48**
60 x 30	120	**66 0202 8387**	**3,48**
60 x 30	180	**66 0202 8390**	**3,48**
60 x 30	240	**66 0202 8393**	**3,48**

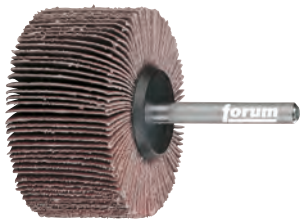
(950E)

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
60 x 50	40	**66 0202 8399**	**4,88**
60 x 50	60	**66 0202 8402**	**4,88**
60 x 50	80	**66 0202 8405**	**4,88**
60 x 50	120	**66 0202 8408**	**4,88**
60 x 50	180	**66 0202 8411**	**4,88**
60 x 50	240	**66 0202 8414**	**4,88**

(950E)

Fächerschleifer, Ø 80 mm

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Schaft-Ø 6 mm
- Geeignet im Formen- und Modellbau, Behälter- und Apparatebau
- Zur Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Holz und Kunststoffen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
☐	■			☐	☐		

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
80 x 40	40	**66 0202 8420**	**6,10**
80 x 40	60	**66 0202 8423**	**6,10**
80 x 40	80	**66 0202 8426**	**6,10**

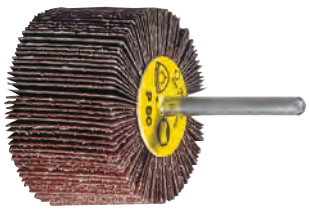
(950E)

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
80 x 40	120	**66 0202 8429**	**6,10**
80 x 40	180	**66 0202 8432**	**6,10**
80 x 40	240	**66 0202 8435**	**6,10**

(950E)

Fächerschleifer KM 613

- Korund
- Faservlies und Schleifgewebe kombiniert
- Schaft-Ø 6 mm
- Für den radialen Einsatz



Ø x Höhe mm	Korngröße	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
30 x 15	40	25400	**66 0202 8441**	**2,97**
30 x 15	60	25400	**66 0202 8444**	**2,97**
30 x 15	80	25400	**66 0202 8447**	**2,97**
50 x 20	40	15200	**66 0202 8468**	**3,59**
50 x 20	60	15200	**66 0202 8471**	**3,59**

(344T)

Ø x Höhe mm	Korngröße	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
50 x 20	80	15200	**66 0202 8474**	**3,59**
60 x 30	40	12700	**66 0202 8480**	**4,24**
60 x 30	60	12700	**66 0202 8483**	**4,24**
60 x 30	80	12700	**66 0202 8486**	**4,24**

(344T)

Vliesmop-Stift

- Korund bis Körnung 150
- Silicium-Carbid ab Körnung 240
- Faservlies und Schleifgewebe kombiniert
- Schaft-Ø 6 mm
- Geeignet zur Erzielung feiner Oberflächen
- Zur Bearbeitung von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium, Holz und Kunststoff



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	■		■		■		

Ø x Höhe mm	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
50 x 30	grob	66 0202 8519	5,40
50 x 30	mittel	66 0202 8522	5,40
50 x 30	fein	66 0202 8525	5,40
50 x 30	sehr fein	66 0202 8528	5,40
60 x 30	grob	66 0202 8534	7,05
60 x 30	mittel	66 0202 8537	7,05
60 x 30	fein	66 0202 8540	7,05
60 x 30	sehr fein	66 0202 8543	7,05

(940F)

Ø x Höhe mm	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
80 x 50	grob	66 0202 8549	10,50
80 x 50	mittel	66 0202 8552	10,50
80 x 50	fein	66 0202 8555	10,50
80 x 50	sehr fein	66 0202 8558	10,50
100 x 50	grob	66 0202 8564	14,40
100 x 50	mittel	66 0202 8567	14,40
100 x 50	fein	66 0202 8570	14,40
100 x 50	sehr fein	66 0202 8573	14,40

(940F)

Vlies-Schleifstift

- Korund
- Faservlieskörper
- Schaft-Ø 6 mm
- Für den Endschliff, für das Mattieren und Satinieren von profilierten Werkstücken
- Zur Bearbeitung von Normalstahl und Edelstahl



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø x Höhe mm	Feinheitsgrad	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
50 x 30	grob	100	66 0202 8810	5,25
50 x 30	mittel	180	66 0202 8813	5,25
50 x 30	sehr fein	280	66 0202 8816	5,25
60 x 50	grob	100	66 0202 8822	8,30
60 x 50	mittel	180	66 0202 8825	8,30

(940F)

Ø x Höhe mm	Feinheitsgrad	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
60 x 50	sehr fein	280	66 0202 8828	8,30
80 x 50	grob	100	66 0202 8834	10,20
80 x 50	mittel	180	66 0202 8837	10,20
80 x 50	sehr fein	280	66 0202 8840	10,20

(940F)

Schleifmoprad SM 611 S

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Normalbohrung 19 mm
- Für die Oberflächenfeinbearbeitung
- Zur Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff, Farbe, Lack und Spachtel



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	■				■		■

Ø mm	Arbeitsbreite mm	Körnung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
100	100	40	3700	66 0202 6731	53,65
100	100	60	3700	66 0202 6734	53,65
100	100	80	3700	66 0202 6737	58,78

(344T)

Ø mm	Arbeitsbreite mm	Körnung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
100	100	120	3700	66 0202 6740	58,78
100	100	180	3700	66 0202 6743	64,10
100	100	240	3700	66 0202 6746	72,71

(344T)

Winkelschleifmop WSM 617

- Korund
- Integrierte M14-Aufnahme
- Speziell zum Entgraten
- Kanten werden verrundet
- Kein Sekundärgrat mehr
- Hervorragend zum Entfernen von Oberflächenbeschichtungen
- In der Regel entfällt vor dem erneuten Beschichten der Zwischenschliff
- Für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Kunststoff, Holz und Farbe



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■	■	■		■

Ø mm	Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	20	40	**66 0202 6752**	**18,80**
125	20	60	**66 0202 6755**	**18,80**
125	20	80	**66 0202 6758**	**19,90**
125	20	120	**66 0202 6761**	**19,90**

(344T)

Schleifmoprad

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Normalbohrung 19 mm
- Für die Oberflächenfeinbearbeitung
- Zur Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff, Farbe, Lack und Spachtel



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■				■		■

Ø mm	Arbeitsbreite mm	Körnung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
100	100	40	3700	**66 0202 6710**	**25,80**
100	100	60	3700	**66 0202 6713**	**27,20**
100	100	80	3700	**66 0202 6716**	**28,00**
100	100	120	3700	**66 0202 6719**	**28,40**
100	100	180	3700	**66 0202 6722**	**33,10**
100	100	240	3700	**66 0202 6725**	**34,20**

(940F)

Vliesmoprad NCW 600

- Korund
- Faservlies und Schleifgewebe kombiniert
- Normalbohrung 19 mm
- Für die Oberflächenfeinbearbeitung
- Zur Bearbeitung von Metall und Edelstahl



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■		□		

Ø mm	Arbeitsbreite mm	Feinheitsgrad	Körnung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
100	100	grob	80	3700	**66 0202 8606**	**34,70**
100	100	mittel	100	3700	**66 0202 8609**	**34,70**
100	100	fein	150	3700	**66 0202 8612**	**34,70**
100	100	sehr fein	180	3700	**66 0202 8615**	**34,70**

(344T)

Schleifvliesrad NFW 600

- Korund
- Faservlieskörper
- Normalbohrung 19 mm
- Für die Oberflächenfeinbearbeitung
- Besonders geeignet zum Mattieren, Satinieren und für den Endschliff von Metall



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø mm	Arbeitsbreite mm	Feinheitsgrad	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€/Stück
100	100	grob	3700	**66 0202 8633**	**32,60**
100	100	mittel	3700	**66 0202 8636**	**32,60**
100	100	sehr fein	3700	**66 0202 8639**	**32,60**

(344T)

POLICAP®-Schleifkappe PC

- Korund
- Stabile Unterlage
- Nahtlos geformt und kann mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden
- Für Finisharbeiten im Werkzeug- und Flugzeugbau an schwer zugänglichen Stellen und Bohrungen


Form A Zylindrisch


Form C Walzenrund


Form G Walzenspitzkegel


Form L Kegel

	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
Form ZYA	□	■		■	■			
Form WRC	□	■		■	■			
Form WKG	□	■		■	■			
Form KEL	□	■		■	■			

Form ZYA = Zylinder Form WRC = Walzenrund Form WKG = Walzenspitzkegel Form KEL = Kegel

Ø x Höhe mm	Körnung	empf. Drehzahl min⁻¹	Form ZYA Bestell-Nr.	Form ZYA €/Stück	Form WRC Bestell-Nr.	Form WRC €/Stück	Form WKG Bestell-Nr.	Form WKG €/Stück	Form KEL Bestell-Nr.	Form KEL €/Stück
5 x 10	80	40000	**66 0202 9095**	**0,62**	–	–	–	–	–	–
5 x 10	150	40000	**66 0202 9098**	**0,62**	–	–	–	–	–	–
5 x 11	80	40000	–	–	**66 0202 9116**	**0,62**	**66 0202 9134**	**0,62**	–	–
5 x 11	150	40000	–	–	**66 0202 9119**	**0,62**	**66 0202 9137**	**0,62**	–	–
5 x 15	80	40000	–	–	–	–	–	–	**66 0202 9149**	**0,79**
5 x 15	150	40000	–	–	–	–	–	–	**66 0202 9152**	**0,79**
7 x 12	60	30000	**66 0202 9101**	**0,67**	–	–	–	–	–	–
7 x 12	150	30000	**66 0202 9104**	**0,67**	–	–	–	–	–	–
7 x 13	60	30000	–	–	**66 0202 9122**	**0,67**	**66 0202 9140**	**0,67**	–	–
7 x 13	150	30000	–	–	**66 0202 9125**	**0,67**	**66 0202 9143**	**0,67**	–	–
10 x 15	60	20000	**66 0202 9107**	**0,70**	–	–	–	–	–	–
10 x 15	150	20000	**66 0202 9110**	**0,70**	**66 0202 9128**	**0,70**	–	–	–	–
11 x 25	60	20000	–	–	–	–	–	–	**66 0202 9155**	**0,93**
11 x 25	150	20000	–	–	–	–	–	–	**66 0202 9158**	**0,93**
			(355F)		*(355F)*		*(355F)*		*(355F)*	

