

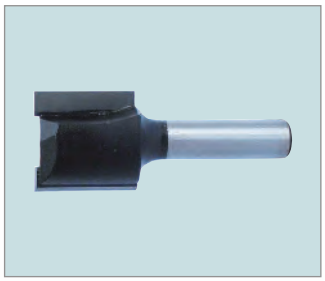
▲ **Stich-, Säbelsägeblätter**

ab Seite 3/2



▲ **Kreissägeblätter**

ab Seite 3/12



▲ **Nutfräser**

ab Seite 3/21



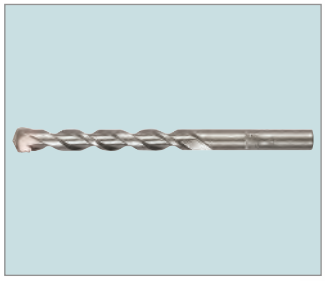
▲ **Holzspiralbohrer/Senker**

ab Seite 3/30



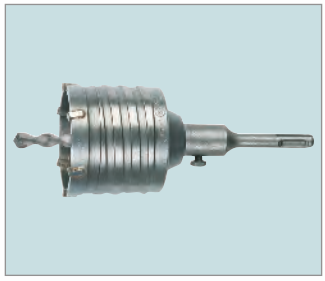
▲ **Forstner- und Kunstbohrer**

ab Seite 3/38



▲ **Beton-, Stein-, Glasbohrer**

ab Seite 3/45



▲ **Bohrkronen**

ab Seite 3/54



▲ **Diamant-Trennscheiben**

ab Seite 3/57



▲ **Topfschleifer**

ab Seite 3/60



▲ **Fliesenschneidmaschinen**

ab Seite 3/61



▲ **Tischsägen**

ab Seite 3/62



▲ **Kernbohrmaschinen**

ab Seite 3/65



▲ **Spiralbohrer**

ab Seite 3/68



▲ **Lochsägen**

ab Seite 3/102



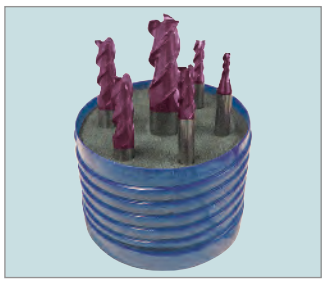
▲ **Kegel-/Entgrat- und Flachsenker**

ab Seite 3/109



▲ **Reibahlen/Gewindebohrer**

ab Seite 3/123



▲ **Fräser/Schleif- und Frässtifte**

ab Seite 3/154



▲ **Spanntechnik**

ab Seite 3/182



▲ **Trenn-/Schrupp- und Fächerscheiben**

ab Seite 3/206



▲ **Drahtbürsten**

ab Seite 3/246



Sägeblattqualität

HCS
Kohlenstoffstahl für den Einsatz in weicheren Materialien wie Holz, Holzfaserplatten, weichen Kunststoffen.

HSS
Vollgehärteter Hochleistungs-Schnellschnittstahl für den Einsatz in härteren Materialien wie Metall, Aluminium und Buntmetall.

BiM
Bimetall, eine hochflexible Verbindung aus HSS und HCS für höchste Ansprüche. Die besonders biegsamen BIM-Sägeblätter werden zum Beispiel eingesetzt, wenn Schaftbruchgefahr besteht. Ihre Lebensdauer ist etwa zehnmal höher als die von HCS-Blättern.

HM
Hartmetall-Sägeblätter sind besonders leistungsstark. Die HM-Zähne beißen sich durch glasfaserverstärkten Kunststoff, Zementfaserplatten oder Gipskarton. HM-Zahnleisten schneiden rostfreien Stahl. Eine Beschichtung mit HM-Körnern (= Riff) trennt abrasive Materialien wie Kacheln oder GFK.

Stichsägeblatt für weiches Holz, gerader, feiner Schnitt

- Passend für: AEG, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Mafell, Makita, Metabo, Milwaukee, Protool



Modell		T 101 B	T 101 B	T 101 BR	T 101 D	T 101 D	T 101 D
Blattmaterial		HCS	HCS	HCS	HCS	HCS	HCS
Gesamtlänge	mm	100	100	100	100	100	117
Zahnteilung	mm	2,7	2,7	2,5	4–5,2	4–5,2	3
Für Materialstärke: Weichholz, Tischlerplatten	mm	3–30	3–30	3–30	10–45	10–45	10–65
Für Materialstärke: Sperrholz	mm	3–30	3–30	–	–	–	–
Für Materialstärke: Konstruktionsholz	mm	< 30	< 30	–	–	–	–
Inhalt	Stück	5	25	5	5	25	5
Bestell-Nr.		**66 0200 0010**	**66 0200 0034**	**66 0200 0013**	**66 0200 0016**	**66 0200 0037**	**66 0200 0025**
€/Pack		**8,10**	**35,90**	**9,40**	**7,95**	**35,90**	**8,65**
		(900U)	*(900U)*	*(900U)*	*(900U)*	*(900U)*	*(900U)*

Stichsägeblatt für weiches Holz, gerader, grober Schnitt

- Passend für: AEG, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Mafell, Makita, Metabo, Milwaukee, Protool



Modell		T 111 C	T 144 D	T 144 D	T 344 D	T 344 DP
Blattmaterial		HCS	HCS	HCS	HCS	HCS
Gesamtlänge	mm	100	100	100	152	152
Zahnteilung	mm	3	4–5,2	4–5,2	4	4
Für Materialstärke: Weichholz, Tischlerplatten	mm	4–50	5–50	5–50	5–100	5–100
Für Materialstärke: Sperrholz	mm	4–50	–	–	–	–
Für Materialstärke: Konstruktionsholz	mm	–	–	–	< 100	< 100
Inhalt	Stück	5	5	25	5	5
Bestell-Nr.		**66 0200 0074**	**66 0200 0019**	**66 0200 0040**	**66 0200 0028**	**66 0200 0031**
€/Pack		**4,21**	**5,70**	**25,80**	**12,05**	**16,25**
		(900U)	*(900U)*	*(900U)*	*(900U)*	*(900U)*

Stichsägeblatt für hartes Holz, gerader, feiner Schnitt

- Passend für: AEG, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Mafell, Makita, Metabo, Milwaukee, Protool



Modell		T 101 BF
Blattmaterial		BiM
Gesamtlänge	mm	100
Zahnteilung	mm	2,7
Für Materialstärke: Hartholz, Spanplatten	mm	3–30
Für Materialstärke: beschichtete Platten	mm	3–30
Inhalt	Stück	5
Bestell-Nr.		**66 0200 0130**
€/Pack		**15,00**
		(900U)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Stichsägeblatt für Metall, kurviger, feiner Schnitt

- Passend für: AEG, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Mafell, Makita, Metabo, Milwaukee, Protool



Modell		T 244 D
Blattmaterial		HCS
Gesamtlänge	mm	100
Zahnteilung	mm	4–5,2
Weichholz, Tischlerplatten		5–50
Inhalt	Stück	5
	Bestell-Nr.	**66 0200 0022**
	€/Pack	**6,75**
		(900U)

Stichsägeblatt für Metall, gerader, feiner Schnitt

- Passend für: AEG, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Mafell, Makita, Metabo, Milwaukee, Protool



Modell		T 118 AF	T 118 A	T 118 A	T 118 B	T 118 G	T 127 D
Blattmaterial		BiM	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Gesamtlänge	mm	92	92	92	92	92	100
Zahnteilung	mm	1,1–1,5	1,1–1,5	1,1–1,5	1,9–2,3	0,7	3
Für Materialstärke: glasfaserverstärkter Kuststoff (GFK), Epoxidharz (EP)	mm	–	–	–	–	–	< 30
Für Materialstärke: Bleche	mm	1–3	1–3	1–3	2,5–6	0,5–1,5	3–15
Für Materialstärke: Lochbleche	mm	1–3	–	–	–	–	–
Für Materialstärke: Aluminium	mm	–	–	–	–	–	< 30
Inhalt	Stück	5	5	25	5	5	5
	Bestell-Nr.	**66 0200 0157**	**66 0200 0154**	**66 0200 0172**	**66 0200 0160**	**66 0200 0163**	**66 0200 0166**
	€/Pack	**11,20**	**7,95**	**35,90**	**7,95**	**7,95**	**8,65**
		(900U)	*(900U)*	*(900U)*	*(900U)*	*(900U)*	*(900U)*

Stichsägeblatt für Metall, kurviger, feiner Schnitt

- Passend für: AEG, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Mafell, Makita, Metabo, Milwaukee, Protool



Modell		T 218 A
Blattmaterial		HSS
Gesamtlänge	mm	92
Zahnteilung	mm	1,1–1,5
Für Materialstärke: Bleche	mm	1–3
Weichholz, Tischlerplatten		–
Inhalt	Stück	5
Bosch Nr.		–
Packinhalt	Stück	–
geschränkt, geschliffen		–
Tauchschnitt		–
	Bestell-Nr.	**66 0200 0169**
	€/Pack	**10,15**
		(900U)

Säbelsägeblatt für hartes Holz, gerader und kurviger, feiner Schnitt

- Passend für alle Recipro-, Säbel- und Tigersägen mit 1/2"-Universalschaft-Aufnahme
- Packinhalt: 5 Stück auf Karte, 25 Stück in Kunststoffbox, 100 Stück in Schachtel



Modell		S 644 D
Blattmaterial		HCS
Gesamtlänge	mm	150
Zahnteilung	mm	4,3
Für Materialstärke: Konstruktionsholz	mm	6–60
Für Materialstärke: Fiberzement	mm	5–50
Für Materialstärke: Kunststoffe	mm	< 100
Inhalt	Stück	5
	Bestell-Nr.	**66 0200 0307**
	€/Pack	**15,25**
		(900U)

Säbelsägeblatt für hartes Holz, gerader, grober Schnitt

- Passend für alle Recipro-, Säbel- und Tigersägen mit 1/2"-Universalschaft-Aufnahme



Modell		S 1531 L
Blattmaterial		HCS
Gesamtlänge	mm	240
Zahnteilung	mm	5
Für Materialstärke: Grobholz	mm	< 190
Für Materialstärke: lebendes Holz	mm	< 190
Inhalt	Stück	5
	Bestell-Nr.	**66 0200 0310**
	€/Pack	**23,90**
		(900U)

Säbelsägeblatt für Holz mit Metall, gerader, feiner Schnitt

- Passend für alle Recipro-, Säbel- und Tigersägen mit 1/2"-Universalschaft-Aufnahme



Modell		S 922 HF	S 922 VF	S 1122 VF	S 1222 VF
Blattmaterial		BiM	BiM	BiM	BiM
Gesamtlänge	mm	150	150	225	300
Zahnteilung	mm	2,5	1,8–2,6	1,8–2,6	1,8–2,6
Für Materialstärke: Holz	mm	< 100	< 100	< 175	< 250
Für Materialstärke: Paletten	mm	< 100	–	–	–
Für Materialstärke: glasfaserverstärkten Kunststoff (GFK), Epoxidharz (EP)	mm	–	> 100	> 175	> 250
Für Materialstärke: Bleche, Rohre, Profile	mm	3–12	3–10	3–10	3–10
Inhalt	Stück	5	5	5	5
	Bestell-Nr.	**66 0200 0334**	**66 0200 0337**	**66 0200 0340**	**66 0200 0343**
	€/Pack	**16,40**	**16,40**	**25,20**	**27,30**
		(900U)	*(900U)*	*(900U)*	*(900U)*

Säbelsägeblatt für Holz mit Metall, gerader, grober Schnitt

- Passend für alle Recipro-, Säbel- und Tigersägen mit 1/2"-Universalschaft-Aufnahme



Modell		S 3456 XF
Blattmaterial		BiM
Gesamtlänge	mm	200
Zahnteilung	mm	2,1–4,3
Für Materialstärke: Holz	mm	< 150
Für Materialstärke: Holz-, Spanplatten	mm	< 150
Für Materialstärke: Kunststoffe, Rohre, Profile	mm	< 150
Für Materialstärke: glasfaserverstärkten Kunststoff (GFK), Epoxidharz (EP)	mm	< 150
Für Materialstärke: Bleche, Rohre, Profile	mm	3–18
Inhalt	Stück	5
	Bestell-Nr.	**66 0200 0346**
	€/Pack	**26,50**
		(900U)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Säbelsägeblatt für Metall, gerader, feiner Schnitt

- Passend für alle Recipro-, Säbel- und Tigersägen mit 1/2"-Universalschaft-Aufnahme

forum Professional Solutions



Modell		S 922 AF	S 922 BF	S 922 EF	S 1122 EF
Blattmaterial		BiM	BiM	BiM	BiM
Gesamtlänge	mm	150	150	150	225
Zahnteilung	mm	1	1,8	1,4	1,4
Für Materialstärke: Bleche	mm	0,7–3	3–8	1,5–4	1,5–4
Für Materialstärke: Profile, Rohre geschlossen	mm	< 100	< 100	< 100	< 175
Für Materialstärke: Profile, Rohre offen	mm	< 100	< 100	< 100	< 175
Für Materialstärke: Profile, Rohre massiv	mm	–	< 100	–	–
Inhalt	Stück	5	5	5	5
Bestell-Nr.		**66 0200 0409**	**66 0200 0412**	**66 0200 0415**	**66 0200 0418**
€/Pack		**16,40**	**16,40**	**16,40**	**25,20**
		(900U)	*(900U)*	*(900U)*	*(900U)*

Stichsägeblatt für Weich- und Sperrholz und Kunststoffe

- Passend für: Metabo, AEG, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil usw.
- Schnell, sauber und winkelgenau bei hoher Lebensdauer
- Speziell für Weich- und Sperrholz, Kunststoffe, saubere Schnitte und Kurvenschnitte
- Freiwinkelgeschliffen, spitzverzahnt

metabo



ähnlich Bosch-Nr.		T 101 AO
Blattmaterial		HCS
Zahnteilung	mm	1,4
Dicke	mm	1,25
Für Materialstärke: Kunststoffe	mm	1,5–5
Inhalt	Stück	5
Bestell-Nr.		**66 0250 4420 ·**
€/Pack		**6,95**
		(298U)

Stichsägeblatt für Holz, Serie "professional"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festo, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil

metabo



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Nutzbare Länge mm	Zahnteilung mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
T 101 AIF	BiM	74	1,7	5	**66 0250 4480 ·**	**18,00**
T 101 AOF	BiM	57	1,4	5	**66 0250 4483 ·**	**17,60**
T 101 B	HCS	74	2,5	5	**66 0250 4423 ·**	**9,35**
T 101 B	HCS	74	2,5	25	**66 0250 4465 ·**	**42,20**
T 101 BF	BiM	74	2,7	5	**66 0250 4486 ·**	**17,70**
T 101 BR	HCS	74	2,5	5	**66 0250 4426 ·**	**11,10**
T 101 BR	HCS	74	2,5	25	**66 0250 4468 ·**	**48,30**
T 101 BRF	BiM	74	2,5	5	**66 0250 4489 ·**	**17,70**
T 101 D	HCS	74	4,0	5	**66 0250 4429 ·**	**9,35**
T 101 D	HCS	74	4,0	25	**66 0250 4471 ·**	**42,20**
T 144 D	HCS	74	4,0	5	**66 0250 4438 ·**	**6,60**
T 144 D	HCS	74	4,0	25	**66 0250 4474 ·**	**30,30**
T 144 DF	BiM	74	4,0	5	**66 0250 4492 ·**	**15,60**
T 144 DP	HCS	74	4,0	5	**66 0250 4441 ·**	**10,20**
T 244 D	HCS	74	4,0	5	**66 0250 4564 ·**	**7,95**
T 244 D	HCS	74	4,0	25	**66 0250 4477 ·**	**37,10**
T 301 CD	HCS	91	3,0	5	**66 0250 4447 ·**	**10,20**
T 301 CDF	BiM	91	3,0	5	**66 0250 4495 ·**	**21,60**
T 344 D	HCS	126	4,0	5	**66 0250 4456 ·**	**14,20**
T 344 DF	BiM	126	4,0	5	**66 0250 4459 ·**	**22,00**
T 344 DP	HCS	104	4,0	5	**66 0250 4462 ·**	**19,20**
T308 B	HCS	93	2,2	5	**66 0250 4450 ·**	**12,30**
T308 BF	BiM	93	2,2	5	**66 0250 4453 ·**	**21,40**

(298U)

Stichsägeblatt für Holz, Serie "classic"

metabo

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festo, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Nutzbare Länge mm	Zahnteilung mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
T 111 C	HCS	74	3,0	5	66 0250 4432 ·	4,95
T 119 BO	HCS	51	2,0	5	66 0250 4435 ·	6,85
T 119 B	HCS	66	1,9	5	66 0250 4561 ·	4,95

(298U)

Stichsägeblatt für Holz, Serie "pionier"

metabo

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festo, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Nutzbare Länge mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
T 234 X	HCS	91	5	66 0250 4444 ·	14,20

(298U)

Stichsägeblatt, universal, Serie "pionier

metabo

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festo, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Nutzbare Länge mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
T 345 XF	BiM	106	5	66 0250 4498 ·	17,70

(298U)

Stichsägeblatt für Plexiglas, Serie "expert"

metabo

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festo, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Nutzbare Länge mm	Zahnteilung mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
T 101 A	HSS	74	2,0	5	66 0250 4501 ·	15,40

(298U)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Stichsägeblatt für Gipskarton/Zementstoffe, Serie "expert"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festo, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Nutzbare Länge mm	Zahnteilung mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
T 141 HM	HM	74	4,3	1	66 0250 4504 ·	16,40
T 341 HM	HM	106	4,3	3	66 0250 4507 ·	43,60

(298U)

Stichsägeblatt für Metall, Serie "classic"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festo, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Nutzbare Länge mm	Zahnteilung mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
T 118 A	HSS	51	1,2	5	66 0250 4510 ·	9,35
T 118 A	HSS	51	1,2	25	66 0250 4555 ·	39,60
T 118 B	HSS	51	2,0	5	66 0250 4516 ·	9,35
T 118 B	HSS	51	2,0	25	66 0250 4558 ·	39,60
T 118 G	HSS	66	0,7	5	66 0250 4525 ·	9,35
T 218 A	HSS	51	1,2	5	66 0250 4534 ·	12,00
T 318 A	HSS	106	1,2	5	66 0250 4540 ·	16,80
T 318 B	HSS	106	2,0	5	66 0250 4546 ·	16,80

(298U)

Stichsägeblatt für Metall, Serie "professional"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festo, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Nutzbare Länge mm	Zahnteilung mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
T 118 AF	BiM	51	1,2	5	66 0250 4513 ·	13,20
T 118 BF	BiM	51	2,0	5	66 0250 4519 ·	13,20
T 118 EOF	BiM	57	1,5	5	66 0250 4522 ·	15,60
T 318 AF	BiM	106	1,1	5	66 0250 4543 ·	21,00
T 318 BF	BiM	106	1,8	5	66 0250 4549 ·	21,00
T 718 BF	BiM	150	2,0	5	66 0250 4552 ·	24,40

(298U)

Stichsägeblatt für Metall, Serie "pionier"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festo, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Nutzbare Länge mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
T 123 X	BiM	74	5	66 0250 4528 ·	12,70

(298U)

Stichsägeblatt für Aluminium und NE-Metalle, Serie "expert"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festo, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Nutzbare Länge mm	Zahnteilung mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
T 127 D	HSS	74	3,0	5	66 0250 4531 ·	10,20
T 227 D	HSS	74	3,0	5	66 0250 4537 ·	13,80

(298U)

Säbelsägeblatt für Holz, Serie "professional"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Flex, Hitachi, Milwaukee, Porter Cable, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Gesamtlänge mm	Zahnteilung	Dicke mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
S 644 D	HCS	150	4,0 mm/ 6 TPI	1,25	5	66 0250 4567 ·	17,40
S 1531 L	HAS	240	5,0 mm/ 5 TPI	1,50	5	66 0250 4570 ·	28,10
S 1531 L	HCS	240	5,0 mm/ 5 TPI	1,50	25	66 0250 4576 ·	121,00

(298U)

Säbelsägeblatt für Holz, Serie "pionier"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Flex, Hitachi, Milwaukee, Porter Cable, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Gesamtlänge mm	Zahnteilung	Dicke mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
S 2345 X	HCS	200	progressiv	1,25	5	66 0250 4573 ·	26,60

(298U)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Säbelsägeblatt für Holz, Serie "flexible"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Flex, Hitachi, Milwaukee, Porter Cable, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Gesamtlänge mm	Zahnteilung	Dicke mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
S 611 VF	BiM	150	3,2-5,1 mm/ 5-8 TPI	1,25	5	66 0250 4579 ·	20,20
S 611 VF	BiM	150	3,2-5,1 mm/ 5-8 TPI	1,25	25	66 0250 4597 ·	88,50
S 1411 VF	BiM	300	3,2-5,1 mm/ 5-8 TPI	1,25	5	66 0250 4591 ·	30,30

(298U)

Säbelsägeblatt für Holz und Metall, Serie "pionier"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Flex, Hitachi, Milwaukee, Porter Cable, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Gesamtlänge mm	Zahnteilung	Dicke mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
S 3456 XF	BiM	200	progressiv	1,25	5	66 0250 4594 ·	30,70

(298U)

Säbelsägeblatt für Holz und Metall, Serie "flexible"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Flex, Hitachi, Milwaukee, Porter Cable, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Gesamtlänge mm	Zahnteilung	Dicke mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
S 922 VF	BiM	150	1,8-2,6mm/ 10-14 TPI	0,9	5	66 0250 4582 ·	18,50
S 922 VF	BiM	150	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	0,9	25	66 0250 4600 ·	76,00
S 1122 VF	BiM	225	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	0,9	5	66 0250 4585 ·	27,90
S 1122 VF	BiM	225	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	0,9	25	66 0250 4603 ·	121,00
S 1222 VF	BiM	300	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	0,9	5	66 0250 4588 ·	31,40

(298U)

Säbelsägeblat für Spezialanwendungen, Serie "expert"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Flex, Hitachi, Milwaukee, Porter Cable, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Gesamtlänge mm	Zahnteilung	Dicke mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pac
S 641 HM	HM	150	4,3 mm/ 6 TPI	1,25	1	66 0250 4606 ·	23,70
S 1130 Riff	HM	225	–	1,25	2	66 0250 4609 ·	21,00

(298U)

Säbelsägeblatt für Metall, Serie "professional"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Flex, Hitachi, Milwaukee, Porter Cable, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Gesamtlänge mm	Zahnteilung	Dicke mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
S 920 CF	BiM	150	2,5+3,2 mm/ 8+10 TPI	1,6	5	66 0250 4621 ·	36,10
S 1136 BEF	BiM	225	1,4+1,8 mm/ 14+18 TPI	0,9	2	66 0250 4636 ·	16,80
S 1136 CHF	BiM	225	2,5+3,2 mm/ 8+10 TPI	1,1	2	66 0250 4639 ·	16,80

(298U)

Säbelsägeblatt für Metall, Serie "pionier"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Flex, Hitachi, Milwaukee, Porter Cable, Skil



ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Gesamtlänge mm	Zahnteilung	Dicke mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
S 123 XF	BiM	150	progressiv	0,9	5	66 0250 4612 ·	22,10

(298U)

Säbelsägeblatt für Metall, Serie "flexible"

- Passend für Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Flex, Hitachi, Milwaukee, Porter Cable, Skil



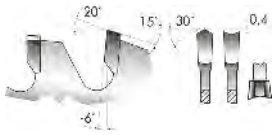
ähnlich Bosch-Nr.	Blattmaterial	Gesamtlänge mm	Zahnteilung	Dicke mm	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€/Pack
S 522 BF	BiM	100	2 mm/ 14TPI	0,9	5	66 0250 4615 ·	16,90
S 522 EF	BiM	100	1,41 mm/ 18 TPI	0,9	5	66 0250 4618 ·	16,90
S 922 BF	BiM	150	1,8mm/ 14 TPI	0,9	5	66 0250 4624 ·	18,50
S 922 BF	BiM	150	1,8 mm/ 14 TPI	0,9	25	66 0250 4642 ·	76,00
S 922 EF	BiM	150	1,4mm/ 18 TPI	0,9	5	66 0250 4627 ·	18,50
S 922 EF	BiM	150	1,4mm/ 18 TPI	0,9	25	66 0250 4645 ·	76,00
S 1122 BF	BiM	225	1,8 mm/ 14 TPI	0,9	5	66 0250 4630 ·	27,90
S 1122 BF	BiM	225	1,8 mm/ 14 TPI	0,9	25	66 0250 4648 ·	121,00
S 1122 EF	BiM	225	1,4mm/ 18 TPI	0,9	5	66 0250 4633 ·	27,90
S 1122 EF	BiM	225	1,4mm/ 18 TPI	0,9	25	66 0250 4651 ·	121,00

(298U)

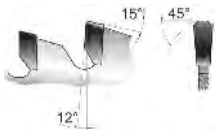
Alle Preise in € ohne MwSt.

Zahnformen

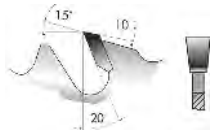
DH neg.
- Dach-Hohlzahn, Spanwinkel negativ; geräuschgedämpft
- Für kunstharzbeschichtete Plattenwerkstoffe, zur Verwendung auf allen horizontalen oder vertikalen Kreissägemaschinen



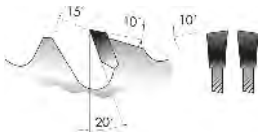
FF
- Flachzahn mit Fase
- Für Holzwerkstoff mit Einschlüssen, Holzwollplatten, Gasbeton, Gipskarton und Schalungsmaterial



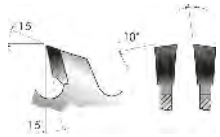
LFZ 1
- Flachzahn mit Spanabweiser
- Zum Schneiden von weichen und harten Naturhölzern im Längsschnitt



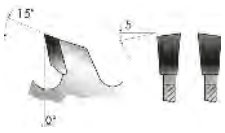
LWZ 3
- Wechselzahn mit Spanabweiser
- Zum Schneiden von Naturholz im Längsschnitt, Trennen von Plattenwerkstoffen, teilweise Querschnitt möglich



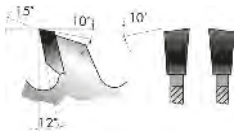
QW
- Wechselzahn
- Für Plattenwerkstoffe furniert oder einseitig kunststoffbeschichtet, Furnier paketweise längs, Hartpapier und Hartgewebe



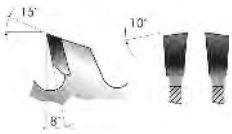
Super WZ
- Extra schmale Schnittbreite, speziell für den Gebrauch auf Akku-betriebenen Sägen
- Geeignet für Holz mit Nägeln, Schalhölzer, Alu-Profile, Weicheisen, Leichtbausteine, Sandwichplatten, Thermoelemente, harte Kunststoffe



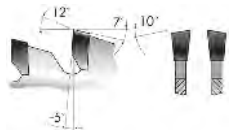
UWD
- Wechselzahn
- Dünnschnitt
- Für Massivholz (Edelhölzer) oder furnierte Hölzer, zum Schneiden von Furnierpaketen längs zur Faser



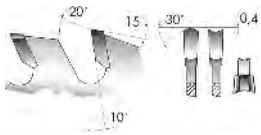
VWD
- Wechselzahn
- Dünnschnitt
- Für Massivholz (Edelhölzer) sowie furnierte Hölzer, Kunststoffteile und Sperrholz, geeignet zum Trennen



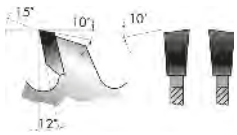
W neg.
- Wechselzahn, Spanwinkel negativ
- Für universellen Einsatz auf Kapp- und Pendelkreissägemaschinen



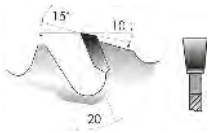
DH pos.
- Dach-Hohlzahn, Spanwinkel positiv; geräuschgedämpft
- Für kunstharzbeschichtete Plattenwerkstoffe, zur Verwendung auf allen horizontalen oder vertikalen Kreissägemaschinen



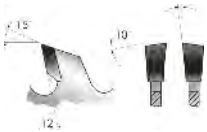
KW
- Wechselzahn
- Für Plattenwerkstoffe edelholzfurniert oder einseitig kunststoffbeschichtet sowie oberflächenvergütete Werkstoffe, bei höheren Ansprüchen an die Schnittgüte



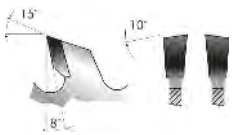
LFZ 2
- Flachzahn mit Spanabweiser
- Zum Schneiden von weichen und harten Naturhölzern im Längs- und teilweise Querschnitt



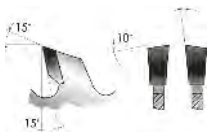
UW
- Wechselzahn
- Für Plattenwerkstoffe furniert oder einseitig kunststoffbeschichtet, Furnier paketweise längs, Hartpapier und Hartgewebe



VW
- Wechselzahn
- Für Plattenwerkstoffe edelholzfurniert oder einseitig kunststoffbeschichtet sowie oberflächenvergütete Werkstoffe, bei höheren Ansprüchen an die Schnittgüte, Schnitthöhe bis 30 mm, Kunststoffe bis 10 mm



W
- Wechselzahn
- Von groben Trennschnitten bis hin zu feinsten Schnittkanten universell einsetzbar, abhängig von der Anzahl der Zähne



HW-Kreissägeblatt

forum Professional Solutions





Zahnform	Ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Nebenlöcher	Zähne	Bestell-Nr.	€
W	160	1,6	16	–	18	**66 0200 0529**	**33,90**
Super WZ	160	1,8	16	–	36	**66 0200 0520**	**48,40**
W	160	1,6	16	–	36	**66 0200 0511**	**44,00**
W	160	1,6	20	–	18	**66 0200 0514**	**32,20**
UW	160	2,6	20	2KN	24	**66 0200 0535**	**27,80**
KW	160	2,6	20	2/6/32	36	**66 0200 0526**	**35,60**
Super WZ	160	1,8	20	–	36	**66 0200 0523**	**42,20**
W	160	1,6	20	–	36	**66 0200 0517**	**44,00**
VW	160	2,6	20	2/6/32	48	**66 0200 0538**	**42,20**
NE neg.	160	2,5	20	–	56	**66 0200 0532**	**50,60**
W	165	1,8	16	–	36	**66 0200 0541**	**44,00**
UW	170	2,6	30	2/7/42	24	**66 0200 0544**	**30,00**
KW	170	2,6	30	2/7/42	40	**66 0200 0547**	**40,40**
VW	170	2,8	30	2/7/42	52	**66 0200 0550**	**50,90**
UW	180	2,8	30	2/7/42	24	**66 0200 0553**	**31,40**
KW	180	2,6	30	2/7/42	36	**66 0200 0556**	**39,00**
W	184	1,8	16	–	18	**66 0200 0559**	**35,80**
W	184	1,8	16	–	36	**66 0200 0562**	**49,40**
Super WZ	184	1,8	16	–	36	**66 0200 0565**	**47,90**
UW	185	2,4	30	2KN	22	**66 0200 0568**	**28,60**
VW	185	2,8	30	–	56	**66 0200 0571**	**52,40**
QW	190	2,8	30	2/7/42	16	**66 0200 0577**	**25,40**
UW	190	2,6	30	2/7/42	24	**66 0200 0580**	**29,40**
KW	190	2,8	30	2/7/42	40	**66 0200 0583**	**40,50**
NE neg.	190	2,8	30	2/7/42	54	**66 0200 0574**	**68,50**
VW	190	2,6	30	2/7/42	56	**66 0200 0586**	**49,00**
UW	200	2,4	30	2/7/42	30	**66 0200 0595**	**36,40**
KW	200	2,8	30	2/7/42	40	**66 0200 0589**	**43,20**
VW	200	2,8	30	2/7/42	64	**66 0200 0592**	**59,40**
KW	210	2,8	30	2/7/42	48	**66 0200 0598**	**47,40**
VW	210	2,8	30	2/7/42	64	**66 0200 0601**	**55,40**
W neg.	216	2,8	30	–	24	**66 0200 0604**	**34,10**
W neg.	216	2,8	30	–	48	**66 0200 0607**	**46,00**
NE neg.	216	3,2	30	–	48	**66 0200 0610**	**67,90**
W neg.	216	3,0	30	–	60	**66 0200 0616**	**58,60**
NE neg.	216	3,2	30	–	64	**66 0200 0613**	**71,00**
KW	225	2,5	30	–	48	**66 0200 0622**	**50,40**
NE neg.	225	2,5	30	–	68	**66 0200 0619**	**75,90**
UW	230	3,0	30	2/7/42	24	**66 0200 0625**	**40,70**
KW	230	3,0	30	2/7/42	36	**66 0200 0628**	**42,40**
VW	230	3,2	30	2/7/42	64	**66 0200 0631**	**60,40**
UW	240	3,0	30	2/7/42	28	**66 0200 0634**	**46,20**
KW	240	3,0	30	2/7/42	48	**66 0200 0637**	**55,30**
LWZ 3	250	3,2	30	2/7/42	24	**66 0200 0649**	**39,00**

(904G)

Zahnform	Ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Nebenlöcher	Zähne	Bestell-Nr.	€
W neg.	250	3,2	30	–	24	**66 0200 0646**	**39,20**
UWD	250	2,2	30	2KNL*	40	**66 0200 0670**	**60,20**
UW	250	3,2	30	–	42	**66 0200 0652**	**50,90**
W neg.	250	3,2	30	2KNL*	48	**66 0200 0655**	**56,40**
KW	250	3,2	30	2KNL*	60	**66 0200 0658**	**60,20**
W neg.	250	3,2	30	2KNL*	60	**66 0200 0661**	**63,60**
NE neg.	250	3,4	30	2KNL*	60	**66 0200 0640**	**71,00**
VW	250	3,2	30	2KNL*	80	**66 0200 0664**	**72,40**
W neg.	250	3,2	30	2KNL*	80	**66 0200 0667**	**81,40**
NE neg.	250	3,4	30	2KNL*	80	**66 0200 0643**	**82,50**
VWD	250	2,1	30	2KNL*	80	**66 0200 0673**	**90,20**
LWZ 3	280	3,2	30	2KNL*	28	**66 0200 0676**	**49,80**
UW	280	3,2	30	2KNL*	48	**66 0200 0679**	**66,80**
Super LWZ	300	3,2	30	2KNL*	20	**66 0200 0685**	**45,00**
LWZ 3	300	3,2	30	2KNL*	28	**66 0200 0688**	**40,80**
UW	300	3,2	30	2KNL*	48	**66 0200 0691**	**62,40**
KW	300	3,2	30	2KNL*	72	**66 0200 0694**	**78,80**
VW	300	3,2	30	2KNL*	96	**66 0200 0697**	**91,00**
NE neg.	300	3,2	30	2KNL*	96	**66 0200 0700**	**102,50**
DH pos.	303	3,2	30	2KNL*	60	**66 0200 0703**	**104,00**
DH neg.	303	3,2	30	2KNL*	60	**66 0200 0706**	**104,00**
W neg.	305	3,2	30	2KNL*	32	**66 0200 0709**	**58,00**
W neg.	305	3,2	30	2KNL*	60	**66 0200 0712**	**80,20**
NE neg.	305	3,2	30	2KNL*	80	**66 0200 0715**	**90,80**
Super-LWZ	315	3,2	30	2KNL*	20	**66 0200 0721**	**46,30**
LWZ 3	315	3,2	30	2KNL*	28	**66 0200 0724**	**41,40**
UW	315	3,2	30	2KNL*	48	**66 0200 0727**	**73,80**
LFZ 1	350	3,5	30	2KNL*	16	**66 0200 0730**	**53,20**
Super LWZ	350	3,5	30	2KNL*	24	**66 0200 0733**	**52,80**
LWZ 3	350	3,5	30	2KNL*	32	**66 0200 0736**	**45,60**
UW	350	3,5	30	2KNL*	54	**66 0200 0739**	**72,20**
KW	350	3,5	30	2KNL*	84	**66 0200 0742**	**94,60**
VW	350	3,2	30	2KNL*	108	**66 0200 0748**	**111,00**
LFZ 1	355	3,5	30	2KNL*	16	**66 0200 0745**	**55,80**
LWZ 3	355	3,5	30	2KNL*	32	**66 0200 0751**	**49,20**
LFZ 2	400	3,5	30	2KNL*	28	**66 0200 0754**	**62,30**
Super LWZ	400	3,5	30	2KNL*	28	**66 0200 0757**	**58,30**
LWZ 3	400	3,5	30	2KNL*	36	**66 0200 0760**	**49,00**
Super LWZ	450	3,8	30	2KNL*	32	**66 0200 0763**	**78,50**
LWZ 3	450	3,8	30	2KNL*	40	**66 0200 0766**	**66,60**
Super LWZ	500	3,8	30	2KNL*	36	**66 0200 0769**	**102,50**
LWZ 3	500	4,0	30	2KNL*	44	**66 0200 0772**	**86,60**
LWZ 3	600	3,8	30	–	36	**66 0200 0775**	**117,50**
LWZ 3	700	4,2	30	–	42	**66 0200 0778**	**175,50**

(904G)

*KNL = Kombi-Nebenlöcher für alle gängigen Maschinen (2/7/42 + 2/10/60)

Alle Preise in € ohne MwSt.

HW-Kreissägeblatt

forum Professional Solutions



Ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Nebenlöcher	Zähne	Zahnform	Bestell-Nr.	€
315	3,2	30	2/10/60	20	FF	66 0204 0480	41,00
350	3,5	30	2/10/60	24	FF	66 0204 0483	42,40
400	3,8	30	2/10/60	28	FF	66 0204 0486	47,00
450	4,0	30	2/10/60	32	FF	66 0204 0489	65,60
500	4,0	30	2/10/60	36	FF	66 0204 0492	83,40

(904G)

Schiebestock

- Buchenholz, lackiert
- Aufbewahrung an der Maschine durch Haltemagnete
- Zum Führen schmaler Werkstücke an Tisch- und Formatkreissägen



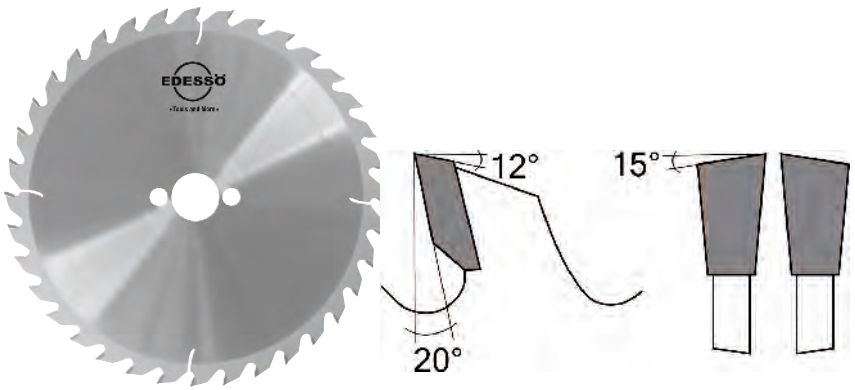
Anzahl Magnete	Bestell-Nr.	€
2	66 0204 0495	13,90

(196E)

HW-Handkreissägeblatt Akku Wechselzahn

- Zum Einsatz auf akkubetriebenen Handkreissägen optimiert
- Zum Trennen von Massivholz, Holzwerkstoffen und Kunststoffen

EDESSÖ Tools and More



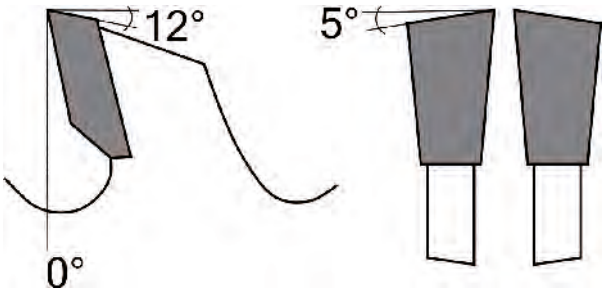
Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Nebenlöcher	Bestell-Nr.	€
136	1,6	20	18	W (Wechselzahn)	–	66 0250 4700	34,50
136	1,6	20	36	W (Wechselzahn)	–	66 0250 4703	46,00
160	1,6	16	18	W (Wechselzahn)	–	66 0250 4706	36,65
160	1,6	20	18	W (Wechselzahn)	2/6/32	66 0250 4709	36,65
160	1,6	16	36	W (Wechselzahn)	–	66 0250 4712	52,80
160	1,6	20	36	W (Wechselzahn)	2/6/32	66 0250 4715	52,80
165	1,8	16	18	W (Wechselzahn)	–	66 0250 4718	36,50
165	1,8	20	18	W (Wechselzahn)	–	66 0250 4721	36,50
165	1,8	16	36	W (Wechselzahn)	–	66 0250 4724	51,50
165	1,8	20	36	W (Wechselzahn)	–	66 0250 4727	51,50

(196E)

HW-Handkreissägeblatt Akku MULITmat Super-Wechselzahn

- Zum Einsatz auf akkubetriebenen Handkreissägen optimiert
- Zum Trennen von Holz mit Nägeln, Massivholz, Holzwerkstoffen, Kunststoffen, Alu-Profilen, Weicheisen, Leichtbausteinen, blechummantelten Spanplatten, Sandwichplatten und Thermoelementen





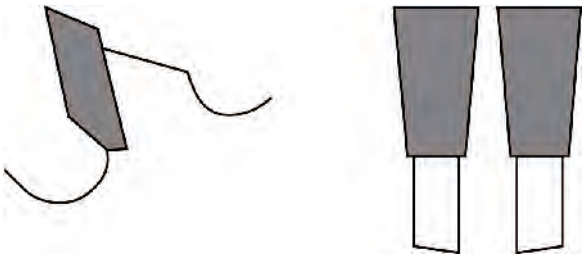
Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Nebenlöcher	Bestell-Nr.	€
136	1,8	20	30	SWZ (Super-Wechselzahn)	–	**66 0250 4730**	**46,00**
160	1,8	16	36	SWZ (Super-Wechselzahn)	2/6/32	**66 0250 4733**	**47,25**
160	1,8	20	36	SWZ (Super-Wechselzahn)	2/6/32	**66 0250 4736**	**47,25**
165	1,8	20	36	SWZ (Super-Wechselzahn)	–	**66 0250 4739**	**55,00**

(196E)

HW-Handkreissägeblatt Flachzahn

- Für Längsschnitte in Massivholz und Kunststoffen





Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Nebenlöcher	Bestell-Nr.	€
160	2,6	20	12	F (Flachzahn)	2/6/32	**66 0250 4742**	**27,50**
190	2,6	30	16	F (Flachzahn)	2/7/42	**66 0250 4745**	**35,50**
210	2,8	30	16	F (Flachzahn)	2/7/42	**66 0250 4748**	**38,75**
230	3,0	30	20	F (Flachzahn)	2/7/42	**66 0250 4751**	**47,75**
235	3,0	30	20	F (Flachzahn)	2/7/42	**66 0250 4754**	**47,75**

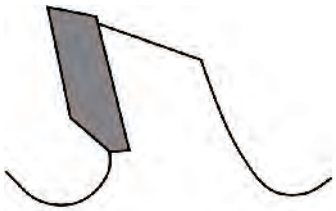
(196E)

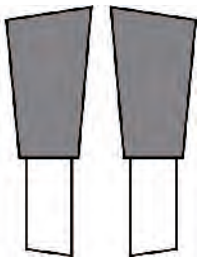
Alle Preise in € ohne MwSt.

HW-Handkreissägeblatt Wechselzahn

• Für Längs- und Querschnitte in Massivholz, Holzwerkstoffen und Kunststoffen







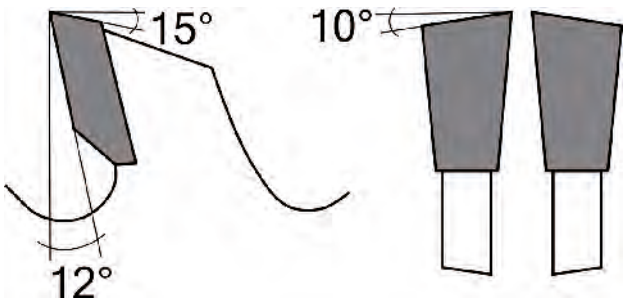
Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Nebenlöcher	Bestell-Nr.	€
150	2,6	16	20	W (Wechselzahn)	2/6/32	**66 0250 4757**	**40,50**
150	2,6	20	20	W (Wechselzahn)	2/6/32	**66 0250 4760**	**40,50**
150	2,6	20	36	W (Wechselzahn)	2/6/32	**66 0250 4763**	**47,15**
160	2,6	20	24	W (Wechselzahn)	2/6/32	**66 0250 4766**	**40,50**
160	2,6	20	36	W (Wechselzahn)	2/6/32	**66 0250 4769**	**48,45**
160	2,6	20	48	W (Wechselzahn)	2/6/32	**66 0250 4772**	**61,75**
180	2,6	30	36	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4775**	**50,25**
190	2,6	30	30	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4778**	**50,25**
190	2,8	30	40	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4781**	**57,66**
190	2,6	30	56	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4784**	**73,80**
210	2,6	30	30	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4787**	**54,84**
210	2,8	30	40	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4790**	**59,71**
210	2,8	30	64	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4793**	**84,56**
225	2,5	30	32	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4796**	**60,25**
225	2,5	30	48	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4799**	**66,25**
225	2,5	30	68	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4802**	**82,50**
230	3,0	30	36	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4805**	**61,76**
230	3,0	30	48	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4808**	**66,25**
230	3,2	30	64	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4811**	**82,50**
235	3,0	30	36	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4814**	**60,25**
250	3,0	30	36	W (Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4817**	**64,00**
250	3,2	30	48	W (Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4820**	**75,50**

(196E)

HW-Präzisionskreissägeblatt Universal-Wechselzahn

• Zum Einsatz auf Tisch-, Format- und Handkreissägen
• Für Längs- und Querschnitte in weichem und hartem Massivholz, Exotenholz, Furnierpaket, Tischlerplatten und Sperrholz





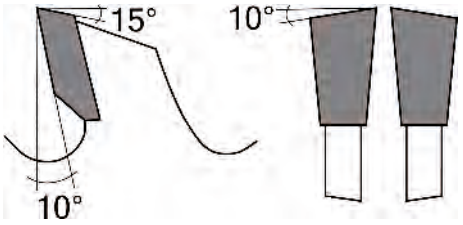
Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Nebenlöcher	Bestell-Nr.	€
250	3,2	30	42	UW (Universal-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4823**	**87,65**
300	3,2	30	48	UW (Universal-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4826**	**105,10**
315	3,2	30	48	UW (Universal-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4829**	**111,21**
350	3,5	30	54	UW (Universal-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4832**	**117,90**
400	3,5	30	60	UW (Universal-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4835**	**140,75**

(196E)

HW-Präzisionskreissägeblatt Kunststoff-Wechselzahn

- Zum Einsatz auf Tisch-, Format- und Handkreissägen
- Besonders geräusch- und schwingungsarm
- Ideal für den universellen Einsatz
- Für Längs- und Querschnitte in Massivholz, rohem und einseitig beschichtetem Holzwerkstoff, Hartpapier und Thermoplast





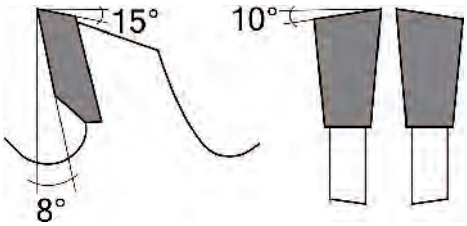
Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Nebenlöcher	Bestell-Nr.	€
250	3,2	30	60	KW (Kunststoff-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4838**	**91,05**
300	3,2	30	72	KW (Kunststoff-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4841**	**129,92**

(196E)

HW-Präzisionskreissägeblatt Vielzahn-Wechselzahn

- Zum Einsatz auf Tisch-, Format- und Handkreissägen
- Besonders geräusch- und schwingungsarm
- Ideal für dünnes Holz
- Für Längs- und Querschnitte in Massivholz, rohem und einseitig beschichtetem Holzwerkstoff, Thermoplast und Duroplast





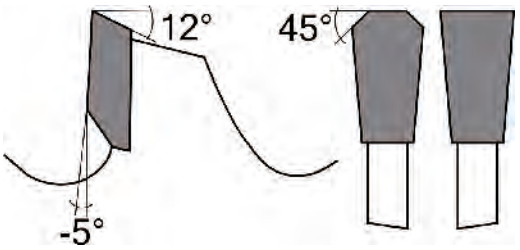
Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Nebenlöcher	Bestell-Nr.	€
250	3,2	30	80	VW (Vielzahn-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4844**	**105,10**
300	3,2	30	96	VW (Vielzahn-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4847**	**135,60**

(196E)

HW-Präzisionskreissägeblatt Trapez-Flachzahn negativ

- Zum Einsatz auf Gehrungssägen, CNC-Bearbeitungszentren und automatischen Kappsägen
- Für Kapp- und Aufteilschnitte in Profilen, Platten und Blöcken aus NE-Metall, Aluminium und Kunststoffen





Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Nebenlöcher	Bestell-Nr.	€
160	2,5	20	56	TF negativ (Trapez-Flachzahn)	2/6/32	**66 0250 4850**	**105,06**
190	2,8	30	54	TF negativ (Trapez-Flachzahn)	2/7/42	**66 0250 4853**	**133,25**
216	3,2	30	48	TF negativ (Trapez-Flachzahn)	–	**66 0250 4856**	**123,26**
216	3,2	30	64	TF negativ (Trapez-Flachzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4859**	**150,68**
250	3,4	30	80	TF negativ (Trapez-Flachzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4862**	**158,88**
300	3,2	30	96	TF negativ (Trapez-Flachzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4865**	**178,61**
350	3,4	30	108	TF negativ (Trapez-Flachzahn)	–	**66 0250 4868**	**217,30**

Ø 250, 300 und 350 mm in geräusch- und schwingungsarmer Ausführung.

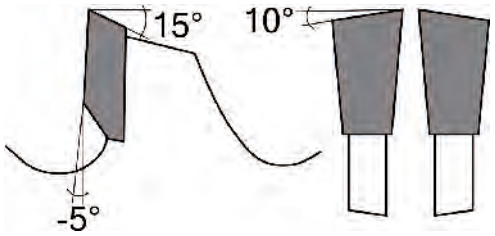
(196E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

HW-Präzisionskreissägeblatt Wechselzahn negativ

- Zum Einsatz auf Kapp- und Pendelkreissägen
- Für Querschnitte in weichem, hartem sowie trockenem oder nassem Massivholz, Holzwerkstoffen, Thermoplast, Duroplast-Profilen





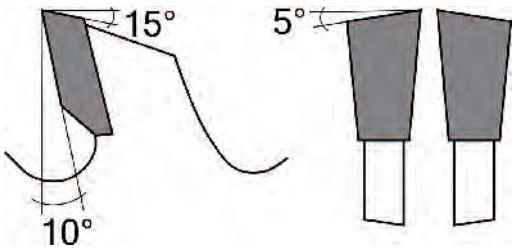
Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Nebenlöcher	Bestell-Nr.	€
210	2,8	30	24	W neg. (Wechselzahn negativ)	2/7/42	**66 0250 4871**	**76,00**
210	2,8	30	48	W neg. (Wechselzahn negativ)	2/7/42	**66 0250 4874**	**92,75**
210	3,0	30	64	W neg. (Wechselzahn negativ)	2/4/42	**66 0250 4877**	**92,75**
216	2,8	30	24	W neg. (Wechselzahn negativ)	2/7/42	**66 0250 4880**	**77,90**
216	2,8	30	48	W neg. (Wechselzahn negativ)	2/7/42	**66 0250 4883**	**100,96**
216	3,0	30	60	W neg. (Wechselzahn negativ)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4886**	**95,07**
216	2,8	30	80	W neg. (Wechselzahn negativ)	2/7/42	**66 0250 4889**	**102,75**
250	3,2	30	24	W neg. (Wechselzahn negativ)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4892**	**95,07**
250	3,2	30	48	W neg. (Wechselzahn negativ)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4895**	**105,06**
250	3,2	30	60	W neg. (Wechselzahn negativ)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4898**	**111,21**
250	3,2	30	80	W neg. (Wechselzahn negativ)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4901**	**120,25**
305	3,2	30	60	W neg. (Wechselzahn negativ)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4904**	**115,00**

(196E)

HW-Präzisionskreissägeblatt MULITmat Super-Wechselzahn

- Zum Einsatz auf Tisch- und Handkreissägen
- Zum Trennen von Holz (auch mit Nägeln), Schalungsmaterial, Alu-Profilen, Weicheisen (bedingt), Leichtbausteinen, blechummantelten Spanplatten, Sandwichplatten, harten Kunststoffen und Thermoplasten





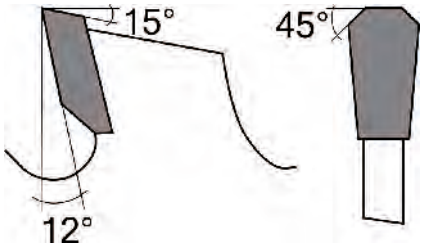
Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Nebenlöcher	Bestell-Nr.	€
160	2,8	20	24	SWZ (Super-Wechselzahn)	2/6/32	**66 0250 4907**	**63,00**
190	2,8	30	30	SWZ (Super-Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4910**	**76,00**
210	2,8	30	34	SWZ (Super-Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4913**	**79,50**
216	2,8	30	34	SWZ (Super-Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4916**	**82,50**
225	2,8	30	34	SWZ (Super-Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4919**	**82,50**
230	2,8	30	34	SWZ (Super-Wechselzahn)	2/7/42	**66 0250 4922**	**82,50**
235	2,8	25	34	SWZ (Super-Wechselzahn)	–	**66 0250 4925**	**83,00**
250	3,0	30	42	SWZ (Super-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4928**	**88,75**
300	3,2	30	48	SWZ (Super-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4931**	**108,50**
315	3,2	30	48	SWZ (Super-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4934**	**115,00**
350	3,2	30	54	SWZ (Super-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4937**	**120,25**
400	3,5	30	60	SWZ (Super-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4940**	**147,00**
450	3,5	30	66	SWZ (Super-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4943**	**197,25**

(196E)

HW-Tischkreissägeblatt Flachzahn mit Fase, nagelfest

- Ideal bei problematischen Werkstoffen und härtesten Anforderungen im Baubereich
- Für Holzwerkstoff mit Einschlüssen, Holzwollplatten, Gasbeton, Gipskarton, Schalungsmaterial etc.





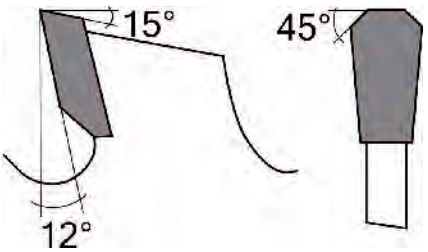
Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Nebenlöcher	Bestell-Nr.	€
300	3,2	30	20	FF (Flachzahn mit Fase)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4946**	**95,25**
315	3,2	30	20	FF (Flachzahn mit Fase)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4949**	**95,25**
350	3,5	30	24	FF (Flachzahn mit Fase)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4952**	**98,86**
400	3,8	30	28	FF (Flachzahn mit Fase)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4955**	**107,31**
450	4,0	30	32	FF (Flachzahn mit Fase)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4958**	**119,36**

(196E)

HW-Tischkreissägeblatt Flachzahn mit Fase, nagelfest

- Ideal bei problematischen Werkstoffen und härtesten Anforderungen im Baubereich
- Für Holzwerkstoff mit Einschlüssen, Holzwollplatten, Gasbeton, Gipskarton, Schalungsmaterial etc.





Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Nebenlöcher	Bestell-Nr.	€
500	4,0	30	36	FF (Flachzahn mit Fase)	2 Kombi-Nebenlöcher	**66 0250 4961**	**135,56**

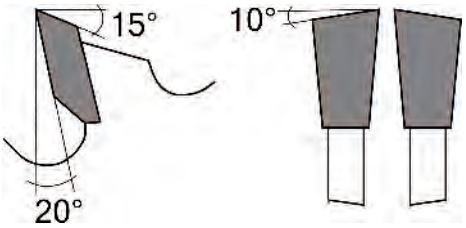
(196E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

HW-Tischkreissägeblatt Längsschnitt-Wechselzahn

- Ideal für den universellen Einsatz im Baubereich
- Für Massivholz, Schalungsmaterial, Gasbeton, Holzwolle, Gipskarton und Brennholz





Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Nebenlöcher	Bestell-Nr.	€
300	3,2	30	28	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	66 0250 4964	95,30
315	3,2	30	28	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	66 0250 4967	95,25
350	3,5	30	32	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	66 0250 4970	98,86
400	3,5	30	36	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	66 0250 4973	107,31
450	3,8	30	40	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	66 0250 4976	119,40
500	4,0	30	44	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	66 0250 4979	138,70
600	3,8	30	36	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	–	66 0250 4982	202,44
700	4,2	30	42	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	–	66 0250 4985	233,45

(196E)

CR-Tischkreissägeblatt Wolfs-/Spitzzahn

- Zähne blank geschliffen, geschränkt und geschärft
- Für schnelle Schnitte in Vollholz und Holzwerkstoff



Wolfszahn



Spitzzahn

Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Nebenlöcher	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Bestell-Nr.	€
300	1,6	30	2/7/42	56	A-KV (Wolfszahn)	66 0250 4988	26,15
300	1,6	30	2/7/42	80	B-NV (Spitzzahn)	66 0250 4991	26,91
315	1,8	30	2/7/42	56	A-KV (Wolfszahn)	66 0250 4994	28,75
350	1,8	30	2/7/42	56	A-KV (Wolfszahn)	66 0250 4997	32,03
400	2,0	30	2/7/42	56	A-KV (Wolfszahn)	66 0250 5000	39,46
450	2,2	30	2/7/42	56	A-KV (Wolfszahn)	66 0250 5003	60,75

(196E)

HW-Wendeplatte für elektrische Handhobel

- Rückennut



Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Bestell-Nr.	€
75,5	5,5	1,1	66 0200 0784	3,15
82,0	5,5	1,1	66 0200 0787	3,00
80,5	5,9	1,2	66 0200 0790	3,05

(984G)

HW-Wendeplatte, 2 Schneiden



Abmessungen mm	Bohrung	Bestell-Nr.	€
7,5 x 12 x 1,5	1	66 0200 0796	1,60
15,0 x 12 x 1,5	1	66 0200 0802	1,90
20,0 x 12 x 1,5	1	66 0200 0805	2,25
30,0 x 12 x 1,5	2	66 0200 0808	2,70
40,0 x 12 x 1,5	2	66 0200 0811	3,60
50,0 x 12 x 1,5	2	66 0200 0814	3,80
60,0 x 12 x 1,5	2	66 0200 0817	4,90

(984G)

HW-Wendeplatte, 4 Schneiden



Abmessungen mm	Bohrung	Bestell-Nr.	€
12,0 x 12 x 1,5	1	66 0200 0799	1,95
14,0 x 14 x 1,2	1	66 0200 0856	2,40
14,0 x 14 x 2,0	1	66 0200 0859	2,10

(984G)

Einweg-Wendehobelmesser für Mafell, Holz Her und Hema

- Spezialstahl
- Besonders saubere und glatte Hobelflächen
- Einsetzbar in Hobel- und Kervenmaschinen mit entsprechendem Trägersystem
- Hohe Standzeit bei Weich- und Hartholz



für Fabrikat	Länge mm	Bestell-Nr.	€
Mafell	115	66 0200 0865	3,20
Mafell	170	66 0200 0868	4,30
Mafell	203	66 0200 0871	5,30
Mafell	248	66 0200 0874	6,20
Mafell	280	66 0200 0877	5,65
Mafell	300	66 0200 0880	7,00
Mafell	320	66 0200 0883	7,60
Holz Her	205	66 0200 0889	5,50
Holz Her	245	66 0200 0892	6,20
Holz Her, Hema	300	66 0200 0895	7,05

(984G)

Hobelmesser-Einstelllehre

- Kunststoff-Bügel
- Starke Magnete
- Präzises Einstellen durch festen Haftsitz
- Einsetzbar auf allen Stahl-Hobelmesserwellen
- Für alle Hobelmesserarten und Hobelwellengrößen geeignet

Lieferung: Im Holzkasten.

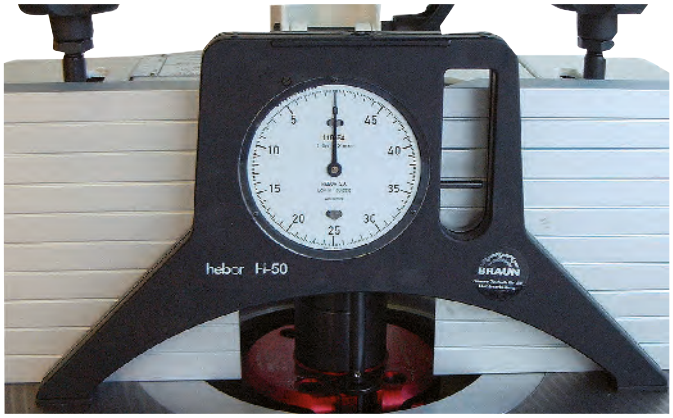


Bestell-Nr.	€
66 0200 1042	79,00

(350G)

Einstellmessgerät HEBOR H50

- Wirtschaftliches Präzisionsmessgerät
- Zum sekundenschnellen Einstellen von Tischfräsen und Kehlmaschinen
- Ideal auch zur Nullpunktjustierung an modernen Tischfräsen
- Weiterhin auch zur Tiefenmessung, z. B. in Nuten oder Bohrlöchern, geeignet
- Einstellung erfolgt an der stehenden Maschine, ohne Probefräsen und damit ohne Unfallgefahr



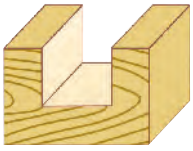
Messbereich mm	Bestell-Nr.	€
0–50	66 0200 1045	329,00

(699J)

HW-Nutfräser ohne Bohrschneide

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Schaft-Ø 8 mm





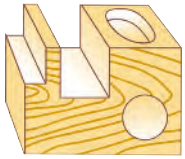
Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
6	16	48	66 0200 1051	18,70
8	20	51	66 0200 1054	20,40
10	20	51	66 0200 1057	22,10
12	20	51	66 0200 1060	22,90
14	20	51	66 0200 1063	23,60
16	20	51	66 0200 1066	25,30
18	20	51	66 0200 1069	27,70
20	20	51	66 0200 1072	30,10

(902E)

HW-Nutfräser mit Bohrschneide

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Schaft-Ø 8 mm
- Zum Eintauchen in das Werkstück





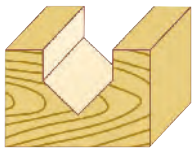
Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
6	25	70	66 0200 1052	18,30
8	25	70	66 0200 1055	19,20
10	25	70	66 0200 1058	21,10
12	25	70	66 0200 1061	31,80
16	25	70	66 0200 1064	34,70
18	25	70	66 0200 1067	28,40
20	25	70	66 0200 1070	31,40

(902E)

HW-V-Nutfräser

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Schaft-Ø 8 mm





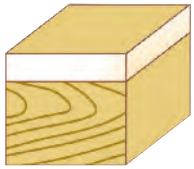
Ø mm	Winkel	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
9,5	90°	12,7	44,5	66 0200 1078	22,10
11,0	60°	14,0	45,0	66 0200 1081	22,10
12,7	90°	12,7	45,0	66 0200 1084	22,90
16,0	90°	12,7	45,0	66 0200 1087	25,30

(902E)

HW-Bündigfräser

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Anlaufkugellager
- Schaft-Ø 8 mm





Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
12,7	13,0	57	66 0200 1093	21,20
16,0	25,4	70	66 0200 1099	25,60

(902E)

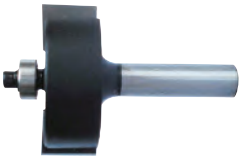
Anlaufkugellager für Bündigfräser

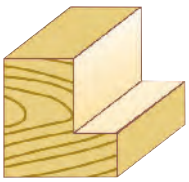
Ø mm	Breite mm	Bohrung-Ø mm	Bestell-Nr.	€
12,7	4,76	5,0	66 0200 1096	6,50
16,0	5,00	5,0	66 0200 1102	7,80

(902E)

HW-Falzfräser

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Anlaufkugellager
- Schaft-Ø 8 mm





Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
22,2	6,3	54	66 0200 1108	37,80
28,5	9,5	54	66 0200 1111	40,70
35,0	12,7	54	66 0200 1114	47,30

(902E)

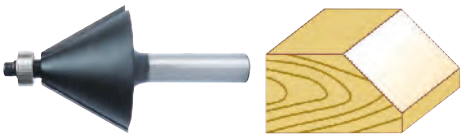
Anlaufkugellager für Falzfräser

Ø mm	Breite mm	Bohrung-Ø mm	Bestell-Nr.	€
9,52	3,17	4,0	66 0200 1117	6,50

(902E)

HW-Fasefräser

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Anlaufkugellager
- Schaft-Ø 8 mm



Ø mm	Winkel °	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
32	45	15	56	66 0200 1120	37,20
35	30	22	54	66 0200 1123	39,70

(902E)

Anlaufkugellager für Falzfräser/ Fasefräser

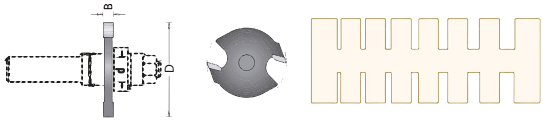
Ø mm	Breite mm	Bohrung-Ø mm	Bestell-Nr.	€
9,52	3,17	4,0	66 0200 1117	6,50

(902E)

HW-Nutsäge

- Zwei gerade, HW-bestückte Schneiden
- Umfang- und flankenschneidend
- Handvorschub
- Zum Nuten und Schlitzen auf Oberfräsen





Schnittbreite mm	Ø mm	Bestell-Nr.	€
1,5	40	66 0250 5100	22,36
2,0	40	66 0250 5103	22,36
2,5	40	66 0250 5106	22,77
3,0	40	66 0250 5109	23,39
3,5	40	66 0250 5112	24,12
4,0	40	66 0250 5115	24,12
5,0	40	66 0250 5118	25,67
6,0	40	66 0250 5121	28,57
2,5	50	66 0250 5124	32,29

(199G)

Aufnahmedorn mit Anlauflager

- Aufnahmedorn zur Aufnahme von Nutsägen mit 8 mm Bohrung



1-teilig: Aufnahmedorn mit Anlauflager



2-teilig: Aufnahmedorn mit Anlauflager + Zwischenringen

Modell	Ø mm	Bestell-Nr.	€
1-teilig	16	66 0250 5127	28,46
2-teilig	16	66 0250 5130	51,34
2-teilig	22	66 0250 5133	46,16

(199G)

Aufnahmedorn ohne Anlauflager

- Aufnahmedorn zur Aufnahme von Nutsägen mit 8 mm Bohrung



Ø mm	Bestell-Nr.	€
15	66 0250 5136	43,37
16	66 0250 5139	12,32

(199G)

Kugellager für Aufnahmedorn

- Für Handoberfräser



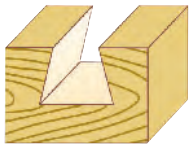
Ø mm	Bestell-Nr.	€
16	66 0250 5142	9,73
22	66 0250 5145	10,45

(199G)

HW-Zinkenfräser

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Schaft-Ø 8 mm





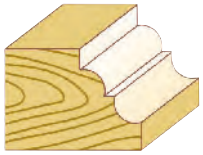
Ø mm	Winkel	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
12,7	14°	12	45	66 0200 1174	20,40
14,3	14°	13	48	66 0200 1177	22,90

(902E)

HW-Profilfräser

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Anlaufkugellager
- Schaft-Ø 8 mm





Ø mm	Radius mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
28,5	3,2	12,7	54	66 0200 1183	44,30
35,0	4,8	15,9	57	66 0200 1186	50,20

(902E)

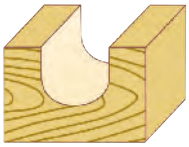
Anlaufkugellager für Profilfräser

Ø mm	Breite mm	Bohrung-Ø mm	Bestell-Nr.	€
12,7	4,76	5,0	66 0200 1096	6,50

(902E)

HW-Hohlkehlfräser

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Schaft-Ø 8 mm

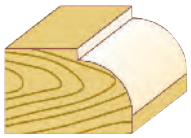



Ø mm	Radius mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
6,3	3,2	9,5	40	66 0200 1192	24,40
9,5	4,8	9,5	40	66 0200 1195	26,50
12,7	6,3	9,5	40	66 0200 1198	28,60
16,0	8,0	12,7	45	66 0200 1201	36,10
19,0	9,5	12,7	46	66 0200 1204	40,30

(902E)

HW-Abrundfräser

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Anlaufkugellager
- Schaft-Ø 8 mm

Ø mm	Radius mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
18,7	3,2	10,5	52	66 0200 1153	34,50
20,7	4,0	11,5	53	66 0200 1156	36,10
22,7	4,8	12,5	54	66 0200 1159	38,00
24,7	6,3	13,5	55	66 0200 1162	38,90
28,7	7,9	15,5	57	66 0200 1165	43,50
32,7	9,5	17,5	59	66 0200 1168	46,00

(902E)

Anlaufkugellager für Profilfräser

Ø mm	Breite mm	Bohrung-Ø mm	Bestell-Nr.	€
12,7	4,76	5,0	66 0200 1096	6,50

(902E)

HW-Viertelstabfräser

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Anlaufkugellager
- Schaft-Ø 8 mm




Ø mm	Radius mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
18,7	3,2	10,5	52	66 0200 1129	34,50
20,7	4,0	11,5	53	66 0200 1132	36,10
22,7	4,8	12,5	54	66 0200 1135	38,00
24,7	6,3	13,5	55	66 0200 1138	38,90
28,7	7,9	15,5	57	66 0200 1141	43,50
32,7	9,5	17,5	59	66 0200 1144	46,00

(902E)

Anlaufkugellager für Viertelstabfräser

Ø mm	Breite mm	Bohrung-Ø mm	Bestell-Nr.	€
9,52	4,76	3,2	66 0200 1147	7,80

(902E)

HW-Hohlkehlfräser

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Anlaufkugellager
- Schaft-Ø 8 mm




Ø mm	Radius mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
22,0	6,3	13	54	66 0200 1207	34,70
28,5	9,5	14	56	66 0200 1210	37,80
35,0	12,7	16	59	66 0200 1213	41,80

(902E)

Anlaufkugellager für Falzfräser/ Fasefräser

Ø mm	Breite mm	Bohrung-Ø mm	Bestell-Nr.	€
9,52	3,17	4,0	66 0200 1117	6,50

(902E)

HW-Nutfräser

- 2 HW-bestückte Schneiden
- Rechtslauf
- Schaft-Ø 8 mm
- Zum Fräsen und Nuten
- Für Hartholz, Holz- und beschichtete Plattenwerkstoffe




Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
3	11	51	66 0200 1219	24,53
4	11	51	66 0200 1222	25,15
5	11	51	66 0200 1225	25,67
6	19	57	66 0200 1228	26,08
6	25	63	66 0200 1231	28,05
8	19	57	66 0200 1234	26,60
8	25	63	66 0200 1240	37,36
10	19	51	66 0200 1246	26,81
10	32	64	66 0200 1255	39,02
12	19	51	66 0200 1258	27,84
12	32	80	66 0200 1267	52,58
16	19	51	66 0200 1276	30,12
16	25	57	66 0200 1282	35,40
18	19	51	66 0200 1288	31,26
20	19	51	66 0200 1294	32,91

(377G)

HW-Nutfräser mit Bohrschneide

GUHDO

- HW-bestückte Bohrschneide
- 2 HW-bestückte Schneiden
- Rechtslauf
- Schaft-Ø 8 mm
- Zum Fräsen und Nuten
- Für Hartholz, Holz- und beschichtete Plattenwerkstoffe




Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
8	20	55	66 0200 1237	36,51
8	30	90	66 0200 1243	40,99
10	20	60	66 0200 1249	40,16
10	30	90	66 0200 1252	44,09
12	20	60	66 0200 1261	42,33
12	30	90	66 0200 1264	46,26
14	30	90	66 0200 1270	48,85
15	20	70	66 0200 1273	44,51
16	20	70	66 0200 1279	45,02
16	30	90	66 0200 1285	51,23
18	19	70	66 0200 1291	46,78
20	19	70	66 0200 1297	48,44

(377G)

HW-Schriften- und Ziernutfräser

GUHDO

- 2 HW-bestückte Schneiden
- Rechtslauf
- Schaft-Ø 8 mm
- Zum Fräsen von V-Nuten, Ziernuten, Schriften oder zum Anfasen
- Für Massivhölzer sowie Holz- und Plattenwerkstoffe




Ø mm	Winkel °	Bestell-Nr.	€
14	60	66 0200 1303	79,38

(377G)

HW-V-Nutfräser

GUHDO

- 2 HW-bestückte Schneiden
- Rechtslauf
- Schaft-Ø 8 mm
- Zum Fräsen von V-Nuten, Ziernuten, Schriften oder zum Anfasen
- Für Massivhölzer sowie Holz- und Plattenwerkstoffe




Ø mm	Winkel °	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
16	90	12,7	45	66 0200 1306	51,13

(377G)

HW-Fasefräser, Ø 31,8 mm

GUHDO

- 2 HW-bestückte Schneiden
- Mit Anlaufkugellager
- Rechtslauf
- Schaft-Ø 8 mm
- Zum Anfasen
- Für Hartholz, Holz- und Plattenwerkstoffe




Ø mm	Winkel °	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
31,8	45	12,7	54,5	66 0200 1309	46,99

(377G)

HW-Fasefräser, Ø 35 mm

GUHDO

- 2 HW-bestückte Schneiden
- Mit Anlaufkugellager
- Rechtslauf
- Schaft-Ø 8 mm
- Zum Anfasen
- Für Hartholz, Holz- und Plattenwerkstoffe




Ø mm	Winkel °	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
35	45	18	57	66 0200 1312	82,39

(377G)

HW-Abrundfräser

GUHDO

- 2 HW-bestückte Schneiden
- Mit Anlaufkugellager
- Rechtslauf
- Schaft-Ø 8 mm
- Zum Abrunden von Kanten
- Für Hartholz, Holz- und beschichtete Plattenwerkstoffe




Ø mm	Radius mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
16,7	2,00	7,7	51,0	66 0200 1318	57,75
18,7	3,00	9,5	53,0	66 0200 1321	57,34
20,7	4,00	9,5	53,0	66 0200 1324	57,34
22,7	5,00	12,0	55,5	66 0200 1327	59,62
25,4	6,35	12,7	55,0	66 0200 1330	63,45
28,7	8,00	13,5	56,0	66 0200 1333	65,62
31,7	9,50	15,9	59,0	66 0200 1336	70,07
38,1	12,70	19,1	61,0	66 0200 1339	73,49
42,0	15,00	21,2	70,0	66 0200 1342	92,01

(377G)

HW-Bündigfräser

GUHDO

- 2 HW-bestückte Schneiden
- Mit Anlaufkugellager
- Rechtslauf
- Schaft-Ø 8 mm
- Zum Kopieren nach Schablone und zum Bündigfräsen
- Für Kunststoff und Furnierkanten




Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
12,7	12,7	55	66 0200 1348	46,78
12,7	25,0	66	66 0200 1351	50,82

(377G)

HW-Viertelstabfräser

GUHDO

- HW-bestückte Schneide
- Schaft-Ø 8 mm
- Zum Fräsen




Ø mm	Radius mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
18,7	3,00	9,5	53	66 0250 5160	58,06
22,7	5,00	12,0	55	66 0250 5166	58,58
25,4	6,35	12,7	55	66 0250 5169	64,38
28,7	8,00	13,5	57	66 0250 5172	66,03
31,7	9,50	15,9	59	66 0250 5175	71,73

(377G)

HW-Fräser-Satz, 12-teilig

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Schaft-Ø 8 mm
- Für Weichholz, Hartholz und beschichtete Plattenwerkstoffe

Inhalt:
3 Nutfräser Ø 6; 12; 16 mm
1 Grat- und Zinkenfräser Ø 12,7 mm 14°
1 V-Nutfräser Ø 12,7 mm 90°
1 Profilfräser Ø 25 mm R 4 mm
2 Hohlkehlfräser Ø 12,7; 22 mm R 6,3 mm
1 Bündigfräser Ø 12,7 mm
1 Abrundfräser Ø 22 mm R 6,3 mm
1 Abrundfräser Ø 28,6 mm R 9,5 mm
1 Fasefräser Ø 32 mm 45°

Lieferung: Im Holzkasten.



Bestell-Nr.	€/Satz
66 0200 1367	53,50
	(384F)

HW-Fräser-Satz, 24-teilig

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Schaft-Ø 8 mm
- Für Weichholz, Hartholz und beschichtete Plattenwerkstoffe

Inhalt:
4 Nutfräser Ø 6; 8; 10; 12 mm H 20 mm
1 Zinkenfräser Ø 9,5 mm 9°
1 Zinkenfräser Ø 12,7 mm 14°
1 T-Nut-Fräser Ø 9,5 mm H 11 mm
1 V-Nut-Fräser Ø 12,7 mm 90°
1 Profilfräser Ø 28,6 mm R 4 mm
1 Hohlkehlfräser Ø 6,35 mm R 3,2 mm
2 Hohlkehlfräser Ø 12,7; 25,4 mm R 6,35 mm
1 Hohlkehlfräser Ø 28,6 mm R 8 mm
1 Bündigfräser Ø 12,7 mm H 13 mm
1 Falzfräser Ø 25,4 mm T 6,35 mm
1 Abrundfräser Ø 19 mm R 3,2 mm
1 Abrundfräser Ø 25,4 mm R 6,35 mm
1 Abrundfräser Ø 31,8 mm R 9,5 mm
1 Abrundfräser Ø 38,1 mm R 12,7 mm
1 Halbstabfräser Ø 25,4 mm R 4,8 mm
1 Viertelstabfräser Ø 19 mm R 6,35 mm
1 Fasefräser Ø 25,4 mm 45°
1 Planfräser Ø 12,7 mm H 12,7 mm
1 Ausstechfräser Ø 8 mm H 19 mm

Lieferung: Im Holzkasten.



Bestell-Nr.	€/Satz
66 0200 1368	153,00
	(384F)

HW-Abrundfräser-Satz, 6-teilig

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Anlaufkugellager
- Schaft-Ø 8 mm
- Für Weichholz, Hartholz und beschichtete Plattenwerkstoffe

Inhalt:
1 Abrundfräser Ø 18,7 mm R 3 mm
1 Abrundfräser Ø 20,7 mm R 4 mm
1 Abrundfräser Ø 22,7 mm R 5 mm
1 Abrundfräser Ø 24,7 mm R 6 mm
1 Abrundfräser Ø 28,7 mm R 8 mm
1 Abrundfräser Ø 32,7 mm R 10 mm

Lieferung: Im Holzkasten.



Bestell-Nr.	€/Satz
66 0200 1364	52,50
	(384F)

HW-Nutfräser-Satz, 6-teilig

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Schaft-Ø 8 mm
- Für Weichholz, Hartholz und beschichtete Plattenwerkstoffe

Inhalt:
6 Nutfräser 6; 8; 10; 12; 16; 20 mm

Lieferung: Im Holzkasten.



Bestell-Nr.	€/Satz
66 0200 1371	35,80

(384F)

HW-Nutfräser-Satz, 10-teilig

- Hartmetall-bestückte Schneiden
- Schaft-Ø 8 mm
- Für Weichholz, Hartholz und beschichtete Plattenwerkstoffe

Inhalt:
9 Nutfräser 4; 5; 6; 8; 10; 12; 16; 18; 20 mm
1 V-Nut-Fräser 16 mm 90°

Lieferung: Im Holzkasten.



Bestell-Nr.	€/Satz
66 0200 1373	79,80

(384F)

HW-Lamellen-Nutfräser, 12 Zähne

- HW-bestückt
- Wechselzähne mit Spandickenbegrenzer
- 4 Nebenlöcher mit 90° Ansenkung und Teilkreis 36 mm
- MAN/Handvorschub



Ø mm	Breite mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Nutentiefe mm	Umdrehungen bis	Bestell-Nr.	€
100	4	22	12	22	12000	66 0250 5185	43,61

(377G)

HW-Lamellen-Nutfräser, 6 Zähne

- HW-bestückt
- 2 Vorschneider und 4 Wechselzähne
- 4 Nebenlöcher mit 90° Ansenkung und Teilkreis 36 mm
- MAN/Handvorschub



Ø mm	Breite mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Nutentiefe mm	Umdrehungen bis	Bestell-Nr.	€
100	4	22	6	22	12000	66 0250 5188	36,05

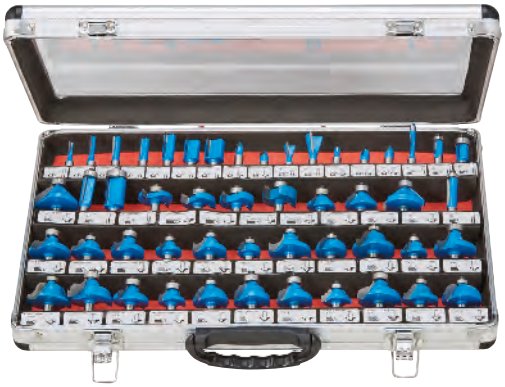
(377G)

Handoberfräser-Satz Nr. 973CT50A, 50-teilig

- Teilweise mit Anlaufkugellager
- Schaft 8 mm

Inhalt:
Abrundfräser 6,35; 9,53; 12,7 mm
Ausstechfräser 6,35 mm
Bündigfräser 2 x 9,53; 2 x 12,7; 19,05 mm
Falzfräser 6,35; 7,94; 9,53; 12,7 mm
Fasenfräser 9,53; 12,7; 15,88; 19,05 mm
Gratfräser 12,7; 14,29 mm
Halbhohlkehlfräser 6,35; 9,53; 12,7 mm
Hohlkehlenfräser 6,35; 9,53; 12,7 mm
Nutfräser 4,76; 6,35; 7,94; 9,53; 12,7; 15,88; 19,05 mm
Profilfräser 3,18; 3,97; 5 x 4,76; 5,56; 3 x 6,35; 7,14; 7,94 mm
Viertelstabfräser 6,35; 9,53; 12,7 mm
V-Nutenfräser 9,53; 12,7 mm

Lieferung: In Aluminiumkassette mit durchsichtigem Deckel.



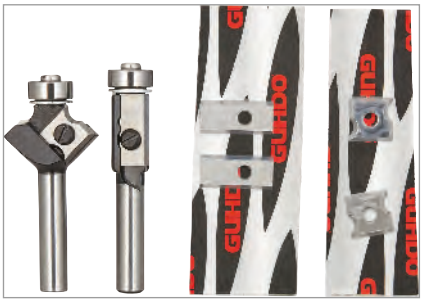
Bestell-Nr.	€
66 0200 1360	110,70
	(704J)

HW-WPL-Fase- und Bündigfräser-Satz, 4-teilig

- Bündigfräser mit 2 Wendeplatten 20 x 9 x 1,5 mm
- Fase-Abrundfräser mit 2 Wendeplatten 12 x 12 x 1,5 mm mit integrierter Abrundposition 45°/R3

Inhalt:
WPL-Bündigfräser Ø 12,7 mm, l = 20 mm, L = 62 mm
Satz Ersatzwendemesser Bündigfräser
WPL-Fase-Abrundfräser Ø 26 mm, l = 12 mm, L = 59 mm, R = 3 mm 45°
Satz Ersatzwendemesser Fase-Abrundfräser

Lieferung: In Kunststoffbox



Bestell-Nr.	€
66 0250 5200	103,91
	(377G)

HW-Handoberfräser-Satz Nr. 7500, 12-teilig

- Schaft Ø 8 mm

Inhalt:
Nutfräser 4; 6; 8; 10; 12; 16; 20 mm
Bündigfräser 13 x 25 mm mit Anlauflager
Abrundfräser 19 mm R 3 mm mit Anlauflager
Abrundfräser 23 mm R 5 mm mit Anlauflager
Abrundfräser 33 mm R 10 mm mit Anlauflager
Fasefräser 32 mm 45° mit Anlauflager

Lieferung: Im Kunststoffkoffer.