Schleifkappenträger Form A/Form C

- Geschlitzter Gummikörper
- Für die Aufnahme von Schleifkappen

Typ	Ø x Höhe mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
Form A (ZYA)	5 x 10	3	95000	66 0202 9164	4,91
Form A (ZYA)	7 x 12	3	65000	66 0202 9167	5,30
Form A (ZYA)	10 x 15	3	45000	66 0202 9170	5,40
Form C (WRC)	5 x 11	3	95000	66 0202 9173	4,91
Form C (WRC)	7 x 13	3	65000	66 0202 9176	5,30
Form C (WRC)	10 x 15	3	45000	66 0202 9179	5,40

(355F)



Form A (ZYA)



Form C (WRC)

Schleifkappenträger Form G/Form L

- Geschlitzter Gummikörper
- Für die Aufnahme von Schleifkappen

Typ	Ø x Höhe mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
Form G (WKG)	5 x 11	3	95000	66 0202 9182	4,84
Form G (WKG)	7 x 13	3	65000	66 0202 9185	5,30
Form L (KEL)	5 x 15	6	95000	66 0202 9188	6,55
Form L (KEL)	11 x 25	6	40000	66 0202 9191	6,80

(355F)



Form G (WKG)



Form L (KEL)

Schleifhülse, Korund

- Korund
- Stabile Unterlage
- Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen aus Stahl und Kunststoff (GFK)

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■				□		



Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
15 x 30	50	66 0202 8927	0,50
15 x 30	80	66 0202 8930	0,50
15 x 30	150	66 0202 8933	0,50
22 x 20	50	66 0202 8936	0,36
22 x 20	80	66 0202 8939	0,36
22 x 20	150	66 0202 8942	0,36
30 x 30	50	66 0202 8945	0,52
30 x 30	80	66 0202 8948	0,52

(940F)

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
30 x 30	150	66 0202 8951	0,52
45 x 30	50	66 0202 8954	0,74
45 x 30	80	66 0202 8957	0,74
45 x 30	150	66 0202 8960	0,74
60 x 30	50	66 0202 8963	0,84
60 x 30	80	66 0202 8966	0,84
60 x 30	150	66 0202 8969	0,84

(940F)

Schleifhülse GSB-Z-COOL

- Zirkonkorund
- Stabile Unterlage
- Kühler Schliff
- Zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Gusseisen und NE-Metallen

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
□	■		■	■			



Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
15 x 30	50	66 0202 8975	0,79
15 x 30	80	66 0202 8978	0,79
15 x 30	150	66 0202 8981	0,79
22 x 20	50	66 0202 8984	0,51
22 x 20	80	66 0202 8987	0,51
22 x 20	150	66 0202 8990	0,51
30 x 30	50	66 0202 8993	0,89
30 x 30	80	66 0202 8996	0,89

(363F)

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
30 x 30	150	66 0202 8999	0,89
45 x 30	50	66 0202 9002	1,18
45 x 30	80	66 0202 9005	1,18
45 x 30	150	66 0202 9008	1,18
60 x 30	50	66 0202 9011	1,49
60 x 30	80	66 0202 9014	1,49
60 x 30	150	66 0202 9017	1,49

(363F)

Schleifhülse CO-COOL

- Keramikkorn
- Stabile Unterlage
- Kühler Schliff
- Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung von Edelstahl und NE-Metallen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■			■				

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
15 x 30	60	66 0210 8089	0,89
15 x 30	80	66 0210 8092	0,89
15 x 30	120	66 0210 8095	0,89
22 x 20	60	66 0210 8098	0,65
22 x 20	80	66 0210 8101	0,65
22 x 20	120	66 0210 8104	0,65
30 x 30	60	66 0210 8107	1,04
30 x 30	80	66 0210 8110	1,04

(363F)

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
30 x 30	120	66 0210 8113	1,04
45 x 30	60	66 0210 8116	1,36
45 x 30	80	66 0210 8119	1,36
45 x 30	120	66 0210 8122	1,36
60 x 30	60	66 0210 8125	1,78
60 x 30	80	66 0210 8128	1,78
60 x 30	120	66 0210 8131	1,78

(363F)

Schleifhülsenträger, Gummiträger

- Geschlitzter Gummikörper
- Für die Aufnahme von Schleifhülsen



Ø x Höhe mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl bis min^{-1}	Bestell-Nr.	€/Stück
15 x 30	6	36000	66 0202 9023	11,00
22 x 20	6	26000	66 0202 9026	10,65
30 x 30	6	19100	66 0202 9029	11,75
45 x 30	6	12700	66 0202 9032	13,45
60 x 30	6	9500	66 0202 9035	17,45

(940F)

Schleifband, schmal

- Zirkonkorund
- Polyestergewebeunterlage
- Dichte Zirkonkorundbestreuung
- Für Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
6 x 520	40	66 0204 7000	1,14
6 x 520	60	66 0204 7003	1,10
6 x 520	80	66 0204 7006	1,06
6 x 520	120	66 0204 7009	1,06
9 x 533	40	66 0204 7012	1,16
9 x 533	60	66 0204 7015	1,12
9 x 533	80	66 0204 7018	1,10
9 x 533	120	66 0204 7021	1,06
12 x 520	40	66 0204 7024	1,14
12 x 520	60	66 0204 7027	1,10
12 x 520	80	66 0204 7030	1,06
12 x 520	120	66 0204 7033	1,06

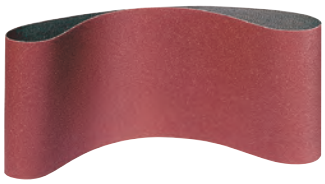
(940F)

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
13 x 455	40	66 0204 7036	1,14
13 x 455	60	66 0204 7039	1,10
13 x 455	80	66 0204 7042	1,06
13 x 455	120	66 0204 7045	1,02
13 x 610	40	66 0204 7048	1,24
13 x 610	60	66 0204 7051	1,16
13 x 610	80	66 0204 7054	1,14
13 x 610	120	66 0204 7057	1,14
20 x 520	40	66 0204 7060	1,38
20 x 520	60	66 0204 7063	1,30
20 x 520	80	66 0204 7066	1,28
20 x 520	120	66 0204 7069	1,24

(940F)

Schleifband, breit

- Korund
- Papierunterlage
- Dichte Korundbestreuung
- Für die Bearbeitung von Metall, Holz und lackierten Oberflächen



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■						■

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
75 x 533	40	66 0202 9836	1,82
75 x 533	60	66 0202 9839	1,76
75 x 533	80	66 0202 9842	1,64
75 x 533	100	66 0202 9845	1,58
75 x 533	120	66 0202 9848	1,58
75 x 533	180	66 0202 9854	1,56
75 x 533	240	66 0202 9857	1,56
100 x 560	40	66 0202 9863	2,28
100 x 560	60	66 0202 9866	2,10
100 x 560	80	66 0202 9869	2,02
100 x 560	100	66 0202 9872	1,98
100 x 560	120	66 0202 9875	1,98
100 x 560	180	66 0202 9881	1,98
100 x 560	240	66 0202 9884	2,12

(940F)

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
100 x 610	40	66 0202 9890	2,26
100 x 610	60	66 0202 9893	2,10
100 x 610	80	66 0202 9896	2,00
100 x 610	100	66 0202 9899	1,94
100 x 610	120	66 0202 9902	1,94
100 x 610	180	66 0202 9908	1,94
100 x 610	240	66 0202 9911	1,94
100 x 620	40	66 0202 9917	2,38
100 x 620	60	66 0202 9920	2,24
100 x 620	80	66 0202 9923	2,12
100 x 620	100	66 0202 9926	2,10
100 x 620	120	66 0202 9929	2,10
100 x 620	180	66 0202 9935	2,10
100 x 620	240	66 0202 9938	2,10

(940F)

Schleifband für die Metallbearbeitung

- Korund
- Papierunterlage
- Zum Entgraten, Bearbeiten von Stahl und NE-Metallen



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	■						

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
50 x 1000	40	66 0202 9944	2,08
50 x 1000	60	66 0202 9947	1,90
50 x 1000	80	66 0202 9950	1,82
50 x 1000	100	66 0202 9953	1,76
50 x 1000	120	66 0202 9956	1,76
50 x 1000	240	66 0202 9962	1,76
100 x 1000	40	66 0202 9968	2,98
100 x 1000	60	66 0202 9971	2,66
100 x 1000	80	66 0202 9974	2,54
100 x 1000	120	66 0202 9977	2,42

(940F)

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
75 x 2000	40	66 0202 9983	5,45
75 x 2000	60	66 0202 9986	4,90
75 x 2000	80	66 0202 9989	4,62
75 x 2000	100	66 0202 9992	4,46
75 x 2000	120	66 0202 9995	4,46
75 x 2000	240	66 0203 0001	4,46
150 x 2000	40	66 0203 0007	9,95
150 x 2000	60	66 0203 0010	8,80
150 x 2000	80	66 0203 0013	8,30

(940F)

Schleifband Zirkonkorund

- Zirkonkorund
- Polyestergewebeunterlage
- Zum Schleifen von Stahl, Edelstahl und Gusseisen



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■	■			

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
75 x 2000	36	66 0203 0100	12,45
75 x 2000	40	66 0203 0103	11,20
75 x 2000	60	66 0203 0106	9,95
75 x 2000	80	66 0203 0109	9,35
75 x 2000	120	66 0203 0112	9,00

(344T)

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
150 x 2000	36	66 0203 0118	23,40
150 x 2000	40	66 0203 0121	20,90
150 x 2000	60	66 0203 0124	18,35
150 x 2000	80	66 0203 0127	17,20
150 x 2000	120	66 0203 0130	16,45