Bestell-Nr.	€
66 0200 1369	125,03
	(377G)

HW-WPL-Handoberfräser-Satz. 6-teilig

- Mit auswechselbaren Wendeplatten
- Schaft Ø 8 mm

Lieferung: Im Kunststoffkoffer mit 3 Ersatz-Anlauflagern.

Inhalt:
Nutfräser 12 mm
V-Nutfräser 17,6 mm mit Anlauflager
Bündigfräser 12,7 x 20 mm mit Anlauflager
Hohlkehlfräser 12,7 mm R 6 mm mit Anlauflager
Abrundfräser 26 mm R 6 mm mit Anlauflager
Fase-Abrundfräser 26 mm 45° mit Anlauflager



Bestell-Nr.	€
66 0250 5203	225,00
	(377G)

HW-Lamellen-Nutfräser

GUHDO

- 2 Vorschneider und 4 Wechselzähne
- MAN/Handvorschub



Ø mm	Breite mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Nutentiefe mm	Umdrehungen	Bestell-Nr.	€
100	4	22	6	22	8000-18000	**66 0200 1933**	**71,21**

(377G)

HW-Harzgallenfräser

GUHDO

- Ausfräsen von Holzfehlern wie Harzgallen oder kleineren Beschädigungen
- Passend für alle handelsüblichen Flachdübelfräsen



Ø mm	Breite mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Umdrehungen min^{-1}	Bestell-Nr.	€
100	8	22	4	7700–15000	**66 0200 1936**	**146,76**

(377G)

HW-Kreissägeblatt

GUHDO

- G-coat Beschichtung vermindert das Anhaften von Harz und ermöglicht eine leicht Reinigung
- Piano plus, geräusch- und schwingungsarm

DH, Dachhohlzahn:
- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoff-beschichteten Plattenwerkstoff

WZ, Wechselzahn:
- Mit 40° Eckwinkel
- Für Längs- und Querschnitte vorwiegend in Massivholz
- Auch für Trennschnitte in Holz-Plattenwerkstoffe, einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt



Zahnungsart DH



Zahnungsart WZ

Ø mm	Schnittbeite mm	Bohrungs-Ø mm	Nebenlöcher	Anzahl Zähne	Zahnungsart	Bestell-Nr.	€
303	3,2	30	KNL	60	DH	**66 0200 2005**	**121,51**
303	3,2	30	KNL	90	WZ	**66 0200 2008**	**147,80**
300	3,2	30	KNL	28	WZ	**66 0200 2011**	**97,91**
350	3,7	30	KNL	32	WZ	**66 0200 2014**	**99,95**
400	4,0	30	KNL	36	WZ	**66 0200 2017**	**123,90**
450	4,2	30	KNL	40	WZ	**66 0200 2020**	**175,90**

KNL = Kombi-Nebenlöcher (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60).

(377G)

Alle Preise in € ohne MwSt.

HW-Kreissägeblatt-Set, 2-teilig

GUHDO

- G-coat Beschichtung vermindert das Anhaften von Harz und ermöglicht eine leichte Reinigung
- Für Formatkreissägen mit Vorritzaggregat zur Aufnahme von Ritz-Kreissägeblättern mit 22 mm Bohrung
- CNL = Combi-Nebenlöcher (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60)
- Für Fertigschnitte in beidseitig beschichtete Span-, MDF- oder sonstige Werkstoffplatten vorzugsweise für kunststoffbeschichtete Platten (Trapez-Flachzahn)





Inhalt:
Sägeblatt Ø 300 x 3,2 x 30 mm; Zähne 96; Form TF
Vorritzer Ø 125 x 3,35 x 22 mm; Zähne 24; Form F

Lieferung: Im Holzetui

Bestell-Nr.	€
66 0200 2023	151,32

(377G)

Vorritz-Set für Formatkreissägen Ritz-Quick

GUHDO

- Günstige Alternative zum Verstellsystem Ritz-Fix
- Für ausrissfreie Unterseiten beim Sägen von beschichtetem Plattenmaterial
- Einfache Schnittbreitenverstellung durch Ritz-Quick Verstellflansch
- Schnelle Montage ohne Distanzscheiben
- Sägeblatt im Vorritzset Ritz-Quick enthalten



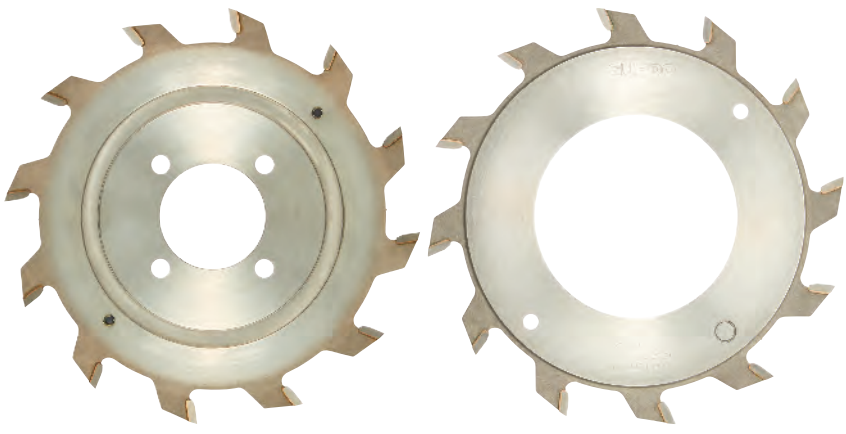
Ø mm	Schnittbeite mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Bestell-Nr.	€
120	2,8–3,6	22	12 x 2	66 0200 2026	321,89

(377G)

HW-Ritzsägeblatt für Vorritz-Set Ritz-Quick

GUHDO

- Für System Ritz-Quick



Ø mm	Bohrungs-Ø mm	Anzahl Zähne	Bestell-Nr.	€
120	57	12 x 2	66 0200 2029	170,98

(377G)

SP-Holzspiralbohrer

- Zentrierspitze
- Vorschneiderartig wirkende Schneiden
- Für alle Arbeiten in Weich- und Hartholz geeignet



Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
3	3	61	66 0200 2077	0,72
4	4	75	66 0200 2080	0,72
5	5	86	66 0200 2083	0,76
6	6	93	66 0200 2086	0,79
7	7	109	66 0200 2089	0,99
8	8	117	66 0200 2092	1,01
10	10	133	66 0200 2095	1,22
12	8	151	66 0200 2098	2,04
13	10	151	66 0200 2101	2,47
14	10	160	66 0200 2104	2,72
15	10	162	66 0200 2107	3,26
16	10	162	66 0200 2110	4,41
18	10	185	66 0200 2113	7,85
20	13	205	66 0200 2116	8,80
22	13	210	66 0200 2119	9,45

(919G)

Bit-Holzspiralbohrer

- Zentrierspitze
- 2 Schneiden und 2 Vorschneider
- Zum Bohren von Löchern in alle Arten von Hölzern, verleimte Hölzer sowie MDF und Acrylglas



Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaftgröße	Schaft-Aufnahme	Bestell-Nr.	€
3	60	1/4	6-kant	66 0200 2125	9,45
4	60	1/4	6-kant	66 0200 2128	9,45
5	60	1/4	6-kant	66 0200 2131	9,90
6	60	1/4	6-kant	66 0200 2134	10,55
7	60	1/4	6-kant	66 0200 2137	10,80
8	60	1/4	6-kant	66 0200 2140	13,50
10	60	1/4	6-kant	66 0200 2143	16,60

(919G)

SP-Holzspiralbohrer-Satz, 8-teilig

- Zentrierspitze
- Vorschneiderartig wirkende Schneiden
- Für alle Arbeiten in Weich- und Hartholz geeignet

Lieferung: In Kuststoffkassette



Inhalt mm	Bestell-Nr.	€/Satz
3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10	66 0200 2173	11,50

(919G)

Bit-Holzspiralbohrer-Satz, 7-teilig

- Zentrierspitze
- 2 Vorschneider, 2 Schneiden
- 4 Führungsfasen
- Schaft nach DIN 3126 – C 6,3
- Zum Bohren von Löchern in alle Arten von Hölzern, verleimte Hölzer sowie MDF und Acrylglas

Lieferung: In Klarsichtbox.



Inhalt mm	Bestell-Nr.	€
3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	66 0200 2176	92,60

(919G)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Holzspiralbohrer HSS-G

- Bohrer mit HSS-G Richtwert 1000–5000 min^{-1} (Weichholz)
- Geeignet für maßhaltige Bohrungen in alle Holzwerkstoffe, auch Hartholz
- Hochwertige Ausführung in vollgeschliffener Qualität mit 2 Hauptschneiden und 2 Vornschneidern
- Ausschließlich rechtsschneidend

FAMAG

HSS G



Bohrer-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
2,0	49	2,0	66 0200 2182	6,95
2,5	57	2,5	66 0200 2185	6,95
3,0	60	3,0	66 0200 2191	5,55
3,5	70	3,5	66 0200 2194	6,00
4,0	75	4,0	66 0200 2197	6,00
4,5	80	4,5	66 0200 2200	6,30
5,0	85	5,0	66 0200 2203	6,30
5,5	92	5,5	66 0200 2206	6,60
6,0	92	6,0	66 0200 2209	6,60
6,5	100	6,5	66 0200 2212	7,75
7,0	108	7,0	66 0200 2215	8,10
7,5	108	7,5	66 0200 2218	9,25
8,0	115	8,0	66 0200 2221	8,95
8,5	115	8,5	66 0200 2224	9,95
9,0	125	9,0	66 0200 2227	10,85
9,5	125	9,5	66 0200 2230	12,15
10,0	130	10,0	66 0200 2233	12,35
10,5	130	10,5	66 0200 2236	17,55
11,0	140	11,0	66 0200 2239	16,05
11,5	140	11,5	66 0200 2242	20,60
12,0	150	12,0	66 0200 2245	19,15
13,0	150	13,0	66 0200 2248	20,60
14,0	160	13,0	66 0200 2251	28,35
15,0	168	13,0	66 0200 2254	32,20
16,0	176	13,0	66 0200 2257	35,45
18,0	190	13,0	66 0200 2260	43,60
20,0	200	13,0	66 0200 2263	50,80

(367F)

Holzspiralbohrer HSS-G, lang, 250 mm

- Bohrer mit HSS-G Richtwert 1000–5000 min^{-1} (Weichholz)
- Geeignet für maßhaltige Bohrungen in alle Holzwerkstoffe, auch Hartholz
- Hochwertige Ausführung in vollgeschliffener Qualität mit 2 Hauptschneiden und 2 Vornschneidern
- Ausschließlich rechtsschneidend

FAMAG

HSS G



Bohrer-Ø mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
3	3	66 0200 2269	17,25
4	4	66 0200 2272 x	17,25
5	5	66 0200 2275 x	19,70
6	6	66 0200 2278 x	22,05
7	7	66 0200 2281 x	28,45
8	8	66 0200 2284 x	28,45
9	9	66 0200 2287 x	31,75
10	10	66 0200 2290 x	34,55
11	11	66 0200 2293 x	39,85
12	12	66 0200 2296 x	43,85
13	13	66 0200 2299 x	46,55
14	13	66 0200 2302 x	50,40
15	13	66 0200 2305 x	57,85
16	13	66 0200 2308 x	63,75

(367F)

Holzspiralbohrer HSS-G, lang, 315 mm

- Bohrer mit HSS-G Richtwert 1000–5000 min^{-1} (Weichholz)
- Geeignet für maßhaltige Bohrungen in alle Holzwerkstoffe, auch Hartholz
- Hochwertige Ausführung in vollgeschliffener Qualität mit 2 Hauptschneiden und 2 Vornschneidern
- Ausschließlich rechtsschneidend

FAMAG

HSS G



Bohrer-Ø mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
3	3	66 0200 2311	22,50
4	4	66 0200 2314	22,50
5	5	66 0200 2317	25,65
6	6	66 0200 2320	28,70
7	7	66 0200 2323	37,00
8	8	66 0200 2326	37,00
9	9	66 0200 2329	41,25
10	10	66 0200 2332	44,95
11	11	66 0200 2335	51,70
12	12	66 0200 2338	57,05
13	13	66 0200 2341	60,50
14	13	66 0200 2344	66,60
15	13	66 0200 2347	77,50
16	13	66 0200 2350	90,30

(367F)

HS-Holzspiralbohrer mit Aufsteckversenker

- 5-schneidig
- 90°-Spitzwinkel
- Rationelles Bohren und Senken in einem Arbeitsgang
- Für alle Arbeiten in Weich- und Hartholz

Lieferung: Mit 6-kant-Schraubendreher.



Spiralbohrer-Ø mm	Senk-Ø mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
3	16	3	66 0200 2407	10,80
4	16	4	66 0200 2410	10,80
5	16	5	66 0200 2413	9,25
6	16	6	66 0200 2416	9,25
7	20	7	66 0200 2419	10,55
8	20	8	66 0200 2422	11,45

(919G)

Aufsteckversenker WS

- Aufstecker für Holzspiralbohrer
- Zum Anfertigen spitzwinkliger Versenkungen in Weichhölzern
- Geeignet zum Bohren und Ansenken in einem Arbeitsgang
- 5 Schneiden
- 90° Senkwinkel
- Umgedreht auch als Tiefenstopp verwendbar



Bohrer-Ø mm	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
3,0	16	66 0200 2455	12,60
3,5	16	66 0200 2458	12,60
4,0	16	66 0200 2461	12,60
4,5	16	66 0200 2464	12,60
5,0	16	66 0200 2467	12,60
5,5	16	66 0200 2470	12,60
6,0	16	66 0200 2473	12,60
6,5	16	66 0200 2476	15,70
7,0	16	66 0200 2479	15,70
8,0	20	66 0200 2482	15,70

(367F)

HS-Holzspiralbohrer Aufsteckversenker-Satz, 4-teilig

- 5-schneidig
- 90°-Spitzwinkel
- Rationelles Bohren und Senken in einem Arbeitsgang
- Für alle Arbeiten in Weich- und Hartholz

Lieferung: Im Kunststoffkasten



Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
3; 4; 5; 6 mm; 6-kant-Schraubendreher	66 0200 2425	46,00

(919G)

Aufsteckversenker-Satz WS Nr. AS 550, 4-teilig

- Werkzeugstahl

Lieferung: In Holzkassette.



Inhalt	Bestell-Nr.	€
3; 4; 5; 6; Innensechskantschlüssel	66 0200 2497	29,50

(367F)

HSS-Aufsteckversenker

- 5-schneidig
- 90° Spitzenwinkel
- Rationelles Bohren und Senken in einem Arbeitsgang
- Für alle Arbeiten in Weich- und Hartholz



Senk-Ø mm	Bohrer-Ø mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
16	3	25	66 0200 2431	8,40
16	4	25	66 0200 2434	8,40
16	5	25	66 0200 2437	8,40
16	6	25	66 0200 2440	8,40
20	8	25	66 0200 2443	9,35
20	10	25	66 0200 2446	9,70

(919G)

Aufsteckversenker Vario HM

- Stufenlos verstellbarer Aufstecker für Holzspiralbohrer
- Zum Anfertigen von Versenkungen in allen gängigen Hölzern, beschichteten Platten und weichen NE-Metallen
- HM-bestückt
- 90° Senkwinkel
- Durchschnitt 3–8 mm
- 2-teilige Ausführung



Ø mm	Bestell-Nr.	€
3–8	66 0200 2485	34,50

(367F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Bohrer-Bit-Senker-Satz, 5-teilig

- Werkzeugsatz zum Bohren und Ansenken in einem Arbeitsgang in alle Hölzer (Außen-Ø 16 mm)
- Holzspiralbohrer mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden, 2 Vorschneidern und Sechskantschaft für Bit-Halter (1/4")
- Aufsteckversenker 2100 (WS) auf die Bohrer montiert



Inhalt	Bestell-Nr.	€
3 Bohrer-Senker-Bits Ø 3; 4; 5 mm Tiefenstellring Bithalter	66 0200 2491	59,90

(367F)

Bohrer-Senker-Satz, 6-teilig

- Werkzeugsatz zum Bohren und Ansenken in einem Arbeitsgang in alle Hölzer (Außen-Ø 16 mm)
- Holzspiralbohrer mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden, 2 Vorschneidern und Sechskantschaft für Bit-Halter (1/4")
- Aufsteckversenker 2100 (WS) auf die Bohrer montiert



Inhalt	Bestell-Nr.	€
4 Bohrer-Senker-Bits (in Ø 3, 4, 5, 6 mm), Tiefenstellring, Bithalter	66 0200 2494	51,60

(367F)

Versenker SP

- 90°-Spitzwinkel
- Abgesetzter Zylinderschaft
- Schaftlänge 30 mm
- Zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen in Weich- und Hartholz



Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
13	6	90	66 0200 2500	9,15
16	6	90	66 0200 2503	9,15
20	8	90	66 0200 2506	10,25

(919G)

Versenker-Satz SP, 3-teilig

- 90° Spitzwinkel
- Mit abgesetztem Zylinderschaft
- Schaftlänge 30 mm
- Zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen in Weich- und Hartholz

Lieferung: In SB-Verpackung.



Inhalt	Bestell-Nr.	€
13; 16; 20	66 0200 2509	23,80

(919G)

Fräsversenker WS

- Versenker zum Ansenken bereits gebohrter Schraubenlöcher in Holz
- Eine Schneide
- Querloch
- 90° Senkwinkel

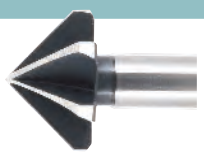


Ø mm	Schaft mm	G-Länge mm	Bestell-Nr.	€
13	8 x 30	80	66 0200 2515	19,70
16	8 x 30	90	66 0200 2521	22,60
20	8 x 30	90	66 0200 2527	26,45

(367F)

Versenker WS

- Zum Ansenken in Holz und Weichmetallen mit Bohrmaschinen
- Mit Zylinderschaft
- 7-schneidig
- Senkwinkel 90°



Ø mm	Schaft mm	G-Länge mm	Bestell-Nr.	€
10	8	90	66 0200 2536	15,05
13	8	90	66 0200 2542	16,20
16	8	90	66 0200 2551	16,85
20	8	90	66 0200 2554	18,80
25	8	90	66 0200 2557	22,75
30	8	90	66 0200 2560	26,85

(367F)

Handversenker

- 90°-Spitzwinkel
- Kunststoffheft
- Für Holz und Kunststoff



Ø mm	Bestell-Nr.	€
18	66 0200 2518	11,35

(919G)

Handversenker 90° WS

- 5 Schneiden
- Mit Kunststoffheft
- Für schnelles Ansenken von Hand in allen Vollhölzern und Plattenwerkstoffen



Ø mm	Anzahl Schneiden	Bestell-Nr.	€
12	5	66 0200 2524	6,95
16	5	66 0200 2530	7,45

(367F)

Vorstecher

- Runde Spitze
- Chrom-Vanadium-Stahl
- Glanz vernickelt
- Holzgriff



Klingenabmessung mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
6	100	190	66 0200 2531	4,46

(988F)

Aufreiber

- 4-kant-Spitze
- Chrom-Vanadium-Stahl
- Glanz vernickelt
- Holzgriff



Klingenabmessung mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
6	100	190	66 0200 2533	3,58

(988F)

Aufreiber

- Werkzeug zum breiten Vorstechen in allen europäischen Holzwerkstoffen und Plattenwerkstoffen, auch beschichtet
- 6 mm starke, durchgehende Klinge, vorn kantig
- Lackiertes Holzheft
- Schlagplatte



Ø mm	Nutzlänge mm	Bestell-Nr.	€
6	90	66 0200 2539	10,10

(367F)

Super-Stichbohrer (Aufreiber)

- Handbohrer zum Vorstechen und Aufreiben in allen europäischen Holzwerkstoffen
- 6 mm starke, durchgehende Klinge mit geschärfter Hohlkehle
- Lackiertes Holzheft
- Schlagplatte



Ø mm	Nutzlänge mm	Bestell-Nr.	€
6	90	66 0200 2545	10,50

(367F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Schlangenbohrer LEWIS

- Gefräste Ausführung mit Hinterschliff
- Gewindespitze
- 1 Vorschneider
- Zum Durchbohren von Balken und Sparren
- Für Weich- und europäisches Hartholz



Ø	Schaft	235 mm Gesamtlänge		320 mm Gesamtlänge		460 mm Gesamtlänge		650 mm Gesamtlänge	
mm		Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
6	6 mm, rund	66 0200 2566	8,75		–	66 0200 2674	17,85		–
6	1/4", 6-kant		–	66 0200 2614	10,40		–		–
7	7 mm, rund	66 0200 2569	9,40		–		–		–
7	1/4", 6-kant		–	66 0200 2617	10,40		–		–
8	1/4", 6-kant	66 0200 2572	9,05	66 0200 2620	10,40	66 0200 2677	17,85		–
9	1/4", 6-kant	66 0200 2575	9,60	66 0200 2623	11,90		–		–
10	1/4", 6-kant	66 0200 2578	7,95		–		–		–
10	9 mm, 6-kant		–	66 0200 2626	12,20	66 0200 2680	18,05	66 0200 2719	23,30
11	9 mm, 6-kant		–	66 0200 2629	12,20		–		–
12	12 mm, 6-kant	66 0200 2581	8,85	66 0200 2632	12,20	66 0200 2683	18,35	66 0200 2722	25,00
13	12 mm, 6-kant		–	66 0200 2635	12,40		–		–
14	12 mm, 6-kant	66 0200 2584	10,05	66 0200 2638	12,40	66 0200 2686	19,40	66 0200 2725	25,00
16	12 mm, 6-kant	66 0200 2587	10,10	66 0200 2641	12,70	66 0200 2689	21,30	66 0200 2728	27,60
17	12 mm, 6-kant		–	66 0200 2644	14,15		–		–
18	12 mm, 6-kant	66 0200 2590	13,20	66 0200 2647	14,15	66 0200 2692	22,10	66 0200 2731	28,50
20	12 mm, 6-kant	66 0200 2593	14,65	66 0200 2650	15,70	66 0200 2695	24,50	66 0200 2734	31,90
22	12 mm, 6-kant	66 0200 2596	15,60	66 0200 2653	20,50	66 0200 2698	27,60		–
24	12 mm, 6-kant	66 0200 2599	17,10	66 0200 2656	23,00	66 0200 2701	30,30		–
26	12 mm, 6-kant	66 0200 2602	18,95	66 0200 2659	26,60	66 0200 2704	34,00		–
28	12 mm, 6-kant	66 0200 2605	22,90	66 0200 2662	31,20	66 0200 2707	36,80		–
30	12 mm, 6-kant	66 0200 2608	21,70	66 0200 2665	37,20	66 0200 2710	40,40		–
32	12 mm, 6-kant	66 0200 2611	29,10	66 0200 2668	41,60	66 0200 2713	43,60		–
			(939E)		*(939E)*		*(939E)*		*(939E)*

Schlangenbohrer-Satz LEWIS

- Gefräste Ausführung mit Hinterschliff
- Gewindespitze
- 1 Vorschneider
- Zylinderschaft mit 6-kant
- Für Weich- und europäisches Hartholz

Lieferung: Im Holzkasten.



Ausführung	Inhalt	Gesamtlänge	Bestell-Nr.	€/Satz
	mm	mm		
6-teilig	6; 8; 10; 12; 14; 16	235	66 0200 2740	42,50
6-teilig	12; 14; 16; 18; 20; 22	460	66 0200 2743	91,20
6-teilig	12; 14; 16; 18; 20; 22	650	66 0200 2746	119,00

(935H)

LEWIS-Schlangenbohrer

- Aus legiertem Werkzeugstahl
- Gefräste Ausführung mit runder Spiralnut
- Ausführung mit abgesetztem Kopf und Sechskant-Schaft (ab Ø 8 mm)
- Geeignet für Handbohrmaschine und Abbundanlage, unter Ø 24 mm auch in kräftigem Akkuschrauber einsetzbar



Bohrer-Ø	Schaft	235 mm Gesamtlänge	
mm	mm	Bestell-Nr.	€
6	5,5	66 0200 2752	12,00
7	6,5	66 0200 2755	12,00
8	7,8	66 0200 2758	12,00
9	8,0	66 0200 2761	12,00
10	9,8	66 0200 2764	12,00
11	9,8	66 0200 2767	12,50
12	12,8	66 0200 2770	12,50
13	12,8	66 0200 2773	13,70
14	13,0	66 0200 2776	13,70
15	13,0	66 0200 2779	14,60
16	13,0	66 0200 2782	14,60
17	13,0	66 0200 2785	16,05
18	13,0	66 0200 2788	16,05
19	13,0	66 0200 2791	17,75
20	13,0	66 0200 2794	17,75
22	13,0	66 0200 2797	21,15
24	13,0	66 0200 2800	22,90
25	13,0	66 0200 2803	26,35
26	13,0	66 0200 2806	26,35
28	13,0	66 0200 2809	29,45
30	13,0	66 0200 2812	32,35
32	13,0	66 0200 2815	41,80

(367F)

Bohrer-Ø	Schaft	460 mm Gesamtlänge	
mm	mm	Bestell-Nr.	€
5	4,5	66 0200 2869	20,45
6	5,5	66 0200 2872	20,45
7	6,5	66 0200 2878	20,45
8	7,8	66 0200 2881	20,45
9	8,0	66 0200 2884	20,45
10	9,8	66 0200 2887	20,45
11	9,8	66 0200 2890	21,00
12	12,8	66 0200 2893	21,00
13	13,0	66 0200 2896	24,75
14	13,0	66 0200 2899	24,75
15	13,0	66 0200 2902	27,85
16	13,0	66 0200 2905	27,85
17	13,0	66 0200 2908	29,60
18	13,0	66 0200 2911	29,60
19	13,0	66 0200 2914	32,35
20	13,0	66 0200 2917	32,35
22	13,0	66 0200 2920	40,40
24	13,0	66 0200 2923	43,95
25	13,0	66 0200 2926	49,80
26	13,0	66 0200 2929	49,80
28	13,0	66 0200 2932	55,30
30	13,0	66 0200 2935	56,60
32	13,0	66 0200 2938	73,35

(367F)

Bohrer-Ø	Schaft	320 mm Gesamtlänge	
mm	mm	Bestell-Nr.	€
5	4,5	66 0200 2821	15,45
6	5,5	66 0200 2824	15,45
7	6,5	66 0200 2830	15,45
8	7,8	66 0200 2833	15,45
9	8,0	66 0200 2836	15,45
10	9,8	66 0200 2839	15,45
11	9,8	66 0200 2842	16,95
12	11,8	66 0200 2845	16,95
14	13,0	66 0200 2848	18,25
16	13,0	66 0200 2851	20,75
18	13,0	66 0200 2854	21,85
20	13,0	66 0200 2857	25,40
22	13,0	66 0200 2860	30,50
24	13,0	66 0200 2863	31,30

(367F)

Bohrer-Ø	Schaft	650 mm Gesamtlänge	
mm	mm	Bestell-Nr.	€
8	7,8	66 0200 2944	27,95
10	9,8	66 0200 2947	27,95
12	12,8	66 0200 2950	28,85
14	13,0	66 0200 2953	35,00
16	13,0	66 0200 2956	39,20
18	13,0	66 0200 2959	41,90
20	13,0	66 0200 2962	47,80

(367F)

Schlangenbohrer-Satz-LEWIS

- Form LEWIS
- Aus legiertem Werkzeugstahl
- Gefräste Ausführung mit runder Spiralnut
- Ausführung mit abgesetztem Kopf und Sechskant-Schaft (ab Ø 8 mm)
- Bohrer in für Tieflochbohrungen in Weich- und europäischem Hartholz
- Geeignet für Handbohrmaschine und Abbundanlage, unter Ø 24 mm auch in kräftigem Akkuschrauber einsetzbar

Lieferung: Im Holzkasten.



Ausführung	Ø	Gesamtlänge	Bestell-Nr.	€
	mm	mm		
8-teilig	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	235	66 0200 2968	99,25
6-teilig	10; 12; 14; 16; 18; 20	320	66 0200 2971	106,65
6-teilig	10; 12; 14; 16; 18; 20	460	66 0200 2974	140,20
6-teilig	10; 12; 14; 16; 18; 20	650	66 0200 2977	198,65

(367F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Zimmerei-Bohrständer

- Stabiler Bohrständer
- Passend für Bohrmaschinen mit 43 mm Eurohals
- Stufenlos einstellbarer Tiefenanschlag
- Spiralfeder zum Rückhub der Bohrmaschine
- Verstellbarer Bohrbuchsenteller zur exakten Bohrerführung
- Bohrbuchsenteller für Bohrer Ø 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24 und 26 mm
- Zum positionsgenauen Bohren mit exakt 90° Anstellwinkel



für Bohrerlängen	Bohrtiefe	Bestell-Nr.	€
mm	mm		
320	190	66 0200 2983	288,00
460	310	66 0200 2986	288,00
650	460	66 0200 2989	288,00

(372G)

WS-Schalungsbohrer

- Spezialstahl
- Bruchsicher und unempfindlich gegen stärkste Belastungen
- Kein Lösen des Bohrers vom Schaft
- Schneide mit Sonderschliff, nachschärfbar und robust
- Zur Herstellung von Schalungen in der Bauwirtschaft und zum Bohren von Schalungen mit Stahleinlagen



Ø	Schaft-Ø	400 mm Gesamtlänge		600 mm Gesamtlänge	
mm	mm	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
8	6	66 0200 2995	5,75	66 0200 3022	6,50
10	8	66 0200 2998	6,50	66 0200 3025	7,35
12	8	66 0200 3001	8,35	66 0200 3028	9,15
14	8	66 0200 3004	10,20	66 0200 3031	10,80
16	10	66 0200 3007	11,75	66 0200 3034	12,85
18	10	66 0200 3010	14,55	66 0200 3037	16,10
20	10	66 0200 3013	17,65	66 0200 3040	19,05
22	10	66 0200 3016	24,50	66 0200 3043	26,50
24	11	66 0200 3019	30,40	66 0200 3046	32,70
26	11		–	66 0200 3049	36,60
28	11		–	66 0200 3052	37,00
30	11		–	66 0200 3055	41,40

(949F) (949F)

Schalungsbohrer CV

- Spiralbohrer gemäß DIN 7490 und den geltenden Sicherheitsvorschriften
- Geeignet zum Durchbohren der inneren und äußeren Schalungsbretter in einem Arbeitsgang sowie von Holzdecken- und böden bei der Altbausanierung
- Langer Schaft
- Leicht nachschleifbare Dachspitze mit Sonderschliff



Ø	Gesamtlänge	Bestell-Nr.	€
mm	mm		
8	400	66 0200 3061	10,10
10	400	66 0200 3064	11,80
12	400	66 0200 3067	14,75
14	400	66 0200 3070	16,90
16	400	66 0200 3073	19,40
18	400	66 0200 3076	23,30
20	400	66 0200 3079	30,90
8	600	66 0200 3082	10,70
10	600	66 0200 3085	12,40
12	600	66 0200 3088	15,45
14	600	66 0200 3091	17,60
16	600	66 0200 3094	20,40
18	600	66 0200 3097	24,50
20	600	66 0200 3100	31,95

(367F)

WS-Forstnerbohrer

- Zentrierspitze
- Peripherieschneide und zwei Hauptschneiden
- Abgesetzter zylindrischer Schaft
- Zum Bohren von Sacklöchern, für Randbohrungen sowie für schräg angesetzte Bohrungen in Weich- und Hartholz



Ø mm	Schaft mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
10	6 x 30	90	66 0200 3106	9,65
15	8 x 30	90	66 0200 3109	9,80
20	8 x 30	90	66 0200 3112	10,60
25	8 x 30	90	66 0200 3115	10,60
30	8 x 30	90	66 0200 3118	11,55
32	10 x 30	90	66 0200 3121	12,75
35	10 x 30	90	66 0200 3124	13,25
40	10 x 30	90	66 0200 3127	17,10
45	10 x 30	90	66 0200 3130	18,70
50	10 x 30	90	66 0200 3133	20,60
68	10 x 30	90	66 0200 3136	54,00

(919G)

Forstnerbohrer-Satz WS Nr. SF 1, 5-teilig

- Werkzeugstahl

Lieferung:
In Holzkassette.



Inhalt	Bestell-Nr.	€
15; 20; 25; 30; 35	66 0200 3142	28,45

(367F)

WS-Forstnerbohrer-Satz, 5-teilig

- Zentrierspitze
- Peripherieschneide und zwei Hauptschneiden
- Abgesetzter zylindrischer Schaft
- Zum Bohren von Sacklöchern, für Randbohrungen sowie für schräg angesetzte Bohrungen in Weich- und Hartholz

Lieferung: Im Holzkasten



Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
15; 20; 25; 30; 35	66 0200 3139	54,70

(919G)

Super-Forstnerbohrer WS

- Bohrer für saubere, ausrissfreie und maßhaltige Bohrungen in Weichholz und furnierte Platten
- Besonders geeignet für Handbohrmaschinen
- Zentrierspitze
- 2 Hauptschneiden
- Umfangschneide
- Ausschließlich rechtsschneidend



Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	€
10	90	8 x 30	66 0200 3148	15,05
12	90	8 x 30	66 0200 3151	15,50
15	90	8 x 30	66 0200 3154	16,80
20	90	8 x 30	66 0200 3157	18,80
25	90	10 x 30	66 0200 3160	22,75
30	90	10 x 30	66 0200 3163	26,85
35	90	10 x 30	66 0200 3166	32,50
40	90	10 x 30	66 0200 3169	38,95
45	90	10 x 30	66 0200 3172	47,50
50	90	10 x 30	66 0200 3175	51,40

(367F)

Forstnerbohrer-Satz WS, 5-teilig

- Schaft-Ø 8 bzw. 10 mm

Lieferung: Im Holzkasten.



Inhalt	Gesamtlänge	Bestell-Nr.	€
	mm		
15; 20; 25; 30; 35	90	66 0200 3178	105,80

(367F)

Forstnerbohrer-Satz Bormax 2.0 WS

- Bohrersatz zum schnellen Zerspanen von Weich- und Hartholz, Span- und MDF-Platten
- Hohe Standzeit
- Gezahnte Umfangschneiden in Wellenform

Lieferung: Im Holzkasten.



Ausführung	Inhalt	Bestell-Nr.	€
5-teilig	15; 20; 25; 30; 35	66 0200 3259	125,65
8-teilig	15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50	66 0200 3262	273,35

(367F)

Forstnerbohrer Bormax 2.0 WS

- Bohrer zum schnellen Zerspanen von Weich- und Hartholz, Span- und MDF-Platten
- Hohe Standzeit
- Gezahnte Umfangschneiden in Wellenform



Ø	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Bestell-Nr.	€
mm	mm	mm		
13	90	8	66 0200 3184	21,10
14	90	8	66 0200 3187	21,75
15	90	8	66 0200 3190	21,30
16	90	8	66 0200 3193	21,30
18	90	8	66 0200 3196	23,15
19	90	8	66 0200 3199	27,80
20	90	8	66 0200 3202	23,15
22	90	10	66 0200 3205	25,05
23	90	10	66 0200 3208	25,85
24	90	10	66 0200 3211	25,85
25	90	10	66 0200 3214	26,75
26	90	10	66 0200 3217	26,75
27	90	10	66 0200 3220	34,50
28	90	10	66 0200 3223	30,95
30	90	10	66 0200 3226	30,95
32	90	10	66 0200 3229	30,95
34	90	10	66 0200 3232	37,55
35	90	10	66 0200 3235	37,55
36	90	10	66 0200 3238	43,65
40	90	10	66 0200 3241	43,65
45	90	10	66 0200 3244	57,15
50	90	10	66 0200 3247	63,40
55	90	10	66 0200 3250	92,95

(367F)

Forstnerbohrer Bormax³ HM

- HM-bestückter Forstnerbohrer für Weichholz, europäisches und exotisches Hartholz, MDF, Spanplatten sowie viele Kunststoffe
- Einsatz in Handbohr- und stationären Maschinen
- Zentrierspitze
- HM-Hauptschneide
- HM-bestückter, gezahnter Umfangschneide in Wellenschliff

HM



Ø	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Bestell-Nr.	€
mm	mm	mm		
15	90	8	66 0200 3268	57,60
20	90	8	66 0200 3271	59,15
25	90	10	66 0200 3274	60,75
30	90	10	66 0200 3277	62,35
35	90	10	66 0200 3280	65,25
40	90	10	66 0200 3283	77,45
45	90	10	66 0200 3286	99,95
50	90	10	66 0200 3289	114,55

(367F)

Super-Kunstbohrer HM

- Präzisions-Kunstbohrer für saubere, ausrissfreie und maßhaltige Bohrungen in Harthölzer, exotische Hölzer, Spanplatten etc.
- Hohe Standzeit durch hochwertige HM-Bestückung
- Zentrierspitze
- Zwei Hauptschneiden
- Zwei Vorschneider



Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	€
8	90	10 x 30	66 0200 3295	49,60
10	90	10 x 30	66 0200 3298	49,60
11	90	10 x 30	66 0200 3301	52,80
12	90	10 x 30	66 0200 3304	52,80
13	90	10 x 30	66 0200 3307	59,50
14	90	10 x 30	66 0200 3310	59,50
15	90	10 x 30	66 0200 3313	59,50
16	90	10 x 30	66 0200 3316	61,10
17	90	10 x 30	66 0200 3319	61,10
18	90	10 x 30	66 0200 3322	61,10
19	90	10 x 30	66 0200 3325	61,10
20	90	10 x 30	66 0200 3328	61,10
21	90	10 x 30	66 0200 3331	62,75
22	90	10 x 30	66 0200 3334	62,75
23	90	10 x 30	66 0200 3337	62,75
24	90	10 x 30	66 0200 3340	62,75
25	90	10 x 30	66 0200 3343	62,75
26	90	10 x 30	66 0200 3346	62,75
27	90	10 x 30	66 0200 3349	80,65
28	90	10 x 30	66 0200 3352	64,40
29	90	10 x 30	66 0200 3355	80,65
30	90	10 x 30	66 0200 3358	64,40
31	90	10 x 30	66 0200 3361	84,50
32	90	10 x 30	66 0200 3364	67,40
33	90	10 x 30	66 0200 3367	70,35
34	90	10 x 30	66 0200 3370	67,40
35	90	10 x 30	66 0200 3373	67,40
36	90	10 x 30	66 0200 3376	67,40
37	90	10 x 30	66 0200 3379	99,75
38	90	10 x 30	66 0200 3382	80,00
39	90	10 x 30	66 0200 3385	99,75
40	90	10 x 30	66 0200 3388	80,00
42	90	10 x 30	66 0200 3391	100,30
44	90	10 x 30	66 0200 3394	109,95
45	90	10 x 30	66 0200 3397	103,20
50	90	10 x 30	66 0200 3400	118,30
55	90	10 x 30	66 0200 3403	140,40
58	90	10 x 30	66 0200 3406	159,65
60	90	10 x 30	66 0200 3409	165,20

(367F)

Kunstbohrer-Satz HW

- Hartmetallbestückt

Lieferung: In Holzkassette.



5-teilig

Ausführung	Inhalt	Bestell-Nr.	€
5-teilig	15; 20; 25; 30; 35	66 0250 5230	97,60
10-teilig	10; 12; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50	66 0250 5233	204,90

(351E)

HW-Kunstbohrer-Satz, 5-teilig

- HM-Schneiden
- Zentrierspitze
- 2 Vorschneider
- Abgesetzter zylindrischer Schaft
- Zum Bohren von Löchern in Harthölzern, verleimten Hölzern, Press-, Span- und kunststoffbeschichteten Platten

Lieferung: Im Holzkasten.



Inhalt mm	Bestell-Nr.	€/Satz
15; 20; 25; 30; 35	66 0200 3412	56,00

(919G)

Alle Preise in € ohne MwSt.

SP-Scheibenschneider-Satz, 5-teilig

- Werkzeugstahl
- 4–6 Schneiden, abhängig vom Durchmesser
- Schaft-Ø 13 mm bis Ø 30 mm
- Schaft-Ø 16 mm bei Ø 35 mm
- Zum Schneiden von Scheiben in Weich- und Hartholz

Lieferung: Im Holzkasten.



Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
15; 20; 25; 30; 35	**66 0200 3418**	**85,80**

(919G)

Langlochbohrer

- 2 Schneiden
- Spanbrecher
- Rechtsschneidend
- Zur Verwendung in Langlochbohrmaschinen zum Bohren und Fräsen von Schlitzen
- Für Weich- und Hartholz



Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
6	13	120	**66 0200 3424**	**14,90**
8	13	130	**66 0200 3427**	**15,40**
10	13	140	**66 0200 3430**	**15,70**
12	13	150	**66 0200 3433**	**16,30**
14	13	160	**66 0200 3436**	**17,40**
16	16	170	**66 0200 3439**	**17,60**
18	16	180	**66 0200 3442**	**18,80**
20	16	185	**66 0200 3445**	**24,85**

(010G)

Langlochbohrer-Satz, 6-teilig

- 2-schneidig
- Spanbrecher
- Rechtsschneidend
- Zur Verwendung in Langlochbohrmaschinen zum Bohren und Fräsen von Schlitzen
- Für Weich- und Hartholz

Lieferung: Im Holzkasten.



Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
6; 8; 10; 12; 14; 16	**66 0200 3448**	**115,80**

(010G)

Bormax 2.0 prima (Staketen-Bormax)

- Mit auswechselbarer Zentrierspitze bzw. Vorbohrer
- Legierter Werkzeugstahl
- Vorbohrer HSS-G
- Mit Vorbohrer ideal für Bohrungen in einem Winkel von ungleich 90° zur Werkstoffoberfläche wie sie z. B. im Treppenbau vorkommen
- Mit Zentrierspitze einsetzbar wie der traditionelle Bormax
- Richtwert: 1500–3000 min^{-1} (Weichholz)
- Sauberes Bohren unter vielen Winkeln in alle Weichhölzer, europäisches Hartholz, Spanplatten und MDF-Platten

Lieferung: Staketen-Bormax, Zentrierspitze, Vorbohrer Ø 4 mm, Innen-Sechskant-Schlüssel



Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	€
15	90	10	**66 0200 3454**	**29,95**
16	90	10	**66 0200 3457**	**29,95**
18	90	10	**66 0200 3460**	**31,95**
20	90	10	**66 0200 3463**	**31,95**
22	90	10	**66 0200 3466**	**33,95**
25	90	10	**66 0200 3469**	**35,55**
30	90	10	**66 0200 3472**	**39,75**
35	90	10	**66 0200 3475**	**46,35**
40	90	10	**66 0200 3478**	**52,50**

(367F)

Bormax 2.0 WS prima Satz (Staketen-Bormax), 5-teilig

- Mit auswechselbarer Zentrierspitze bzw. Vorbohrer
- Legierter Werkzeugstahl
- Vorbohrer HSS-G
- Mit Vorbohrer ideal für Bohrungen in einem Winkel von ungleich 90° zur Werkstoffoberfläche wie sie z. B. im Treppenbau vorkommen
- Mit Zentrierspitze einsetzbar wie der traditionelle Bormax
- Richtwert: 1500–3000 min^{-1} (Weichholz)
- Sauberes Bohren unter vielen Winkeln in alle Weichhölzer, europäisches Hartholz, Spanplatten und MDF-Platten

Lieferung:
Im Holzkasten.



Inhalt	Gesamtlänge mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	€
15; 20; 25; 30; 35	90	10	**66 0200 3481**	**165,20**
16; 18; 20; 22; 25	90	10	**66 0200 3484**	**147,05**

(367F)

Zapfensenker Bormax 2.0 WS prima

- Legierter Werkzeugstahl
- Versetzt genutete Hauptschneiden und Längsrillen zur Reduktion der erforderlichen Vorschubkräfte und Hitzeentwicklung
- Auswechselbarer Zentrierbohrer bzw. Führungsdorn
- Inklusive Zentrierbohrer und Innensechskantschlüssel



Außen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Innen-Ø mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
50	100	150	10	13	66 0200 3491	110,15
60	100	150	10	13	66 0200 3494	119,95
70	105	155	10	13	66 0200 3497	149,95
80	105	155	10	13	66 0200 3500	179,95

(367F)

Zapfensenker-Satz Bormax 2.0 WS prima, 6-teilig

- Legierter Werkzeugstahl
- Versetzt genutete Hauptschneiden und Längsrillen zur Reduktion der erforderlichen Vorschubkräfte und Hitzeentwicklung
- Auswechselbarer Zentrierbohrer bzw. Führungsdorn
- Bestens geeignet für Schrägbohrungen
- Für Weichholz, europäisches Hartholz, Spanplatten und MDF

Lieferung: 3 Zapfensenker, 3 Führungszapfen, Zentrierbohrer, Tiefenanschlag, MK2 Fix Adapter, Innensechskantschlüssel.



Zapfensenker Ø mm	Führungszapfen Ø mm	Bestell-Nr.	€
50, 60, 70	14, 18, 22	66 0200 3503	438,30

(367F)

Zapfensenkersatz Bormax 2.0 WS prima und Schlangenboher-Kombi-Satz, 9-teilig

- Legierter Werkzeugstahl
- Versetzt genutete Hauptschneiden und Längsrillen zur Reduktion der erforderlichen Vorschubkräfte und Hitzeentwicklung
- Auswechselbarer Zentrierbohrer bzw. Führungsdorn
- Bestens geeignet für Schrägbohrungen
- Für Weichholz, europäisches Hartholz, Spanplatten und MDF

Lieferung: 3 Zapfensenker, 3 Schlangenbohrer, 3 Führungszapfen, Zentrierbohrer, Innensechskantschlüssel.



Zapfensenker Ø mm	Führungszapfen Ø mm	Schlangenbohrer-Ø mm	Bestell-Nr.	€
40; 50; 60	12; 14; 18	12, 14, 18	66 0200 3506	404,55

(367F)

Führungszapfen

- Abgesetzter Führungszapfen zur Gewährleistung der Führungseigenschaften von Senkwerkzeugen in vorgebohrten Löchern
- Geeignet zum Einsatz in Zapfensenker



Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft mm	Bestell-Nr.	€
12	75	10	66 0200 3511	18,35
14	75	10	66 0200 3514	18,50
16	75	10	66 0200 3517	19,65
18	75	10	66 0200 3520	20,55

(367F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

HM-Lochsäge Multi Purpose PROFIT®

- Click & Drill-System zum schnellen Lochsägenwechsel
- Einfaches Vergrößern einer Bohrung durch Aufstecken des größeren Bohrers; kleiner Bohrer dient der Führung
- Für alle Holz- und Plattenwerkstoffe, Trespa, Kunststoffe, Gips, Gasbeton, Fliesen, Mauerwerk

Lieferung: Ohne Zentrierbohrer.



Ø mm	Bohrtiefe mm	Bestell-Nr.	€
25	52	66 0250 5400	20,70
27	52	66 0250 5403	21,70
30	52	66 0250 5406	21,70
32	52	66 0250 5409	21,70
35	52	66 0250 5412	23,10
38	52	66 0250 5415	23,10
40	52	66 0250 5418	24,80
44	52	66 0250 5421	26,95
45	52	66 0250 5424	26,95
50	52	66 0250 5427	27,25
51	52	66 0250 5430	27,25
54	52	66 0250 5433	27,25
57	52	66 0250 5436	31,35
60	52	66 0250 5439	31,35
64	52	66 0250 5442	33,80
65	52	66 0250 5445	33,80
68	52	66 0250 5448	33,90

* Inklusive Lochrandversenker.

(250G)

Ø mm	Bohrtiefe mm	Bestell-Nr.	€
68*	52	66 0250 5451	63,50
73	52	66 0250 5454	33,90
74	52	66 0250 5457	36,65
76	52	66 0250 5460	36,65
80	52	66 0250 5463	36,65
82	52	66 0250 5466	36,65
86	52	66 0250 5469	42,00
92	52	66 0250 5472	42,00
102	52	66 0250 5475	49,15
105	52	66 0250 5478	50,50
111	52	66 0250 5481	68,45
114	52	66 0250 5484	77,25
121	52	66 0250 5487	78,75
125	52	66 0250 5490	88,85
152	52	66 0250 5493	116,10
210	52	66 0250 5496	242,15

(250G)

HM-Lochsägen-Satz Multi Purpose, PROFIT®, 8-teilig

- Click & Drill-System zum schnellen Lochsägewechsel
- Bis zu 10 x längere Standzeit als bei herkömmlichen Lochsägen
- Einfaches Vergrößern einer Bohrung durch Aufstecken des größeren Bohrers; kleiner Bohrer dient der Führung
- Für alle Holz- und Plattenwerkstoffe, Trespa, Kunststoffe, Gips, Gasbeton, Fliesen, Mauerwerk

Lieferung: Im Kunststoffkoffer, inklusive 2 HSS-Zentrierbohrer.



Inhalt	Bestell-Nr.	€
25; 35; 44; 60; 68; 80	66 0250 5500	204,50

(250G)

HM-Lochsägen-Satz Multi Purpose, PROFIT®, 9-teilig

- Click & Drill-System zum schnellen Lochsägewechsel
- Bis zu 10 x längere Standzeit als bei herkömmlichen Lochsägen
- Einfaches Vergrößern einer Bohrung durch Aufstecken des größeren Bohrers; kleiner Bohrer dient der Führung
- Für alle Holz- und Plattenwerkstoffe, Trespa, Kunststoffe, Gips, Gasbeton, Fliesen, Mauerwerk

Lieferung: Im Aluminiumkoffer, inklusive 2 HSS-Zentrierbohrer.



Inhalt	Bestell-Nr.	€
35; 50; 57; 60; 68*; 80	66 0250 5502	269,50

* Inklusive Lochrandversenker.

(250G)

HSS-Zentrierbohrer für HM-Lochsäge Multi Purpose PROFIT®

- Geeignet für Holz



für Ø mm	Länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
16–30	183	6-kant, 8	66 0250 5505	13,40
32–330	187	6-kant, 10	66 0250 5511	17,90
16–30	320	6-kant, 8	66 0250 5517	23,15
32–330	320	6-kant, 10	66 0250 5520	25,95

(250G)

HM-Zentrierbohrer für HM-Lochsäge Multi Purpose PROFIT®

- Geeignet für Stein



für Ø mm	Länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
16–30	183	6-kant, 8	66 0250 5508	13,40
32–330	187	6-kant, 10	66 0250 5514	17,90

(250G)

SDS-Adapter für HM-Lochsäge Multi Purpose PROFIT®

- Zur Verwendung der Lochsägen PROFIT® mit 6-kant-Schaft-Zentrierbohrern auf Maschinen mit SDS-plus-Aufnahme



Aufnahme 6-kant mm	Bestell-Nr.	€
8	66 0250 5523	21,40
10	66 0250 5526	21,40

(250G)

HM-Lochsäge Multi Purpose PROFIT®, lang

- Geeignet zum Bohren von Durchgangslöchern in Massivholz für Lüftungs-, Abfluss- und Rauchabzugsrohre
- Für alle Holz- und Plattenwerkstoffen (auch Massivholz), MDF, Gasbeton, Gipskarton und Kunststoff
- Passender Führungsdorn muss separat dazu bestellt werden



Ø mm	Bohrtiefe mm	Bestell-Nr.	€
32	152	66 0200 3526	62,30
45	152	66 0200 3529	64,30
51	152	66 0200 3532	71,70
60	152	66 0200 3535	80,55
65	152	66 0200 3538	91,90
70	152	66 0200 3541	95,10
76	152	66 0200 3543	101,90
80	152	66 0200 3547	107,00
86	152	66 0200 3550	112,20
92	152	66 0200 3553	112,20
102	152	66 0200 3556	120,60
111	152	66 0200 3559	134,90
121	152	66 0200 3562	156,90
140	152	66 0200 3568	201,50
152	152	66 0200 3570	208,30
160	152	66 0200 3571	264,70
210	152	66 0200 3574	362,70

(250G)

Führungsdorn für HM-Lochsäge Multi Purpose PROFIT®



Ø mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
10	330	66 0200 3580	33,65

(250G)

Steinbohrer für HM-Lochsäge Multi Purpose PROFIT®



Ø mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
10	200	66 0200 3584	18,95

(250G)

Schlangenbohrer für HM-Lochsäge Multi Purpose PROFIT®



Ø mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
10	183	66 0200 3587	25,85

(250G)

HM-Lochsägen-Satz Multi Purpose PROFIT®, 7-teilig

- Hartmetallbestückt
- Zum Bohren in alle Arten von Holz- und Plattenwerkstoffen (auch Massivholz), MDF, Gasbeton, Gipskarton und Kunststoff
- Geeignet zum Bohren von Durchgangslöchern in Massivholz für Lüftungs-, Abfluss- und Rauchabzugsrohre

Lieferung: Inklusive Dorn, Bohrer 10 mm und T-LOC-Systainer.



Inhalt	Schnitttiefe mm	Bestell-Nr.	€
45; 65; 76; 92; 111; 130	152	66 0200 3590	702,10

(250G)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Beton- und Steinbohrer

- Schlagbohrer mit HM-Platte
- Spezialgehärtete Oberfläche
- Erhöhte Bruchfestigkeit beim Schlageinsatz
- Höhere Festigkeit bei Armierungstreffern
- Für Beton, Stein, Mauerwerk, Klinker, Leichtbaustoffe, Granit, Marmor

forum Professional Solutions

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
3	45	85	3	66 0200 3586	1,98
4	45	85	4	66 0200 3589	1,80
5	50	90	5	66 0200 3592	1,88
6	60	100	6	66 0200 3595	2,08
7	60	100	7	66 0200 3598	2,42
8	80	120	8	66 0200 3601	2,34
9	80	120	9	66 0200 3604	2,80
10	80	120	10	66 0200 3607	3,44
12	90	130	10	66 0200 3610	3,98
14	90	150	10	66 0200 3613	6,35
16	90	150	10	66 0200 3616	8,25

(988F)



Beton- und Steinbohrer-Satz, 7-teilig

- Schlagbohrer mit HM-Platte
- Spezialgehärtete Oberfläche
- Erhöhte Bruchfestigkeit beim Schlageinsatz
- Höhere Festigkeit bei Armierungstreffern
- Für Beton, Stein, Mauerwerk, Klinker, Leichtbaustoffe, Granit, Marmor

Lieferung: In Metallkassette

forum Professional Solutions



Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
4; 5; 6; 6; 8; 10; 12	66 0200 3625	17,50

(988F)

Beton- und Schlagbohrer-Satz, 5-teilig

- Schlagbohrer mit HM-Platte
- Rollgewalzt
- Für Kalksandstein, Stein und Leichtbaustoffe

Lieferung: In Kunststoffbox.

forum Professional Solutions



Inhalt mm	Bestell-Nr.	€/Satz
4; 5; 6; 8; 10	66 0200 3622	6,90

(988F)

Betonbohrer SuperSchlag PLUS

- Nach DIN 8039
- Superelastischer, bohrhammerfester Stein- und Betonbohrer
- Die spannungsarme Hoch-Temperatur-Kupferlötung der weitgehend volleingebetteten Hartmetallplatte sorgt für eine lange Lebensdauer und hält höchsten Beanspruchungen stand
- Drei gefräste Spannflächen am Schaft für perfekten Sitz des Bohrers im Bohrfutter ohne Durchrutschen (bis Länge 200 mm)
- Zur Verwendung in starken Schlagbohrmaschinen und leichten Bohrhämmern (bis max. 2 Joule Schlagenergie) mit 3-Backen-Bohrfutter sowie in Akku-Schlagbohrmaschinen

PROJAHN

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
3	40	70	66 0258 0000 ·	3,20
4	50	85	66 0258 0003 ·	3,20
5	50	85	66 0258 0006 ·	3,10
6	60	100	66 0258 0009 ·	3,25
7	60	100	66 0258 0012 ·	3,90
10	80	120	66 0258 0015 ·	4,80
12	110	150	66 0258 0018 ·	6,45
14	110	150	66 0258 0021 ·	10,05
16	110	150	66 0258 0024 ·	15,20
5	115	150	66 0258 0027 ·	4,60
6	110	150	66 0258 0030 ·	5,00

(301E)



Betonbohrer-Satz SuperSchlag PLUS

PROJAHN

- Nach DIN 8039
- Superelastischer, bohrhammerfester Stein- und Betonbohrer
- Die spannungsarme Hoch-Temperatur-Kupferlötung der weitgehend volleingebetteten Hartmetallplatte sorgt für eine lange Lebensdauer und hält höchsten Beanspruchungen stand
- Drei gefräste Spannflächen am Schaft für perfekten Sitz des Bohrers im Bohrfutter ohne Durchrutschen (bis Länge 200 mm)
- Zur Verwendung in starken Schlagbohrmaschinen und leichten Bohrhämmern (bis max. 2 Joule Schlagenergie) mit 3-Backen-Bohrfutter sowie in Akku-Schlagbohrmaschinen



Lieferung: In Kunststoff-Kassette.

Anzahl	Inhalt	Bestell-Nr.	€
4-teilig	5-6-8-10 mm	66 0258 0033 ·	17,95
6-teilig	5-8-10-12 und 2 x 6 mm	66 0258 0036 ·	33,95

(301E)

Mehrzweckbohrer MULTI -STAR

PROJAHN

- Einsatz in vielfältigen Werkstoffen
- Verbundmaterialien, wie z.B. bei der Fenstermontage, lassen sich optimal ohne Werkzeugwechsel bohren
- Extra scharfe Hartmetallschneiden
- Innovative Spiralgeometrie
- Optimale Bohrmehlförderung
- Für den drehenden Einsatz - kein Schlagbohren!



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
4	39	75	66 0258 0039 ·	5,95
5	39	85	66 0250 5503 ·	6,15
6	54	100	66 0250 5506 ·	6,30
8	80	120	66 0250 5509 ·	7,95
10	80	120	66 0250 5512 ·	9,10
8	135	200	66 0250 5515 ·	10,30
10	135	200	66 0250 5518 ·	11,95
12	150	220	66 0250 5521 ·	13,15
14	150	220	66 0250 5524 ·	14,95

(307T)

SDS-plus-Hammerbohrer

- Schlagbohrer mit 2 Spezial-HM-Schneiden
- Wechsel-Wendel für hohen Bohrmehltransport
- Vibrationsoptimiertes Bohrverhalten
- Geringe Bruchwahrscheinlichkeit bei Armierungstreffern durch spezialgehärtete Oberfläche
- Für Beton, Mauerwerk, Naturstein, Fliesen, Marmor, Klinker

forum Professional Solutions

SDS-PLUS

* Ausführung als Wendelhammerbohrer, 1-spiralig.
** Mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorbohren.



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
4,0	50	110	66 0200 3715	2,08
5,0	50	110	66 0200 3718	1,68
5,0	100	160	66 0200 3721	1,80
6,0	50	110	66 0200 3724	1,64
6,0	100	160	66 0200 3727	1,80
6,0	150	210	66 0200 3730	3,08
6,0	200	260	66 0200 3733	3,72
6,5	200	260	66 0200 3736	6,40
7,0	100	160	66 0200 3739	2,40

* Ausführung als Wendelhammerbohrer, 1-spiralig.
** Mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorbohren.

(995F)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Preise in € ohne MwSt.

Fortsetzung

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
8,0	50	110	66 0200 3742	2,18
8,0	100	160	66 0200 3745	2,22
8,0	150	210	66 0200 3748	2,68
8,0	200	260	66 0200 3751	3,00
8,0	250	310	66 0200 3754	4,84
8,0	400	460	66 0200 3757	7,40
10,0	50	110	66 0200 3760	2,48
10,0	100	160	66 0200 3763	2,62
10,0	150	210	66 0200 3766	3,02
10,0	200	260	66 0200 3769	3,72
10,0	250	310	66 0200 3772	4,24
10,0	300	350	66 0200 3775	7,40
10,0	400**	460	66 0200 3778	6,20
10,0	550	600	66 0200 3781	15,15
11,0	150	210	66 0200 3784	5,60
12,0	100	160	66 0200 3787	2,84
12,0	150	210	66 0200 3790	3,32
12,0	200	260	66 0200 3793	4,24
12,0	250	310	66 0200 3796	5,90
12,0	400**	450	66 0200 3799	7,40
12,0*	550**	600	66 0200 3802	12,10
12,0	950	1000	66 0200 3805	42,60
13,0	100	150	66 0200 3808	5,10
14,0	100	160	66 0200 3811	4,34
14,0	150	200	66 0200 3814	5,30
14,0	200	250	66 0200 3817	5,90
14,0	250	300	66 0200 3820	6,20
14,0	400**	450	66 0200 3823	9,10
14,0*	550**	600	66 0200 3826	19,40
14,0	950	1000	66 0200 3829	46,70
15,0	100	150	66 0200 3832	8,25
15,0	150	200	66 0200 3835	8,80
15,0	200	250	66 0200 3838	9,75
16,0	100	150	66 0200 3841	5,90
16,0	150	200	66 0200 3844	6,50
16,0	200	250	66 0200 3847	11,55
16,0*	250	300	66 0200 3850	9,60
16,0	400**	450	66 0200 3853	12,65
16,0*	550**	600	66 0200 3856	13,90
16,0	750	800	66 0200 3859	27,50
16,0	950	1000	66 0200 3862	49,90
18,0*	150	200	66 0200 3865	15,60
18,0	200	250	66 0200 3868	12,00
18,0	250	300	66 0200 3871	13,10
18,0*	400**	450	66 0200 3874	13,90
18,0	950	1000	66 0200 3877	57,10
20,0*	150	200	66 0200 3880	18,85
20,0	250	300	66 0200 3883	15,10
20,0	550	600	66 0200 3886	29,30
20,0*	400**	450	66 0200 3889	15,90
20,0	950	1000	66 0200 3892	63,80
22,0	200	250	66 0200 3895	26,90
22,0*	400**	450	66 0200 3898	25,30
22,0	950	1000	66 0200 3901	66,20
24,0	200	250	66 0200 3904	32,00
24,0*	400**	450	66 0200 3907	41,90
25,0	200	250	66 0200 3910	32,90
25,0	400	450	66 0200 3913	30,30
25,0	950	1000	66 0200 3916	79,20
26,0*	400**	450	66 0200 3919	40,40
28,0	400**	450	66 0200 3922	45,30
30,0	400**	450	66 0200 3925	49,00

(995F)

* Ausführung als Wendelhammerbohrer, 1-spiralig.
** Mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorbohren.

SDS-plus Hammerbohrer-Satz, 5-teilig

- Effektiver Bohrmehlabtransport durch aggressives Spitzen- und Wendeldesign
- Für Beton, Kalksandstein und Mauerwerk

Lieferung: In Kunststoffbox.



forum Professional Solutions

SDS-PLUS

Inhalt mm	Bestell-Nr.	€/Satz
5 x 110; 6 x 110; 6 x 160; 8 x 160; 10 x 160	**66 0200 3946**	**10,70**

(995F)

SDS-plus-Hammerbohrer-Satz, 7-teilig

- Effektiver Bohrmehlabtransport durch aggressives Spitzen- und Wendeldesign
- Für Beton, Kalksandstein und Mauerwerk

Lieferung: In Metallkassette.



forum Professional Solutions

SDS-PLUS

Inhalt mm	Bestell-Nr.	€/Satz
5 x 110; 6 x 110; 6 x 160; 8 x 110; 8 x 160; 10 x 160; 12 x 160	**66 0200 3949**	**16,10**

(995F)

SDS-plus-Hammerbohrer ROCKET 3

- Hergestellt aus hochwertigem, speziell für die härtesten Anwendungen ausgesuchtem Vergütungsstahl
- ROCKET 3 schafft mit Schlag und Torsion maximale Bohrgeschwindigkeit und ultimative Zerstörung
- Hartmetall-Platte mit drei robusten Crushern und Schaufeleffekt
- Vorgesetzte Spitze für punktgenaues Anbohren ohne Verlaufen
- Kernverstärkte Spirale sorgt für maximale Bruchstabilität selbst bei extremer Beanspruchung
- Verschleißmarken zeigen, ob das Werkzeug noch zum Bohren dübeltauglicher Löcher geeignet ist
- 2-spiralige Geometrie mit großen Förderwendeln
- Die PGM-Prüfmarke garantiert passgenaue Dübellöcher und präzise Rundlaufgenauigkeit

PROJAHN

SDS-PLUS



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
4,0	50*	110	66 0250 5600 ·	4,20
5,0	50	110	66 0250 5603 ·	3,60
5,0	100	160	66 0250 5606 ·	4,30
6,0	50	110	66 0250 5609 ·	3,40
6,0	100	160	66 0250 5612 ·	3,80
6,0	200	260	66 0250 5615 ·	7,10
6,5	50	110	66 0250 5618 ·	4,60
6,5	200	260	66 0250 5621 ·	8,60
7,0	100	160	66 0250 5624 ·	5,45
8,0	50	110	66 0250 5627 ·	4,55
8,0	100	160	66 0250 5630 ·	4,65
8,0	150	210	66 0250 5633 ·	5,80
8,0	200	260	66 0250 5636 ·	6,50
8,0	250	310	66 0250 5639 ·	9,35
10,0	100	160	66 0250 5642 ·	5,70
10,0	150	210	66 0250 5645 ·	6,90
10,0	200	260	66 0250 5648 ·	8,15
10,0	250	310	66 0250 5651 ·	9,30
10,0	290	350	66 0250 5654 ·	12,95
10,0	390**	450	66 0250 5657 ·	14,80
10,0	540**	600	66 0250 5660 ·	24,20
12,0	110	160	66 0250 5663 ·	6,35
12,0	160	210	66 0250 5666 ·	7,65
12,0	210	260	66 0250 5669 ·	9,80
12,0	260	310	66 0250 5672 ·	12,05
12,0	400**	450	66 0250 5675 ·	16,70
12,0	550**	600	66 0250 5678 ·	24,75
14,0	110	160	66 0250 5681 ·	9,30
14,0	160	210	66 0250 5684 ·	10,30
14,0	210	260	66 0250 5687 ·	11,60
14,0	260	310	66 0250 5690 ·	12,25
14,0	400**	450	66 0250 5693 ·	18,70
14,0	550**	600	66 0250 5696 ·	27,75
15,0	110	160	66 0250 5699 ·	11,45
15,0	210	260	66 0250 5702 ·	13,60
16,0	160	210	66 0250 5705 ·	12,95
16,0	260	310	66 0250 5708 ·	17,20
16,0	400**	450	66 0250 5711 ·	25,95
16,0	550**	600	66 0250 5714 ·	28,95
18,0	150	200	66 0250 5717 ·	22,60
18,0	250	300	66 0250 5720 ·	26,40
18,0	400**	450	66 0250 5723 ·	29,25
18,0	550**	600	66 0250 5726 ·	42,60
20,0	150	200	66 0250 5729 ·	27,60
20,0	250	300	66 0250 5732 ·	31,10
20,0	400**	450	66 0250 5735 ·	33,20
20,0	550**	600	66 0250 5738 ·	44,10
22,0	200	250	66 0250 5741 ·	39,85
22,0	400**	450	66 0250 5744 ·	51,25
22,0	550**	600	66 0250 5747 ·	67,85
24,0	200	250	66 0250 5750 ·	44,70
24,0	400**	450	66 0250 5753 ·	57,40
25,0	200	250	66 0250 5756 ·	47,30
25,0	400**	450	66 0250 5759 ·	61,20
26,0	400**	450	66 0250 5762 ·	62,75

(307T)

* Mit Standard-Hartmetallplatte.
** Vorbohren mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers.

SDS-plus-Hammerbohrer-Satz ROCKET 3, 7-teilig

PROJAHN

SDS-PLUS

- Hergestellt aus hochwertigem, speziell für die härtesten Anwendungen ausgesuchtem Vergütungsstahl
- ROCKET 3 schafft mit Schlag und Torsion maximale Bohrgeschwindigkeit und ultimative Zerstörung
- Hartmetall-Platte mit drei robusten Crushern und Schaufeleffekt
- Vorgesetzte Spitze für punktgenaues Anbohren ohne Verlaufen
- Kernverstärkte Spirale sorgt für maximale Bruchstabilität selbst bei extremer Beanspruchung
- Verschleißmarken zeigen, ob das Werkzeug noch zum Bohren dübeltauglicher Löcher geeignet ist
- 2-spiralige Geometrie mit großen Förderwendeln
- Die PGM-Prüfmarke garantiert passgenaue Dübellöcher und präzise Rundlaufgenauigkeit

Lieferung: In Metallkassette.



Inhalt	Bestell-Nr.	€
5, 6, 8 x 110/50 mm, 6, 8, 10 x 160/100 mm und 12 x 160/110 mm	**66 0250 5765 ·**	**35,95**

(301E)

SDS-plus-Spitzmeißel PROFESSIONAL

PROJAHN

SDS-PLUS

- Spezielles Zoneninduktionshärteverfahren sorgt für maximale Bruchsicherheit
- Aufgrund der besonderen technischen Merkmale erzielen Sie eine deutlich höhere Abtragsleistung im Vergleich zu Standard-Meißeln



Länge mm	Bestell-Nr.	€
250	**66 0250 5800 ·**	**13,55**

(299E)

SDS-plus-Spatmeißel PROFESSIONAL

PROJAHN

SDS-PLUS

- Doppelt so lange Klinge im Vergleich zum Standard-Meißel verlängert die Lebensdauer um bis zu 100%
- Selbstschärfungseffekt: Speziell gefertigte Geometrie, die für dauerhaft scharfe Meißel sorgt
- Aufgrund der besonderen technischen Merkmale erzielen Sie eine deutlich höhere Abtragsleistung im Vergleich zu Standard-Meißeln



Schneidenbreite mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
40	250	**66 0250 5809 ·**	**24,00**

(299E)

SDS-plus-Fliesenmeißel PROFESSIONAL

PROJAHN

SDS-PLUS

- Zum einfachen Entfernen von Fliesen
- Ergonomisch abgewinkeltes Arbeitsende



Schneidenbreite mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
40	250	**66 0250 5803 ·**	**23,50**

(299E)

SDS-plus-Meißel

forum Professional Solutions

SDS-PLUS

- SDS-plus-Aufnahmeschaft

Ausführung	Breite mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
Spitzmeißel	–	250	**66 0200 4345**	**9,10**
Flachmeißel	20	250	**66 0200 4348**	**9,10**
Hohlmeißel	22	250	**66 0200 4351**	**14,70**
Spatmeißel	40	250	**66 0200 4354**	**14,90**
Flügelmeißel	20	250	**66 0200 4357**	**34,80**
Fliesenmeißel	40	250	**66 0200 4360**	**18,60**

(995F)

SDS-plus-Flachmeißel PROFESSIONAL

PROJAHN

SDS-PLUS

- Zwei zusätzliche Zähne für verbesserte Sprengwirkung
- Aufgrund der besonderen technischen Merkmale erzielen Sie eine deutlich höhere Abtragsleistung im Vergleich zu Standard-Meißeln



Schneidenbreite mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
20	250	**66 0250 5806 ·**	**13,55**

(299E)

SDS-plus-Meißel-Satz, 3-teilig

Lieferung: In Kunststoffkassette

forum Professional Solutions

SDS-PLUS



Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
Flachmeißel 20 x 250 mm Spitzmeißel 250 mm Spatmeißel 40 x 250 mm	**66 0200 4644**	**23,80**

(995F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

SDS-plus-Hammerbohrer ROCKET 5

- Speziell für armierten Beton
- ROCKET 5 schaffen mit Schlag und Torsion präzise Bohrlöcher in Beton und Armierung
- Der aggressiv geformte Bohrkopf mit fünf Crushern setzt neue Maßstäbe beim Bohren von armiertem Beton und in Bezug auf Lebensdauer
- Hergestellt aus hochwertigem, speziell für die härtesten Anwendungen ausgesuchtem Vergütungsstahl
- Speziell designte, gleich hohe, im 90° Winkel angeordnete Schneiden mit fünf Crushern
- Kurze Spiralanläufe sorgen für zügigen Abtransport des Bohrmehls in die Spirale
- Verschleißmarken zeigen, ob das Werkzeug noch zum Bohren dübeltauglicher Löcher geeignet ist
- 4-spiralige Bohrkörpergeometrie
- Die PGM-Prüfmarke garantiert passgenaue Dübellöcher und präzise Rundlaufgenauigkeit

PROJAHN

SDS-PLUS



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
5,0	50	110	66 0250 6000 ·	7,55
5,0	100	160	66 0250 6003 ·	8,35
5,5	50	110	66 0250 6006 ·	8,00
5,5	100	160	66 0250 6009 ·	8,65
6,0	50	110	66 0250 6012 ·	7,60
6,0	100	160	66 0250 6015 ·	8,25
6,0	150	210	66 0250 6018 ·	10,45
6,0	200	260	66 0250 6021 ·	13,80
6,5	100	160	66 0250 6024 ·	11,55
6,5	200	260	66 0250 6027 ·	20,15
7,0	50	110	66 0250 6030 ·	10,80
7,0	100	160	66 0250 6033 ·	11,60
8,0	50	110	66 0250 6036 ·	9,55
8,0	100	160	66 0250 6039 ·	10,00
8,0	150	210	66 0250 6042 ·	11,45
8,0	200	260	66 0250 6045 ·	13,95
8,0	300	360	66 0250 6048 ·	26,40
8,0	400**	460	66 0250 6051 ·	29,40
10,0	50	110	66 0250 6054 ·	10,15
10,0	100	160	66 0250 6057 ·	10,60
10,0	150	210	66 0250 6060 ·	12,25
10,0	200	260	66 0250 6063 ·	14,70
10,0	300	360	66 0250 6066 ·	28,90

(307T)

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
10,0	390**	450	66 0250 6069 ·	31,55
12,0	110	160	66 0250 6072 ·	12,15
12,0	160	210	66 0250 6075 ·	14,80
12,0	400**	450	66 0250 6078 ·	34,25
14,0	110	160	66 0250 6081 ·	17,40
14,0	160	210	66 0250 6084 ·	23,05
14,0	210	260	66 0250 6087 ·	27,05
14,0	400**	450	66 0250 6090 ·	35,50
15,0	110	160	66 0250 6093 ·	26,75
16,0	210	260	66 0250 6096 ·	34,35
5,0*	50	110	66 0250 6099 ·	36,65
5,0*	100	160	66 0250 6102 ·	40,45
6,0*	50	110	66 0250 6105 ·	36,90
6,0*	100	160	66 0250 6108 ·	39,95
6,0*	150	210	66 0250 6111 ·	50,70
6,5*	200	260	66 0250 6114 ·	90,80
8,0*	100	160	66 0250 6117 ·	48,65
8,0*	150	210	66 0250 6120 ·	55,60
10,0*	100	160	66 0250 6123 ·	51,50
10,0*	150	210	66 0250 6126 ·	59,45
12,0*	110	160	66 0250 6129 ·	58,90
12,0*	160	210	66 0250 6132 ·	71,80

(307T)

* 5er-Pack.
** Vorbohren mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers.

SDS-max-Hammerbohrer ROCKET 5

- Speziell für armierten Beton
- ROCKET 5 schaffen mit Schlag und Torsion präzise Bohrlöcher in Beton und Armierung
- Der aggressiv geformte Bohrkopf mit fünf Crushern setzt neue Maßstäbe beim Bohren von armiertem Beton und in Bezug auf Lebensdauer
- Hergestellt aus hochwertigem, speziell für die härtesten Anwendungen ausgesuchtem Vergütungsstahl
- Speziell designte, gleich hohe, im 90° Winkel angeordnete Schneiden mit fünf Crushern
- Kurze Spiralanläufe sorgen für zügigen Abtransport des Bohrmehls in die Spirale
- Verschleißmarken zeigen, ob das Werkzeug noch zum Bohren dübeltauglicher Löcher geeignet ist
- 4-spiralige Bohrkörpergeometrie
- Die PGM-Prüfmarke garantiert passgenaue Dübellöcher und präzise Rundlaufgenauigkeit

PROJAHN

SDS-MAX



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
12	200	340	66 0250 6300 ·	47,95
12	400	540	66 0250 6303 ·	52,40
12	600	740	66 0250 6306 ·	65,45
14	200	340	66 0250 6309 ·	52,40
14	400	540	66 0250 6312 ·	62,00
15	200	340	66 0250 6315 ·	52,70
16	200	340	66 0250 6318 ·	53,85
16	400	540	66 0250 6321 ·	64,40
18	200	340	66 0250 6324 ·	54,70
18	400	540	66 0250 6327 ·	67,00
18	800	940	66 0250 6330 ·	84,20
20	200	320	66 0250 6333 ·	57,55
20	400	520	66 0250 6336 ·	68,95
20	800	920	66 0250 6339 ·	88,25
22	200	320	66 0250 6342 ·	61,45
22	400	520	66 0250 6345 ·	71,85
22	800	920	66 0250 6348 ·	93,25

(306E)

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
24	200	320	66 0250 6351 ·	62,50
24	400	520	66 0250 6354 ·	73,05
25	200	320	66 0250 6357 ·	62,95
25	400	520	66 0250 6360 ·	73,55
25	800	920	66 0250 6363 ·	111,50
28	250	370	66 0250 6366 ·	77,35
28	450	570	66 0250 6369 ·	83,15
28	550	670	66 0250 6372 ·	104,90
30	250	370	66 0250 6375 ·	76,50
30	450	570	66 0250 6378 ·	86,35
32	250	370	66 0250 6396 ·	78,75
32	450	570	66 0250 6381 ·	91,25
32	800	920	66 0250 6384 ·	139,50
35	450	570	66 0250 6387 ·	103,40
38	450	570	66 0250 6390 ·	126,40
40	450	570	66 0250 6393 ·	146,60

(306E)

SDS-max-Hammerbohrer

- Hohe Bohrgeschwindigkeit dank optimierter Kopfgeometrie
- Präzises Anbohrverhalten durch spezielles Schneidendesign
- Breite Wendelform sichert guten Bohrfortschritt
- 2-Schneiden-Geometrie
- Speziell gehärtete Oberfläche für erhöhte Bruchfestigkeit beim Hammerbohrbetrieb
- Für Beton, Stein und Mauerwerk

forum Professional Solutions

SDS-MAX



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
12	200	340	66 0200 4381	39,70
12	400	540	66 0200 4384	43,70
14	200	340	66 0200 4387	41,90
14	400**	540	66 0200 4390	49,60
15	200	340	66 0200 4393	44,10
16	200	340	66 0200 4396	43,00
16	400**	540	66 0200 4399	50,70
18	200	340	66 0200 4402	43,50
18	400**	540	66 0200 4405	51,10
18*	800**	940	66 0200 4408	74,60
20	200	320	66 0200 4411	44,10
20	400**	520	66 0200 4414	53,20
20*	800	920	66 0200 4417	75,80
22	200	320	66 0200 4420	47,00
22	400**	520	66 0200 4423	54,90
22*	800	920	66 0200 4426	78,40
22*	1200	1320	66 0200 4429	159,50
24	200	320	66 0200 4432	47,90
24	400**	520	66 0200 4435	55,60
25	200	320	66 0200 4438	49,40
25	400**	520	66 0200 4441	56,20
25*	800**	920	66 0200 4444	103,00
26*	400	520	66 0200 4447	75,80
28	200	320	66 0200 4450	56,80
28	400	520	66 0200 4453	63,70
28*	600	720	66 0200 4456	84,40
30	200	320	66 0200 4459	58,40
30	400	520	66 0200 4462	64,30
32	200	320	66 0200 4465	59,00
32	400	520	66 0200 4468	68,20
32*	800	920	66 0200 4471	112,00
32*	1200	1320	66 0200 4474	200,50
35	400	520	66 0200 4477	76,40
38*	400	520	66 0200 4483	113,50
40	400	520	66 0200 4486	108,00
40*	800	920	66 0200 4489	170,50
40*	1200	1320	66 0200 4492	246,00
50*	400	520	66 0200 4495	207,50

* 4-Schneiden-Geometrie.
** Mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorbohren.

(995F)

SDS-max-Spitzmeißel PROFESSIONAL

- Speziell spiralförmige Spitze sorgt für maximale Sprengwirkung
- Selbstschärfungseffekt: Speziell gefertigte Geometrie, die für dauerhaft scharfe Meißel sorgt
- Aufgrund der besonderen technischen Merkmale erzielen Sie eine deutlich höhere Abtragsleistung im Vergleich zu Standard-Meißeln

PROJAHN

SDS-MAX



Länge mm	Bestell-Nr.	€
400	66 0250 6500 ·	19,80

(299E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

SDS-max-Flachmeißel PROFESSIONAL

PROJAHN

SDS-MAX

- Zusätzliche Schneidkanten sorgen für maximale Sprengwirkung
- Selbstschärfungseffekt: Speziell gefertigte Geometrie, die für dauerhaft scharfe Meißel sorgt
- Aufgrund der besonderen technischen Merkmale erzielen Sie eine deutlich höhere Abtragsleistung im Vergleich zu Standard-Meißeln



Länge mm	Schneidenbreite mm	Bestell-Nr.	€
400	25	66 0250 6503 ·	19,80

(299E)

SDS-max-Spatmeißel

- SDS-max-Aufnahmeschaft

forum Professional Solutions

SDS-MAX



Breite mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
50	400	66 0200 4627	22,40
80	300	66 0200 4630	31,50
115	350	66 0200 4633	52,30

(995F)

SDS-max-Spatmeißel PROFESSIONAL

PROJAHN

SDS-MAX

- Doppelt so lange Klinge im Vergleich zum Standard-Meißel verlängert die Lebensdauer um bis zu 100%
- Selbstschärfungseffekt: Speziell gefertigte Geometrie, die für dauerhaft scharfe Meißel sorgt
- Aufgrund der besonderen technischen Merkmale erzielen Sie eine deutlich höhere Abtragsleistung im Vergleich zu Standard-Meißeln



Länge mm	Schneidenbreite mm	Bestell-Nr.	€
350	50	66 0250 6506 ·	32,25

(299E)

SDS-max-Fliesenmeißel

- SDS-max-Aufnahmeschaft

forum Professional Solutions

SDS-MAX



Breite mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
50	300	66 0200 4639	28,70

(995F)

SDS-max-Spitzmeißel

- SDS-max-Aufnahmeschaft

forum Professional Solutions

SDS-MAX



Länge mm	Bestell-Nr.	€
280	66 0200 4606	12,20
400	66 0200 4609	11,80
600	66 0200 4612	16,85

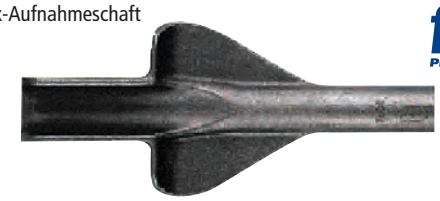
(995F)

SDS-max-Flügelmeißel

- SDS-max-Aufnahmeschaft

forum Professional Solutions

SDS-MAX



Breite mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
35	380	66 0200 4642	67,40

(995F)

SDS-max-Flachmeißel

- SDS-max-Aufnahmeschaft

forum Professional Solutions

SDS-MAX



Breite mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
25	280	66 0200 4615	12,60
25	400	66 0200 4618	11,80
25	600	66 0200 4621	17,30

(995F)

SDS-max-Meißel Satz, 3-teilig

Lieferung: In Kunststoffkassette

forum Professional Solutions

SDS-MAX



Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
Flachmeißel 25 x 400 mm Spitzmeißel 400 mm Spatmeißel 50 x 400 mm	66 0200 4646	39,40

(995F)

SDS-plus-Schlagbohrkrone

forum Professional Solutions

SDS-PLUS

- HM-Schneiden
- Optimaler Rundlauf für saubere Löcher
- Gehärteter Stahlkörper mit M16-Innengewinde
- Maximale Bohrtiefe 50 mm
- Für Beton, Stein, Mauerwerk, Klinker, Ziegel, Leichtbaustoffe

Lieferung: Mit Aufnahmeschaft und Zentrierbohrer.



Ø mm	Einsatzbereich	Bestell-Nr.	€
68	Schalterdosen	66 0200 4660	56,00
80	Verteilerdosen	66 0200 4666	63,60

(992F)

Diamant-Bohrkrone

forum Professional Solutions

- Diamant-Schneiden
- Hoher Materialabtrag und hohe Bohrgeschwindigkeit
- Exakter Schnitt im Trockenbohrverfahren
- Gehärteter Stahlkörper mit M16-Innengewinde
- Maximale Bohrtiefe 70 mm
- Für verdichteten, feuchten Kalksandstein, Stein, Fliesen, Mauerwerk



Ø mm	Einsatzbereich	Anzahl Segmente	Bestell-Nr.	€
68	Schalterdosen	8	66 0200 4729	110,50
82	Verteilerdosen	8	66 0200 4732	121,50

(992F)

SDS-plus Aufnahmeschaft für Bohrkrone

forum Professional Solutions

SDS-PLUS



Bestell-Nr.	€
66 0200 4738	12,70

(992F)

SDS-plus-HM-Zentrierbohrer für Bohrkrone

forum Professional Solutions

SDS-PLUS



Bezeichnung	Bestell-Nr.	€
HM-Zentrierbohrer für Bohrkrone 9 x 120 mm	66 0200 4741	2,58

(992F)

SDS-plus-HM-Zentrierbohrer für Diamant-Bohrkrone

forum Professional Solutions

SDS-PLUS



Ø mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
8	130	66 0200 4744	2,58

(992F)

SDS-max-Hammerbohrkrone

PROJAHN

SDS-MAX

- Robustes, einteiliges Werkzeug mit auswechselbarem Zentrierbohrer mit Gewinde (im Lieferumfang enthalten) für schweren Dauereinsatz in Beton und anderen Baumaterialien
- Hohlbohrkrone mit wechselnder Zahngeometrie aus Flach- und Dachzahn für effizienten Bohrmehlabtrag und schneller Bohrgeschwindigkeit
- Schneller Bohrfortschritt, da nur ein Ring gebohrt wird und der Bohrkern nicht zermahlen werden muss
- Passend in Bohrhämmer mit SDS-max Aufnahme



Ø mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
50	290	66 0250 6600 ·	203,20
68	290	66 0250 6603 ·	234,00
80	290	66 0250 6606 ·	266,70
50	550	66 0250 6609 ·	214,10
68	550	66 0250 6612 ·	258,70
80	550	66 0250 6615 ·	297,40
90	550	66 0250 6618 ·	360,80
100	550	66 0250 6621 ·	389,60
125	550	66 0250 6624 ·	465,90
150	550	66 0250 6627 ·	518,50

(306E)

SDS-plus-HM-Schlagbohrkronen-Set

PROJAHN

SDS-PLUS

- Hammerfeste Bohrkrone mit verschleißfesten Hartmetallzähnen
- Sorgfältige, hochfeste Kupferlötung der Zähne und stabiler Stahlkörper für hohe Lebensdauer
- Gewinde Anschluss M16
- Benötigte Maschinenleistung mindestens 600 W ab Ø 50
- Die maximale Bohrtiefe beträgt ca. 50 mm

Lieferung: Schlagbohrkrone mit SDS-plus-Aufnahmeschaft und Zentrierbohrer.



Ø mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
68	100	66 0250 6630 ·	71,60
82	100	66 0250 6633 ·	86,40

(303F)

HM-Lochsäge

PROJAHN

- Hartmetallbestückt
- Universeller Einsatz und hohe Standzeit
- Schneller Sägefortschritt für saubere, kreisrunde und präzise Löcher



Ø mm	Bestell-Nr.	€
25	66 0250 6700 ·	12,10
30	66 0250 6703 ·	12,90
35	66 0250 6706 ·	13,10
40	66 0250 6709 ·	14,50
43	66 0250 6712 ·	15,10
48	66 0250 6715 ·	15,80
51	66 0250 6718 ·	17,95
54	66 0250 6721 ·	18,95
60	66 0250 6724 ·	19,70
64	66 0250 6727 ·	21,05
68	66 0250 6730 ·	21,50
76	66 0250 6733 ·	23,70
83	66 0250 6736 ·	25,60
105	66 0250 6739 ·	32,70

(303F)

Aufnahme-Adapter für HM-Bohrkrone

PROJAHN

- Mit Zentrierbohrer

SDS-PLUS



für Bohrkronen mm	Bestell-Nr.	€
bis 30 mm	66 0250 6745 ·	14,95
von 32 bis 127	66 0250 6748 ·	23,85

(303F)

Diamantbohrer, M14

PROJAHN

- Geeignet für extra harte Fliesen, Keramik und Feinsteinzeug
- Wachsfüllung im Bohrer
- Selbstkühlend, da sich das Wachs beim Bohren verflüssigt
- Keine Verunreinigung durch Kühlflüssigkeit
- M14 Gewindeschaft für Winkelschleifer
- ab Ø 20 mm mit Lufteinlässen zur Selbstkühlung



Ø mm	Bestell-Nr.	€
14	66 0250 6800 ·	32,90
16	66 0250 6803 ·	34,50
20	66 0250 6806 ·	39,80
25	66 0250 6809 ·	50,70
35	66 0250 6812 ·	69,40
68	66 0250 6815 ·	138,95

(306E)

Diamantbohrer, 6-kant

PROJAHN

- Geeignet für extra harte Fliesen, Keramik und Feinsteinzeug
- Wachsfüllung im Bohrer
- Selbstkühlend, da sich das Wachs beim Bohren verflüssigt
- Keine Verunreinigung durch Kühlflüssigkeit
- 6-kant Schaft für 3-Backen-Bohrfutter



Ø mm	Bestell-Nr.	€
6	66 0250 6818 ·	20,20
8	66 0250 6821 ·	21,40
10	66 0250 6824 ·	23,95
12	66 0250 6827 ·	26,40
14	66 0250 6830 ·	28,80

(306E)

Anbohrhilfe für Diamantbohrer

PROJAHN



für Ø 4–12 mm



für Ø 6–83 mm

für Ø mm	Bestell-Nr.	€
4–12	66 0250 6900 ·	21,10
6–83	66 0250 6903 ·	35,35

(306E)

Diamantbohrer

PROJAHN

- Für sehr harte Fliesen
- Diamantbelegte Schneidfläche
- Hervorragender Formschluss durch 3-Flächen-Anschliff am Schaft
- Einfache Entfernung des Bohrkerns durch Hohlschaft möglich



Ø mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
5	65	66 0250 6906 ·	7,40
6	65	66 0250 6909 ·	9,10
8	65	66 0250 6912 ·	12,45
10	65	66 0250 6915 ·	14,20
12	65	66 0250 6918 ·	16,00
22	65	66 0250 6921 ·	34,85
25	65	66 0250 6924 ·	39,55
32	65	66 0250 6927 ·	50,65
35	65	66 0250 6930 ·	55,35
38	65	66 0250 6933 ·	60,20
50	65	66 0250 6936 ·	79,10
60	65	66 0250 6939 ·	95,00
65	65	66 0250 6942 ·	102,85
70	65	66 0250 6945 ·	110,85
75	65	66 0250 6948 ·	118,70
83	65	66 0250 6951 ·	131,35

(306E)

Glasbohrer CRYSTAL

PROJAHN

- Mit Spezial-Hartmetallplatte und Zylinderschaft
- Geschliffen
- Beste Bohrergebnisse bei niedrigen Drehzahlen und ausreichender Kühlung mit Wasser, Terpentin, Essig oder Petroleum



Ø mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
3	65	66 0250 7000 ·	4,60
4	65	66 0250 7003 ·	4,60
5	65	66 0250 7006 ·	5,00
6	65	66 0250 7009 ·	5,40
8	70	66 0250 7012 ·	7,40
10	80	66 0250 7015 ·	8,85
12	80	66 0250 7018 ·	12,75

(306E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Diamant-Trennscheibe, lasergeschweißt, hohe Diamantkonzentration

- Hohe Diamantkonzentration
- Formstabilität sorgt für eine präzise Schnittführung
- Optimale Schneidergebnisse durch Selbstschärfung
- Trockenschnitt für Winkelschleifer
- Zum Trennen aller Baumaterialien



Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm	Segment mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115	22,23	10	2,3	16600	**66 0202 6995**	**20,20**
125	22,23	10	2,4	15200	**66 0202 6998**	**23,90**
180	22,23	10	2,5	10600	**66 0202 7001**	**42,00**
230	22,23	10	2,5	8300	**66 0202 7004**	**48,80**

(982G)

Diamant-Trennscheibe, lasergeschweißt, mittlere Diamantkonzentration, trocken und nass

- Optimale Schneidergebnisse durch Selbstschärfung
- Mittlere Diamantkonzentration
- Stammblätter aus Qualitätsstahl
- Formstabilität sorgt für eine präzise Schnittführung
- Zum Trennen aller Baumaterialien
- Trocken- und Nassschnitt für Motortrenner und Tischsägen



Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm	Segment mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
300	25,40	10	3,1	6300	**66 0202 7025**	**61,00**
350	25,40	10	3,3	5400	**66 0202 7028**	**79,80**

(982G)

Diamant-Trennscheibe, lasergeschweißt, mittlere Diamantkonzentration, trocken

- Optimale Schneidergebnisse durch Selbstschärfung
- Mittlere Diamantkonzentration
- Stammblätter aus Qualitätsstahl
- Formstabilität sorgt für eine präzise Schnittführung
- Zum Trennen aller Baumaterialien
- Trockenschnitt für Winkelschleifer



Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm	Segment mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115	22,23	10	2,2	16600	**66 0202 7010**	**14,10**
125	22,23	10	2,2	15200	**66 0202 7013**	**16,45**
150	22,23	10	2,6	12700	**66 0202 7016**	**21,60**
180	22,23	10	2,4	10600	**66 0202 7019**	**25,80**
230	22,23	10	2,6	8300	**66 0202 7022**	**34,20**

(982G)

Diamant-Trennscheibe für Stahlblechprofile

- Exakte Schnitte, saubere Kanten und hohe Standzeit
- Speziell zum Trennen von Stahlblechprofilen geeignet
- Zum Schneiden von Fliesen, Kacheln, Keramik, dünnen Graniten, Feinsteinzeug und Marmorplatten



Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segmentbreite mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115	22,23	1,2	16600	**66 0202 7030**	**29,60**
125	22,23	1,2	15200	**66 0202 7032**	**31,00**

(982G)

Diamant-Trennscheibe, gesintert

- Feine Diamantkörnung
- Stammblätter aus Qualitätsstahl
- Formstabilität sorgt für eine präzise Schnittführung
- Optimale Schneidergebnisse durch Selbstschärfung
- Für den Einsatz auf Winkelschleifern und Tischsägen im Trocken- und Nassschnitt
- Zum Trennen glasierter Materialien, z. B. Fliesen, Kacheln, Keramik und so weiter



Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segment-höhe mm	Segment mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115	22,23	8	1,6	16600	66 0202 7052	7,75
125	22,23	8	2,2	15200	66 0202 7055	8,45
150	25,40	8	2,2	12700	66 0202 7058	11,95
180	25,40	8	2,6	10600	66 0202 7061	23,00
200	25,40	8	2,6	9500	66 0202 7064	26,50
230	22,23	8	2,6	8300	66 0202 7067	45,00

(982G)

Diamant-Trennscheibe Extreme Beton Silencio

- Sehr gute Standzeiten bei hoher Lärmreduktion
- 30 x weniger Lärm
- Lärmreduzierung: –15 bis 25 dB (A) je nach Frequenzbreite
- Einsatzbereich: Allgemeine Baustellenarbeiten wie Mauerziegel, Pflasterklinker und armierten Beton, bis zu harten Natursteinmaterial und Granit



Abbildung ähnlich.

Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segment-höhe mm	Segment mm	Bestell-Nr.	€
350	25,4	15	3,1	66 0202 7081 ·	374,00

(311F)

Diamant-Trennscheibe Extreme Beton

- 15 mm hohe Duo-Spezialsegmente bei Ø 230 mm
- Duo-Segmente sind entgegen der Laufrichtung der Diamantscheibe angeordnet, wodurch eine wesentlich höhere Standzeit sowie ein besserer Abtransport der Schneidpartikel erreicht wird
- Wasserwege zeigen zusätzlich die korrekte Drehrichtung der Scheibe an
- Lasergeschweißt
- Eng verzahnt
- Allgemeine Baumaterialien wie Beton, Betonrohre, Bordsteine, Poroton, Kalksandstein, Gussrohre, Verbundsteine, Mauerziegel, Gehwegplatten, Verblender, Klinker, Stradalit und Granit



Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segment-höhe mm	Segment mm	Bestell-Nr.	€
115	22,23	12	2,2	66 0202 7073 ·	65,00
125	22,23	12	2,2	66 0202 7076 ·	76,00
230	22,23	15	2,2	66 0202 7079 ·	135,00

(311F)

Diamant-Trennscheibe Extreme Universal Silencio

- Schallgedämpfte Hochleistungs-Diamanttrennscheibe
- Höchste Qualität für extreme Beanspruchung
- Wasserwege- und Sandwich-Stahlkernkonfiguration reduzieren Pfeifeffekte und Lärm
- Lasergeschweißt, engverzahnt, Trocken- oder Nassschnitt
- Einsatzgebiet: Von allgemeinen Baumaterialien über sämtliche Betonprodukte bis hin zu harten Natursteinmaterialien, wie z. B. Granit



Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segment-höhe mm	Segment mm	Bestell-Nr.	€
400	25,4	15	3,1	66 0202 7083 ·	429,00

(311F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Diamant-Trennscheibe Pro Universal Laser

- Pro-Line
- Höchste Qualität für professionelle Ansprüche
- Beste Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Lasergeschweißt
- Eng verzahnt
- Trockenschnitt
- Der spezielle, gelochte Stahlkern macht Kühlpausen überflüssig
- 10 mm Segmenthöhe
- Allgemeine Baumaterialien wie Bordsteine, Poroton, Kalksandstein, Dachpfannen, Verbundsteine, Mauerziegel, Gasbeton und Gehwegplatten.



Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segment-höhe mm	Segment mm	Bestell-Nr.	€
115	22,23	10	2,2	66 0202 7085 ·	49,00
125	22,23	10	2,2	66 0202 7088 ·	59,00
230	22,23	10	2,5	66 0202 7091 ·	85,00

(311F)

Diamant-Trennscheibe Classic Universal

- Diamantscheibe für Winkelschleifer
- Empfohlen für weiche bis mittelharte Materialien
- Gesintert, eng verzahnt
- Für den Universelleinsatz zum Trennen allgemeiner Baumaterialien



Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segment-höhe mm	Segment-breite mm	Bestell-Nr.	€
115	22,23	10	1,8	66 0202 7115 ·	13,00
125	22,23	10	1,8	66 0202 7118 ·	15,00
230	22,23	10	2,4	66 0202 7121 ·	25,00

(311F)

Diamant-Trennscheibe Pro Universal Laser

- 10 mm hohe Duo-Spezialsegmente
- Lasergeschweißt
- Eng verzahnt
- Einsatzbereich: Betonplatten und allgemeine Baumaterialien



Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm	Bestell-Nr.	€
350	25,4	10	66 0202 7093 ·	189,00
400	25,4	10	66 0202 7095 ·	259,00

(311F)

Diamant-Trennscheibe Extreme Ceramic

- Geschlossener Schneidrand
- Für den Nassschnitt auf Tischsägen und Brückenkopf-Fliesenschneidmaschinen
- Spezielle Lasereinschnitte für einen noch sauberen Präzisionsschnitt
- Einsatzbereich: Glasierte, keramische Fliesen, Granit, Marmor, Schiefer, Fliesen, Feinsteinzeug, Ofenkacheln und Schamott



Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segment-höhe mm	Segment mm	Bestell-Nr.	€
300	25,4	9	2	66 0202 7123 ·	184,00
350	25,4	9	2	66 0202 7125 ·	212,00

(311F)

Diamant-Trennscheibe Pro Ceramic

- Diamantscheibe für Winkelschleifer
- Sehr sauberer Schnitt
- Ideal für glasiertes Material
- Gesintert
- Geschlossener Schneidrand
- Keramische und sehr dichte Produkte, dünne Marmor- und Granitplatten, glasierte Fliesen, Feinsteinzeug usw.



Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segment-höhe mm	Segment mm	Bestell-Nr.	€
115	22,23	9	1,6	66 0202 7145 ·	45,00
125	22,23	9	1,6	66 0202 7148 ·	50,00

(311F)

Diamant-Trennscheibe Pro 4x4 Explorer

- Hochleistungs-Diamantscheibe
- Sehr hoher Standzeit und Schnittgeschwindigkeit
- Trocken- und Nassschnittverfahren möglich
- Zum Schneiden aller Materialien
- Patentierter Schnitttiefenanzeiger
- Spezial-Wasserwege in Ellipsenform um Risse durch Unachtsamkeit zu vermeiden
- Einsatzbereiche: Beton, Granit, Asphalt und sogar Stahl (Stahl bis zu einer Materialstärke von 5 mm)



Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segment-höhe mm	Segment mm	Bestell-Nr.	€
115	22,23	10	2,2	66 0210 9300 ·	52,00
125	22,23	10	2,2	66 0210 9303 ·	63,00
230	22,23	12	2,5	66 0210 9306 ·	102,00
300	20,00	12	3,0	66 0210 9309 ·	249,00
350	20,00	12	3,2	66 0210 9312 ·	269,00
350	25,40	12	3,2	66 0210 9315 ·	269,00

(311F)

Diamant-Trennscheibe Classic Ceramic

- Diamantscheibe für Winkelschleifer
- Qualitätswerkzeug für mittlere Schneidarbeiten in glasiertem Material
- Sauberer Schnitt
- Gesintert, geschlossener Schneidrand
- Einsatzbereich: Keramische Produkte, glasierte Fliesen usw.



Abbildung ähnlich.

Außen-Ø mm	Bohrung mm	Segment-höhe mm	Segment mm	Bestell-Nr.	€
115	22,23	7	1,6	66 0202 7166 ·	13,00
125	22,23	7	1,6	66 0202 7169 ·	18,00
200	25,40	7	1,7	66 0202 7171 ·	36,00
350	25,40	7	2,1	66 0202 7173 ·	124,00

(311F)

Diamant-Topfschleifer

- Doppelreihig mit Diamantsegmenten besetzt
- Trockenschliff für Winkelschleifer und Bodenschleifmaschinen
- Zum Abschleifen von Rückständen, Ebnen, Nivellieren und Aufrauen von Beton

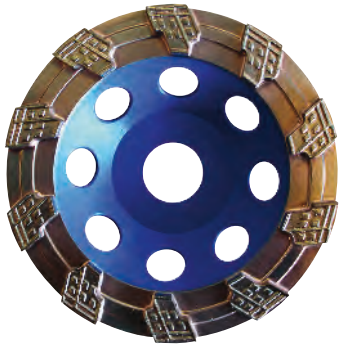


Außen-Ø mm	Bohrung mm	Bauhöhe mm	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€
125	22,23	21	12200	66 0202 7196	33,10

(982G)

Topfschleifer Classic CG

- Hohe Abtragsrate, insbesondere bei harten Materialien
- Flache Seiten vermeiden eine Beschädigung von Wänden oder Decken bei der Anwendung
- Zum Schleifen von härteren Baumaterialien (Beton, armierter Beton, Naturstein) geeignet



Außen-Ø mm	Bohrung mm	Bestell-Nr.	€
100	22,23	66 0210 9318 ·	72,00
125	22,23	66 0210 9321 ·	83,00
180	22,23	66 0210 9324 ·	115,00

(311F)

Fliesenschneidmaschine TT 200 EM

- Professionelle Fliesenschneidmaschine
- Schnellbefestigung des verstellbaren Anschlagwinkels
- Schnitte bis 45° möglich
- Recycling-Wassertank mit Wasserstopfen
- Verstellbarer Anschlag – Lineal auf Tisch

Lieferung: Maschine, 1 Diamantscheibe Classic Ceram, Koffer für Transport und Aufbewahrung



IP 54

Leistung	W	800
Schnitttiefe 90/45°	mm	35/20
Blatt-Ø	mm	200
Blattaufnahme	mm	25,4
Fliesenbrechdicke	mm	35
Schneidtisch	mm	560 x 360
Gewicht	kg	16
	Bestell-Nr.	**66 0210 9327 ·**
	€	**195,00**

(194J)

Fliesenschneidmaschine TR 202

- Ruckfreier Schneidkopfvorschub, geringer Wartungsaufwand, höhere Schnittgenauigkeit
- Professionelle, kraftvolle Maschine mit Brückenkopfkonstruktion
- Hervorragend geeignet zum Schneiden langer Fliesen und für Diagonalschnitte im Format 40x40cm
- Ermöglicht Gehrungsschnitte von 0 bis 45°
- Schwenkbare Sägebrücke, einklappbare Füße und Transporträder
- Herausnehmbare Wasserwanne mit Ablassstopfen
- Robuster Metallrahmen
- Schnittführung schnell und präzise justierbar

Lieferung: Maschine, Diamantscheibe Extreme Ceram Turbo Ø 200 mm.



Leistung	W	900
Spannung	V	230
Drehzahl		2950
Blatt Ø	mm	200
Blattaufnahme	mm	25,4
Schnitttiefe 90/45°	mm	15/10
Schnittlänge	mm	650
Tischabmessung	mm	470 x 650
Gewicht	kg	35
	Bestell-Nr.	**66 0210 9330 ·**
	€	**429,00**

(194J)

Tischsäge CGW Compact

- Variable Winkelschnittführung mit Gradskala
- Gefederter Schneidkopf, in Stahlschweißkonstruktion mit Handhebelgriff
- Fest angebrachte Schutzhaube mit abnehmbarem Seitenteil



Spannung	V	230
Leistung	kW	2,2
Diamantblatt-Ø	mm	350
max. Schnittlänge	mm	500
max. Schnitttiefe	mm	110
	Bestell-Nr.	**66 0210 9333 ·**
	€	**840,00**
		(194J)

Tischsäge CM 351

- Schwenkbarer Kopf, einstellbar auf die Schnitttiefe
- Elektrische und geschützte Wasserpumpe
- Extra breiter Auflagetisch 600 x 600 mm mit Anti-Rutsch-Oberfläche und schräg stehenden Laufrollen
- Max. Schnitttiefe 150mm, wenn das Material umgedreht wird



Leistung	W	2,2
Spannung	V	230
max. Blatt-Ø	mm	350
max. Schnitttiefe	mm	110
max. Schnittlänge	mm	700
Blattaufnahme	mm	25,4
Drehzahl Schneidwelle	min^{-1}	2800
	Bestell-Nr.	**66 0210 9336 ·**
	€	**980,00**
		(194J)

Tischsäge CM 42 Compact

- Einklappbare Füße und Transporträder
- Gefederter Schneidkopf mit Handhebelgriff
- Schneidkopfarretierung
- Elektrische Wasserpumpe
- Großer Spritzschutz
- Stoßfreies und schnelles Schneiden
- Genaueres Einstellen der Schnitttiefe für Diamantscheiben-Ø 300 bis 400 mm
- Universelles Einsatzgebiet - allgemeine Baumaterialien, harte Mauerziegel, Hartgestein, Gehwegplatten, Betonrohre, Bordsteine, harter Betonstein, Blocksteine, Betondachpfannen



Leistung	kW	2,2
Spannung	V	230
Sägeblatt-Ø	mm	350
Blattaufnahme	mm	25,4
Schnitthöhe 0°	mm	135
Abmessung	mm	1187 x 620 x 1360
Tischabmessung	mm	500 x 540
Gewicht	kg	90
	Bestell-Nr.	**66 0210 9339 ·**
	€	**1090,00**
		(194J)

Tischsäge CST 100/120 Alu

- Robuste Aluminiumkonstruktion mit verchromten Führungsrohren
- Einklappbare Füße und Transporträder an Untergestell und Rahmen
- Anti-Rutsch Auflage zum Materialschutz
- Mit seitlichem Auflagentisch (450 x 300 mm) und Schnittführung
- Ermöglicht Schnitte bis zu 45° und variable Schnitttiefe
- Zum Schneiden von Fliesen, Naturstein, Feinsteinzeug und vielen weiteren Baumaterialien



Typ		CST 100 Alu	CST 120 Alu
Leistung	kW	2,0	2,2
Spannung	V	230	230
Sägeblatt-Ø	mm	350	350
Blattaufnahme	mm	25,4	25,4
Schnitthöhe bei 90°	mm	110	110
Tischabmessung	mm	1100 x 660	1310 x 600
Abmessung	mm	1530 x 660 x 1350	1630 x 660 x 1350
Gewicht	kg	85	90
	Bestell-Nr.	**66 0210 9342 ·**	**66 0210 9345 ·**
	€	**2390,00**	**2590,00**
		(194J)	*(194J)*

Diamant-Bohrkrone Classic CB Beton

- Nutzlänge 450 mm
- Aufnahme 1 1/4" UNC
- Bohrkrone mit gelöteten Segmenten
- 1 1/4" Aufnahme
- Einsatzbereich: Beton, Stahlbeton mit normalen Zuschlagstoffen und Mauerwerk



Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Segment Länge/ Breite/Höhe	Segmente	Bestell-Nr.	€
51	45	24/3/10	5	66 0210 9348 ·	122,00
81	74	24/3,5/10	7	66 0210 9351 ·	159,00
101	94	24/3,5/10	8	66 0210 9354 ·	185,00
131	123	24/4/10	10	66 0210 9357 ·	250,00
151	143	24/4/10	12	66 0210 9360 ·	265,00
181	173	24/4/10	13	66 0210 9363 ·	314,00
201	193	24/4/10	14	66 0210 9366 ·	355,00

(311F)

Diamant-Bohrkronen-Satz Extreme VB

- M14 Aufnahme zur Montage auf Winkelschleifern
- Zum Nass- und Trockenbohren
- Einsatzbereich: Keramische und dichte Stoffe wie Naturstein, Marmor, Granit und Feinsteinzeug



Abbildung ähnlich.

Inhalt mm	Bestell-Nr.	€
je 1 Bohrkrone Ø 20; 35; 40; 48; Montageschlüssel	66 0210 9372 ·	229,00

(311F)

Fliesenbohrkronen-Satz Extreme VB

- M14-Anschluss zur Montage auf Winkelschleifern
- Für das Trocken- und Nassbohren von keramischen und dichten Produkten, Natursteinen, Marmor, - und Granitplatten und Feinsteinzeug
- Hohe Standzeit
- Saubere Bohrlöcher und hohe Bohrgeschwindigkeit für den Einsatz auf Winkelschleifern



Abbildung ähnlich.

Inhalt mm	Bestell-Nr.	€
je 1 Bohrkrone Ø 6; 8; 10; 12; 35; 45; 68; Anbohrhilfe, Montageschlüssel	66 0210 9369 ·	289,00

(311F)

Fliesenbohrer-Satz Extreme VB

- Diamantbohrer für das Trocken- und Nassbohren von keramischen und dichten Produkten, Natursteinen, Marmor- und Granitplatten sowie für Feinsteinzeug
- Anschluss M14 zur Montage auf Winkelschleifern
- Sehr hohe Standzeit
- Saubere Bohrlöcher
- Besonders hohe Bohrgeschwindigkeit

Lieferumfang: Bohrer Ø 20; 28; 35; 50 und 68 mm, Montageschlüssel



Abbildung ähnlich.

Inhalt mm	Bestell-Nr.	€
je 1 Bohrer Ø 20; 28; 35; 50; 68 mm, Montageschlüssel	66 0202 7214 ·	299,00

(311F)

Anschluss M16 mit konischer Zentrierbohreraufnahme



Bestell-Nr.	€
66 0210 9384 ·	22,60

(194J)

SDS-Aufnahme M16 mit Keil und konischer Zentrierbohreraufnahme



Bestell-Nr.	€
66 0210 9387 ·	32,90

(194J)

Freihandkernbohrgeräte CDM 203

- Zum Trocken- und Nassbohren
- Sanftanlaufelektronik
- Elektronische, thermische und mechanische Schutzeinrichtung
- Sehr wartungsfreundlich durch leichten Zugang zu den Kohlebürsten
- Sehr geringe Hand-Arm-Vibration
- Vollaluminiumgehäuse
- 60 mm Motorhals zur Montage auf Bohrständer
- Elektronische und mechanische Überlastrutschkupplung
- 3-Gang-Getriebe für die optimale Drehzahlabstimmung auf den jeweiligen Kernbohrdurchmesser
- Einsatzbereich: Handwerk, Maurer-, Elektro- und Installationsbetriebe, Heizungsbau, spezialisierte Betonbohrbetriebe

KOFFER

Lieferung: Maschine, Transportkoffer



Ausführung		CDM 203
Nennaufnahme	W	2000
Spannung	V	230
Kernbohrer-Ø in Mauerwerk trocken handgeführt (max.)	mm	200
Kernbohrer-Ø in Beton nass handgeführt (max.)	mm	100
Kernbohrer-Ø in Beton nass ständergeführt (max.)	mm	160
Leerlaufdrehzahl 1./2./3. Gang	min^{-1}	240/1200/2900
	Bestell-Nr.	**66 0210 9390 ·**
	€	**930,00**

(194J)

Kernbohr-Komplettmodell CDR 163/CDM 203

- Verwindungssteifer Bohrständer
- Leistungsstarker und zuverlässiger 3-Gang-Bohrmotor
- Aufnahme von 1 1/4" und 1/2" Bohrkronen
- Elektronische, thermische und mechanische Schutzeinrichtung
- Zum Trocken- und Nassbohren

Lieferung: Bohrständer, Bohrmotor, Dübelfuß, Personenschutzschalter (PRCD), Werkzeug- und Befestigungssatz.



Bohrständer		CDR 163
Motor		CDM 203
Leistung	W	2000
Spannung	V	230
max. Ø	mm	200
Leerlaufdrehzahl 1./2./3. Gang	min^{-1}	240/1200/2280
Gewicht	kg	18,1
	Bestell-Nr.	**66 0210 9393 ·**
	€	**1590,00**

(194J)

Kernbohrer-Komplettmodell CDR 253/CDM 253

- Bohrsäule aus Aluminium
- Rollengeführter Motorschlitten
- Transporträder
- Ausrichtung mittels 4 Stellschrauben
- Universell einsetzbare Vorschubkurbel
- Schnellwechselplatte inklusive
- Inklusive Transportgriff
- Einstellbarer Bohrlochmittenanzeiger



Bohrständer		CDR 253
Motor		CDM 253
Leistung	W	2500
Spannung	V	230
max. Ø	mm	250
Leerlaufdrehzahl 1./2./3. Gang	min^{-1}	310/650/960
Hub	mm	600
Schwenkbar		0–45°
Gewicht	kg	28,5
	Bestell-Nr.	**66 0210 9396 ·**
	€	**2050,00**

(194J)

Anbohrhilfe 450 mm für Freihand-Bohrmotor



Bestell-Nr.	€
66 0210 9399 ·	55,50

(194J)

Wassertank 10 l , mit Anschlüssen



Bestell-Nr.	€
66 0210 9402 ·	256,80

(194J)

Diamant-Dosensenker Pro DS

- Zum Bohren von Schalter-, Steck- und Verteilerdosen (nicht schlagend, sondern nur drehend einsetzen)
- Segmenthöhe: 8,0 mm
- Nutzlänge: 60 mm
- Anschluss: M16



Bohr-Ø	Nutzlänge	Segmenthöhe	Aufnahme	Bestell-Nr.	€
mm	mm	mm			
68	60	8	M16	66 0210 9375 ·	89,00
82	60	8	M16	66 0210 9378 ·	99,00

(311F)

Zentrierbohrer, konisch 6,5 x 120 mm



Bestell-Nr.	€
66 0210 9381 ·	14,40

(194J)

Bohrerschleifmaschine Drill Doctor XP

- Standfestes Gehäuse
- Einfache Bohrerpositionierung
- Freischliff einstellbar
- Variables Ausspitzen in einer Aufspannung
- Leichter Austausch der Schleifringe
- Guter Kegelmantelschliff durch kurvengesteuertes Spannfutter
- Schleifbereich 2,5-13,0 mm
- Spitzenwinkel 118°

Lieferung: Inklusive Spannfutter, Diamant-schleifring und Nabenschlüssel.



Spannung	Schleifbereich ca.	Spitzenwinkel	Bestell-Nr.	€
V	mm	°		
230	2,5–13,0	118	66 0204 1700	149,00

(387J)

Bohrerschleifmaschine Drill Doctor 500X

- Standfestes Gehäuse
- Einfache Bohrerpositionierung
- Stabile Positionierklauen, für lange Lebensdauer
- Kegelmantelschliff durch kurvengesteuertes Spannfutter
- Optimiertes Spannfutter mit verlängerten Spannnadeln für zentrisches Spannen
- Variables Ausspitzen in einer Aufspannung
- Leichter Austausch der Schleifringe
- Neue Motor-Generation mit permanentem Magneten sorgt für konstante Leistung, unabhängig von Drehzahl oder Belastung

Lieferung: Inkl. Spannfutter 2,5–13,0 mm, Diamantschleifring und Nabenschlüssel.



Spannung	Schleifbereich ca.	Spitzenwinkel	Bestell-Nr.	€
V	mm	°		
230	2,5–13,0	118/135	66 0204 1703	189,00

(387J)

Bohrerschleifmaschine Drill Doctor 750X

- Standfestes Gehäuse
- Einfache Bohrerpositionierung
- Stabile Positionierklauen für lange Lebensdauer
- Kegelmantelschliff durch kurvengeführtes Spannfutter
- Optimiertes Spannfutter mit verlängerten Spannnadeln für zentrisches Spannen
- Variables Ausspitzen in einer Aufspannung
- Leichter Austausch der Schleifringe
- Verstellbare Abtragsleistung erhöht die Lebensdauer der Schleifringe
- Ersatzschleifring mit grober Körnung für Bohrer-Ø 13,0–19,0 mm
- Neue Motor-Generation mit permanentem Magneten sorgt für konstante Leistung, unabhängig von Drehzahl oder Belastung

Lieferung: Inkl. Spannfutter 2,5–19 mm, Diamantschleifring und Nabenschlüssel.



Spannung	Schleifbereich ca.	Spitzenwinkel	Bestell-Nr.	€
V	mm	°		
230	2,5–19,0	118–140	**66 0204 1706**	**273,00**

(387J)

Schleifscheibe für DrillDoctor

- Passend für Bohrerschleifmaschinen XP, 500 X, 750 X

Körnung	Außen-Ø	Innen-Ø	Bestell-Nr.	€
	mm	mm		
100	23,6	14,7	**66 0204 1709**	**49,95**

(387J)





Spiralbohrer HSS, kurz, zyl. Schaft, Typ N

- Rollgewalzt
- DIN 338
- HSS
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft zylindrisch

forum Professional Solutions





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
16	30									30		50

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
1,00	34	12	66 0200 5071	0,28
1,10	36	14	66 0200 5074	0,28
1,20	38	16	66 0200 5077	0,28
1,30	38	16	66 0200 5080	0,28
1,40	40	18	66 0200 5083	0,28
1,50	40	18	66 0200 5086	0,28
1,60	43	20	66 0200 5089	0,28
1,70	43	20	66 0200 5092	0,28
1,80	46	22	66 0200 5095	0,28
1,90	46	22	66 0200 5098	0,28
2,00	49	24	66 0200 5101	0,28
2,10	49	24	66 0200 5104	0,28
2,20	53	27	66 0200 5107	0,28
2,30	53	27	66 0200 5110	0,28
2,40	57	30	66 0200 5113	0,28
2,50	57	30	66 0200 5116	0,28
2,60	57	30	66 0200 5119	0,28
2,70	61	33	66 0200 5122	0,28
2,80	61	33	66 0200 5125	0,28
2,90	61	33	66 0200 5128	0,28
3,00	61	33	66 0200 5131	0,28
3,10	65	36	66 0200 5134	0,28
3,20	65	36	66 0200 5137	0,28
3,30	65	36	66 0200 5140	0,28
3,40	70	39	66 0200 5143	0,28
3,50	70	39	66 0200 5146	0,28
3,60	70	39	66 0200 5149	0,34
3,70	70	39	66 0200 5152	0,34
3,80	75	43	66 0200 5155	0,34
3,90	75	43	66 0200 5158	0,34
4,00	75	43	66 0200 5161	0,34
4,10	75	43	66 0200 5164	0,37
4,20	75	43	66 0200 5167	0,37
4,30	80	47	66 0200 5170	0,37
4,40	80	47	66 0200 5173	0,37
4,50	80	47	66 0200 5176	0,37
4,60	80	47	66 0200 5179	0,43
4,70	80	47	66 0200 5182	0,43
4,80	86	52	66 0200 5185	0,43
4,90	86	52	66 0200 5188	0,43
5,00	86	52	66 0200 5191	0,43
5,10	86	52	66 0200 5194	0,53
5,20	86	52	66 0200 5197	0,53
5,30	86	52	66 0200 5200	0,53
5,40	93	57	66 0200 5203	0,53
5,50	93	57	66 0200 5206	0,53
5,60	93	57	66 0200 5209	0,62
5,70	93	57	66 0200 5212	0,62
5,80	93	57	66 0200 5215	0,62
5,90	93	57	66 0200 5218	0,62
6,00	93	57	66 0200 5221	0,62
6,10	101	63	66 0200 5224	0,74

(954T)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
6,20	101	63	66 0200 5227	0,74
6,30	101	63	66 0200 5230	0,74
6,40	101	63	66 0200 5233	0,74
6,50	101	63	66 0200 5236	0,74
6,60	101	63	66 0200 5239	0,87
6,70	101	63	66 0200 5242	0,87
6,80	109	69	66 0200 5245	0,87
6,90	109	69	66 0200 5248	0,87
7,00	109	69	66 0200 5251	0,87
7,10	109	69	66 0200 5254	0,96
7,20	109	69	66 0200 5257	0,96
7,30	109	69	66 0200 5260	0,96
7,40	109	69	66 0200 5263	0,96
7,50	109	69	66 0200 5266	0,96
7,60	117	75	66 0200 5269	1,08
7,70	117	75	66 0200 5272	1,08
7,80	117	75	66 0200 5275	1,08
7,90	117	75	66 0200 5278	1,08
8,00	117	75	66 0200 5281	1,08
8,10	117	75	66 0200 5284	1,24
8,20	117	75	66 0200 5287	1,24
8,30	117	75	66 0200 5290	1,24
8,40	117	75	66 0200 5293	1,24
8,50	117	75	66 0200 5296	1,24
8,60	125	81	66 0200 5299	1,46
8,70	125	81	66 0200 5302	1,46
8,80	125	81	66 0200 5305	1,46
8,90	125	81	66 0200 5308	1,46
9,00	125	81	66 0200 5311	1,46
9,10	125	81	66 0200 5314	1,58
9,20	125	81	66 0200 5317	1,58
9,30	125	81	66 0200 5320	1,58
9,40	125	81	66 0200 5323	1,58
9,50	125	81	66 0200 5326	1,58
9,60	133	87	66 0200 5329	1,86
9,70	133	87	66 0200 5332	1,86
9,80	133	87	66 0200 5335	1,86
9,90	133	87	66 0200 5338	1,86
10,00	133	87	66 0200 5341	1,86
10,20	133	87	66 0200 5344	2,02
10,50	133	87	66 0200 5347	2,02
11,00	142	94	66 0200 5350	2,23
11,50	142	94	66 0200 5353	2,48
12,00	151	101	66 0200 5356	2,76
12,50	151	101	66 0200 5359	3,01
13,00	151	101	66 0200 5362	3,32
13,50	160	108	66 0200 5365	4,74
14,00	160	108	66 0200 5368	4,93
14,50	169	114	66 0200 5371	5,70
15,00	169	114	66 0200 5374	6,20
15,50	178	120	66 0200 5377	6,90
16,00	178	120	66 0200 5380	7,30

(954T)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Spiralbohrer HSS, kurz, zyl. Schaft, Typ N, dampfbehandelt