(344T)

Schleifband für die Holzbearbeitung

- Korund
- Papierunterlage
- Offene Korundbestreuung

- Für die Bearbeitung von Holz und besonders für harzreiche und weiche Hölzer



Breite x Länge mm	Körnung	Holz	Bestell-Nr.	€/Stück
150 x 2250	60	empfohlen	66 0203 0031	7,30
150 x 2250	80	empfohlen	66 0203 0034	6,80
150 x 2250	100	empfohlen	66 0203 0037	6,35
150 x 2250	120	empfohlen	66 0203 0040	6,35
150 x 2250	150	empfohlen	66 0203 0043	6,35

(940F)

Schleifband, Zirkonkorund

- Zirkonkorund
- Polyestergewebeunterlage

- Zum Schleifen von Stahl, Edelstahl und Gusseisen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■	■			

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
30 x 533	40	66 0203 0049	1,20
30 x 533	60	66 0203 0052	1,10
30 x 533	80	66 0203 0055	1,06
30 x 533	120	66 0203 0058	1,06
75 x 2000	40	66 0203 0067	6,10
75 x 2000	60	66 0203 0070	5,45

(940F)

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
75 x 2000	80	66 0203 0073	5,15
75 x 2000	100	66 0203 0076	4,96
150 x 2000	40	66 0203 0085	11,40
150 x 2000	60	66 0203 0088	10,05
150 x 2000	80	66 0203 0091	9,45
150 x 2000	100	66 0203 0094	9,05

(940F)

Schleifvliesband

- Nylon-Korund
- Faservlies

- Zur Verfeinerung der Oberfläche von Stahl, Edelstahl, Alu, Kunststoff und Holz



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	■		■		■		

Breite x Länge mm	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
6 x 250	fein	66 0202 8678	2,07
6 x 610	fein	66 0202 8681	2,00
9 x 533	fein	66 0202 8684	2,11
12 x 520	fein	66 0202 8687	2,56
13 x 610	fein	66 0202 8690	2,53
20 x 815	fein	66 0202 8693	4,53
28 x 533	fein	66 0202 8696	4,73
75 x 2000	fein	66 0202 8699	32,60
6 x 520	mittel	66 0202 8708	2,15
6 x 610	mittel	66 0202 8714	2,05
9 x 533	mittel	66 0202 8720	2,18
12 x 520	mittel	66 0202 8726	2,69

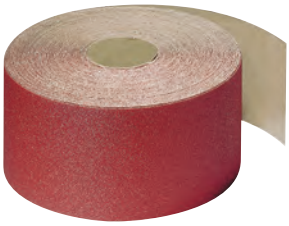
(940F)

Breite x Länge mm	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
13 x 610	mittel	66 0202 8732	2,55
20 x 815	mittel	66 0202 8738	4,60
28 x 533	mittel	66 0202 8744	4,55
75 x 2000	mittel	66 0202 8753	32,60
6 x 520	grob	66 0202 8705	2,25
6 x 610	grob	66 0202 8711	2,15
9 x 533	grob	66 0202 8717	2,27
12 x 520	grob	66 0202 8723	2,76
13 x 610	grob	66 0202 8729	2,69
20 x 815	grob	66 0202 8735	4,85
28 x 533	grob	66 0202 8741	4,73
75 x 2000	grob	66 0202 8750	34,00

(940F)

Schleifpapierrolle, Korund

- Korund
- Papierunterlage
- Rollenlänge 50 m, Sparrolle
- Zur Bearbeitung von Holz, besonders für harzreiche und weiche Hölzer



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
							☐

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
110	60	66 0202 9536	80,90
110	80	66 0202 9539	71,10
110	100	66 0202 9542	64,70

(940F)

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
110	120	66 0202 9545	64,70
110	150	66 0202 9548	64,70

(940F)

Schleifpapierrolle, leimgebunden

- Korund
- Papierunterlage
- Rollenlänge 50 m, Sparrolle
- Zur Bearbeitung von Holz, Farbe und Lack



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	☐						■

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
110	40	66 0202 9554	47,90
110	60	66 0202 9557	38,90
110	80	66 0202 9560	38,30
110	100	66 0202 9563	32,20
110	120	66 0202 9566	32,20

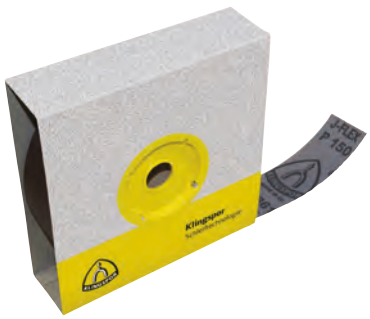
(940F)

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
110	180	66 0202 9569	32,20
110	240	66 0202 9572	32,20
110	320	66 0202 9575	39,20
110	400	66 0202 9578	39,20

(940F)

Sparrolle KL 361 JF für die Metallbearbeitung

- Korund
- Gewebeunterlage
- Rollenlänge 50 m
- Zur Bearbeitung von Metall und Holz



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	■		■	☐	☐		

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
40	40	66 0202 9584	65,10
40	60	66 0202 9587	56,80
40	80	66 0202 9590	52,90
40	100	66 0202 9591	50,50
40	120	66 0202 9593	50,50
40	150	66 0202 9594	50,50
40	180	66 0202 9596	50,50
40	240	66 0202 9599	51,00
40	320	66 0202 9602	51,00
40	400	66 0202 9605	51,00

(344T)

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
50	40	66 0202 9611	81,40
50	60	66 0202 9614	71,10
50	80	66 0202 9617	66,20
50	100	66 0202 9618	63,20
50	120	66 0202 9620	63,20
50	150	66 0202 9621	63,20
50	180	66 0202 9623	63,20
50	240	66 0202 9626	63,80
50	320	66 0202 9629	63,80
50	400	66 0202 9632	63,80

(344T)

Schleifpad-Sparrolle

- Stearatbeschichtung auf höchstflexiblem Polyurethan-Schaum
- Papierträger mit Latex-Flexibilität und unsichtbarer Stanzung
- Rollenlänge 25 m, Sparrolle
- Hohe Flexibilität zur Anpassung an alle Oberflächen und Kanten
- Zur Bearbeitung von Stahl, Kunststoff, Holz und Lackoberflächen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■				■		■

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
115	60	66 0210 8300	35,80
115	120	66 0210 8303	35,80
115	180	66 0210 8306	35,80

(943E)

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
115	240	66 0210 8309	35,80
115	320	66 0210 8312	35,80

(943E)

Schleifleinen-Sparrolle für die Metallbearbeitung

- Korund
- Gewebeunterlage
- Rollenlänge 50 m
- Zur Bearbeitung von Metall und Holz



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
□	■		■	□	□		

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
40	40	66 0202 9638	30,00
40	60	66 0202 9641	28,30
40	80	66 0202 9644	26,60
40	100	66 0202 9647	24,60
40	120	66 0202 9650	24,60
40	150	66 0202 9653	24,60
40	180	66 0202 9656	24,60
40	240	66 0202 9659	24,60
40	320	66 0202 9662	24,60
40	400	66 0202 9665	24,60
50	40	66 0202 9671	40,80
50	60	66 0202 9674	33,30
50	80	66 0202 9677	31,20
50	100	66 0202 9680	30,50
50	120	66 0202 9683	30,50

(943E)

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
50	150	66 0202 9686	30,50
50	180	66 0202 9689	30,50
50	240	66 0202 9692	30,50
50	320	66 0202 9695	30,50
50	400	66 0202 9698	30,50
115	40	66 0202 9704	93,20
115	60	66 0202 9707	76,00
115	80	66 0202 9710	71,40
115	100	66 0202 9713	69,70
115	120	66 0202 9716	69,70
115	150	66 0202 9719	69,70
115	180	66 0202 9722	69,70
115	240	66 0202 9725	69,70
115	320	66 0202 9728	69,70
115	400	66 0202 9731	69,70

(943E)

Sparrollen-Halter

- Zur Aufnahme von Sparrollen bis 50 m
- Breite 25–50 mm



Rollenanzahl	Bestell-Nr.	€/Stück
1	66 0202 9737	49,60
5	66 0202 9740	164,00

(385T)

Schleifvliesrolle, Silicium-Carbid

- Silicium-Carbid
- Faservlies

- Rollenlänge 10 m
- Für die Veredelung von Lack, Edelstahl und Kunststoff

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	□	□	■	□	□		■

Breite mm	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Rolle
115	fein	**66 0202 8759**	**35,70**
115	ultrafein	**66 0202 8762**	**35,70**

(940F)



Schleifvliesrolle, Korund

- Korund
- Faservlies

- Rollenlänge 10 m
- Für die Veredelung von Holz, Metall, Farbe und Kunststoff

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	■		■	■	□		□

Breite mm	Feinheitsgrad	Körnung	Länge m	Bestell-Nr.	€/Rolle
115	grob	120	10	**66 0202 8765**	**35,70**
115	mittel	180	10	**66 0202 8768**	**35,70**
115	fein	280	10	**66 0202 8771**	**35,70**

(940F)



Handblock für Schleifvliesbögen

- Scotch-Brite™
- Durch die Haken wird das Schleifvlies gut festgehalten

Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
80 x 120	**66 0202 8804**	**7,05**

(315G)



Schleifvliesbogen

- Korund
- Faservlies

- Zur Bearbeitung von Farben und Lacken
- Für die Veredelung von Holz-, Stahl- und NE-Metalloberflächen

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■		□		□

Feinheitsgrad	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
grob	152 x 229	**66 0202 8645**	**1,20**
mittel	152 x 229	**66 0202 8648**	**1,20**
fein	152 x 229	**66 0202 8651**	**1,20**
sehr fein	152 x 229	**66 0202 8654**	**1,20**

(940F)



Schleifvlies-Handpad Scotch-Brite™

- Faservlies
- Gleichmäßig gestreutes Schleifkorn

- Zum Reinigen, Entgraten, Finishen und Anschleifen von Oberflächen im Bereich Metall, Holz und Kunststoff

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	□	■	■	□	■		■

Feinheitsgrad	Farbe	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
superfein	grau	158 x 224	**66 0202 8672**	**1,70**

(315G)



Handpad 7447

- Scotch-Brite™
- Gleichmäßig gestreutes Schleifkorn
- Geeignet für Edelstahl, Aluminium, NE-Metalle, Hartmetalle; Kunststoffe, Holz und Lack, aber auch Stahl und Gusseisen



Feinheitsgrad	Farbe	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
sehr fein	rot	158 x 224	**66 0202 8675**	**1,50**

(315G)

Schleifschwamm Korund, einseitig beschichtet

- Polyurethan-Schaumstoffunterlage
- 90 x 100 x 5 mm
- Zur Bearbeitung von profilierten Werkstücken



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
					■		■

Feinheitsgrad	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
mittel	60	**66 0202 8213**	**0,78**
fein	100	**66 0202 8216**	**0,78**
superfein	220	**66 0202 8219**	**0,78**

(315G)

Schleifschwamm Silicium-Carbid, zweiseitig beschichtet

- Polyurethan-Schaumstoffunterlage
- 125 x 98 x 13 mm
- Für den Konturen- und Profilschliff



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
					■		■

Feinheitsgrad	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
mittel	60	**66 0202 8225**	**0,53**
fein	100	**66 0202 8228**	**0,53**
superfein	180	**66 0202 8231**	**0,53**

(315G)

Schleifschwamm Silicium-Carbid, vierseitig beschichtet

- Polyurethan-Schaumstoffunterlage
- 100 x 68 x 26 mm
- Für den Flächenschliff geeignet



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
					■		■

Feinheitsgrad	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
mittel	60	**66 0202 8237**	**0,60**
fein	100	**66 0202 8240**	**0,59**

(315G)

Handschleifklotz SFK 655

- Flexibler Handschleifklotz
- Mit Schleifkorn durchsetzt
- Für Nass- und Trockenschliff geeignet
- Zum Polieren und Mattieren von Werkstoffen aller Art, Reinigen und Pflegen

Hinweis: Durch Zusatz von Wasser, Petroleum oder Schleifpasten erhöht sich die Wirkung.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■				■	■	■

Feinheitsgrad	Körnung	Abmessungen (L x B x H) mm	Bestell-Nr.	€/Stück
grob	60	80 x 50 x 20	**66 0202 8264**	**4,25**
mittel	120	80 x 50 x 20	**66 0202 8267**	**4,25**
fein	240	80 x 50 x 20	**66 0202 8270**	**4,25**

(357E)

Schleifpapier, wasserfest

- Aus Silicium-Carbid ab Korn 240 Korund
- Papierunterlage
- Abmessung 230 x 280 mm
- Zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel, vorwiegend im Autoreparatur- und Lackierbereich



forum Professional Solutions

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
□					■	□	■

Körnung	Bestell-Nr.	€/100 Stück
120	66 0202 9317	34,30
150	66 0202 9320	34,30
180	66 0202 9323	34,30
240	66 0202 9326	34,30
320	66 0202 9329	34,30

(940F)

Körnung	Bestell-Nr.	€/100 Stück
360	66 0202 9332	34,30
400	66 0202 9335	34,30
600	66 0202 9338	34,30
800	66 0202 9341	34,30
1000	66 0202 9344	34,30

(940F)

Schleifpapier PS 11, wasserfest

- Aus Silicium-Carbid ab Korn 240 Korund
- Papierunterlage
- Abmessung 230 x 280 mm
- Zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel, vorwiegend im Autoreparatur- und Lackierbereich



KLINGSPOR

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
□					■	□	■

Körnung	Bestell-Nr.	€/100 Stück
120	66 0202 9350	69,00
150	66 0202 9353	65,20
180	66 0202 9356	61,30
240	66 0202 9359	61,30
320	66 0202 9362	61,30
360	66 0202 9365	61,30
400	66 0202 9368	61,30

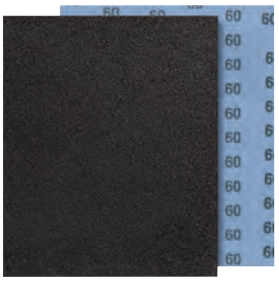
(357E)

Körnung	Bestell-Nr.	€/100 Stück
600	66 0202 9371	61,30
800	66 0202 9374	65,20
1000	66 0202 9377	65,20
1200	66 0202 9378	65,20
1500	66 0202 9380	65,20
2000	66 0202 9382	65,20

(357E)

Schleifgewebe, blau

- Korund
- Stabiles Gewebe
- Kunstharzgebunden
- Dicht gestreut
- Abmessung 230 x 280
- Für allgemeine Schleifarbeiten auf Metall geeignet



fortis

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■			□	□		

Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
40	66 0202 9384	0,38
60	66 0202 9387	0,38
80	66 0202 9390	0,38
100	66 0202 9393	0,38
120	66 0202 9396	0,38

(943E)

Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
150	66 0202 9399	0,38
180	66 0202 9402	0,38
240	66 0202 9405	0,38
320	66 0202 9408	0,38
400	66 0202 9411	0,38

(943E)

Schleifgewebe, braun

- Korund
- Baumwollgewebeunterlage
- Leicht und hochflexibel
- Abmessung 230 x 280
- Zur Bearbeitung von Metall



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		□		□		

Körnung	Bestell-Nr.	€/100 Stück
40	66 0202 9416	68,60
60	66 0202 9419	68,60
80	66 0202 9422	68,60
100	66 0202 9425	68,60
120	66 0202 9428	68,60
150	66 0202 9431	68,60
180	66 0202 9434	68,60
240	66 0202 9437	68,60
280	66 0202 9440	68,60
320	66 0202 9443	68,60
360	66 0202 9446	68,60
400	66 0202 9449	68,60

(970E)

Schleifgewebe, braun

- Korund
- Baumwollgewebeunterlage
- Leicht und hochflexibel
- Abmessung 230 x 280
- Zur Bearbeitung von Metall



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		□		□		

Körnung	Bestell-Nr.	€/100 Stück
40	66 0202 9455	209,00
60	66 0202 9458	183,00
80	66 0202 9461	171,00
100	66 0202 9464	163,00
120	66 0202 9467	163,00
150	66 0202 9470	163,00
180	66 0202 9473	163,00
240	66 0202 9476	165,00
280	66 0202 9479	165,00
320	66 0202 9482	165,00
360	66 0202 9485	165,00
400	66 0202 9488	165,00

(344T)

Klett-Schleifpapier PS 22 K

- Korund
- Papierunterlage
- Abmessung 70 x 125 mm
- Zur Bearbeitung von Metall und Holz, besonders für harzreiche Hölzer



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■						

Körnung	Bestell-Nr.	€/100 Stück
80	66 0202 9299	27,90
100	66 0202 9302	26,10
120	66 0202 9305	26,10
150	66 0202 9308	26,10
180	66 0202 9311	26,10

(344T)

Schleifpapier, leimgebunden

- Korund
- Papierunterlage
- Zur Bearbeitung von Holz, Farbe und Lack



115 x 280



230 x 280

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	□						■

Körnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	€/100 Stück
40	115 x 280	66 0202 9494	14,15
60	115 x 280	66 0202 9497	14,15
80	115 x 280	66 0202 9500	14,15
120	115 x 280	66 0202 9503	14,15
180	115 x 280	66 0202 9506	14,15
240	115 x 280	66 0202 9509	14,15
40	230 x 280	66 0202 9515	28,30
60	230 x 280	66 0202 9518	28,30
80	230 x 280	66 0202 9521	28,30
120	230 x 280	66 0202 9524	28,30
180	230 x 280	66 0202 9527	28,30
240	230 x 280	66 0202 9530	28,30

(972E)

Schleifklotz, Kork

- Presskork
- Rechteckig
- Oberkanten abgerundet

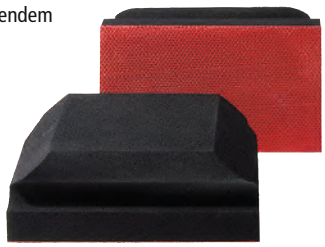


Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
125 x 60 x 35	66 0202 9278	1,84

(310E)

Klett-Schleifklotz

- Moosgummikörper
- Unterseite mit Klettfläche
- Zur Aufnahme von kletthaftendem Schleifpapier
- Ideal zum Handschleifen von Flächen

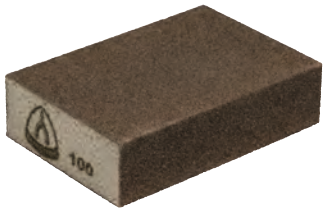


Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€/Stück
68 x 118 x 40	66 0202 9284	5,55

(310E)

Handschleifklotz SK 500

- Korund
- Schaumstoffkern
- Zur Bearbeitung von Farbe, Lack, Spachtel und Holz auf ebenen und profilierten Werkstückoberflächen
- 4 nutzbare Seiten

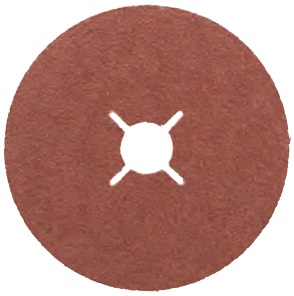


Körnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	€/Stück
60	70 x 100 x 25	66 0202 9286	0,69
100	70 x 100 x 25	66 0202 9288	0,69

(358H)

Fiberschleifscheibe für die Stahlbearbeitung

- Korund
- Vulkanfiber-Trägermaterial
- Mit Innenloch und Kreuzschlitz
- Normalbohrung 22 mm



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
◧	■		◧	■			

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	16	66 0202 7217	0,62
115	24	66 0202 7220	0,45
115	36	66 0202 7223	0,36
115	40	66 0202 7226	0,35
115	60	66 0202 7232	0,33
115	80	66 0202 7235	0,31
115	100	66 0202 7238	0,31
115	120	66 0202 7241	0,31
125	16	66 0202 7247	0,67
125	24	66 0202 7250	0,58
125	36	66 0202 7253	0,53
125	40	66 0202 7256	0,49