- DIN 338
- HSS
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal

- Schaft zylindrisch
- Profilgeschliffen
- Ausspitzung Form A

forum Professional Solutions





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
16	30									30		50

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
0,20	19	2,5	66 0200 5387	3,19
0,30	19	3	66 0200 5390	2,29
0,40	20	5	66 0200 5393	1,89
0,50	22	6	66 0200 5396	1,43
0,60	24	7	66 0200 5399	1,41
0,70	28	9	66 0200 5402	1,30
0,80	30	10	66 0200 5405	1,25
0,90	32	11	66 0200 5408	1,21
1,00	34	12	66 0200 5411	1,30
1,10	36	14	66 0200 5414	1,17
1,20	38	16	66 0200 5417	1,30
1,30	38	16	66 0200 5420	1,14
1,40	40	18	66 0200 5423	1,21
1,50	40	18	66 0200 5426	1,08
1,60	43	20	66 0200 5429	0,99
1,70	43	20	66 0200 5432	1,08
1,80	46	22	66 0200 5435	0,99
1,90	46	22	66 0200 5438	0,99
2,00	49	24	66 0200 5441	0,79
2,10	49	24	66 0200 5444	0,99
2,20	53	27	66 0200 5447	0,95
2,30	53	27	66 0200 5450	0,95
2,40	57	30	66 0200 5453	1,03
2,50	57	30	66 0200 5456	1,03
2,60	57	30	66 0200 5459	0,99
2,70	61	33	66 0200 5462	0,99
2,80	61	33	66 0200 5465	1,08
2,90	61	33	66 0200 5468	1,08
3,00	61	33	66 0200 5471	0,95
3,10	65	36	66 0200 5474	1,12
3,20	65	36	66 0200 5477	1,12
3,30	65	36	66 0200 5480	1,12
3,40	70	39	66 0200 5483	1,12
3,50	70	39	66 0200 5486	1,03
3,60	70	39	66 0200 5489	1,12
3,70	70	39	66 0200 5492	1,17
3,80	75	43	66 0200 5495	1,30
3,90	75	43	66 0200 5498	1,23
4,00	75	43	66 0200 5501	1,03
4,10	75	43	66 0200 5504	1,30
4,20	75	43	66 0200 5507	1,17
4,30	80	47	66 0200 5510	1,30
4,40	80	47	66 0200 5513	1,30
4,50	80	47	66 0200 5516	1,21
4,60	80	47	66 0200 5519	1,30
4,70	80	47	66 0200 5522	1,34
4,80	86	52	66 0200 5525	1,34
4,90	86	52	66 0200 5528	1,41
5,00	86	52	66 0200 5531	1,30
5,10	86	52	66 0200 5534	1,43
5,20	86	52	66 0200 5537	1,43
5,30	86	52	66 0200 5540	1,43
5,40	93	57	66 0200 5543	1,72
5,50	93	57	66 0200 5546	1,67
5,60	93	57	66 0200 5549	1,76
5,70	93	57	66 0200 5552	1,87

(952F)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
5,80	93	57	66 0200 5555	1,89
5,90	93	57	66 0200 5558	1,89
6,00	93	57	66 0200 5561	1,67
6,10	101	63	66 0200 5564	2,02
6,20	101	63	66 0200 5567	2,02
6,30	101	63	66 0200 5570	2,02
6,40	101	63	66 0200 5573	2,16
6,50	101	63	66 0200 5576	2,02
6,60	101	63	66 0200 5579	2,29
6,70	101	63	66 0200 5582	2,33
6,80	109	69	66 0200 5585	2,73
6,90	109	69	66 0200 5588	2,73
7,00	109	69	66 0200 5591	2,42
7,10	109	69	66 0200 5594	2,75
7,20	109	69	66 0200 5597	2,84
7,30	109	69	66 0200 5600	2,84
7,40	109	69	66 0200 5603	2,90
7,50	109	69	66 0200 5606	2,73
7,60	117	75	66 0200 5609	3,17
7,70	117	75	66 0200 5612	3,17
7,80	117	75	66 0200 5615	3,19
7,90	117	75	66 0200 5618	3,21
8,00	117	75	66 0200 5621	2,73
8,10	117	75	66 0200 5624	3,63
8,20	117	75	66 0200 5627	3,74
8,30	117	75	66 0200 5630	4,05
8,40	117	75	66 0200 5633	4,05
8,50	117	75	66 0200 5636	3,45
8,60	125	81	66 0200 5639	4,16
8,70	125	81	66 0200 5642	4,16
8,80	125	81	66 0200 5645	4,27
8,90	125	81	66 0200 5648	4,44
9,00	125	81	66 0200 5651	3,92
9,10	125	81	66 0200 5654	4,44
9,20	125	81	66 0200 5657	4,44
9,30	125	81	66 0200 5660	4,95
9,40	125	81	66 0200 5663	4,95
9,50	125	81	66 0200 5666	4,86
9,60	133	87	66 0200 5669	4,95
9,70	133	87	66 0200 5672	4,95
9,80	133	87	66 0200 5675	6,05
9,90	133	87	66 0200 5678	6,05
10,00	133	87	66 0200 5681	4,62
10,20	133	87	66 0200 5684	5,95
10,50	133	87	66 0200 5687	6,60
11,00	142	94	66 0200 5690	7,05
11,50	142	94	66 0200 5693	7,70
12,00	151	101	66 0200 5696	8,65
12,50	151	101	66 0200 5699	9,70
13,00	151	101	66 0200 5702	10,60
13,50	160	108	66 0200 5705	12,30
14,00	160	108	66 0200 5708	13,55
14,50	169	114	66 0200 5711	14,70
15,00	169	114	66 0200 5714	15,70
15,50	178	120	66 0200 5717	17,25
16,00	178	120	66 0200 5720	18,55

(952F)

Spiralbohrer-Satz HSS, kurz, zyl. Schaft, Typ N, dampfbehandelt

- DIN 338
- HSS
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft zylindrisch
- Profilgeschliffen
- Ausspitzung Form A

forum Professional Solutions

118° | 25°–30° | TYP N | HSS | DIN 338



Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	Bestell-Nr.	€
1,00–10,00	19	0,5	**66 0250 7100**	**42,50**
1,00–10,50	24	0,5 + K.B.*	**66 0250 7103**	**64,30**
1,00–13,00	25	0,5	**66 0250 7106**	**66,20**

* mit Zwischengrößen für Gewindelöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm

(956F)

Spiralbohrer HSS, kurz, zyl. Schaft, Typ N, blank

- DIN 338
- HSS
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft zylindrisch
- Profilgeschliffen
- Ab Ø 3,0 mm mit Kreuzanschliff

forum Professional Solutions

118° | 25°–30° | TYP N | HSS | DIN 338



	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
	16	30									30		50

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
1,00	34	12	**66 0204 1000**	**0,32**
1,10	36	14	**66 0204 1003**	**0,32**
1,20	38	16	**66 0204 1006**	**0,32**
1,30	38	16	**66 0204 1009**	**0,32**
1,40	40	18	**66 0204 1012**	**0,32**
1,50	40	18	**66 0204 1015**	**0,27**

(952F)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
1,60	43	20	**66 0204 1018**	**0,29**
1,70	43	20	**66 0204 1021**	**0,29**
1,80	46	22	**66 0204 1024**	**0,27**
1,90	46	22	**66 0204 1027**	**0,27**
2,00	49	24	**66 0204 1030**	**0,25**
2,10	49	24	**66 0204 1033**	**0,34**

(952F)

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
2,20	53	27	66 0204 1036	0,34
2,30	53	27	66 0204 1039	0,34
2,40	57	30	66 0204 1042	0,36
2,50	57	30	66 0204 1045	0,32
2,60	57	30	66 0204 1048	0,42
2,70	61	33	66 0204 1051	0,42
2,80	61	33	66 0204 1054	0,42
2,90	61	33	66 0204 1057	0,42
3,00	61	33	66 0204 1060	0,38
3,10	65	36	66 0204 1063	0,42
3,20	65	36	66 0204 1066	0,42
3,30	65	36	66 0204 1069	0,42
3,40	70	39	66 0204 1072	0,42
3,50	70	39	66 0204 1075	0,42
3,60	70	39	66 0204 1078	0,48
3,70	70	39	66 0204 1081	0,50
3,80	75	43	66 0204 1084	0,52
3,90	75	43	66 0204 1087	0,55
4,00	75	43	66 0204 1090	0,48
4,10	75	43	66 0204 1093	0,52
4,20	75	43	66 0204 1096	0,50
4,30	80	47	66 0204 1099	0,50
4,40	80	47	66 0204 1102	0,50
4,50	80	47	66 0204 1105	0,50
4,60	80	47	66 0204 1108	0,55
4,70	80	47	66 0204 1111	0,55
4,80	86	52	66 0204 1114	0,55
4,90	86	52	66 0204 1117	0,55
5,00	86	52	66 0204 1120	0,52
5,10	86	52	66 0204 1123	0,59
5,20	86	52	66 0204 1126	0,59
5,30	86	52	66 0204 1129	0,59
5,40	93	57	66 0204 1132	0,69
5,50	93	57	66 0204 1135	0,65
5,60	93	57	66 0204 1138	0,74
5,70	93	57	66 0204 1141	0,74
5,80	93	57	66 0204 1144	0,76
5,90	93	57	66 0204 1147	0,76
6,00	93	57	66 0204 1150	0,69
6,10	101	63	66 0204 1153	0,80
6,20	101	63	66 0204 1156	0,80
6,30	101	63	66 0204 1159	0,82
6,40	101	63	66 0204 1162	0,88
6,50	101	63	66 0204 1165	0,82
6,60	101	63	66 0204 1168	0,92
6,70	101	63	66 0204 1171	0,92
6,80	109	69	66 0204 1174	1,07
6,90	109	69	66 0204 1177	1,07

(952F)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
7,00	109	69	66 0204 1180	0,97
7,10	109	69	66 0204 1183	1,09
7,20	109	69	66 0204 1186	1,16
7,30	109	69	66 0204 1189	1,16
7,40	109	69	66 0204 1192	1,18
7,50	109	69	66 0204 1195	1,09
7,60	117	75	66 0204 1198	1,18
7,70	117	75	66 0204 1201	1,18
7,80	117	75	66 0204 1204	1,20
7,90	117	75	66 0204 1207	1,22
8,00	117	75	66 0204 1210	1,18
8,10	117	75	66 0204 1213	1,39
8,20	117	75	66 0204 1216	1,39
8,30	117	75	66 0204 1219	1,45
8,40	117	75	66 0204 1222	1,45
8,50	117	75	66 0204 1225	1,39
8,60	125	81	66 0204 1228	1,62
8,70	125	81	66 0204 1231	1,62
8,80	125	81	66 0204 1234	1,64
8,90	125	81	66 0204 1237	1,70
9,00	125	81	66 0204 1240	1,53
9,10	125	81	66 0204 1243	1,78
9,20	125	81	66 0204 1246	1,78
9,30	125	81	66 0204 1249	1,78
9,40	125	81	66 0204 1252	1,78
9,50	125	81	66 0204 1255	1,78
9,60	133	87	66 0204 1258	1,95
9,70	133	87	66 0204 1261	1,95
9,80	133	87	66 0204 1264	2,14
9,90	133	87	66 0204 1267	2,14
10,00	133	87	66 0204 1270	1,85
10,10	133	87	66 0204 1273	2,35
10,20	133	87	66 0204 1276	2,39
10,30	133	87	66 0204 1279	2,98
10,40	133	87	66 0204 1282	2,98
10,50	133	87	66 0204 1285	2,46
10,80	142	94	66 0204 1288	3,23
10,90	142	94	66 0204 1291	3,13
11,00	142	94	66 0204 1294	2,69
11,20	142	94	66 0204 1297	3,51
11,50	142	94	66 0204 1300	3,07
11,80	142	94	66 0204 1303	4,24
12,00	151	101	66 0204 1306	3,63
12,20	151	101	66 0204 1309	5,15
12,50	151	101	66 0204 1312	4,10
12,80	151	101	66 0204 1315	5,90
13,00	151	101	66 0204 1318	4,58

(952F)

Spiralbohrer HSS, zyl. Schaft, Typ N, TiN-beschichtet, schneidenbeschichtet

- DIN 338
- HSS
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Profilgeschliffen
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Mit Kreuzanschliff DIN 1412, Form C

forum Professional Solutions





	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
	18	33									33		65

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
1,00	34	12	66 0200 5725	3,54
1,10	36	14	66 0200 5728	3,38
1,20	38	16	66 0200 5731	3,56
1,30	38	16	66 0200 5734	3,33
1,40	40	18	66 0200 5737	3,20
1,50	40	18	66 0200 5740	2,97
1,60	43	20	66 0200 5743	2,83
1,70	43	20	66 0200 5746	2,83
1,80	46	22	66 0200 5749	2,51
1,90	46	22	66 0200 5752	2,64
2,00	49	24	66 0200 5755	2,16
2,10	49	24	66 0200 5758	2,58
2,20	53	27	66 0200 5761	2,64
2,30	53	27	66 0200 5764	2,64
2,40	57	30	66 0200 5767	2,67
2,50	57	30	66 0200 5770	3,56
2,60	57	30	66 0200 5773	2,83
2,70	61	33	66 0200 5776	2,83
2,80	61	33	66 0200 5779	2,83
2,90	61	33	66 0200 5782	2,83
3,00	61	33	66 0200 5785	2,35
3,10	65	36	66 0200 5788	2,99
3,20	65	36	66 0200 5791	2,99
3,30	65	36	66 0200 5794	3,06
3,40	70	39	66 0200 5797	3,04
3,50	70	39	66 0200 5800	2,67
3,60	70	39	66 0200 5803	3,24
3,70	70	39	66 0200 5806	3,38
3,80	75	43	66 0200 5809	3,56
3,90	75	43	66 0200 5812	3,68
4,00	75	43	66 0200 5815	2,83
4,10	75	43	66 0200 5818	3,84
4,20	75	43	66 0200 5821	3,38
4,30	80	47	66 0200 5824	3,93
4,40	80	47	66 0200 5827	3,93
4,50	80	47	66 0200 5830	3,56
4,60	80	47	66 0200 5833	3,93
4,70	80	47	66 0200 5836	4,00
4,80	86	52	66 0200 5839	4,02
4,90	86	52	66 0200 5842	4,28
5,00	86	52	66 0200 5845	3,54
5,10	86	52	66 0200 5848	4,42
5,20	86	52	66 0200 5851	4,44
5,30	86	52	66 0200 5854	4,44
5,40	93	57	66 0200 5857	4,90
5,50	93	57	66 0200 5860	4,90
5,60	93	57	66 0200 5863	4,99
5,70	93	57	66 0200 5866	5,10
5,80	93	57	66 0200 5869	5,15

(962E)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
5,90	93	57	66 0200 5872	5,15
6,00	93	57	66 0200 5875	4,83
6,10	101	63	66 0200 5878	5,80
6,20	101	63	66 0200 5881	5,80
6,30	101	63	66 0200 5884	5,90
6,40	101	63	66 0200 5887	6,50
6,50	101	63	66 0200 5890	5,90
6,60	101	63	66 0200 5893	6,65
6,70	101	63	66 0200 5896	6,85
6,80	109	69	66 0200 5899	8,05
6,90	109	69	66 0200 5902	8,05
7,00	109	69	66 0200 5905	7,10
7,10	109	69	66 0200 5908	8,15
7,20	109	69	66 0200 5911	8,30
7,30	109	69	66 0200 5914	8,30
7,40	109	69	66 0200 5917	8,75
7,50	109	69	66 0200 5920	7,95
7,60	117	75	66 0200 5923	9,35
7,70	117	75	66 0200 5926	9,35
7,80	117	75	66 0200 5929	9,35
7,90	117	75	66 0200 5932	9,50
8,00	117	75	66 0200 5935	7,95
8,10	117	75	66 0200 5938	9,80
8,20	117	75	66 0200 5941	9,95
8,30	117	75	66 0200 5944	10,60
8,40	117	75	66 0200 5947	10,75
8,50	117	75	66 0200 5950	10,30
8,60	125	81	66 0200 5953	11,60
8,70	125	81	66 0200 5956	11,60
8,80	125	81	66 0200 5959	11,60
8,90	125	81	66 0200 5962	11,75
9,00	125	81	66 0200 5965	11,10
9,10	125	81	66 0200 5968	12,90
9,20	125	81	66 0200 5971	12,90
9,30	125	81	66 0200 5974	12,95
9,40	125	81	66 0200 5977	12,95
9,50	125	81	66 0200 5980	12,90
9,60	133	87	66 0200 5983	13,70
9,70	133	87	66 0200 5986	13,70
9,80	133	87	66 0200 5989	14,20
9,90	133	87	66 0200 5992	14,20
10,00	133	87	66 0200 5995	13,50
10,20	133	87	66 0200 5998	15,85
10,50	133	87	66 0200 6001	15,85
11,00	142	94	66 0200 6004	17,60
11,50	142	94	66 0200 6007	18,35
12,00	151	101	66 0200 6010	19,55
12,50	151	101	66 0200 6013	21,40
13,00	151	101	66 0200 6016	21,90

(962E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Spiralbohrer HSS, zyl. Schaft, Typ W, blank

- DIN 338
- HSS
- Profilgeschliffen
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Typ W
- Spiralwinkel 35–40°
- Spitzenwinkel 130°

forum Professional Solutions

130° | TYP W | 35°–40° | HSS | DIN 338



	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
	16										30	85	50

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
1,00	34	12	66 0200 6421	2,93
1,10	36	14	66 0200 6424	2,77
1,20	38	16	66 0200 6427	2,77
1,30	38	16	66 0200 6430	2,77
1,40	40	18	66 0200 6433	2,77
1,50	40	18	66 0200 6436	2,77
1,60	43	20	66 0200 6439	2,53
1,70	43	20	66 0200 6442	2,60
1,80	46	22	66 0200 6445	2,53
1,90	46	22	66 0200 6448	2,53
2,00	49	24	66 0200 6451	2,02
2,10	49	24	66 0200 6454	2,44
2,20	53	27	66 0200 6457	2,44
2,30	53	27	66 0200 6460	2,44
2,40	57	30	66 0200 6463	2,53
2,50	57	30	66 0200 6466	2,07
2,60	57	30	66 0200 6469	2,53
2,70	61	33	66 0200 6472	2,60
2,80	61	33	66 0200 6475	2,90
2,90	61	33	66 0200 6478	2,90
3,00	61	33	66 0200 6481	2,29
3,10	65	36	66 0200 6484	2,90
3,20	65	36	66 0200 6487	2,60
3,30	65	36	66 0200 6490	2,60
3,40	70	39	66 0200 6493	2,90
3,50	70	39	66 0200 6496	2,71
3,60	70	39	66 0200 6499	2,90
3,70	70	39	66 0200 6502	2,93
3,80	75	43	66 0200 6505	3,19
3,90	75	43	66 0200 6508	3,19
4,00	75	43	66 0200 6511	2,77
4,10	75	43	66 0200 6514	3,19
4,20	75	43	66 0200 6517	2,90
4,30	80	47	66 0200 6520	3,85
4,40	80	47	66 0200 6523	3,85
4,50	80	47	66 0200 6526	3,48
4,60	80	47	66 0200 6529	3,85
4,70	80	47	66 0200 6532	3,85
4,80	86	52	66 0200 6535	3,85
4,90	86	52	66 0200 6538	3,85
5,00	86	52	66 0200 6541	3,70
5,10	86	52	66 0200 6544	4,22
5,20	86	52	66 0200 6547	4,31

(962E)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
5,30	86	52	66 0200 6550	4,31
5,40	93	57	66 0200 6553	4,62
5,50	93	57	66 0200 6556	4,25
5,60	93	57	66 0200 6559	4,99
5,70	93	57	66 0200 6562	4,99
5,80	93	57	66 0200 6565	4,99
5,90	93	57	66 0200 6568	4,99
6,00	93	57	66 0200 6571	4,95
6,10	101	63	66 0200 6574	4,99
6,20	101	63	66 0200 6577	4,99
6,30	101	63	66 0200 6580	5,45
6,40	101	63	66 0200 6583	5,45
6,50	101	63	66 0200 6586	5,15
6,60	101	63	66 0200 6589	6,15
6,70	101	63	66 0200 6592	6,15
6,80	109	69	66 0200 6595	6,55
6,90	109	69	66 0200 6598	6,55
7,00	109	69	66 0200 6601	5,85
7,10	109	69	66 0200 6604	8,10
7,20	109	69	66 0200 6607	8,10
7,30	109	69	66 0200 6610	8,10
7,40	109	69	66 0200 6613	8,10
7,50	109	69	66 0200 6616	6,75
7,60	117	75	66 0200 6619	8,95
7,70	117	75	66 0200 6622	8,95
7,80	117	75	66 0200 6625	8,95
7,90	117	75	66 0200 6628	10,40
8,00	117	75	66 0200 6631	7,55
8,20	117	75	66 0200 6634	11,15
8,50	117	75	66 0200 6637	8,70
8,80	125	81	66 0200 6640	13,05
9,00	125	81	66 0200 6643	9,35
9,20	125	81	66 0200 6646	14,70
9,50	125	81	66 0200 6649	11,05
9,80	133	87	66 0200 6652	16,95
10,00	133	87	66 0200 6655	11,60
10,20	133	87	66 0200 6658	17,65
10,50	133	87	66 0200 6661	14,25
11,00	142	94	66 0200 6664	16,95
11,50	142	94	66 0200 6667	19,25
12,00	151	101	66 0200 6670	20,80
12,50	151	101	66 0200 6673	20,80
13,00	151	101	66 0200 6676	24,50

(962E)

Spiralbohrer HSS Co5, zyl. Schaft, Typ VA, blank

- DIN 338
- HSS-Co5
- Profilgeschliffen
- Spiralwinkel 35°
- Spitzenwinkel 130°
- Seitenspanwinkel größer als normal
- Kerndicke stärker als normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Typ VA

forum Professional Solutions

130° | 35° | HSS Co5 | TYP VA | DIN 338



	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
	30								18	10	35	70	40

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
1,00	34	12	66 0200 6682	1,58
1,10	36	14	66 0250 7200	1,61
1,20	38	16	66 0250 7203	1,61
1,30	38	16	66 0250 7206	1,61
1,40	40	18	66 0250 7209	1,61
1,50	40	18	66 0200 6685	1,58
1,60	43	20	66 0250 7212	1,64
1,70	43	20	66 0250 7215	1,64
1,80	46	22	66 0250 7218	1,64
1,90	49	22	66 0250 7221	1,64
2,00	49	24	66 0200 6688	1,61
2,10	49	24	66 0250 7224	1,75
2,20	53	27	66 0250 7227	1,75
2,30	53	27	66 0250 7230	1,75
2,40	57	30	66 0250 7233	1,75
2,50	57	30	66 0200 6691	1,75
2,60	57	30	66 0250 7236	2,10
2,70	61	33	66 0250 7239	2,10
2,80	61	33	66 0250 7242	2,10
2,90	61	33	66 0250 7245	2,10
3,00	61	33	66 0200 6694	2,06
3,10	65	36	66 0200 6697	2,38
3,20	65	36	66 0200 6700	2,38
3,30	65	36	66 0200 6703	2,38
3,40	70	39	66 0250 7248	2,38
3,50	70	39	66 0200 6706	2,38
3,60	70	39	66 0250 7251	2,76
3,70	70	39	66 0250 7254	2,76
3,80	75	43	66 0250 7257	2,76
3,90	75	43	66 0250 7260	2,76
4,00	75	43	66 0200 6709	2,76
4,10	75	43	66 0200 6712	3,22
4,20	75	43	66 0200 6715	3,22
4,30	80	47	66 0250 7263	3,22
4,40	80	47	66 0250 7266	3,22
4,50	80	47	66 0200 6718	3,22
4,60	80	47	66 0250 7269	2,98
4,70	80	47	66 0250 7272	2,98
4,80	86	52	66 0250 7275	2,98
4,90	86	52	66 0250 7278	2,98
5,00	86	52	66 0200 6721	2,98
5,10	86	52	66 0200 6724	3,92
5,20	86	52	66 0200 6727	3,92
5,30	86	52	66 0250 7281	3,92
5,40	93	57	66 0250 7284	3,92

(954T)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
5,50	93	57	66 0200 6730	3,92
5,60	93	57	66 0250 7287	4,16
5,70	93	57	66 0250 7290	4,16
5,80	93	57	66 0200 6733	4,23
5,90	93	57	66 0250 7293	4,16
6,00	93	57	66 0200 6736	4,23
6,10	101	63	66 0250 7296	4,93
6,20	101	63	66 0250 7299	4,93
6,30	101	63	66 0250 7302	4,93
6,40	101	63	66 0250 7305	4,93
6,50	101	63	66 0200 6739	4,86
6,60	101	63	66 0250 7308	5,30
6,70	101	63	66 0250 7311	5,30
6,80	109	69	66 0200 6742	5,30
6,90	109	69	66 0250 7314	5,30
7,00	109	69	66 0200 6745	5,30
7,10	109	69	66 0250 7317	6,40
7,20	109	69	66 0250 7320	6,40
7,30	109	69	66 0250 7323	6,40
7,40	109	69	66 0250 7326	6,40
7,50	109	69	66 0200 6748	6,40
7,60	117	75	66 0250 7329	7,00
7,70	117	75	66 0250 7332	7,00
7,80	117	75	66 0250 7335	7,00
7,90	117	75	66 0250 7338	7,00
8,00	117	75	66 0200 6751	7,05
8,10	117	75	66 0250 7341	7,85
8,20	117	75	66 0250 7344	7,85
8,30	117	75	66 0250 7347	7,85
8,40	117	75	66 0250 7350	7,85
8,50	117	75	66 0200 6754	7,80
8,60	125	81	66 0250 7353	8,90
8,70	125	81	66 0250 7356	8,90
8,80	125	81	66 0250 7359	8,90
8,90	125	81	66 0250 7362	8,90
9,00	125	81	66 0200 6757	8,90
9,50	125	81	66 0250 7365	11,40
10,00	133	87	66 0200 6760	11,05
10,20	133	87	66 0200 6763	13,00
10,50	133	87	66 0200 6766	13,00
11,00	142	94	66 0200 6769	13,25
11,50	142	94	66 0200 6772	16,15
12,00	151	101	66 0200 6775	15,55
12,50	151	101	66 0200 6778	18,05
13,00	151	101	66 0200 6781	18,25

(954T)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Spiralbohrer-Satz HSS Co5, zyl. Schaft, Typ VA, blank

- DIN 338
- HSS-Co5
- Profilgeschliffen
- Typ VA
- Spiralwinkel 35°
- Spitzenwinkel 130°
- Seitenspanwinkel größer als normal
- Kerndicke schwächer als normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch

Lieferung: In Kunststoffkassette.



forum Professional Solutions

130° | 35° | HSS Co5 | TYP VA | DIN 338

Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	Bestell-Nr.	€
1,00–10,00	19	0,5	66 0250 7380	67,50
1,00–10,50	24	0,5 + K.B.*	66 0250 7383	94,70
1,00–13,00	25	0,5	66 0250 7386	133,00

* mit Zwischengrößen für Gewindelöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm

(952F)

Spiralbohrer HSS, zyl. Schaft,Typ N, rollgewalzt

- DIN 338
- HSS
- Rollgewalzt
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch, abgesetzt

forum Professional Solutions

118° | 25°–30° | HSS | TYP N | DIN 338



	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
	30	16									30	60	50

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
10,50	133	87	10	66 0200 6022	3,67
11,00	142	94	10	66 0200 6025	3,96
11,50	142	94	10	66 0200 6028	4,21
12,00	151	101	10	66 0200 6031	4,79
12,50	151	101	10	66 0200 6034	4,93
13,00	151	101	10	66 0200 6037	5,20
13,50	160	108	10	66 0200 6040	6,10
13,50	160	108	13	66 0200 6043	6,10
14,00	160	108	10	66 0200 6046	6,65
14,00	160	108	13	66 0200 6049	6,65
14,50	169	114	10	66 0200 6052	7,50
14,50	169	114	13	66 0200 6055	7,50
15,00	169	114	10	66 0200 6058	9,05
15,00	169	114	13	66 0200 6061	9,05
15,50	178	120	10	66 0200 6064	10,15
15,50	178	120	13	66 0200 6067	10,15
16,00	178	120	10	66 0200 6070	10,85

(979U)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
16,00	178	120	13	66 0200 6073	10,85
16,50	184	125	13	66 0200 6076	13,65
17,00	184	125	13	66 0200 6079	14,50
17,50	191	130	13	66 0200 6082	14,95
18,00	191	130	13	66 0200 6085	16,15
18,50	198	135	13	66 0200 6088	16,85
19,00	198	135	13	66 0200 6091	18,05
19,50	205	140	13	66 0200 6094	18,75
20,00	205	140	13	66 0200 6097	20,40
20,50	205	140	13	66 0200 6100	23,00
21,00	205	140	13	66 0200 6103	23,00
21,50	205	140	13	66 0200 6106	25,50
22,00	205	140	13	66 0200 6109	25,50
23,00	205	140	13	66 0200 6112	28,90
24,00	205	140	13	66 0200 6115	29,80
25,00	205	140	13	66 0200 6118	33,20

(979U)

Spiralbohrer HSS Co5, Polygonschaft, Typ N, blank

- DIN 338
- HSS-Co5
- Typ N
- Spiralwinkel 35°
- Spitzenwinkel 130°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal

EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE

130° | 35° | TYP N | HSS Co5 | DIN 338



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
15	40	16	4					18	10	35	90	40

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
1,0	34	12	66 0207 2600	3,87
1,5	40	18	66 0207 2603	3,87
2,0	49	24	66 0207 2606	4,64
2,5	57	30	66 0207 2609	4,44
3,0	61	33	66 0207 2612	4,31
3,3	65	36	66 0207 2615	2,29
3,5	70	39	66 0207 2618	2,29
4,0	75	43	66 0207 2621	2,54
4,2	75	43	66 0207 2624	2,74
4,5	80	47	66 0207 2627	3,02
4,8	86	52	66 0207 2630	3,02
5,0	86	52	66 0207 2633	3,02
5,5	93	57	66 0207 2636	3,40
6,0	93	57	66 0207 2639	3,82

(744G)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
6,5	101	63	66 0207 2642	4,28
6,8	109	69	66 0207 2645	4,87
7,0	109	69	66 0207 2648	4,97
7,5	109	69	66 0207 2651	5,45
8,0	117	75	66 0207 2654	6,40
8,5	117	75	66 0207 2657	7,30
9,0	125	81	66 0207 2660	7,95
9,5	125	81	66 0207 2663	8,90
10,0	133	87	66 0207 2666	9,70
10,5	133	87	66 0207 2669	11,35
11,0	142	94	66 0207 2672	12,20
12,0	151	101	66 0207 2675	15,10
13,0	151	101	66 0207 2678	18,75

(744G)

Spiralbohrer-Satz HSS Co5, Polygonschaft, Typ N, blank

- DIN 338
- HSS-Co5
- Typ N
- Spiralwinkel 35°
- Spitzenwinkel 130°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal

EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE

130° | 35° | HSS Co5 | TYP N | DIN 338



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
15	40	16	4					18	10	35	90	40

Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	Lieferung	Bestell-Nr.	€
1,0–10,0	19	0,5	In Kunststoffkassette	66 0207 2681	89,80
1,0–13,0	25	0,5	In Kunststoffkassette	66 0207 2684	178,50

(744G)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Spiralbohrer-Satz HSS, zyl. Schaft, Typ N, blank, rollgewalzt

- DIN 338
- HSS
- Rollgewalzt
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch, abgesetzt

forum Professional Solutions

118° | 25°–30° | HSS | TYP N | DIN 338



Set 1



Set 2



Set 3

Set Nr.	Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	Bestell-Nr.	€
1	1,00– 5,90	50	0,1	**66 0200 9214**	**17,75**
2	1,00–10,00	19	0,5	**66 0200 9217**	**11,30**
3	1,00–10,00	170	0,5**	**66 0200 9229**	**72,40**
4 (o. Abb.)	1,00–10,50	24	0,5 + K.B.*	**66 0200 9220**	**18,45**
5 (o. Abb.)	1,00–13,00	25	0,5	**66 0200 9223**	**22,50**
6 (o. Abb.)	6,00–10,00	41	0,1	**66 0200 9226**	**37,60**

(956F)

Spiralbohrer-Satz HSS, zyl. Schaft, Typ N, blank

- DIN 338
- HSS
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft zylindrisch
- Profilgeschliffen

Lieferung: In Kunststoffkassette.

forum Professional Solutions

118° | 25°–30° | HSS | TYP N | DIN 338



Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	Bestell-Nr.	€
1,00– 5,90	50	0,1	**66 0250 7450**	**28,40**
6,00–10,00	41	0,1	**66 0250 7453**	**67,80**
1,00–10,00	19	0,5	**66 0250 7456**	**17,05**
1,00–10,50	24	0,5 + K.B.*	**66 0250 7459**	**26,00**
1,00–13,00	25	0,5	**66 0250 7462**	**31,50**

* mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm *(956F)*

Spiralbohrer-Satz HSS Co5, zyl. Schaft, Typ Ti, blank

- DIN 338
- HSS-E
- Profilgeschliffen
- Typ Ti
- Spiralwinkel 35°
- Seitenspanwinkel 118°
- Kerndicke stärker als normal
- Kernanstieg normal
- Beschichtung normal
- Schaft (DIN) zylindrisch

Lieferung: In Kunststoffkassette.

forum Professional Solutions

130° | 35° | HSS Co5 | TYP Ti | DIN 338



Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	Bestell-Nr.	€
1,00– 5,90	50	0,1	**66 0200 9271**	**137,50**
6,00–10,00	41	0,1	**66 0200 9274**	**283,00**
1,00–10,00	19	0,5	**66 0200 9277**	**79,20**
1,00–10,50	24	0,5 + K.B.*	**66 0200 9280**	**124,00**
1,00–13,00	25	0,5	**66 0200 9283**	**174,00**

* mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm *(956F)*

Spiralbohrer-Satz HSS, zyl. Schaft, Typ N, TiN beschichtet

- DIN 338
- HSS
- Profilgeschliffen
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke und Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch

forum Professional Solutions



Lieferung: In Kunststoff-kassette.



Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	Bestell-Nr.	€
1,00–10,50	24	0,5 + K.B.*)	66 0200 9262	181,50
1,00–13,00	25	0,5	66 0200 9265	246,50

(956F)

Metallkassette (leer) für Spiralbohrer

- Robuste, qualitativ hochwertige Kassette für Spiralbohrer
- Leichte Entnahme der Bohrer durch automatische Aufrichtung

forum Professional Solutions



für Bohrer-Ø mm	für Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	Bestell-Nr.	€
1,00– 5,90	50	0,1	66 0200 9289	18,15
6,00–10,00	41	0,1	66 0200 9292	32,60
1,00–10,00	19	0,5	66 0200 9295	9,70
1,00–10,50	24	0,5 + K.B.*	66 0200 9298	18,15
1,00–13,00	25	0,5	66 0200 9301	13,60

*) Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm. (956F)

Kunststoffkassette (leer) für Spiralbohrer

- Robuste, qualitativ hochwertige Kassette für Spiral-bohrer
- Leichte Entnahme der Bohrer durch automatische Aufrichtung

forum Professional Solutions



für Bohrer-Ø mm	für Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	Bestell-Nr.	€
1,00– 5,90	50	0,1	66 0200 9307	17,20
6,00–10,00	41	0,1	66 0200 9310	31,00
1,00–10,00	19	0,5	66 0200 9313	9,15
1,00–10,50	24	0,5 + K.B.*	66 0200 9316	17,15
1,00–13,00	25	0,5	66 0200 9319	12,90

*) Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm. (956F)

Spiralbohrer HSS, zyl. Schaft, Typ N, rollgewalzt

- DIN 340
- HSS
- Typ N
- Spiralwinkel 25-30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch

forum Professional Solutions

118° | 25°–30° | HSS | TYP N | DIN 340



Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
2,00	85	56	66 0200 6787	0,55
2,50	95	62	66 0200 6790	0,65
3,00	100	66	66 0200 6793	0,78
3,10	106	69	66 0200 6796	0,91
3,20	106	69	66 0200 6799	0,91
3,30	106	69	66 0200 6802	1,01
3,50	112	73	66 0200 6805	0,91
4,00	119	78	66 0200 6808	0,98
4,10	119	78	66 0200 6811	1,32
4,20	119	78	66 0200 6814	1,32
4,50	126	82	66 0200 6817	1,32
5,00	132	87	66 0200 6820	1,57
5,10	132	87	66 0200 6823	1,82
5,20	132	87	66 0200 6826	1,68
5,50	139	91	66 0200 6829	1,68
5,80	139	91	66 0200 6832	2,02
6,00	139	91	66 0200 6835	1,79

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

(954T)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
6,50	148	97	66 0200 6838	1,99
6,80	156	102	66 0200 6841	2,24
7,00	156	102	66 0200 6844	2,02
7,50	156	102	66 0200 6847	2,21
8,00	165	109	66 0200 6850	2,55
8,50	165	109	66 0200 6853	2,69
9,00	175	115	66 0200 6856	3,00
9,50	175	115	66 0200 6859	3,28
10,00	184	121	66 0200 6862	3,81
10,20	184	121	66 0200 6865	4,28
10,50	184	121	66 0200 6868	4,28
11,00	195	128	66 0200 6871	4,84
11,50	195	128	66 0200 6874	5,35
12,00	205	134	66 0200 6877	6,05
12,50	205	134	66 0200 6880	6,70
13,00	205	134	66 0200 6883	7,15

(954T)

Spiralbohrer HSS, zyl. Schaft, Typ N, dampfbehandelt

- DIN 340
- HSS
- Typ N
- Spiralwinkel 25-30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch

Beschichtung: ohne

forum Professional Solutions

118° | 25°–30° | HSS | TYP N | DIN 340



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
12	26									26		52

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
1,00	56	33	66 0200 6889	3,76
1,10	60	37	66 0250 7500	4,25
1,20	65	41	66 0250 7503	3,94
1,30	65	41	66 0250 7506	3,76
1,40	70	45	66 0250 7509	3,41
1,50	70	45	66 0200 6892	2,62
1,60	76	50	66 0250 7512	3,01
1,70	76	50	66 0250 7515	3,01
1,80	80	53	66 0250 7518	3,01
1,90	80	53	66 0250 7521	3,01
2,00	85	56	66 0200 6895	1,83
2,10	85	56	66 0250 7524	2,49
2,20	90	59	66 0250 7527	2,49
2,30	90	59	66 0250 7530	2,75
2,40	95	62	66 0250 7533	2,49
2,50	95	62	66 0200 6898	1,91
2,60	95	62	66 0250 7536	2,64
2,70	100	66	66 0250 7539	2,93
2,80	100	66	66 0250 7542	2,68
2,90	100	66	66 0250 7545	2,95
3,00	100	66	66 0200 6901	2,00
3,10	106	69	66 0200 6904	2,46

(962E)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
3,20	106	69	66 0200 6907	2,07
3,30	106	69	66 0200 6910	2,29
3,40	112	73	66 0250 7548	3,21
3,50	112	73	66 0200 6913	2,24
3,60	112	73	66 0250 7551	3,21
3,70	112	73	66 0250 7554	3,23
3,80	119	78	66 0250 7557	3,01
3,90	119	78	66 0250 7560	3,23
4,00	119	78	66 0200 6916	2,53
4,10	119	78	66 0200 6919	2,95
4,20	119	78	66 0200 6922	2,53
4,30	126	82	66 0250 7563	3,41
4,40	126	82	66 0250 7566	3,78
4,50	126	82	66 0200 6925	2,86
4,60	126	82	66 0250 7569	3,52
4,70	126	82	66 0250 7572	3,76
4,80	132	87	66 0250 7575	3,78
4,90	132	87	66 0250 7578	3,78
5,00	132	87	66 0200 6928	3,10
5,10	132	87	66 0200 6931	4,09
5,20	132	87	66 0200 6934	3,52
5,30	132	87	66 0250 7581	4,40

(962E)

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
5,40	139	91	66 0250 7584	4,53
5,50	139	91	66 0200 6937	3,63
5,60	139	91	66 0250 7587	4,53
5,70	139	91	66 0250 7590	4,03
5,80	139	91	66 0200 6940	3,63
5,90	139	91	66 0250 7593	4,71
6,00	139	91	66 0200 6943	3,94
6,10	148	97	66 0250 7596	4,49
6,20	148	97	66 0250 7599	4,77
6,30	148	97	66 0250 7602	4,99
6,40	148	97	66 0250 7605	6,15
6,50	148	97	66 0200 6946	4,25
6,60	148	97	66 0250 7608	6,35
6,70	148	97	66 0250 7611	6,60
6,80	156	102	66 0200 6949	6,15
6,90	156	102	66 0250 7614	7,45
7,00	156	102	66 0200 6952	4,95
7,10	156	102	66 0250 7617	8,05
7,20	156	102	66 0250 7620	8,05
7,30	156	102	66 0250 7623	8,40
7,40	156	102	66 0250 7626	8,25
7,50	156	102	66 0200 6955	5,85
7,60	165	109	66 0250 7629	8,30
7,70	165	109	66 0250 7632	8,50
7,80	165	109	66 0250 7635	7,75
7,90	165	109	66 0250 7638	8,50
8,00	165	109	66 0200 6958	5,90

(962E)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
8,10	165	109	66 0250 7641	8,85
8,20	165	109	66 0250 7644	7,75
8,30	165	109	66 0250 7647	9,55
8,40	165	109	66 0250 7650	10,00
8,50	165	109	66 0200 6961	6,80
8,60	175	115	66 0250 7653	10,25
8,70	175	115	66 0250 7656	11,20
8,80	175	115	66 0250 7659	11,90
8,90	175	115	66 0250 7662	13,55
9,00	175	115	66 0200 6964	7,20
9,10	175	115	66 0250 7665	12,65
9,20	175	115	66 0250 7668	12,65
9,30	175	115	66 0250 7671	13,10
9,40	175	115	66 0250 7674	13,10
9,50	175	115	66 0200 6967	8,65
9,60	184	121	66 0250 7677	13,10
9,70	184	121	66 0250 7680	12,85
9,80	184	121	66 0250 7683	12,85
9,90	184	121	66 0250 7686	14,50
10,00	184	121	66 0200 6970	8,45
10,20	184	121	66 0200 6973	12,05
10,50	184	121	66 0200 6976	12,05
11,00	195	128	66 0200 6979	12,45
11,50	195	128	66 0200 6982	13,80
12,00	205	134	66 0200 6985	15,70
12,50	205	134	66 0200 6988	15,70
13,00	205	134	66 0200 6991	16,60