(940F)

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	60	66 0202 7262	0,45
125	80	66 0202 7265	0,42
125	100	66 0202 7268	0,42
125	120	66 0202 7271	0,42
180	16	66 0202 7277	1,29
180	24	66 0202 7280	0,98
180	36	66 0202 7283	0,87
180	40	66 0202 7286	0,85
180	60	66 0202 7292	0,71
180	80	66 0202 7295	0,71
180	100	66 0202 7298	0,71
180	120	66 0202 7301	0,71

(940F)

Fiberschleifscheibe CS 561

- Korund
- Vulkanfiber-Trägermaterial
- Mit Innenloch und Schlitzen
- Normbohrung 22 mm
- Zum Entrosten, Entzundern und Entgraten bei der Metallverarbeitung



Außen-Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/100 Stück
115	24	66 0202 7457	45,23
115	40	66 0202 7460	37,39
115	60	66 0202 7463	32,43
115	80	66 0202 7466	31,34
115	100	66 0202 7469	31,44
115	120	66 0202 7472	31,44
125	24	66 0202 7478	52,98
125	40	66 0202 7481	43,74

(338G)

Außen-Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/100 Stück
125	60	66 0202 7484	37,89
125	80	66 0202 7487	36,80
125	100	66 0202 7490	36,80
125	120	66 0202 7493	36,80
180	24	66 0202 7499	96,22
180	40	66 0202 7502	79,55
180	60	66 0202 7505	68,85
180	80	66 0202 7508	66,86

(338G)

Fiberschleifscheibe CS 565

- Zirkonkorund
- Vulkanfiber-Trägermaterial
- Hohe Abtragsleistung
- Mit Innenloch und Kreuzschlitz
- Normalbohrung 22 mm
- Für grobe Schleifarbeiten
- Zur Bearbeitung von Stahl und Edelstahl

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■				



Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	24	66 0204 7600	0,61
115	36	66 0204 7603	0,56
115	40	66 0204 7606	0,52
115	60	66 0204 7612	0,45
115	80	66 0204 7615	0,43
115	100	66 0204 7618	0,43

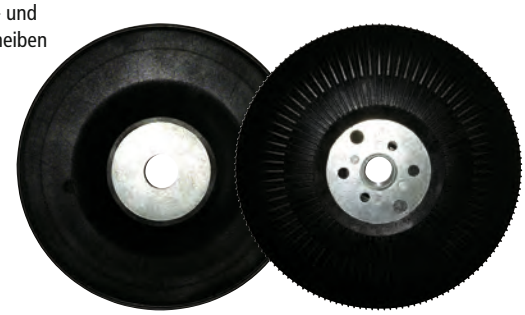
(338G)

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	24	66 0204 7621	0,71
125	36	66 0204 7624	0,66
125	40	66 0204 7627	0,60
125	60	66 0204 7633	0,52
125	80	66 0204 7636	0,51
125	100	66 0204 7639	0,51

(338G)

Schleifscheiben-Stützteller

- Gewindeflansch M 14-Aufnahme
- Für Fiberschleif- und Schleifpapierscheiben



ohne Kühlrippen mit Kühlrippen

Ausführung	Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
Ohne Kühlrippen	115	66 0202 7433	3,53
Ohne Kühlrippen	125	66 0202 7436	3,84
Ohne Kühlrippen	180	66 0202 7439	6,10
Mit Kühlrippen	115	66 0202 7445	5,90
Mit Kühlrippen	125	66 0202 7448	6,40

(944F)

Stützteller ST 358, für Fiberschleifscheiben

- Mit Gewindeflansch M14
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Fiberschleif- und Schleifpapierscheiben



Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
115	66 0202 7520	4,55
125	66 0202 7523	5,55
180	66 0202 7526	11,90

(338G)

Fiberschleifscheibe Cubitron™ II 982C

- Keramikkorn Cubitron™ II
- Vulkanfiber-Trägermaterial
- Mit Innenloch und Kreuzschlitz
- Normalbohrung 22 mm
- Kühler Schliff verhindert Spannungsrisse und Verfärbungen
- Für den Einsatz auf Baustahl, Messing, Bronze und Aluminium

Vorteil: Bis zu 3-mal längere Standzeit und bis zu 30 % schnellere Schleifprozesse gegenüber herkömmlichen Fiberschleifscheiben.



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	■						

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	36+	66 0202 7532	2,26
115	60+	66 0202 7535	1,94
115	80+	66 0202 7538	1,86
125	36+	66 0202 7541	2,36
125	60+	66 0202 7544	2,08

(315G)

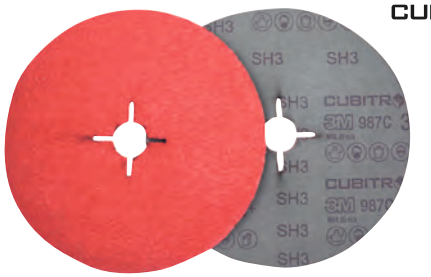
Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	80+	66 0202 7547	1,98
180	36+	66 0202 7550	4,30
180	60+	66 0202 7553	3,90
180	80+	66 0202 7556	3,80

(315G)

Fiberschleifscheibe Cubitron™ II 987C

- Keramikkorn Cubitron™ II
- Vulkanfiber-Trägermaterial
- Mit Innenloch und Kreuzschlitz
- Normalbohrung 22 mm
- Kühler Schliff verhindert Spannungsrisse und Verfärbungen
- Für den Einsatz auf Edelstahl, Nickellegierungen und Titan

Vorteil: Bis zu 3-mal längere Standzeit und bis zu 30 % schnellere Schleifprozesse gegenüber herkömmlichen Fiberschleifscheiben.



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	36+	66 0202 7562	2,48
115	60+	66 0202 7565	2,13
115	80+	66 0202 7568	2,04
125	36+	66 0202 7571	2,60
125	60+	66 0202 7574	2,29

(315G)

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	80+	66 0202 7577	2,20
180	36+	66 0202 7580	4,70
180	60+	66 0202 7583	4,20
180	80+	66 0202 7586	4,10

(315G)

Stützteller für Cubitron™ II Schleifscheiben

- Mit M14-Gewindeaufnahme



hart



weich

Typ	Ausführung	Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
harter Stützteller	ohne Kühlrippen	115	66 0202 7596	14,70
harter Stützteller	ohne Kühlrippen	125	66 0202 7597	16,50
weicher Stützteller	mit Kühlrippen	115	66 0202 7592	18,45
weicher Stützteller	mit Kühlrippen	125	66 0202 7595	19,05

(315G)

Klett-Schleifscheibe

- Kletthaftend
- Für die Bearbeitung von Stahl und Holz



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		□		□		□

Ø mm	Lochanzahl	Körnung	für Maschinen	Bestell-Nr.	€/100 Stück
125	8	40	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7676	34,40
125	8	60	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7679	34,40
125	8	80	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7682	29,70
125	8	100	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7685	29,70
125	8	120	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7688	29,70
125	8	180	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7691	29,70
125	8	240	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7694	29,70
125	8	320	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7697	29,70
150	9	40	Festool und Holz Her	66 0202 7703	45,70
150	9	60	Festool und Holz Her	66 0202 7706	41,00
150	9	80	Festool und Holz Her	66 0202 7709	36,80
150	9	100	Festool und Holz Her	66 0202 7712	36,80
150	9	120	Festool und Holz Her	66 0202 7715	36,80
150	9	180	Festool und Holz Her	66 0202 7718	36,80
150	9	240	Festool und Holz Her	66 0202 7721	36,80
150	9	320	Festool und Holz Her	66 0202 7724	36,80
150	6	40	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7730	45,70
150	6	60	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7733	41,00
150	6	80	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7736	36,80
150	6	100	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7739	36,80
150	6	120	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7742	36,80
150	6	180	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7745	36,80
150	6	240	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7748	36,80
150	6	320	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7751	36,80

(943E)



Klett-Schleifscheibe für Lacke und Spachtel

- Korund
- Papierunterlage mit Klettvelour
- Gute Abtragsleistung und extrem hohe Standzeit
- Zum Schleifen von Farben, Lacken und Spachtel



forum Professional Solutions

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
							■

Ø mm	Lochanzahl	Körnung	Für Maschinen	Bestell-Nr.	€/100 Stück
125	8	40	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7757	34,40
125	8	60	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7760	34,40
125	8	80	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7763	29,70
125	8	100	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7766	29,70
125	8	120	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7769	29,70
125	8	150	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7772	29,70
125	8	180	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7775	29,70
125	8	240	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7778	29,70
125	8	320	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	66 0202 7781	29,70
125	9	40	Festool und Holz Her	66 0202 7787	34,40
125	9	60	Festool und Holz Her	66 0202 7790	34,40
125	9	80	Festool und Holz Her	66 0202 7793	29,70
125	9	100	Festool und Holz Her	66 0202 7796	29,70
125	9	120	Festool und Holz Her	66 0202 7799	29,70
125	9	150	Festool und Holz Her	66 0202 7802	29,70
125	9	180	Festool und Holz Her	66 0202 7805	29,70
125	9	220	Festool und Holz Her	66 0202 7808	29,70
125	9	240	Festool und Holz Her	66 0202 7811	29,70
125	9	320	Festool und Holz Her	66 0202 7814	29,70
125	9	400	Festool und Holz Her	66 0202 7817	29,70
150	9	40	Festool und Holz Her	66 0202 7820	45,70
150	9	60	Festool und Holz Her	66 0202 7823	41,00
150	9	80	Festool und Holz Her	66 0202 7826	36,80
150	9	100	Festool und Holz Her	66 0202 7829	36,80
150	9	120	Festool und Holz Her	66 0202 7832	36,80
150	9	150	Festool und Holz Her	66 0202 7835	36,80
150	9	180	Festool und Holz Her	66 0202 7838	36,80
150	9	220	Festool und Holz Her	66 0202 7841	36,80
150	9	240	Festool und Holz Her	66 0202 7844	36,80
150	9	320	Festool und Holz Her	66 0202 7847	36,80
150	9	400	Festool und Holz Her	66 0202 7850	36,80
150	6	40	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7856	45,70
150	6	60	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7859	41,00
150	6	80	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7862	36,80
150	6	100	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7865	36,80
150	6	120	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7868	36,80
150	6	150	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7871	36,80
150	6	180	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7874	36,80
150	6	220	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7877	36,80
150	6	240	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7880	36,80
150	6	320	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7883	36,80
150	6	400	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	66 0202 7886	36,80

(943E)

Exzenter-Haftstützteller

- Mit Multi-Lochung
- Zur Aufnahme von Klett-Schleifscheiben mit Absauglöchern



fortis

für Scheiben-Ø mm	Härte	Aufnahme	Bestell-Nr.	€/Stück
150	hart	M6	66 0202 7890	23,00
150	weich	M6	66 0202 7893	23,00

(023G)

Klett-Vliesschleifscheibe, Keramikkorund

- Keramikkorund (K80)
- Faservlies
- Gewebeunterlage mit vorgestanztem Innenkern, dadurch herausnehmbar (Zentrierung)
- Bessere Haftung und genauere Positionierung auf dem Stützteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Zum Abtragen dünner Schweißnähte und Punkte, Überblenden von Oberflächen



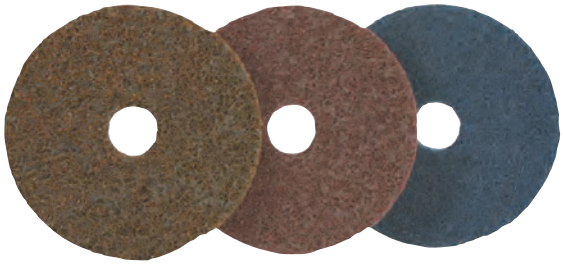
Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■			■			

Ø mm	Feinheitsgrad	Farbe	Bestell-Nr.	€/Stück
115	mittel	rot	**66 0202 7946**	**2,75**
125	mittel	rot	**66 0202 7961**	**3,18**

(940F)

Klett-Vliesschleifscheibe, Korund

- Korund
- Faservlies
- Gewebeunterlage mit vorgestanztem Innenkern, dadurch herausnehmbar (Zentrierung)
- Bessere Haftung und genauere Positionierung auf dem Stützteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Zum Ausbessern leicht beschädigter Oberflächen und feiner Mattierungen auf Stahl



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	■			■	■		■

Ø mm	Feinheitsgrad	Farbe	Bestell-Nr.	€/Stück
115	grob	braun	**66 0202 7940**	**2,89**
115	mittel	rot	**66 0202 7943**	**2,42**
115	sehr fein	blau	**66 0202 7949**	**2,42**

(940F)

Ø mm	Feinheitsgrad	Farbe	Bestell-Nr.	€/Stück
125	grob	braun	**66 0202 7955**	**3,35**
125	mittel	rot	**66 0202 7958**	**2,82**
125	sehr fein	blau	**66 0202 7964**	**2,82**

(940F)

Klett-Papier-Schleifscheibe

- Korund
- Papierunterlage mit Klettvelours
- Zum Schleifen in der Holz- und Metallbearbeitung und für Spachtelschliff geeignet



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
◧	◧				◧		□

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	40	**66 0202 7892**	**0,31**
115	60	**66 0202 7895**	**0,31**
115	80	**66 0202 7898**	**0,27**
115	100	**66 0202 7901**	**0,27**
115	120	**66 0202 7904**	**0,27**
115	150	**66 0202 7907**	**0,27**
115	180	**66 0202 7910**	**0,27**

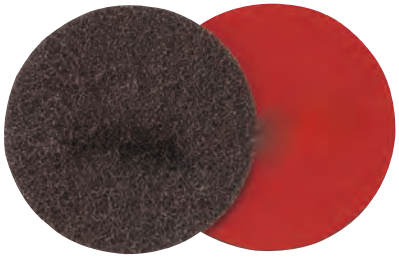
(943E)

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
125	40	**66 0202 7916**	**0,31**
125	60	**66 0202 7919**	**0,31**
125	80	**66 0202 7922**	**0,27**
125	100	**66 0202 7925**	**0,27**
125	120	**66 0202 7928**	**0,27**
125	150	**66 0202 7931**	**0,27**
125	180	**66 0202 7934**	**0,27**

(943E)

Klett-Vliesschleifscheibe

- Korund
- Nylonfaservlies
- Vliesunterlage mit Klettvelours
- Zum Schleifen in der Metallbearbeitung, z. B. Polieren korrodierter Metalloberflächen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■	■		■	■	◧		□

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
115	100	**66 0202 7970**	**1,05**
115	280	**66 0202 7973**	**0,90**
125	280	**66 0202 7976**	**1,13**

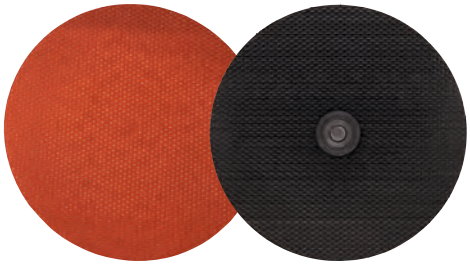
(943E)

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Stück
150	100	**66 0202 7979**	**1,65**
150	180	**66 0202 7982**	**1,43**
150	280	**66 0202 7985**	**1,43**

(943E)

Stützteller für Klett-Schleifscheiben

- Mit M14-Gewindeaufnahme



Ohne Zentrierung Mit Zentrierung

Ausführung	Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
Ohne Zentrierung	115	**66 0202 7991**	**5,20**
Ohne Zentrierung	125	**66 0202 7994**	**5,45**
Ohne Zentrierung	150	**66 0202 7997**	**9,05**

(944F)

Ausführung	Ø mm	Bestell-Nr.	€/Stück
Mit Zentrierung	115	**66 0202 8014**	**15,95**
Mit Zentrierung	125	**66 0202 8017**	**16,85**

(944F)

Dreieck-Klett-Schleifscheibe für Holz und Metall

- Korund
- Papierunterlage mit Klettvelour
- Abmessung 96 mm
- Gute Abtragsleistung und hohe Standzeit
- Zum Schleifen von Holz und Metall geeignet
- Klett-Schleifblatt für Dreieckschleifer, geeignet für Bosch, Black & Decker und Metabo



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		□		□		□

Körnung	Bestell-Nr.	€/100 Stück
40	**66 0202 8141**	**25,00**
60	**66 0202 8144**	**25,00**
80	**66 0202 8147**	**23,10**
100	**66 0202 8150**	**23,10**
120	**66 0202 8153**	**23,10**

(943E)

Körnung	Bestell-Nr.	€/100 Stück
150	**66 0202 8156**	**23,10**
180	**66 0202 8159**	**23,10**
240	**66 0202 8162**	**23,10**
320	**66 0202 8165**	**23,10**

(943E)

Dreieck-Klett-Schleifscheibe für Farben und Spachtel

- Korund
- Papierunterlage mit Klettvelour
- Abmessung 96 mm
- Gute Abtragsleistung und hohe Standzeit
- Zum Schleifen von Farben, Lacken und Spachtel geeignet

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
							■

Körnung	Bestell-Nr.	€/100 Stück
40	66 0202 8168	25,00
60	66 0202 8171	25,00
80	66 0202 8174	23,10
100	66 0202 8177	23,10
120	66 0202 8180	23,10

(943E)

- Klett-Schleifblatt für Dreieckschleifer, geeignet für Bosch, Black & Decker und Metabo



Körnung	Bestell-Nr.	€/100 Stück
150	66 0202 8183	23,10
180	66 0202 8186	23,10
240	66 0202 8189	23,10
320	66 0202 8192	23,10

(943E)

Poliercreme

- Polierpaste
- Wasserlöslich, silikonfrei
- Zum Hochglanzpolieren



Anwendung	Ausführung	Bestell-Nr.	€/Dose
Stahl, Buntmetalle, Leichtmetalle und Acryl	250-ml-Dose	66 0500 1360	11,00
Alle Metalle, Press- und Kunstmassen sowie Chromteile	250-ml-Dose	66 0500 1363	11,10

(725F)

Vor- und Nachschleifmasse

- Öllöslich, silikonfrei
- Ventil-Einschleifmasse
- Für Vorschliff von Autoventilen (grob)
- Für Nachschliff von Autoventilen (fein)
- Für die Bearbeitung von Eisen und Stahl



Ausführung	Bestell-Nr.	€/Dose
120-ml-Doppeldose	66 0500 1366	11,60

(725F)

Einschleifmasse, öllöslich

- Verdünn- und entfernbar mit Öl, Benzin oder Petroleum
- Für die Bearbeitung von Eisen, Stahl und Buntmetallen

Hinweis: Nicht für den Lebensmittelbereich geeignet.



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
□	■	■	□		■		

Bezeichnung	Korngröße	Ausführung	Bestell-Nr.	€/Stück
Nr. 1	grob (für Vorschliff)	220-ml-Dose	66 0202 5558	23,30
Nr. 2	mittel	220-ml-Dose	66 0202 5561	23,30
Nr. 3	fein (für Nachschliff)	220-ml-Dose	66 0202 5564	23,30

(209F)

Polierpaste

- Schleif- und Polierarbeiten zur Verwendung an Filz-, Lappenscheiben und Polierbürsten

Lieferung: In Blockform.