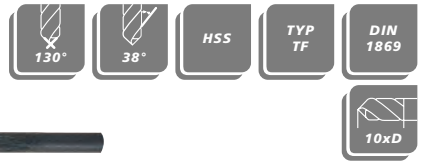
(962E)

Spiralbohrer HSS, zyl. Schaft, Typ TF, blank

- DIN 1869
- HSS
- Profilgeschliffen
- Typ TF
- Spiralwinkel 38°
- Spitzenwinkel 130°
- Seitenspanwinkel größer als normal
- Kerndicke erheblich stärker als normal
- Ohne Kernanstieg
- Schaft (DIN) zylindrisch

Vorteil: Spezialbohrer zum Bohren extrem tiefer Löcher, bei schlechter Spanabfuhr und mangelhafter Kühlung. Für Bohrungen bis 10 x D.
Ausnahme: CrNi-Stähle sowie VA-Stähle und ähnliche Werkstoffe.

forum Professional Solutions





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
23	10									23		30

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Reihe	Bestell-Nr.	€
3,00	150	100	1	66 0200 7867	9,80
3,00	190	130	2	66 0200 7870	13,25
3,50	165	115	1	66 0200 7873	9,80
3,50	210	145	2	66 0200 7876	13,50
3,50	265	180	3	66 0200 7878	18,75
4,00	175	120	1	66 0200 7879	10,10
4,00	220	150	2	66 0200 7882	14,40
4,00	280	190	3	66 0200 7885	18,00
4,50	185	125	1	66 0200 7888	10,85
4,50	235	160	2	66 0200 7891	15,25
5,00	195	135	1	66 0200 7894	11,60
5,00	245	170	2	66 0200 7897	15,25
5,00	315	210	3	66 0200 7900	21,80
5,50	205	140	1	66 0200 7903	12,65
5,50	260	180	2	66 0200 7906	18,80
6,00	205	140	1	66 0200 7909	12,65
6,00	260	180	2	66 0200 7912	18,40
6,00	330	225	3	66 0200 7915	25,00
6,50	215	150	1	66 0200 7918	19,40
6,50	275	190	2	66 0200 7921	21,20
7,00	225	155	1	66 0200 7924	18,00
7,00	290	200	2	66 0200 7927	23,10
7,00	370	250	3	66 0250 7800	35,00

(962E)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Reihe	Bestell-Nr.	€
7,50	225	155	1	66 0250 7803	22,00
7,50	290	200	2	66 0250 7806	33,50
8,00	240	165	1	66 0200 7930	22,50
8,00	305	210	2	66 0200 7933	27,00
8,00	390	265	3	66 0200 7936	40,30
8,50	240	165	1	66 0200 7939	29,00
8,50	305	210	2	66 0200 7942	42,40
9,00	250	175	1	66 0200 7945	31,00
9,00	320	220	2	66 0250 7809	41,50
9,00	410	280	3	66 0250 7812	55,00
10,00	265	185	1	66 0200 7948	32,10
10,00	340	235	2	66 0200 7951	43,60
10,00	430	295	3	66 0200 7954	64,10
10,50	340	235	2	66 0200 7957	64,30
11,00	280	195	1	66 0250 7815	43,50
11,00	365	250	2	66 0250 7818	62,50
11,00	455	310	3	66 0250 7821	75,00
12,00	295	205	1	66 0200 7958	50,60
12,00	375	260	2	66 0200 7960	77,70
12,00	480	330	3	66 0200 7963	96,70
13,00	295	205	1	66 0200 7961	62,50
13,00	375	260	2	66 0200 7964	77,10
13,00	480	330	3	66 0200 7967	88,60

(962E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Blechbohrer HSS, zyl. Schaft, Typ DK 77

- Ähnl. DIN 1897
- HSS
- Typ DK 77
- Spiralwinkel 25-30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel größer als normal
- Kerndicke erheblich stärker als normal
- Kernanstieg ohne
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Dampfbehandelt

Hinweis: Doppelseitig verwendbarer Spezialbohrer.

forum Professional Solutions

118° | 25°–30° | HSS | TYP DK 77 | DIN ≈1897



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	◧	□								◧		□

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
2,5	9,5	43	66 0200 7819	1,46
3,0	11	46	66 0200 7822	1,24
3,1	11	49	66 0200 7825	1,26
3,2	11	49	66 0200 7828	1,26
3,3	11	49	66 0200 7831	1,26
3,5	12	52	66 0200 7834	1,40
4,0	14	55	66 0200 7837	1,66
4,1	14	55	66 0200 7840	1,66

(006G)

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
4,2	14	55	66 0200 7843	1,66
4,5	16	58	66 0200 7846	1,71
4,8	17	62	66 0200 7849	1,96
5,0	17	62	66 0200 7852	1,84
5,1	17	62	66 0200 7855	2,12
5,2	17	62	66 0200 7858	2,12
6,0	19	66	66 0200 7861	2,41

(006G)

Automatenbohrer HSS, zyl. Schaft, Typ N, blank

- DIN 1897
- HSS
- Profilgeschliffen
- Kerndicke normal
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kernanstieg normal

Hinweis: Zum Bohren mit Elektro-Handbohrmaschinen.

forum Professional Solutions

118° | 25°–30° | HSS | TYP N | DIN 1897



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
25	20									30		

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
1,00	26	6	66 0200 7105	1,06
1,10	28	7	66 0200 7108	1,41
1,20	30	8	66 0200 7111	1,52
1,30	30	8	66 0200 7114	1,63
1,40	32	9	66 0200 7117	1,61
1,50	32	9	66 0200 7120	0,99
1,60	34	10	66 0200 7123	1,21
1,70	34	10	66 0200 7126	1,72
1,80	36	11	66 0200 7129	1,78
1,90	36	11	66 0200 7132	1,32
2,00	38	12	66 0200 7135	1,17
2,10	38	12	66 0200 7138	1,76
2,20	40	13	66 0200 7141	1,14
2,30	40	13	66 0200 7144	1,54
2,40	43	14	66 0200 7147	1,54
2,50	43	14	66 0200 7150	1,17
2,60	43	14	66 0200 7153	1,47
2,70	46	16	66 0200 7156	1,61
2,80	46	16	66 0200 7159	1,21
2,90	46	16	66 0200 7162	1,23
3,00	46	16	66 0200 7165	1,17
3,10	49	18	66 0200 7168	1,17
3,20	49	18	66 0200 7171	1,17
3,30	49	18	66 0200 7174	1,17

(962E)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
3,40	52	20	66 0200 7177	1,17
3,50	52	20	66 0200 7180	1,17
3,60	52	20	66 0200 7183	1,61
3,70	52	20	66 0200 7186	1,41
3,80	55	22	66 0200 7189	1,61
3,90	55	22	66 0200 7192	1,72
4,00	55	22	66 0200 7195	1,41
4,10	55	22	66 0200 7198	1,54
4,20	55	22	66 0200 7201	1,54
4,30	58	24	66 0200 7204	2,02
4,40	58	24	66 0200 7207	2,16
4,50	58	24	66 0200 7210	1,78
4,60	58	24	66 0200 7213	2,16
4,70	58	24	66 0200 7216	2,24
4,80	62	26	66 0200 7219	2,02
4,90	62	26	66 0200 7222	2,09
5,00	62	26	66 0200 7225	1,98
5,10	62	26	66 0200 7228	2,09
5,20	62	26	66 0200 7231	2,44
5,30	62	26	66 0200 7234	2,84
5,40	66	28	66 0200 7237	2,46
5,50	66	28	66 0200 7240	2,44
5,60	66	28	66 0200 7243	2,90
5,70	66	28	66 0200 7246	2,44

(962E)

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
5,80	66	28	66 0200 7249	2,44
5,90	66	28	66 0200 7252	2,90
6,00	66	28	66 0200 7255	2,46
6,10	70	31	66 0200 7258	2,75
6,20	70	31	66 0200 7261	3,19
6,30	70	31	66 0200 7264	3,39
6,40	70	31	66 0200 7267	3,10
6,50	70	31	66 0200 7270	2,71
6,60	70	31	66 0200 7273	3,23
6,70	70	31	66 0200 7276	3,61
6,80	74	34	66 0200 7279	3,04
6,90	74	34	66 0200 7282	4,09
7,00	74	34	66 0200 7285	3,04
7,10	74	34	66 0200 7288	4,31
7,20	74	34	66 0200 7291	4,25
7,30	74	34	66 0200 7294	4,33
7,40	74	34	66 0200 7297	4,25
7,50	74	34	66 0200 7300	4,00
7,60	79	37	66 0200 7303	5,40
7,70	79	37	66 0200 7306	5,70
7,80	79	37	66 0200 7309	4,69
7,90	79	37	66 0200 7312	5,30
8,00	79	37	66 0200 7315	3,67
8,10	79	37	66 0200 7318	4,99
8,20	79	37	66 0200 7321	4,93
8,30	79	37	66 0200 7324	4,86
8,40	79	37	66 0200 7327	5,85
8,50	79	37	66 0200 7330	4,09
8,60	84	40	66 0200 7333	5,90
8,70	84	40	66 0200 7336	5,70
8,80	84	40	66 0200 7339	5,90
8,90	84	40	66 0200 7342	6,50
9,00	84	40	66 0200 7345	4,71
9,10	84	40	66 0200 7348	6,40
9,20	84	40	66 0200 7351	6,60

(962E)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
9,30	84	40	66 0200 7354	6,80
9,40	84	40	66 0200 7357	6,60
9,50	84	40	66 0200 7360	5,85
9,60	89	43	66 0200 7363	6,40
9,70	89	43	66 0200 7366	6,75
9,80	89	43	66 0200 7369	6,65
9,90	89	43	66 0200 7372	7,75
10,00	89	43	66 0200 7375	5,65
10,20	89	43	66 0200 7378	6,60
10,50	89	43	66 0200 7381	10,90
10,80	95	47	66 0200 7384	9,90
11,00	95	47	66 0200 7387	6,30
11,20	95	47	66 0200 7390	10,50
11,50	95	47	66 0200 7393	7,75
11,80	95	47	66 0200 7396	10,85
12,00	102	51	66 0200 7399	7,90
12,50	102	51	66 0200 7402	10,30
12,80	102	51	66 0200 7405	11,40
13,00	102	51	66 0200 7408	11,60
13,50	107	54	66 0200 7411	12,95
13,80	107	54	66 0200 7414	15,25
14,00	107	54	66 0200 7417	13,95
14,50	111	56	66 0200 7420	14,00
14,80	111	56	66 0200 7423	17,30
15,00	111	56	66 0200 7426	14,65
15,50	115	58	66 0200 7429	16,40
16,00	115	58	66 0200 7432	16,30
16,50	119	60	66 0200 7435	25,40
17,00	119	60	66 0200 7438	27,60
17,50	123	62	66 0200 7441	30,00
18,00	123	62	66 0200 7444	26,30
18,50	127	64	66 0200 7447	32,80
19,00	127	64	66 0200 7450	29,90
19,50	131	66	66 0200 7453	36,10
20,00	131	66	66 0200 7456	34,70

(962E)

Automatenbohrer HSS Co5, zyl. Schaft, Typ VA, dampfbeschichtet

- DIN 1897
- HSS
- Profilgeschliffen
- Kerndicke normal
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kernanstieg stärker als normal

Hinweis: Zum Bohren mit Elektro-Handbohrmaschinen.

forum Professional Solutions





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
30	23	15						18	10	32		

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
1,00	26	6	66 0200 7462	1,64
1,10	28	7	66 0200 7465	1,64
1,20	30	8	66 0200 7468	1,52
1,30	30	8	66 0200 7471	1,52
1,40	32	9	66 0200 7474	1,52
1,50	32	9	66 0200 7477	1,52
1,60	34	10	66 0200 7480	1,77
1,70	34	10	66 0200 7483	1,77
1,80	36	11	66 0200 7486	1,77
1,90	36	11	66 0200 7489	1,77

(954T)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
2,00	38	12	66 0200 7492	1,77
2,10	38	12	66 0200 7495	1,74
2,20	40	13	66 0200 7498	1,77
2,30	40	13	66 0200 7501	1,77
2,40	43	14	66 0200 7504	1,77
2,50	43	14	66 0200 7507	1,77
2,60	43	14	66 0200 7510	1,77
2,70	46	16	66 0200 7513	1,77
2,80	46	16	66 0200 7516	1,77
2,90	46	16	66 0200 7519	1,77

(954T)

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
3,00	46	16	66 0200 7522	1,77
3,10	49	18	66 0200 7525	1,77
3,20	49	18	66 0200 7528	1,77
3,30	49	18	66 0200 7531	1,77
3,40	52	20	66 0200 7534	1,77
3,50	52	20	66 0200 7537	1,77
3,60	52	20	66 0200 7540	2,05
3,70	52	20	66 0200 7543	2,05
3,80	55	22	66 0200 7546	2,05
3,90	55	22	66 0200 7549	5,75
4,00	55	22	66 0200 7552	3,04
4,10	55	22	66 0200 7555	3,04
4,20	55	22	66 0200 7558	3,04
4,30	58	24	66 0200 7561	3,04
4,40	58	24	66 0200 7564	6,40
4,50	58	24	66 0200 7567	3,38
4,60	58	24	66 0200 7570	3,38
4,70	58	24	66 0200 7573	3,38
4,80	62	26	66 0200 7576	3,44
4,90	62	26	66 0200 7579	3,44
5,00	62	26	66 0200 7582	3,44
5,10	62	26	66 0200 7585	3,44
5,20	62	26	66 0200 7588	3,88
5,30	62	26	66 0200 7591	3,81
5,40	66	28	66 0200 7594	3,81
5,50	66	28	66 0200 7597	3,81
5,60	66	28	66 0200 7600	4,03
5,70	66	28	66 0200 7603	4,28
5,80	66	28	66 0200 7606	4,00
5,90	66	28	66 0200 7609	4,74
6,00	66	28	66 0200 7612	4,12
6,10	70	31	66 0200 7615	4,37
6,20	70	31	66 0200 7618	4,81
6,30	70	31	66 0200 7621	5,10
6,40	70	31	66 0200 7624	4,74
6,50	70	31	66 0200 7627	4,74
6,60	70	31	66 0200 7630	4,81
6,70	70	31	66 0200 7633	5,85
6,80	74	34	66 0200 7636	5,20
6,90	74	34	66 0200 7639	5,60
7,00	74	34	66 0200 7642	5,25
7,10	74	34	66 0200 7645	6,30
7,20	74	34	66 0200 7648	6,65
7,30	74	34	66 0200 7651	7,80
7,40	74	34	66 0200 7654	6,10
7,50	74	34	66 0200 7657	5,95
7,60	79	37	66 0200 7660	9,00
7,70	79	37	66 0200 7663	8,35
7,80	79	37	66 0200 7666	7,40

(954T)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
7,90	79	37	66 0200 7669	8,65
8,00	79	37	66 0200 7672	6,95
8,10	79	37	66 0200 7675	8,45
8,20	79	37	66 0200 7678	7,80
8,30	79	37	66 0200 7681	9,10
8,40	79	37	66 0200 7684	9,00
8,50	79	37	66 0200 7687	7,70
8,60	84	40	66 0200 7690	8,75
8,70	84	40	66 0200 7693	9,65
8,80	84	40	66 0200 7696	9,35
8,90	84	40	66 0200 7699	10,40
9,00	84	40	66 0200 7702	8,45
9,10	84	40	66 0200 7705	10,95
9,20	84	40	66 0200 7708	9,85
9,30	84	40	66 0200 7711	10,55
9,40	84	40	66 0200 7714	12,05
9,50	84	40	66 0200 7717	9,25
9,60	89	43	66 0200 7720	11,45
9,70	89	43	66 0200 7723	11,30
9,80	89	43	66 0200 7726	10,75
9,90	89	43	66 0200 7729	15,30
10,00	89	43	66 0200 7732	10,30
10,20	89	43	66 0200 7735	10,85
10,50	89	43	66 0200 7738	11,60
10,80	95	47	66 0200 7741	14,95
11,00	95	47	66 0200 7744	13,20
11,20	95	47	66 0200 7747	16,30
11,50	95	47	66 0200 7750	14,65
11,80	95	47	66 0200 7753	16,10
12,00	102	51	66 0200 7756	15,95
12,50	102	51	66 0200 7759	17,90
12,80	102	51	66 0200 7762	22,10
13,00	102	51	66 0200 7765	18,55
13,50	107	54	66 0200 7768	20,90
13,80	107	54	66 0200 7771	27,10
14,00	107	54	66 0200 7774	20,80
14,50	111	56	66 0200 7777	24,10
14,80	111	56	66 0200 7780	49,50
15,00	111	56	66 0200 7783	24,60
15,50	115	58	66 0200 7786	24,90
16,00	115	58	66 0200 7789	28,40
16,50	119	60	66 0200 7792	77,50
17,00	119	60	66 0200 7795	64,90
17,50	123	62	66 0200 7798	64,50
18,00	123	62	66 0200 7801	61,50
18,50	127	64	66 0200 7804	99,20
19,00	127	64	66 0200 7807	78,70
19,50	131	66	66 0200 7810	130,50
20,00	131	66	66 0200 7813	123,00

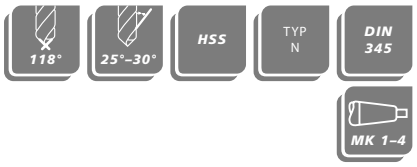
(954T)

Spiralbohrer HSS, Schaft MK 1–4, Typ N, dampfbeschichtet, rollgewalzt

- DIN 345
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) MK 1–4
- HSS
- Rollgewalzt
- Kerndicke normal

Hinweis: Keine Gefügeunterbrechung, dadurch elastischer und für robuste Bohrarbeiten geeignet (z. B. für Montagearbeiten, Reparaturen usw.).

forum Professional Solutions





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
12	**23**									22		**40**

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	MK	Bestell-Nr.	€
10,00	168	87	1	**66 0200 7969**	**5,80**
10,50	168	87	1	**66 0200 7972**	**5,80**
11,00	175	94	1	**66 0200 7975**	**5,80**
11,50	175	94	1	**66 0200 7978**	**5,80**
12,00	182	101	1	**66 0200 7981**	**5,80**
12,50	182	101	1	**66 0200 7984**	**5,80**
13,00	182	101	1	**66 0200 7987**	**5,80**
13,50	189	108	1	**66 0200 7990**	**5,80**
14,00	189	108	1	**66 0200 7993**	**5,80**
14,50	212	114	2	**66 0200 7996**	**6,60**
15,00	212	114	2	**66 0200 7999**	**6,60**
15,50	218	120	2	**66 0200 8002**	**7,40**
16,00	218	120	2	**66 0200 8005**	**7,40**
16,50	223	125	2	**66 0200 8008**	**7,85**
17,00	223	125	2	**66 0200 8011**	**7,85**
17,50	228	130	2	**66 0200 8014**	**8,25**
18,00	228	130	2	**66 0200 8017**	**8,25**
18,50	233	135	2	**66 0200 8020**	**9,50**
19,00	233	135	2	**66 0200 8023**	**9,50**
19,50	238	140	2	**66 0200 8026**	**10,75**
20,00	238	140	2	**66 0200 8029**	**10,75**
20,50	243	145	2	**66 0200 8032**	**11,95**
21,00	243	145	2	**66 0200 8035**	**11,95**
21,50	248	150	2	**66 0200 8038**	**12,80**
22,00	248	150	2	**66 0200 8041**	**12,80**
22,50	253	155	2	**66 0200 8044**	**13,65**
23,00	253	155	2	**66 0200 8047**	**13,65**
23,50	276	155	3	**66 0200 8050**	**16,50**
24,00	281	160	3	**66 0200 8053**	**16,50**
24,50	281	160	3	**66 0200 8056**	**17,35**
25,00	281	160	3	**66 0200 8059**	**17,35**
25,50	286	165	3	**66 0200 8062**	**19,85**
26,00	286	165	3	**66 0200 8065**	**19,85**
26,50	286	165	3	**66 0200 8068**	**20,70**
27,00	291	170	3	**66 0200 8071**	**20,70**
27,50	291	170	3	**66 0200 8074**	**21,50**

(962E)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	MK	Bestell-Nr.	€
28,00	291	170	3	**66 0200 8077**	**21,50**
28,50	296	175	3	**66 0200 8080**	**24,00**
29,00	296	175	3	**66 0200 8083**	**24,00**
29,50	296	175	3	**66 0200 8086**	**28,10**
30,00	296	175	3	**66 0200 8089**	**28,10**
30,50	301	180	3	**66 0200 8092**	**33,00**
31,00	301	180	3	**66 0200 8095**	**33,00**
31,50	301	180	3	**66 0200 8098**	**37,20**
32,00	334	185	4	**66 0200 8101**	**37,20**
32,50	334	185	4	**66 0200 8104**	**56,20**
33,00	334	185	4	**66 0200 8107**	**56,20**
33,50	334	185	4	**66 0200 8110**	**58,70**
34,00	339	190	4	**66 0200 8113**	**58,70**
34,50	339	190	4	**66 0200 8116**	**62,80**
35,00	339	190	4	**66 0200 8119**	**62,80**
35,50	339	190	4	**66 0200 8122**	**66,90**
36,00	344	195	4	**66 0200 8125**	**66,90**
36,50	344	195	4	**66 0200 8128**	**71,90**
37,00	344	195	4	**66 0200 8131**	**71,90**
37,50	344	195	4	**66 0200 8134**	**74,40**
38,00	349	200	4	**66 0200 8137**	**74,40**
38,50	349	200	4	**66 0200 8140**	**79,30**
39,00	349	200	4	**66 0200 8143**	**79,30**
39,50	349	200	4	**66 0200 8146**	**79,30**
40,00	349	200	4	**66 0200 8149**	**79,30**
41,00	354	205	4	**66 0200 8152**	**90,00**
42,00	354	205	4	**66 0200 8155**	**90,00**
43,00	359	210	4	**66 0200 8158**	**94,20**
44,00	359	210	4	**66 0200 8161**	**99,10**
45,00	359	210	4	**66 0200 8164**	**101,50**
46,00	364	215	4	**66 0200 8167**	**107,50**
47,00	364	215	4	**66 0200 8170**	**111,50**
48,00	369	220	4	**66 0200 8173**	**116,50**
49,00	369	220	4	**66 0200 8176**	**122,50**
50,00	369	220	4	**66 0200 8179**	**122,50**

(962E)

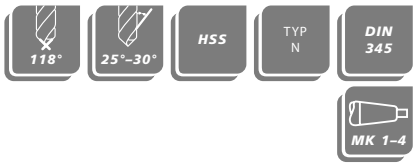
Alle Preise in € ohne MwSt.

Spiralbohrer HSS, Schaft MK 1–4, Typ N, dampfbeschichtet, profilgeschliffen

- DIN 345
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) MK 1–4
- HSS
- Profilgeschliffen
- Kerndicke normal
- Dampfbehandelt

Hinweis: Keine Gefügeunterbrechung, dadurch elastischer und für robuste Bohrarbeiten geeignet (z. B. für Montagearbeiten, Reparaturen usw.). Ausspitzung > Ø 14 mm nach DIN 1412, Form A.

forum Professional Solutions





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
	16	30								30		50

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	MK	Bestell-Nr.	€
10,00	168	87	1	66 0200 8185	15,05
10,25	168	87	1	66 0200 8188	22,00
10,50	168	87	1	66 0200 8191	15,60
10,75	175	94	1	66 0200 8194	21,60
11,00	175	94	1	66 0200 8197	16,00
11,25	175	94	1	66 0200 8200	20,40
11,50	175	94	1	66 0200 8203	18,45
11,75	175	94	1	66 0200 8206	21,40
12,00	182	101	1	66 0200 8209	16,65
12,25	182	101	1	66 0200 8212	21,60
12,50	182	101	1	66 0200 8215	17,60
12,75	182	101	1	66 0200 8218	21,60
13,00	182	101	1	66 0200 8221	18,25
13,25	189	108	1	66 0200 8224	22,30
13,50	189	108	1	66 0200 8227	20,70
13,75	189	108	1	66 0200 8230	23,50
14,00	189	108	1	66 0200 8233	19,25
14,25	212	114	2	66 0200 8236	21,10
14,50	212	114	2	66 0200 8239	20,20
14,75	212	114	2	66 0200 8242	30,80
15,00	212	114	2	66 0200 8245	21,40
15,25	218	120	2	66 0200 8248	28,60
15,50	218	120	2	66 0200 8251	23,00
15,75	218	120	2	66 0200 8254	26,10
16,00	218	120	2	66 0200 8257	23,00
16,25	223	125	2	66 0200 8260	35,10
16,50	223	125	2	66 0200 8263	24,80
16,75	223	125	2	66 0200 8266	35,10
17,00	223	125	2	66 0200 8269	25,70
17,25	228	130	2	66 0200 8272	32,40
17,50	228	130	2	66 0200 8275	26,40
17,75	228	130	2	66 0200 8278	32,70
18,00	228	130	2	66 0200 8281	27,70
18,25	233	135	2	66 0200 8284	33,30
18,50	233	135	2	66 0200 8287	22,30
18,75	233	135	2	66 0200 8290	35,00
19,00	233	135	2	66 0200 8293	29,90
19,25	238	140	2	66 0200 8296	37,40
19,50	238	140	2	66 0200 8299	34,60
19,75	238	140	2	66 0200 8302	39,00
20,00	238	140	2	66 0200 8305	31,70
20,25	243	145	2	66 0200 8308	42,70
20,50	243	145	2	66 0200 8311	33,60
20,75	243	145	2	66 0200 8314	38,20
21,00	243	145	2	66 0200 8317	35,80
21,25	248	150	2	66 0200 8320	48,20
21,50	248	150	2	66 0200 8323	41,10
21,75	248	150	2	66 0200 8326	46,50
22,00	248	150	2	66 0200 8329	39,90

(962E)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	MK	Bestell-Nr.	€
22,25	248	150	2	66 0200 8332	47,70
22,50	253	155	2	66 0200 8335	43,00
22,75	253	155	2	66 0200 8338	49,00
23,00	253	155	2	66 0200 8341	46,80
23,25	276	155	3	66 0200 8344	59,10
23,50	276	155	3	66 0200 8347	46,50
23,75	281	160	3	66 0200 8350	64,10
24,00	281	160	3	66 0200 8353	48,70
24,25	281	160	3	66 0200 8356	72,40
24,50	281	160	3	66 0200 8359	50,50
24,75	281	160	3	66 0200 8362	70,40
25,00	281	160	3	66 0200 8365	53,80
25,25	286	165	3	66 0200 8368	77,90
25,50	286	165	3	66 0200 8371	55,90
25,75	286	165	3	66 0200 8374	72,90
26,00	286	165	3	66 0200 8377	61,80
26,25	286	165	3	66 0200 8380	84,10
26,50	286	165	3	66 0200 8383	59,70
26,75	291	170	3	66 0200 8386	94,20
27,00	291	170	3	66 0200 8389	61,60
27,25	291	170	3	66 0200 8392	92,20
27,50	291	170	3	66 0200 8395	63,50
27,75	291	170	3	66 0200 8398	90,20
28,00	291	170	3	66 0200 8401	67,80
28,25	296	175	3	66 0200 8404	101,00
28,50	296	175	3	66 0200 8407	83,60
28,75	296	175	3	66 0200 8410	94,20
29,00	296	175	3	66 0200 8413	73,50
29,25	296	175	3	66 0200 8416	104,50
29,50	296	175	3	66 0200 8419	75,40
29,75	296	175	3	66 0200 8422	96,20
30,00	296	175	3	66 0200 8425	73,50
30,25	301	180	3	66 0200 8428	106,50
30,50	301	180	3	66 0200 8431	89,80
30,75	301	180	3	66 0200 8434	113,50
31,00	301	180	3	66 0200 8437	87,10
31,25	301	180	3	66 0200 8440	116,00
31,50	301	180	3	66 0200 8443	99,30
31,75	306	185	3	66 0200 8446	112,00
32,00	334	185	4	66 0200 8449	91,90
32,50	334	185	4	66 0200 8452	105,50
33,00	334	185	4	66 0200 8455	98,50
33,50	334	185	4	66 0200 8458	109,00
34,00	339	190	4	66 0200 8461	115,50
34,50	339	190	4	66 0200 8464	127,50
35,00	339	190	4	66 0200 8467	117,50
35,50	339	190	4	66 0200 8470	136,00
36,00	344	195	4	66 0200 8473	126,50
36,50	344	195	4	66 0200 8476	142,00

(962E)

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	MK	Bestell-Nr.	€
37,00	344	195	4	66 0200 8479	138,00
37,50	344	195	4	66 0200 8482	156,00
38,00	349	200	4	66 0200 8485	146,50
38,50	349	200	4	66 0200 8488	176,00
39,00	349	200	4	66 0200 8491	160,00
39,50	349	200	4	66 0200 8494	201,00
40,00	349	200	4	66 0200 8497	166,50
41,00	354	205	4	66 0200 8500	179,00
42,00	354	205	4	66 0200 8503	194,50

(962E)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	MK	Bestell-Nr.	€
43,00	359	210	4	66 0200 8506	207,00
44,00	359	210	4	66 0200 8509	216,50
45,00	359	210	4	66 0200 8512	226,00
46,00	364	215	4	66 0200 8515	235,50
47,00	364	215	4	66 0200 8518	251,00
48,00	369	220	4	66 0200 8521	257,50
49,00	369	220	4	66 0200 8524	270,00
50,00	369	220	4	66 0200 8527	276,50

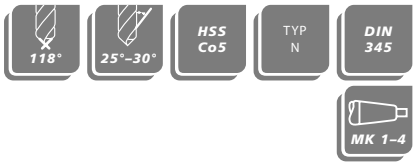
(962E)

Spiralbohrer HSS Co5, Schaft MK 1–3, Typ N, blank, profilgeschliffen

- DIN 345
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) MK 1–3
- HSS Co5, profilgeschliffen
- Kerndicke stärker als normal

Hinweis: Keine Gefügeunterbrechung, dadurch elastischer und für robuste Bohrarbeiten geeignet (z. B. für Montagearbeiten, Reparaturen usw.).

forum Professional Solutions





	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
	15	40	16	4					18	10	35	90	40

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	MK	Bestell-Nr.	€
10,00	168	87	1	66 0200 8533	41,70
10,50	168	87	1	66 0200 8536	43,70
11,00	175	94	1	66 0200 8539	45,60
11,50	175	94	1	66 0200 8542	51,50
12,00	182	101	1	66 0200 8545	47,60
12,50	182	101	1	66 0200 8548	49,50
13,00	182	101	1	66 0200 8551	51,50
13,50	189	108	1	66 0200 8554	64,00
14,00	189	108	1	66 0200 8557	57,30
14,50	212	114	2	66 0200 8560	64,00
15,00	212	114	2	66 0200 8563	66,00
15,50	218	120	2	66 0200 8566	66,90
16,00	218	120	2	66 0200 8569	69,80
16,50	223	125	2	66 0200 8572	72,70
17,00	223	125	2	66 0200 8575	72,70
17,50	228	130	2	66 0200 8578	69,80
18,00	228	130	2	66 0200 8581	74,70
18,50	233	135	2	66 0200 8584	80,60
19,00	233	135	2	66 0200 8587	80,60
19,50	238	140	2	66 0200 8590	96,10
20,00	238	140	2	66 0200 8593	85,40

(952F)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	MK	Bestell-Nr.	€
20,50	243	145	2	66 0200 8596	94,10
21,00	243	145	2	66 0200 8599	102,00
21,50	248	150	2	66 0200 8602	134,00
22,00	248	150	2	66 0200 8605	117,50
22,50	253	155	2	66 0200 8608	144,50
23,00	253	155	2	66 0200 8611	133,00
23,50	276	155	3	66 0200 8614	141,50
24,00	281	160	3	66 0200 8617	153,50
24,50	281	160	3	66 0200 8620	162,00
25,00	281	160	3	66 0200 8623	153,50
25,50	286	165	3	66 0200 8626	198,00
26,00	286	165	3	66 0200 8629	179,50
26,50	286	165	3	66 0200 8632	209,50
27,00	291	170	3	66 0200 8635	198,00
27,50	291	170	3	66 0200 8638	221,00
28,00	291	170	3	66 0200 8641	225,00
28,50	296	175	3	66 0200 8644	256,00
29,00	296	175	3	66 0200 8647	233,00
29,50	296	175	3	66 0200 8650	233,00
30,00	296	175	3	66 0200 8653	217,50

(952F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

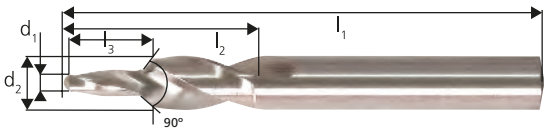
Kurzstufenbohrer für Durchgangslöcher HSS, zyl. Schaft, Typ N, blank, 90°

- Werksnorm
- Kurze Bauform nach DIN 1897
- HSS
- Profilgeschliffen
- Typ N
- Spitzenwinkel 118°
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Für Durchgangslöcher

Vorteil: Bohrung und Senkung werden in einem Arbeitsgang genau fluchtend gefertigt.
Hinweis: Senkung fein, Ausspitzung nach **DIN 1412, Form A.**
Für Schrauben-Durchgangsbohrungen nach **DIN EN 20273** und Senkungen 90°, für Schrauben nach **DIN 963** und **DIN 964.**
Form A und B nach **DIN 74, Teil 1.**

GÜHRING

118° | HSS | TYP N | WN



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
30	16							8		30	50	50

für Gewinde	Bohrer-Ø h8 (d_1) x Senker-Ø h6 (d_2) mm	Bohrstufenlänge (l_3) mm	Spirallänge (l_2) x Gesamtlänge (l_1) mm	Bestell-Nr.	€
M3	3,2 x 6,0	9	28 x 66	66 0207 5000	34,10
M4	4,3 x 8,0	11	37 x 79	66 0207 5003	37,85
M5	5,3 x 10,0	13	43 x 89	66 0207 5006	48,55
M6	6,4 x 11,5	15	47 x 95	66 0207 5009	60,85
M8	8,4 x 15,0	19	56 x 111	66 0207 5012	76,85
M10	10,5 x 19,0	23	64 x 127	66 0207 5015	121,65

(737T)

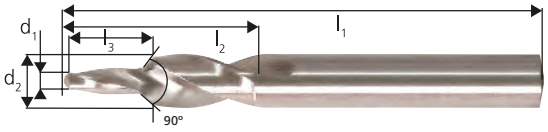
Kurzstufenbohrer für Kernlöcher HSS, zyl. Schaft, Typ N, blank, 90°

- Werksnorm
- Kurze Bauform nach DIN 1897
- HSS
- Profilgeschliffen
- Typ N
- Spitzenwinkel 118°
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Für Kernlöcher

Vorteil: Bohrung und Senkung werden in einem Arbeitsgang genau fluchtend gefertigt.
Hinweis: Ausspitzung nach **DIN 1412, Form A.**
Für Gewindekernbohrungen nach **DIN 336, Teil 1** und Freisenkungen 90° entsprechend den Durchgangsbohrungen nach **DIN EN 20273.**

GÜHRING

118° | HSS | TYP N | WN



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
30	16							8		30	50	50

für Gewinde	Bohrer-Ø h8 (d_1) x Senker-Ø h6 (d_2) mm	Bohrstufenlänge (l_3) mm	Spirallänge (l_2) x Gesamtlänge (l_1) mm	Bestell-Nr.	€
M3	2,5 x 3,4	8,8	20 x 52	66 0207 5018	29,35
M4	3,3 x 4,5	11,4	24 x 58	66 0207 5021	29,35
M5	4,2 x 5,5	13,6	28 x 66	66 0207 5024	32,55
M6	5,0 x 6,6	16,5	31 x 70	66 0207 5027	34,10
M8	6,8 x 9,0	21,0	40 x 84	66 0207 5030	41,05
M10	8,5 x 11,0	25,5	47 x 95	66 0207 5033	52,80
M12	10,2 x 13,5	30,0	54 x 107	66 0207 5036	77,90

(737T)

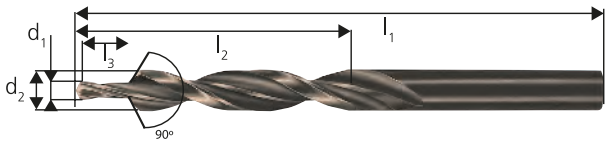
Mehrfasenstufenbohrer für Kernlöcher HSS, zyl. Schaft, Typ N, dampfbeschichtet, 90°

- DIN 8378
- HSS
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Dampfbehandelt

Vorteil: Senker-Ø h8 = Schaft-Ø.
Hinweis: Ausspitzung nach **DIN 1412, Form A.** Für Gewindekernbohrungen nach **DIN 336, Teil 1** und Freisenkungen 90° entsprechend den Durchgangsbohrungen nach **DIN EN 20273.**

GÜHRING

118° | 25°–30° | HSS | TYP N | DIN 8378



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
30	16							8		30	50	50

für Gewinde	Bohrer-Ø h9 (d_1) x Senker-Ø h8 (d_2) mm	Bohrstufenlänge (l_3) mm	Spirallänge (l_2) x Gesamtlänge (l_1) mm	Bestell-Nr.	€
M3	2,5 x 3,4	8,8	39 x 70	**66 0207 5100**	**46,45**
M4	3,3 x 4,5	11,4	47 x 80	**66 0207 5103**	**45,30**
M5	4,2 x 5,5	13,6	57 x 93	**66 0207 5106**	**46,45**
M6	5,0 x 6,6	16,5	63 x 101	**66 0207 5109**	**55,50**
M8	6,8 x 9,0	21,0	81 x 125	**66 0207 5112**	**61,90**
M10	8,5 x 11,0	25,5	94 x 142	**66 0207 5115**	**78,90**
M12	10,2 x 13,5	30,0	108 x 160	**66 0207 5118**	**119,45**

(737T)

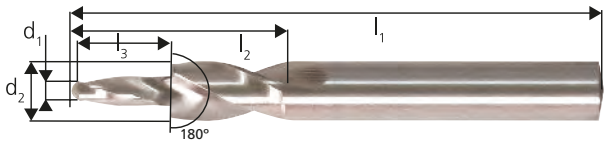
Kurzstufenbohrer für Durchgangslöcher HSS, zyl. Schaft, Typ N, blank, 180°, Gühring

- Werksnorm
- Kurze Bauform nach DIN 1897
- HSS
- Profilgeschliffen
- Typ N
- Spitzenwinkel 118°
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Für Durchgangslöcher

Vorteil: Bohrung und Senkung werden in einem Arbeitsgang genau fluchtend gefertigt.
Hinweis: Senkung mittel, Ausspitzung nach **DIN 1412, Form A.** Für Schrauben-Durchgangsbohrungen nach **DIN EN 20273** und Schraubenkopfsenkungen 180°, **DIN 974-1 Reihe 1.** Für Schrauben nach **DIN 84, DIN 912, DIN 6912, DIN 7513** und **DIN 7984.**

GÜHRING

118° | HSS | TYP N | WN



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
30	16							8		30	50	50

für Gewinde	Bohrer-Ø h8 (d_1) x Senker-Ø h6 (d_2) mm	Bohrstufenlänge (l_3) mm	Spirallänge (l_2) x Gesamtlänge (l_1) mm	Bestell-Nr.	€
M3	3,4 x 6,0	9	28 x 66	**66 0207 5039**	**36,30**
M4	4,5 x 8,0	11	37 x 79	**66 0207 5042**	**39,00**
M5	5,5 x 10,0	13	43 x 89	**66 0207 5045**	**46,45**
M6	6,6 x 11,0	15	47 x 95	**66 0207 5048**	**53,30**
M8	9,0 x 15,0	19	56 x 111	**66 0207 5051**	**67,20**
M10	11,0 x 18,0	23	62 x 123	**66 0207 5054**	**114,15**

(737T)

Alle Preise in € ohne MwSt.

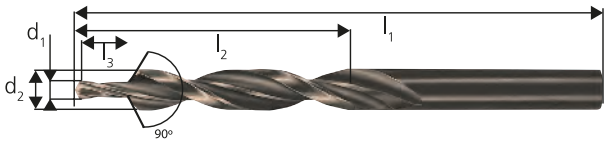
Mehrfasenstufenbohrer für Durchgangslöcher HSS, zyl. Schaft, Typ N, dampfbeschichtet, 90°

- DIN 8374
- HSS
- Typ N
- Spiralwinkel 25-30°
- Spitzenwinkel 118°
- Schaft (DIN) zylindrisch

Hinweis: Senker-Ø h8 = Schaft-Ø.
Ausspitzung nach **DIN 1412, Form A.** Für Durchgangsbohrungen nach **DIN EN 20273** und Schraubenkopfsenkungen 90°, Form A und B, nach **DIN 74, Teil 1.** Für Schrauben nach **DIN 963** und **DIN 964.**
Mit Morsekegelschaft DIN 8375 auf Anfrage lieferbar.

GÜHRING





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
30	16							8		30	50	50

für Gewinde	Bohrer-Ø h9 (d_1) x Senker-Ø h8 (d_2) mm	Bohrstufenlänge (l_3) mm	Spirallänge (l_2) x Gesamtlänge (l_1) mm	Bestell-Nr.	€
M3	3,2 x 6,0	9	57 x 93	**66 0207 5121**	**52,25**
M4	4,3 x 8,0	11	75 x 117	**66 0207 5124**	**60,85**
M5	5,3 x 10,0	13	87 x 133	**66 0207 5127**	**74,65**
M6	6,4 x 11,5	15	94 x 142	**66 0207 5130**	**90,75**
M8	8,4 x 15,0	19	114 x 169	**66 0207 5133**	**162,20**
M10	10,5 x 19,0	23	135 x 198	**66 0207 5136**	**217,65**

(737T)

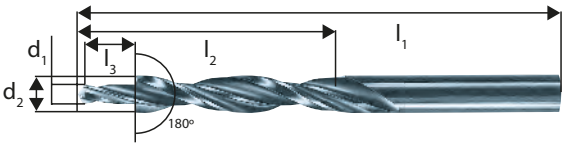
Mehrfasenstufenbohrer für Durchgangslöcher HSS, zyl. Schaft, Typ N, dampfbeschichtet, 180°

- DIN 8376
- HSS
- Typ N
- Spiralwinkel 25–30°
- Spitzenwinkel 118°
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Fampfbehandelt

Vorteil: Senker-Ø h8 = Schaft-Ø.
Ausspitzung nach **DIN 1412, Form A.** Für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273, Reihe mittel. Für Schraubenkopfsenkungen 180° nach DIN 974-1, Reihe 1.
Auf Anfrage mit Morsekegelschaft DIN 8377 oder VHM-Ausführung lieferbar.