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■	■	■	□		■		

Anwendung für	Inhalt g	Farbe	Bestell-Nr.	€/Stück
Edel-, Weichmetalle und Aluminium	700	weiß-beige	66 0202 5570	17,80
Edelstahl (INOX) (besonders fein)	800	blau	66 0202 5573	18,90
Acryl, Kunststoffe, Stahl (feinste Qualität)	900	supra weiß	66 0202 5576	18,50

(209F)

Stahlwollematten

- Kompakt geflochtene Stahlwollematten zur perfekten Reinigung von Holz-, Stein-, Glas- und Metalloberflächen
- Ideal zur Anwendung im Trockenbau
- Sorte fein für Holz-/Glas-/Steinflächen
- Sorte grob für stark verschmutzte Holz-/Stein- oder Metallflächen



Ausführung	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
fein	2	66 0202 8846	8,52
grob	2	66 0202 8849	8,52

(610F)

Stahlwolle- und Edelstahlwolle-Schleifkissen

- Sorte fein (00) = fein polieren auf Wachs, Lack und Edelmetall
- Sorte extra fein (Edelstahl) = für den Nassbereich



Ausführung	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
fein	2	66 0202 8855	3,90
extra fein	2	66 0202 8867	6,02

(610F)

Edelstahlwolle

- Sortenreine Edelstahlwollebänder aus Edelstahl – Nr. 1.4113
- Packungen à 150 g Füllgewicht



Sorte	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
00	extrafein	66 0202 8873	13,96
1	fein	66 0202 8876	13,43
3	mittel	66 0202 8879	13,03

(610F)

Stahlspäne

- Kräftige Stahlspäne aus 1a-Gütestahl
- Packungen à 150 g Füllgewicht



Ausführung	Anwendungsbereich	Bestell-Nr.	€/Stück
fein	Für Holzschleifarbeiten (Parkett + Tische)	66 0202 8885	5,28
mittel	Zum Entfernen von Beizschlamm nach dem Abbeizen von Holzoberflächen	66 0202 8888	5,18
grob	Entrosten von Metalloberflächen, Lösen von sehr grobem Schmutz von Stein- und Glasflächen	66 0202 8891	5,17

(610F)

Stahlwolle

- Sortenreine Stahlwollebänder aus 1a-Gütestahl
- Packungen à 200 g Füllgewicht



Sorte	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
0000	fein	66 0202 8897	9,46
000	fein	66 0202 8900	7,76
00	fein	66 0202 8903	6,70
0	mittel	66 0202 8906	5,64
1	mittel	66 0202 8909	5,40

(610F)

Sorte	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Stück
2	mittel	66 0202 8912	5,38
3	grob	66 0202 8915	5,31
4	grob	66 0202 8918	5,31
5	grob	66 0202 8921	5,31

(610F)

• Kein Lagerartikel, Beschaffung kurzfristig x Nicht Paketdienstfähig ! Eingeschränkt Paketdienstfähig Alle Preise in € ohne MwSt.

Rundbürste, Stahldraht rostfrei gewellt

- Stahldraht, rostfrei, gewellt
- Für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Handwerkzeugen
- Der kleine Ø dieser Bürste ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Glätten, Kanten verrunden und für Schweißnähte



Bürsten-Ø	**mm**	70
Besatzstärke	**mm**	0,2
Arbeitsbreite	**mm**	18
Besatztiefe	**mm**	15
Schaft-Ø	**mm**	6
max. Drehzahl	**min^{-1}**	15000
Bestell-Nr.		**66 0205 0010**
€/Stück	*(892T)*	**11,50**

Rundbürste, Messing gewellt

- Messingdraht, gewellt
- Für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Handwerkzeugen
- Der kleine Ø dieser Bürste ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Glätten, Kanten verrunden und für Schweißnähte



Bürsten-Ø	**mm**	70
Besatzstärke	**mm**	0,2
Arbeitsbreite	**mm**	18
Besatztiefe	**mm**	15
Schaft-Ø	**mm**	6
max. Drehzahl	**min^{-1}**	15000
Bestell-Nr.		**66 0103 0133**
€/Stück	*(892T)*	**10,90**

Rundbürste, Stahldraht gewellt

- Stahldraht, gewellt
- Für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Handwerkzeugen
- Der kleine Ø dieser Bürste ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Glätten, Kanten verrunden und für Schweißnähte



Bürsten-Ø	**mm**	80	100
Besatzstärke	**mm**	0,3	grob
Besatztiefe	**mm**	20	22
Schaft-Ø	**mm**	6	6
max. Drehzahl	**min^{-1}**	12000	4500
Bestell-Nr.		**66 0205 0017**	**66 0205 0020**
€/Stück	*(892T)*	**6,95**	**3,40**

Rundbürste, Stahldraht gehärtet, gewellt

- Stahldraht, gehärtet
- Für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Handwerkzeugen
- Universelle Bürste für alle mittelschweren Bürstarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen

Lieferung: Bürsten-Ø 100–125 mm mit Reduzierstück 1/2"; 5/8";
Bürsten-Ø 150–200 mm mit Reduzierstück 13; 15; 16; 19; 20 mm, 7/8", 1".



Bürsten-Ø	**mm**	100	125	150	178	200
Besatzstärke	**mm**	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Arbeitsbreite	**mm**	20	22	30	32	30
Bohrung-Ø	**mm**	20	20	31,75	31,75	31,75
max. Drehzahl	**min^{-1}**	8000	6000	6000	6000	4500
Bestell-Nr.		**66 0203 0208**	**66 0203 0211**	**66 0203 0214**	**66 0203 0217**	**66 0203 0220**
€/Stück	*(926E)*	**11,45**	**13,10**	**18,20**	**20,90**	**26,20**

Rundbürste, Stahldraht gehärtet, gewellt

- Stahldraht, rostfrei
- Für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Handwerkzeugen
- Universelle Bürste für alle mittelschweren Bürstarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen

Lieferung: Bürsten-Ø 100–125 mm mit Reduzierstück 1/2"; 5/8"; Bürsten-Ø 150–200 mm mit Reduzierstück 13; 15; 16; 19; 20 mm, 7/8", 1".

forum Professional Solutions

INOX



Bürsten-Ø	**mm**	125	150	200
Besatzstärke	**mm**	0,30	0,30	0,30
Arbeitsbreite	**mm**	22	30	30
Bohrung-Ø	**mm**	20	31,75	31,75
max. Drehzahl	**min^{-1}**	6000	6000	4500
Bestell-Nr.		**66 0203 0226**	**66 0203 0229**	**66 0203 0232**
€/Stück	*(926E)*	**27,80**	**38,90**	**52,70**

Rundbürste, Stahldraht gezopft

- Sehr schmale Ausführung
- Normbohrung 22,2 mm
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen

forum Professional Solutions

INOX



Bürsten-Ø	**mm**	115	125	178
Besatzstärke	**mm**	0,50	0,50	0,50
Arbeitsbreite	**mm**	6	6	6
max. Drehzahl	**min^{-1}**	12500	12500	9000
Bestell-Nr.		**66 0203 0238**	**66 0203 0241**	**66 0203 0244**
€/Stück	*(926E)*	**23,70**	**26,70**	**31,60**

Rundbürste, Stahldraht gezopft

- Sehr schmale Ausführung
- Normbohrung 22,2 mm
- Für extemen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten
- Zum Aufrauen, Entrosten, Entlacken und für Schweißnähte

osborn



Bürsten-Ø	**mm**	75
Besatzstärke	**mm**	0,5
Besatztiefe	**mm**	18
Schaft-Ø	**mm**	6
max. Drehzahl	**min^{-1}**	20000
Bestell-Nr.		**66 0103 0131**
€/Stück	*(892T)*	**8,25**

Rundbürste, gehärteter Stahldraht, gezopft

- Für hohe Umfangsgeschwindigkeiten
- Normbohrung 22,2 mm
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen

forum Professional Solutions



Bürsten-Ø	**mm**	115	125	178
Drahtstärke	**mm**	0,50	0,50	0,50
Arbeitsbreite	**mm**	12	13	13
max. Drehzahl	**min^{-1}**	12500	12500	12000
Bestell-Nr.		**66 0203 0259**	**66 0203 0262**	**66 0203 0265**
€/Stück	*(926E)*	**7,60**	**8,50**	**14,05**

Rundbürste, rostfreier Stahldraht, gezopft

- Für hohe Umfangsgeschwindigkeiten
- Normbohrung 22,2 mm
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen

forum Professional Solutions

INOX



Bürsten-Ø	**mm**	115	125	178
Drahtstärke	**mm**	0,50	0,50	0,50
Arbeitsbreite	**mm**	12	13	13
max. Drehzahl	**min^{-1}**	12500	12500	12000
Bestell-Nr.		**66 0203 0271**	**66 0203 0274**	**66 0203 0277**
€/Stück	*(926E)*	**15,10**	**17,35**	**38,40**

Rundbürste, Stahldraht gezopft

- Stahldraht, gezopft
- Normbohrung 22,2 mm
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen

osborn



Bürsten-Ø	**mm**	115	178
Besatzstärke	**mm**	0,5	0,5
Arbeitsbreite	**mm**	12	13
Besatztiefe	**mm**	23	42
max. Drehzahl	**min^{-1}**	12500	10000
Bestell-Nr.		**66 0205 0013**	**66 0205 0016**
€/Stück	*(892T)*	**10,15**	**18,55**

Rundbürste, Stahldraht gewellt

- Stahldraht, gewellt
- Normbohrung 31,75 mm
- Universal Bürste für alle mittelschweren Bürstarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und reinigen

Lieferung: Inklusive Kunststoffreduzierringe.

osborn



Bürsten-Ø	**mm**	150	178
Besatzstärke	**mm**	0,3	0,3
Arbeitsbreite	**mm**	30	32
Besatztiefe	**mm**	29	38
max. Drehzahl	**min^{-1}**	6000	6000
Bestell-Nr.		**66 0205 0038**	**66 0205 0034**
€/Stück	*(892T)*	**21,70**	**27,85**

Rundbürste, Stahldraht, gezopft

- Schaft-Ø 6 mm
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen

forum Professional Solutions



Bürsten-Ø	**mm**	75
Drahtstärke	**mm**	0,50
Arbeitsbreite	**mm**	12
max. Drehzahl	**min^{-1}**	20000
Bestell-Nr.		**66 0203 0451**
€/Stück	*(926E)*	**6,40**

Rundbürste, Stahldraht, gewellt

- Schaft-Ø 6 mm
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	30	40	50	60	70	80
Drahtstärke	**mm**	0,20	0,20	0,20	0,30	0,30	0,30
Arbeitsbreite	**mm**	9	11	17	18	18	19
max. Drehzahl	**min^{-1}**	20000	18000	15000	15000	15000	12000
Bestell-Nr.		**66 0203 0397**	**66 0203 0400**	**66 0203 0403**	**66 0203 0406**	**66 0203 0409**	**66 0203 0412**
€/Stück	*(926E)*	**3,12**	**3,38**	**4,64**	**4,80**	**5,00**	**5,20**

Rundbürste, Stahldraht rostfrei, gewellt

- Schaft-Ø 6 mm
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	30	40	50	60	70
Drahtstärke	**mm**	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Arbeitsbreite	**mm**	9	11	17	18	18
max. Drehzahl	**min^{-1}**	20000	18000	15000	15000	15000
Bestell-Nr.		**66 0203 0418**	**66 0203 0421**	**66 0203 0424**	**66 0203 0427**	**66 0203 0430**
€/Stück	*(926E)*	**4,30**	**5,35**	**7,30**	**7,80**	**8,55**

Rundbürste, Messingdraht, gewellt

- Schaft-Ø 6 mm
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	30	40	50	60	70
Drahtstärke	**mm**	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Arbeitsbreite	**mm**	9	11	17	18	18
max. Drehzahl	**min^{-1}**	20000	18000	15000	15000	15000
Bestell-Nr.		**66 0203 0436**	**66 0203 0439**	**66 0203 0442**	**66 0203 0445**	**66 0203 0448**
€/Stück	*(926E)*	**4,42**	**5,20**	**6,75**	**7,75**	**8,20**

Kegelbürste, Stahldraht gewellt

- Gewinde M 14 x 2,0 mm
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	100
Drahtstärke	**mm**	0,30
Arbeitsbreite	**mm**	10
max. Drehzahl	**min⁻¹**	12500
Bestell-Nr.		**66 0203 0280**
€/Stück	*(926E)*	**18,45**

Kegelbürste, Stahldraht gewellt

- Stahldraht, gewellt
- Für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen



Bürsten-Ø	**mm**	100
Besatzstärke	**mm**	0,3
Gewinde		M14 x 2
max. Drehzahl	**min⁻¹**	12500
Bestell-Nr.		**66 0205 0036**
€/Stück	*(892T)*	**12,55**

Kegelbürste, Stahldraht gehärtet, gezopft

- Gewinde M 14 x 2,0 mm
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	100	115
Drahtstärke	**mm**	0,50	0,50
Arbeitsbreite	**mm**	13	15
max. Drehzahl	**min⁻¹**	12500	12500
Bestell-Nr.		**66 0203 0283**	**66 0203 0286**
€/Stück	*(926E)*	**7,35**	**13,10**

Kegelbürste, Stahldraht rostfrei, gezopft

- Gewinde M 14 x 2,0 mm
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	115	115
Drahtstärke	**mm**	0,50	0,35
Arbeitsbreite	**mm**	15	15
max. Drehzahl	**min⁻¹**	12500	12500
Bestell-Nr.		**66 0203 0292**	**66 0203 0289**
€/Stück	*(926E)*	**18,25**	**21,00**

Kegelbürste, Stahldraht gezopft

- Gehärteter Stahldraht, gezopft
- Für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen



Bürsten-Ø	**mm**	100
Besatzstärke	**mm**	0,5
Gewinde		M14 x 2
max. Drehzahl	**min⁻¹**	12500
Bestell-Nr.		**66 0205 0024**
€/Stück	*(892T)*	**9,55**

Kegelbürste, Stahldraht rostfrei gezopft

- Rostfreier Stahldraht, gezopft
- Für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen



Bürsten-Ø	**mm**	100
Besatzstärke	**mm**	0,5
Gewinde		M14 x 2
max. Drehzahl	**min⁻¹**	12500
Bestell-Nr.		**66 0205 0030**
€/Stück	*(892T)*	**15,40**

Topfbürste, Stahldraht gehärtet, gewellt

- Gewinde M 14 x 2,0
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	60	80	100	125
Drahtstärke	**mm**	0,30	0,30	0,30	0,30
max. Drehzahl	**min^{-1}**	12500	8500	8500	6500
Bestell-Nr.		**66 0203 0298**	**66 0203 0301**	**66 0002 0302**	**66 0203 0303**
€/Stück	*(926E)*	**4,72**	**12,40**	**15,00**	**21,00**

Topfbürste, Stahldraht rostfrei, gewellt

- Gewinde M 14 x 2,0
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	60	80
Drahtstärke	**mm**	0,30	0,30
max. Drehzahl	**min^{-1}**	12500	8500
Bestell-Nr.		**66 0203 0304**	**66 0203 0307**
€/Stück	*(926E)*	**9,00**	**17,20**

Topfbürste, Stahldraht gehärtet, gezopft

- Gewinde M 14 x 2,0
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	65	65
Drahtstärke	**mm**	0,35	0,50
max. Drehzahl	**min^{-1}**	12500	12500
Bestell-Nr.		**66 0203 0313**	**66 0203 0316**
€/Stück	*(926E)*	**7,10**	**6,60**

Topfbürste, Stahldraht rostfrei, gezopft

- Gewinde M 14 x 2,0
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	65	65
Drahtstärke	**mm**	0,35	0,50
max. Drehzahl	**min^{-1}**	12500	12500
Bestell-Nr.		**66 0203 0319**	**66 0203 0322**
€/Stück	*(926E)*	**13,35**	**12,50**

Topfbürste, Stahldraht gehärtet, gezopft mit Stützring

- Gewinde M14 x 2,0
- Stützring verhindert das seitliche Ausweichen vom Besatzmaterial
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	80	80	80	100	100	100
Drahtstärke	**mm**	0,35	0,50	0,80	0,35	0,50	0,80
max. Drehzahl	**min^{-1}**	8500	8500	8500	8500	8500	8500
Bestell-Nr.		**66 0203 0325**	**66 0203 0328**	**66 0203 0331**	**66 0203 0334**	**66 0203 0337**	**66 0203 0340**
€/Stück	*(926E)*	**14,80**	**14,60**	**14,40**	**16,55**	**16,35**	**16,00**

Topfbürste, Stahldraht rostfrei mit Stützring

- Gewinde M14 x 2,0
- Stützring verhindert das seitliche Ausweichen vom Besatzmaterial
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	80
Drahtstärke	**mm**	0,50
max. Drehzahl	**min^{-1}**	8500
Bestell-Nr.		**66 0203 0346**
€/Stück	*(926E)*	**30,50**

Topfbürste, Stahldraht gezopft

- Gehärteter Stahldraht, gezopft
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø		65	80
Besatzstärke	**mm**	0,5	0,5
Gewinde		M14 x 2	M14 x 2
max. Drehzahl	**min^{-1}**	12500	8500
Bestell-Nr.		**66 0205 0027**	**66 0205 0032**
€/Stück	*(892T)*	**8,55**	**19,00**

Topfbürste, Stahldraht rostfrei gezopft

- Rostfreier Stahldraht, gezopft
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	65
Besatzstärke	**mm**	0,35
Gewinde		M14 x 2
max. Drehzahl	**min^{-1}**	12500
Bestell-Nr.		**66 0205 0031**
€/Stück	*(892T)*	**17,40**

Pinselbürste, Stahldraht gehärtet, gewellt

- Schaft-Ø 6 mm
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	10	17	20	23	25	30
Besatzlänge	**mm**	20	25	29	29	25	25
Drahtstärke	**mm**	0,30	0,30	0,35	0,35	0,30	0,30
max. Drehzahl	**min^{-1}**	20000	18000	20000	20000	18000	15000
Bestell-Nr.		**66 0203 0352**	**66 0203 0355**	**66 0203 0379**	**66 0203 0382**	**66 0203 0358**	**66 0203 0361**
€/Stück	*(926E)*	**2,66**	**2,76**	**12,40**	**12,85**	**3,20**	**4,28**

Pinselbürste, Stahldraht rostfrei, gewellt

- Schaft-Ø 6 mm
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø	**mm**	10	17	20	23	25	30
Besatzlänge	**mm**	20	25	29	29	25	25
Drahtstärke	**mm**	0,30	0,30	0,26	0,26	0,30	0,30
max. Drehzahl	**min^{-1}**	20000	18000	20000	20000	18000	15000
Bestell-Nr.		**66 0203 0364**	**66 0203 0367**	**66 0203 0388**	**66 0203 0391**	**66 0203 0370**	**66 0203 0373**
€/Stück	*(926E)*	**4,06**	**4,18**	**18,20**	**18,90**	**5,25**	**6,55**

Pinselbürste, Stahldraht gewellt

- Gehärteter Stahldraht, gewellt
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Für den Einsatz auf schnelllaufenden Handwerkzeugen
- Zum Entfernen von Grat, Rost, Schlacke, Zunder, Farbe, Überschussgummi, Verbrennungsrückständen und anderen Verunreinigungen an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen



Bürsten-Ø	**mm**	25
Besatzstärke	**mm**	0,3
Schaft-Ø	**mm**	6
max. Drehzahl	**min^{-1}**	18000
Bestell-Nr.		**66 0103 0135**
€/Stück	*(892T)*	**4,10**

Pinselbürste, Stahldraht rostfrei gewellt

- Rostfreier Stahldraht, gewellt
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Für den Einsatz auf schnelllaufenden Handwerkzeugen
- Zum Entfernen von Grat, Rost, Schlacke, Zunder, Farbe, Überschussgummi, Verbrennungsrückständen und anderen Verunreinigungen an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen



Bürsten-Ø	**mm**	25
Besatzstärke	**mm**	0,3
Schaft-Ø	**mm**	6
max. Drehzahl	**min^{-1}**	18000
Bestell-Nr.		**66 0103 0136**
€/Stück	*(892T)*	**6,85**