GÜHRING





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
30	16							8		30	50	50

für Gewinde	Bohrer-Ø h9 (d_1) x Senker-Ø h8 (d_2) mm	Bohrstufenlänge (l_3) mm	Spirallänge (l_2) x Gesamtlänge (l_1) mm	Bestell-Nr.	€
M3	3,4 x 6,0	9	57 x 93	**66 0207 5139**	**53,30**
M4	4,5 x 8,0	11	75 x 117	**66 0207 5142**	**56,50**
M5	5,5 x 10,0	13	87 x 133	**66 0207 5145**	**68,35**
M6	6,6 x 11,0	15	94 x 142	**66 0207 5148**	**78,90**
M8	9,0 x 15,0	19	114 x 169	**66 0207 5151**	**99,25**
M10	11,0 x 18,0	23	130 x 191	**66 0207 5154**	**217,65**

(737T)

Zentrierbohrer HSS, zyl. Schaft, DIN 333-A, TiN

- DIN 333-A
- Senkwinkel 60°
- Schaft (DIN) zylindrisch
- TiN-beschichtet
- HSS
- Standardbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen (ohne Schutzsenkung)

Hinweis: Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen. Für einfache Zentrierbohrungen nach **DIN 332, Form A.**

forum Professional Solutions

60° A | HSS | DIN 333-A



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
20	10	10						10	5	25	40	50

Bohrer-Ø k12 mm	Schaft-Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	für Werkstück-Ø mm	Bestell-Nr.	€
1,00	3,15	31,5	6– 8	**66 0204 1800**	**8,50**
1,25	3,15	31,5	8– 10	**66 0204 1803**	**8,50**
1,60	4,00	35,5	10– 15	**66 0204 1806**	**8,80**
2,00	5,00	40,0	15– 20	**66 0204 1809**	**9,05**
2,50	6,30	45,0	20– 30	**66 0204 1812**	**10,65**
3,15	8,00	50,0	30– 40	**66 0204 1815**	**13,00**
4,00	10,00	56,0	40– 63	**66 0204 1818**	**15,85**
5,00	12,50	63,0	63–100	**66 0204 1821**	**25,50**
6,30	16,00	71,0	100–150	**66 0204 1824**	**34,40**
8,00	20,00	80,0	150–250	**66 0204 1827**	**45,80**
10,00	25,00	100,0	> 250	**66 0204 1830**	**70,10**

(954T)

Zentrierbohrer HSS, zyl. Schaft, DIN 333-A, blank

- DIN 333-A
- Senkwinkel 60°
- Schaft (DIN) zylindrisch
- HSS
- Blank
- Standardbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen (ohne Schutzsenkung)

Hinweis: Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen. Für einfache Zentrierbohrungen nach **DIN 332, Form A.**

forum Professional Solutions

60° A | HSS | DIN 333-A



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
25	17	8						15	5	30	50	90

Bohrer-Ø k12 mm	Schaft-Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	für Werkstück-Ø mm	Bestell-Nr.	€
1,00	3,15	31,5	6– 8	**66 0200 9565**	**2,46**
1,25	3,15	31,5	8– 10	**66 0200 9568**	**2,46**
1,60	4,00	35,5	10– 15	**66 0200 9571**	**2,58**
2,00	5,00	40,0	15– 20	**66 0200 9574**	**2,94**
2,50	6,30	45,0	20– 30	**66 0200 9577**	**3,44**
3,15	8,00	50,0	30– 40	**66 0200 9580**	**4,45**
4,00	10,00	56,0	40– 63	**66 0200 9583**	**6,35**
5,00	12,50	63,0	63–100	**66 0200 9586**	**8,80**
6,30	16,00	71,0	100–150	**66 0200 9589**	**14,40**
8,00	20,00	80,0	150–250	**66 0200 9592**	**22,20**
10,00	25,00	100,0	> 250	**66 0200 9595**	**47,10**

(954T)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Zentrierbohrer HSS Co5, zyl. Schaft, DIN 333-A, blank

- DIN 333-A
- Senkwinkel 60°
- Schaft (DIN) zylindrisch
- HSS-Co5

Vorteil: Der 5%ige Kobalt-Anteil sorgt für höhere thermische Belastbarkeit.
Hinweis: Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen. Für einfache Zentrierbohrungen nach **DIN 332, Form A.**

forum Professional Solutions

60° A | HSS Co5 | DIN 333-A



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
27	**20**	**20**						**18**	**7**	**35**	**55**	**95**

Bohrer-Ø k12 mm	Schaft-Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	für Werkstück-Ø mm	Bestell-Nr.	€
1,00	3,15	31,5	6– 8	**66 0200 9601**	**4,48**
1,60	4,00	35,5	10– 15	**66 0200 9604**	**4,42**
2,00	5,00	40,0	15– 20	**66 0200 9607**	**5,35**
2,50	6,30	45,0	20– 30	**66 0200 9610**	**6,15**
3,15	8,00	50,0	30– 40	**66 0200 9613**	**7,35**
4,00	10,00	56,0	40– 63	**66 0200 9616**	**10,20**
5,00	12,50	63,0	63–100	**66 0200 9619**	**17,50**
6,30	16,00	71,0	100–150	**66 0200 9622**	**22,30**

(954T)

Zentrierbohrer HSS, zyl. Schaft, DIN 333-R, blank

- DIN 333-R
- HSS
- Schaft (DIN) zylindrisch

Hinweis: Standardbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach **DIN 332, Blatt 1, Form R** (mit Radius). Besonders hohe Bruchsicherheit. Korrekte, ringförmige Anlage des Werkstückes zwischen den Körnerspitzen.

forum Professional Solutions

60° R | HSS | DIN 333-R



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
25	**17**	**8**						**15**	**5**	30	**50**	**90**

Bohrer-Ø k12 mm	Schaft-Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	für Werkstück-Ø mm	Bestell-Nr.	€
1,00	3,15	31,5	6– 8	**66 0200 9628**	**3,19**
1,25	3,15	31,5	8– 10	**66 0200 9631**	**3,19**
1,60	4,00	35,5	10– 15	**66 0200 9634**	**3,53**
2,00	5,00	40,0	15– 20	**66 0200 9637**	**3,75**
2,50	6,30	45,0	20– 30	**66 0200 9640**	**4,06**
3,13	8,00	50,0	30– 40	**66 0200 9643**	**5,45**
4,00	10,00	56,0	40– 63	**66 0200 9646**	**7,40**
5,00	12,50	63,0	63–100	**66 0200 9649**	**11,85**
6,30	16,00	71,0	100–150	**66 0200 9652**	**17,35**

(954T)

NC-Anbohrer mit zylindrischem Schaft

- HSS-Co5
- Exakt mittiger Spitzenanschliff
- Schmale Querschneide
- Schnelleres Anbohren durch kurzen Bohrweg

Hinweis: Ab Ø 6 mm mit Mitnahmefläche nach **DIN 1835-B.** Zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem Durchmesser folgt.

forum Professional Solutions

HSS Co5 | DIN 1835 B

- Spitzenwinkel 90°



- Spitzenwinkel 90°
Vorteil: Die TiN-Beschichtung erhöht die Schnittwerte und verlängert die Standzeit um ein Vielfaches.



- Spitzenwinkel 120°



- Spitzenwinkel 120°
Vorteil: Die TiN-Beschichtung erhöht die Schnittwerte und verlängert die Standzeit um ein Vielfaches.



	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
Blank	**27**	**12**	**10**						**18**	**7**	**20**	**45**	75
TiN	**30**	**15**	**10**						**20**	**7**	**25**	**50**	90

Ø h8	Nutenlänge	Gesamtlänge	Blank				TiN			
mm	mm	mm	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
3	12	46	**66 0200 9325**	**3,69**	**66 0200 9355**	**3,69**	**66 0200 9381**	**6,35**	**66 0200 9405**	**6,35**
4	12	55	**66 0200 9328**	**4,31**	**66 0200 9358**	**4,31**	**66 0200 9383**	**6,90**	**66 0200 9407**	**6,90**
5	14	62	**66 0200 9331**	**4,87**	**66 0200 9361**	**4,87**	**66 0200 9385**	**7,40**	**66 0200 9409**	**7,40**
6	16	66	**66 0200 9334**	**8,05**	**66 0200 9364**	**8,05**	**66 0200 9388**	**11,20**	**66 0200 9412**	**11,20**
8	21	79	**66 0200 9337**	**10,00**	**66 0200 9367**	**10,00**	**66 0200 9391**	**13,70**	**66 0200 9415**	**13,70**
10	25	89	**66 0200 9340**	**14,80**	**66 0200 9370**	**14,80**	**66 0200 9394**	**18,55**	**66 0200 9418**	**18,55**
12	30	102	**66 0200 9343**	**19,05**	**66 0200 9373**	**19,05**	**66 0200 9397**	**22,80**	**66 0200 9421**	**22,80**
16	38	115	**66 0200 9346**	**34,30**	**66 0200 9376**	**34,30**	**66 0200 9400**	**38,40**	**66 0200 9424**	**38,40**
20	45	131	**66 0200 9349**	**56,50**	**66 0200 9379**	**52,60**	**66 0200 9403**	**69,70**	**66 0200 9427**	**69,70**
				(954T)		*(954T)*		*(954T)*		*(954T)*

Alle Preise in € ohne MwSt.

Spiralbohrer HM, zyl. Schaft, Typ N, blank

- DIN 8037
- HM K10
- Typ N
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke und Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch, ab Ø 3 mm mit Mitnehmer nach **DIN 1809**
- Nuten dampfbehandelt

Hinweis: Hartmetall-bestückte Schneidplatten nach **DIN 8010.** Ausspitzung nach **DIN 1412, Form A.**

forum Professional Solutions

118° | HM K10 | TYP N | DIN 8037



	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
	60	50	35	25	20						90	140	140

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
2,00	45	18	66 0200 8992	10,95
2,20	45	18	66 0200 8995	12,95
2,50	45	18	66 0200 8998	10,95
2,60	50	20	66 0200 9001	12,95
2,80	50	20	66 0200 9004	12,95
2,90	50	20	66 0200 9007	12,95
3,00	50	20	66 0200 9010	10,75
3,10	56	25	66 0200 9013	12,60
3,20	56	25	66 0200 9016	12,60
3,30	56	25	66 0200 9019	12,60
3,40	56	25	66 0200 9022	12,60
3,50	56	25	66 0200 9025	9,60
3,60	56	25	66 0200 9028	11,00
3,70	56	25	66 0200 9031	11,00
3,80	56	25	66 0200 9034	11,00
3,90	56	25	66 0200 9037	11,00
4,00	56	25	66 0200 9040	9,60
4,10	63	28	66 0200 9043	11,15
4,20	63	28	66 0200 9046	11,15
4,30	63	28	66 0200 9049	11,15
4,40	63	28	66 0200 9052	11,15
4,50	63	28	66 0200 9055	10,00
4,80	63	28	66 0200 9058	11,15
5,00	63	28	66 0200 9061	9,80
5,10	71	32	66 0200 9064	11,15

(006G)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
5,20	71	32	66 0200 9067	12,20
5,40	71	32	66 0200 9070	12,20
5,50	71	32	66 0200 9073	10,35
5,80	71	32	66 0200 9076	12,20
6,00	71	32	66 0200 9079	10,35
6,50	71	32	66 0200 9082	11,00
6,80	80	40	66 0200 9085	11,15
7,00	80	40	66 0200 9088	11,75
7,50	80	40	66 0200 9091	12,20
8,00	80	40	66 0200 9094	12,20
8,50	90	50	66 0200 9097	15,00
9,00	90	50	66 0200 9100	13,20
9,50	90	50	66 0200 9103	15,95
10,00	100	56	66 0200 9106	16,75
10,20	100	56	66 0200 9109	25,60
10,50	100	56	66 0200 9112	18,95
11,00	100	56	66 0200 9115	16,75
11,50	112	63	66 0200 9118	22,40
12,00	112	63	66 0200 9121	19,35
12,50	112	63	66 0200 9124	25,60
13,00	112	63	66 0200 9127	24,00
13,50	125	71	66 0200 9130	31,60
14,00	125	71	66 0200 9133	30,80
15,00	125	71	66 0200 9136	35,60
16,00	140	80	66 0200 9139	40,70

(006G)

Spiralbohrer VHM, zyl. Schaft, Typ N, DIN 338, blank

- DIN 338
- VHM
- Typ N
- Spitzenwinkel 118°
- Seitenspanwinkel normal
- Kerndicke normal
- Kernanstieg normal
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Profilgeschliffen

forum Professional Solutions





	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
	50	50	45	10						70	60	80	30

Ø h7 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
1,00	34	12	66 0207 6100	5,00
1,10	36	14	66 0207 6103	5,00
1,20	38	16	66 0207 6106	5,00
1,30	38	16	66 0207 6109	5,00
1,40	40	18	66 0207 6112	5,00
1,50	40	18	66 0207 6115	5,00
1,60	43	20	66 0207 6118	5,70
1,70	43	20	66 0207 6121	5,70
1,80	46	22	66 0207 6124	6,15
1,90	46	22	66 0207 6127	6,15
2,00	49	24	66 0207 6130	6,15
2,10	49	24	66 0207 6133	8,00
2,20	53	27	66 0207 6136	8,00
2,30	53	27	66 0207 6139	8,00
2,40	57	30	66 0207 6142	8,00
2,50	57	30	66 0207 6145	8,00
2,60	57	30	66 0207 6148	10,95
2,70	61	33	66 0207 6151	10,85
2,80	61	33	66 0207 6154	10,85
2,90	61	33	66 0207 6157	10,85
3,00	61	33	66 0207 6160	11,50
3,10	65	36	66 0207 6163	11,50
3,20	65	36	66 0207 6166	11,50
3,30	65	36	66 0207 6169	11,50
3,40	70	39	66 0207 6172	11,50
3,50	70	39	66 0207 6175	12,10
3,60	70	39	66 0207 6178	12,10
3,70	70	39	66 0207 6181	12,10
3,80	75	43	66 0207 6184	13,15
3,90	75	43	66 0207 6187	13,15
4,00	75	43	66 0207 6190	13,15
4,10	75	43	66 0207 6193	13,15
4,20	75	43	66 0207 6196	13,15
4,30	80	47	66 0207 6199	17,15
4,40	80	47	66 0207 6202	17,10
4,50	80	47	66 0207 6205	17,10
4,60	80	47	66 0207 6208	18,60
4,70	80	47	66 0207 6211	18,60
4,80	86	52	66 0207 6214	18,60
4,90	86	52	66 0207 6217	18,60
5,00	86	52	66 0207 6220	18,60
5,10	86	52	66 0207 6223	20,80
5,20	86	52	66 0207 6226	20,80
5,30	86	52	66 0207 6229	20,80
5,40	93	57	66 0207 6232	24,90
5,50	93	57	66 0207 6235	24,90
5,60	93	57	66 0207 6238	24,90
5,70	93	57	66 0207 6241	24,90
5,80	93	57	66 0207 6244	24,90

(952F)

Ø h7 mm	Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	Bestell-Nr.	€
5,90	93	57	66 0207 6247	24,90
6,00	93	57	66 0207 6250	24,90
6,10	101	63	66 0207 6253	30,90
6,20	101	63	66 0207 6256	30,90
6,30	101	63	66 0207 6259	30,90
6,40	101	63	66 0207 6262	30,90
6,50	101	63	66 0207 6265	30,90
6,60	101	63	66 0207 6268	36,10
6,70	101	63	66 0207 6271	36,10
6,80	109	69	66 0207 6274	36,10
6,90	109	69	66 0207 6277	36,10
7,00	109	69	66 0207 6280	36,10
7,10	109	69	66 0207 6283	38,00
7,20	109	69	66 0207 6286	38,00
7,30	109	69	66 0207 6289	38,00
7,40	109	69	66 0207 6292	38,00
7,50	109	69	66 0207 6295	38,00
7,60	117	75	66 0207 6298	42,40
7,70	117	75	66 0207 6301	42,40
7,80	117	75	66 0207 6304	42,40
7,90	117	75	66 0207 6307	42,40
8,00	117	75	66 0207 6310	42,40
8,10	117	75	66 0207 6313	49,40
8,20	117	75	66 0207 6316	49,40
8,30	117	75	66 0207 6319	49,40
8,40	117	75	66 0207 6322	49,40
8,50	117	75	66 0207 6325	49,40
8,60	125	81	66 0207 6328	53,10
8,70	125	81	66 0207 6331	53,10
8,80	125	81	66 0207 6334	53,10
8,90	125	81	66 0207 6337	53,10
9,00	125	81	66 0207 6340	53,10
9,10	125	81	66 0207 6343	60,00
9,20	125	81	66 0207 6346	60,00
9,30	125	81	66 0207 6349	60,00
9,40	125	81	66 0207 6352	60,00
9,50	125	81	66 0207 6355	62,80
9,60	133	87	66 0207 6358	63,00
9,70	133	87	66 0207 6361	62,50
9,80	133	87	66 0207 6364	62,50
9,90	133	87	66 0207 6367	62,50
10,00	133	87	66 0207 6370	62,50
10,20	133	87	66 0207 6373	76,00
10,50	133	87	66 0207 6376	76,00
11,00	142	94	66 0207 6379	93,30
11,50	142	94	66 0207 6382	109,50
12,00	151	101	66 0207 6385	109,50
12,50	151	101	66 0207 6388	131,50
13,00	151	101	66 0207 6391	131,50

(952F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

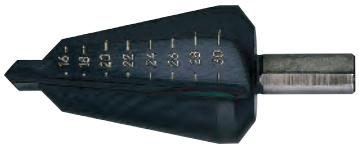
Blechschälbohrer HSS, dampfbeschichtet

- Werksnorm
- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste.

forum Professional Solutions

HSS WN



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

Bohrbereich mm	Größe	Gesamtlänge mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
3,0–14,0	1	58	20	6	**66 0200 9688**	**8,45**
4,0–20,0	2	71	22	8	**66 0200 9691**	**13,95**
4,0–31,0	7	103	25	9	**66 0200 9694**	**33,20**
16,0–30,5	3	76	22	9	**66 0200 9697**	**24,40**
24,0–40,0	4	89	30	10	**66 0200 9700**	**45,80**
36,0–50,0	5	97	30	12	**66 0200 9703**	**83,50**
40,0–61,0	6	103	30	12	**66 0200 9706**	**142,00**

(932F)

Blechschälbohrer-Satz HSS, dampfbeschichtet, 3-teilig

- Werksnorm
- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen, inklusive einer Tube Bohrpaste.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste.

forum Professional Solutions

HSS WN



Bohrbereich mm	Bestell-Nr.	€
3-14/4-20/16-30,5	**66 0200 9751**	**64,60**

(932F)

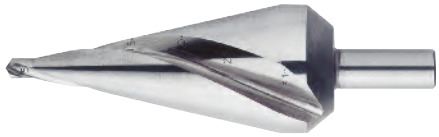
Präzisions-Blechschälbohrer HSS, blank

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Hinweis: Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden. Kein Ankörnen notwendig.

forum Professional Solutions

HSS WN



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

Bohrbereich	Größe	Gesamtlänge	Schaftlänge	Schaft-Ø	Bestell-Nr.	€
mm		mm	mm	mm		
5–20	2A	76	20	8	**66 0200 9763**	**29,70**
5–31	LA	103	24	10	**66 0200 9766**	**56,50**

(932F)

Präzisions-Blechschälbohrer-Satz HSS, blank, 2-teilig

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz einer Bohrpaste.

forum Professional Solutions

HSS WN



Bohrbereich	Bestell-Nr.	€
mm		
5–20/5–31	**66 0200 9790**	**99,40**

(932F)

Universal-Stufenbohrer, gerade genutet, HSS, blank

- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

forum Professional Solutions

Z 2 | HSS



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□							□			■	

Durchmesser der Bohrstufen mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h8 mm	Bestell-Nr.	€
4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	5	80	6	66 0200 9802	20,10
4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	4	67	8	66 0200 9805	23,50
12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	4	76	9	66 0200 9817	32,40
20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30	4	88	12	66 0200 9826	48,40
6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	4	98	10	66 0200 9808	39,70
30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40	4	98	13	66 0200 9829	102,00
40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50	4	107	13	66 0200 9832	129,50
für PG-Durchgangsloch 12,5 (PG7), 15,2 (PG9), 18,6 (PG11), 20,4 (PG13,5), 22,5 (PG16), 28,3 (PG21), 33, 37 (PG29)	4	92	12	66 0200 9823	64,30
50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60	4	120	13	66 0200 9835	186,50
für PG-Durchgangsloch 12,5 (PG7), 15,2 (PG9), 18,6 (PG11), 20,4 (PG13,5), 22,5 (PG16), 28,3 (PG21), 30,5	4	85	12	66 0200 9820	51,40
für PG-Kernloch 11,4 (PG7), 14 (PG9), 17,25 (PG11), 19 (PG13,5), 21,25 (PG16), 26,75 (PG21)	6	92	12	66 0200 9814	51,40
für allgemeinen Maschinenbau 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36	3	86	12	66 0200 9811	51,90

(934F)

Universal-Stufenbohrer-Satz, HSS, blank, 3-teilig

- HSS
- Durchmesser in der Nut lasersigniert
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Gerade genutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste

forum Professional Solutions

Z 2 | HSS



Bohrstufen mm	Bestell-Nr.	€
6–30; 4–20; 4–12	66 0200 9919	99,30

(934F)

Universal-Stufenbohrer, spiralgenutet, HSS, blank

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

forum Professional Solutions

HSS WN



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□							□			■	

Durchmesser der Bohrstufen mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h8 mm	Bestell-Nr.	€
4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	5	80	6	**66 0200 9931**	**30,00**
4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	4	67	8	**66 0200 9934**	**38,30**
6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	4	98	10	**66 0200 9937**	**60,80**
6, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36	3	82	12	**66 0200 9940**	**70,10**
7, 10,5, 14,5, 18,5, 23,5, 30,5, 32,5	6 (Kernloch) – 3 (Durchgangsloch)	96	12	**66 0200 9943**	**60,40**
Gewinde-Kernlöcher für Kabelverschraubungen: 7–10,5 (M12 x 1,5) –14,5 (M16 x 1,5) – 18,5 (M20 x 1,5) – 23,5 (M25 x 1,5) – 30,5 (M32 x 1,5) – 38,5 (M40 x 1,5), Durchgangslöcher für Kabelverschraubungen: 7–12,5 (M12 x 1,5) – 16,5 (M16 x 1,5) 20,5 (M20 x 1,5) – 25,5 (M25 x 1,5) – 32,5 (M32 x 1,5) – 40,5 (M40 x 1,5)	6 (Kernloch) – 3 (Durchgangsloch)	110	12	**66 0200 9946**	**88,80**

(934F)

Universal-Stufenbohrer-Satz, HSS, spiralgenutet, blank, 3-teilig

- Werksnorm
- HSS
- Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen
- 2 Schneiden
- Kantenbrecher
- Spiralgenutet
- Durchrutschen im Bohrfutter wird durch 3-Flächenschaft verhindert
- Kreuzanschliff

Lieferung: In Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Bohrer beim Öffnen.
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste

forum Professional Solutions

HSS WN



Bohrbereich mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
4-12/4-20/6-30	6/8/10	**66 0200 9991**	**137,00**

(934F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Kernbohrer HSS, blank, 25 mm Schnitttiefe

- HSS
- Mit Weldonschaft-Ø 19 mm
- 25 mm Schnitttiefe
- Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring
- Der stehengebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen
- Die Späne werden schnell nach oben abgeführt und die Bruchgefahr minimiert
- Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie
- Oberfläche blank



ALFRA HSS

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
20	15										20	

Bohrer-Ø mm	Bestell-Nr.	€
12	66 0208 2500	16,45
13	66 0208 2503	16,90
14	66 0208 2506	16,90
15	66 0208 2509	20,30
16	66 0208 2512	21,40
17	66 0208 2515	22,60
18	66 0208 2518	23,70
19	66 0208 2521	24,80
20	66 0208 2524	27,10
21	66 0208 2527	28,20
22	66 0208 2530	29,30
23	66 0208 2533	30,50
24	66 0208 2536	31,60
25	66 0208 2539	32,70
26	66 0208 2542	35,00
27	66 0208 2545	36,10
28	66 0208 2548	37,20
29	66 0208 2551	38,40
30	66 0208 2554	39,50
31	66 0208 2557	40,60

(320F)

Bohrer-Ø mm	Bestell-Nr.	€
32	66 0208 2560	42,90
33	66 0208 2563	45,10
34	66 0208 2566	46,20
35	66 0208 2569	47,40
36	66 0208 2572	49,60
37	66 0208 2575	50,80
38	66 0208 2578	51,90
39	66 0208 2581	53,00
40	66 0208 2584	54,10
41	66 0208 2587	56,40
42	66 0208 2590	57,50
43	66 0208 2593	58,70
44	66 0208 2596	59,80
45	66 0208 2599	60,90
46	66 0208 2602	63,20
47	66 0208 2605	64,30
48	66 0208 2608	65,40
49	66 0208 2611	66,60
50	66 0208 2614	68,80

(320F)

Kernbohrer HSS, blank, 50 mm Schnitttiefe

- HSS
- Mit Weldonschaft-Ø 19 mm
- 50 mm Schnitttiefe
- Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring
- Der stehengebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen
- Die Späne werden schnell nach oben abgeführt und die Bruchgefahr minimiert
- Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie
- Oberfläche blank



ALFRA HSS

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
20	15										20	

Bohrer-Ø mm	Bestell-Nr.	€
12	66 0208 2617	20,30
13	66 0208 2620	21,40
14	66 0208 2623	23,70
15	66 0208 2626	24,80
16	66 0208 2629	27,10
17	66 0208 2632	28,20
18	66 0208 2635	29,30
19	66 0208 2638	31,60
20	66 0208 2641	33,80
21	66 0208 2644	35,00
22	66 0208 2647	37,20
23	66 0208 2650	38,40
24	66 0208 2653	39,50
25	66 0208 2656	40,60
26	66 0208 2659	44,00
27	66 0208 2662	45,10
28	66 0208 2665	47,40
29	66 0208 2668	48,50
30	66 0208 2671	49,60
31	66 0208 2674	51,90

(320F)

Bohrer-Ø mm	Bestell-Nr.	€
32	66 0208 2677	54,10
33	66 0208 2680	56,40
34	66 0208 2683	57,50
35	66 0208 2686	58,70
36	66 0208 2689	60,90
37	66 0208 2692	63,20
38	66 0208 2695	65,40
39	66 0208 2698	66,60
40	66 0208 2701	67,70
41	66 0208 2704	69,90
42	66 0208 2707	72,20
43	66 0208 2710	73,30
44	66 0208 2713	74,40
45	66 0208 2716	76,70
46	66 0208 2719	79,00
47	66 0208 2722	80,10
48	66 0208 2725	81,20
49	66 0208 2728	83,50
50	66 0208 2731	85,70

(320F)

Kernbohrer-Satz, HSS Co5, blank, 7-teilig

- HSS Co5
- Mit Weldonschaft-Ø 19 mm
- Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring
- Der stehengebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen
- Die Späne werden schnell nach oben abgeführt und die Bruchgefahr minimiert
- Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie

Lieferung: In Kunststoffkassette.



Schnitttiefe mm	Inhalt	Bestell-Nr.	€
25	je 1 Stück Ø 12,0; 14,0; 16,0; 18,0; 22,0; 26,0, 1 Auswerfstift	66 0201 0240	188,00
50	je 1 Stück Ø 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,0; 26,0, 1 Auswerfstift	66 0201 0243	247,00

(320F)

Adapter für Kernbohrer Weldon, QuickIN-Aufnahme

- Adapter zum Einsatz von allen Kernbohrern mit Weldonschaft auf FEIN-QuickIN-Schnellwechselsystem

Lieferung: Adapter komplett mit Auswerfstift und 6-kant-Schlüssel.



Ausführung	Bestell-Nr.	€
QuickIN/Weldon	66 0201 0270	43,60

(320F)

Adapter für Kernbohrer QuickIN, Weldon-Aufnahme

- Adapter zum Einsatz von allen Kernbohrern mit Weldon-Schaft auf FEIN-Quick-IN-Schnellwechselsystem

Lieferung: Adapter komplett mit Auswerfstift + 6-kant-Schlüssel



Ausführung	Bestell-Nr.	€
Weldon/QuickIN	66 0201 0273	43,40

(320F)

Auswerfstift zu Adapter QuickIN



Ausführung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	€
QuickIN	6,35 x 125	66 0201 0276	9,40

(320F)

Aufnahmehalter für Kernbohrer

- Automatische Innenkühlung und Nippel für Kühlmittelschlauch passend für alle Maschinen
- Aufnahmehalter für Kernbohrer
- Werkzeughalter AMK2/AMK3 Morsekonus 2 bzw. 3 für Kernbohrer
- Weldonschaft Ø 12–60 mm
- Automatische Innenkühlung und
- Bohrspindel MK2 bzw. MK3



Ausführung	Bestell-Nr.	€
Weldon/MK2	66 0201 0245	129,00
Weldon/MK3	66 0201 0246	129,00

(320F)

Aufnahmehalter für Kernbohrer Rota-Quick

- Schnellwechsel-Werkzeughalter Rota-Quick®
- Schnellspannaufnahme Rota-Quick® ermöglicht schnellen Werkzeugwechsel ohne Zusatzwerkzeuge
- Automatische Innenkühlung und Nippel für Kühlmittelschlauch passend für alle Maschinen
- Bohrspindel MK 2 bzw. MK 3
- Inklusive Kühlmittelanschluss-Nippel



Ausführung	Bestell-Nr.	€
Rota-Quick®/MK2*	66 0201 0252	196,00
Rota-Quick®/MK3*	66 0201 0255	196,00

(320F)

Führungsstift für Kernbohrer



Ausführung mm	Bestell-Nr.	€
6,35 x 77	66 0201 0261	6,00
6,35 x 102	66 0201 0264	6,65

(320F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Spiralbohrer-Bit, HSS, blank

- Oberfläche blank
- HSS, spiralgenutet
- 1/4"-Bitschaft (DIN 3126)



Nenn-Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
1,00	7	32	66 0200 9145	3,16
1,50	10	32	66 0200 9148	3,16
2,00	12	34	66 0200 9151	3,16
2,50	14	36	66 0200 9154	3,16
3,00	16	38	66 0200 9157	3,16
3,30	18	40	66 0200 9160	3,16
3,50	18	40	66 0200 9163	3,16
4,00	20	44	66 0200 9166	3,16
4,20	20	45	66 0200 9169	3,16
4,50	24	46	66 0200 9172	3,16
5,00	26	50	66 0200 9175	3,16
5,50	26	50	66 0200 9178	3,26
6,00	26	50	66 0200 9181	3,26
6,50	30	50	66 0200 9184	3,26
6,80	30	50	66 0200 9187	3,26
7,00	30	50	66 0200 9190	3,26
7,50	32	51	66 0200 9191	3,83
8,00	32	51	66 0200 9193	3,83
8,50	33	53	66 0200 9196	4,39
9,00	33	53	66 0200 9199	4,39
9,50	38	54	66 0200 9202	4,95
10,00	38	54	66 0200 9205	4,95
10,20	38	54	66 0200 9208	4,95

(302G)

Spiralbohrer-Bit-Satz HSS, blank, 19-teilig

- Oberfläche blank
- HSS, spiralgenutet
- 1/4"-Bitschaft (DIN 3126)



Nenn-Ø mm	jeweils steigend mm	Ausführung	Bestell-Nr.	€
1,00–10,00	0,5	19-teilig, in Kunststoffkassette	66 0200 9209	54,57

(302G)

Lochsäge HSS-Bimetall

- Kombiverzahnung
- Schnitttiefe 38 mm
- Zähne HSS
- Leichtes Entfernen der Kerne durch Seitenschlitze
- Kompatibel zu den Fabrikaten: B. + D., Greenlee, Nicholson, Sandvik, Starrett
- Für Stahl, Alu, Faser- und Sperrholzplatten, Kunststoffe



forum Professional Solutions

HSS BIMETALL

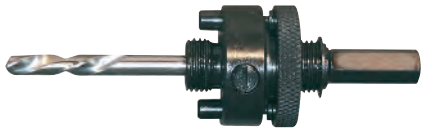
Ø mm	empfohlene Drehzahl min^{-1} Werkzeugstahl/INOX	empfohlene Drehzahl min^{-1} Baustahl	empfohlene Drehzahl min^{-1} Alu	Bestell-Nr.	€
14	300	580	900	66 0201 7602	4,21
16	275	550	825	66 0201 7605	3,84
17	250	500	750	66 0201 7608	3,96
19	230	460	690	66 0201 7611	4,05
20	220	440	660	66 0201 7614	4,05
21	210	425	635	66 0201 7617	4,14
22	195	390	585	66 0201 7620	4,21
24	185	370	555	66 0201 7623	4,37
25	175	350	525	66 0201 7626	4,76
27	160	325	480	66 0201 7629	4,97
29	150	300	450	66 0201 7632	5,25
30	145	285	425	66 0201 7635	5,60
32	140	275	410	66 0201 7638	5,75
33	135	260	390	66 0201 7641	5,90
35	125	250	375	66 0201 7644	5,90
37	120	240	360	66 0201 7647	6,15
38	115	230	345	66 0201 7650	6,25
40	110	220	330	66 0201 7653	6,15
41	105	210	315	66 0201 7656	6,15
43	100	205	305	66 0201 7659	6,30
44	95	195	295	66 0201 7662	6,30
46	95	190	285	66 0201 7665	6,45
48	90	180	270	66 0201 7668	6,50
51	85	170	255	66 0201 7671	6,60
52	80	165	245	66 0201 7674	6,60
54	80	160	240	66 0201 7677	6,65
57	75	150	225	66 0201 7680	6,95
59	75	145	225	66 0201 7683	7,50
60	70	140	220	66 0201 7686	7,60
64	65	135	205	66 0201 7689	7,65
65	65	130	200	66 0201 7692	7,75
67	65	130	195	66 0201 7695	7,80
68	60	125	190	66 0201 7698	8,30
70	60	125	185	66 0201 7701	8,30
73	60	120	180	66 0201 7704	8,40
76	55	115	170	66 0201 7707	8,70
79	55	110	165	66 0201 7710	9,10
83	50	105	155	66 0201 7713	9,85
86	50	100	150	66 0201 7716	10,20
89	45	95	145	66 0201 7719	10,65
92	45	95	140	66 0201 7722	11,10
95	45	90	135	66 0201 7725	11,55
98	45	90	135	66 0201 7728	11,90
102	40	85	130	66 0201 7731	12,50
105	40	80	120	66 0201 7734	13,65
114	35	75	105	66 0201 7737	15,35
127	30	65	90	66 0201 7740	17,25
140	25	60	85	66 0201 7743	19,55
152	25	55	75	66 0201 7746	29,50

(916E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Aufnahmeschaft für Lochsägen, 6-kant

Lieferung: Aufnahmeschaft mit Zentrierbohrer.



Bezeichnung	für Loch-sägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
6-kant-Aufnahmeschaft 9,5 mm	14– 30	**66 0201 7752**	**5,85**
6-kant-Aufnahmeschaft 9,5 mm	32–152	**66 0201 7755**	**12,05**
6-kant-Aufnahmeschaft 11,1 mm	32–152	**66 0201 7758**	**12,05**

(916E)

Aufnahmeschaft für Lochsägen, SDS-plus

Lieferung: Aufnahmeschaft mit Zentrierbohrer.

SDS-PLUS



Bezeichnung	für Loch-sägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SDS-plus-Aufnahmeschaft	14– 30	**66 0201 7764**	**13,50**
SDS-plus-Aufnahmeschaft	32–152	**66 0201 7767**	**17,60**

(916E)

Verlängerungsschaft für Lochsägen, 6-kant



Bezeichnung	Bestell-Nr.	€
6-kant-Aufnamheschaft 9,5 x 300 mm	**66 0201 7773**	**10,80**

(916E)

Ersatz-Zentrierbohrer HSS für Lochsägen

HSS



Bezeichnung	Bestell-Nr.	€
HSS-Zentrierbohrer 6,35 x 80 mm	**66 0201 7779**	**2,12**

(916E)

Lochsägen-Satz HSS-Bimetall

- Combiverzahnung
- Schnitttiefe 38 mm
- Zähne HSS
- Leichtes Entfernen der Kerne durch Seitenschlitze
- Kompatibel zu den Fabrikaten: B. + D., Greenlee, Nicholson, Sandvik, Starrett
- Für Stahl, Alu, Faser- und Sperrholzplatten, Kunststoffe

Lieferung: Im Kunststoffkoffer.

HSS BIMETALL



Anzahl	Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
10-teilig	7 Lochsägen 22; 29; 35; 44; 51; 64; 68 mm 2 Aufnahmeschäfte 42 15503 010-013 1 Ersatz-Zentrierbohrer HSS	**66 0201 7785**	**74,00**
11-teilig	8 Lochsägen 16; 19; 24; 29; 38; 44; 57; 67 mm 2 Aufnahmeschäfte 42 15503 010-013 1 Ersatz-Zentrierbohrer HSS	**66 0201 7788**	**73,80**
12-teilig	9 Lochsägen 16; 19; 22; 29; 35; 44; 52; 57; 67 mm 2 Aufnahmeschäfte 42 15503 010-013 1 Ersatz-Zentrierbohrer HSS	**66 0201 7791**	**80,40**
15-teilig	12 Lochsägen 16; 19; 22; 25; 29; 32; 35; 38; 44; 51; 64; 76 mm 2 Aufnahmeschäfte 42 15503 010-013 1 Ersatz-Zentrierbohrer HSS	**66 0201 7794**	**93,80**

(914E)

Lochsäge HM, Flachschnitt, blank

- Optimale Schnittergebnisse durch axial und radial geschliffenen Spezialschliff
- Mehrfach nachschleifbar
- Verlauffreies Anbohren durch verjüngten Zentrierbohrer
- Bis Ø 100 mm mit Auswerffeder
- Für Materialstärken bis 4 mm, Edelstahl bis 2 mm
- Bis 30 mm aus einem Stück gefertigt, ab 31 mm spezialgehärtete Aufnahmehalter
- Topfhöhe: 12 mm
- Ø 16–50 mm mit 10-mm-Schaft
- Ø 51–120 mm mit 13-mm-Schaft

Lieferung: inklusive Bohrer.

forum Professional Solutions

HM



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
50	40	28	22	**20**	**18**	**15**	**10**	30		40	65	70

Sägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
16	66 0201 7800	32,50
17	66 0201 7803	32,50
18	66 0201 7806	32,50
20	66 0201 7809	33,60
21	66 0201 7812	33,60
22	66 0201 7815	33,60
23	66 0201 7818	34,60
24	66 0201 7821	35,10
25	66 0201 7824	35,10
26	66 0201 7827	36,80
27	66 0201 7830	36,80
28	66 0201 7833	40,10
29	66 0201 7836	40,10
30	66 0201 7839	40,10
31	66 0201 7842	48,70
32	66 0201 7845	48,70
33	66 0201 7848	49,30
34	66 0201 7851	49,30
35	66 0201 7854	49,30
36	66 0201 7857	49,80
37	66 0201 7860	53,10
38	66 0201 7863	53,10
39	66 0201 7866	53,10
40	66 0201 7869	53,10
41	66 0201 7872	53,00
42	66 0201 7875	55,10
43	66 0201 7878	55,40
44	66 0201 7881	55,40

(918E)

Sägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
45	66 0201 7884	55,40
46	66 0201 7887	59,00
47	66 0201 7890	60,70
48	66 0201 7893	60,70
49	66 0201 7896	60,70
50	66 0201 7899	63,80
51	66 0201 7902	63,80
52	66 0201 7905	65,80
53	66 0201 7908	66,30
54	66 0201 7911	67,00
55	66 0201 7914	67,00
56	66 0201 7917	72,00
57	66 0201 7920	73,50
58	66 0201 7923	73,50
59	66 0201 7926	74,20
60	66 0201 7929	74,20
65	66 0201 7932	80,30
68	66 0201 7935	84,30
70	66 0201 7938	84,30
75	66 0201 7941	105,50
80	66 0201 7944	112,00
85	66 0201 7947	120,00
90	66 0201 7950	128,00
95	66 0201 7953	138,00
100	66 0201 7956	141,50
110	66 0201 7959	278,00
115	66 0201 7962	278,00
120	66 0201 7965	278,00

(918E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

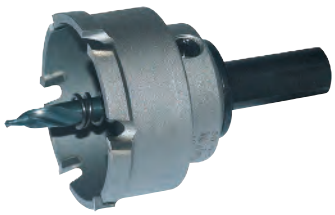
Lochsäge HM, MBS, blank

- Optimale Schnittergebnisse durch axial und radial geschliffenen Spezialschliff
- Mehrfach nachschleifbar
- Verlauffreies Anbohren durch verjüngten Zentrierbohrer
- Mit einer Auswerffeder
- Materialstärke max. 10 mm ohne Feder
- Handbohrmaschinen bis 4 mm, Ständerbohrmaschinen bis 10 mm Materialstärke
- Ab 37 mm spezialgehärtete Aufnahmehalter
- Topfhöhe: 22 mm
- Ø 18–36 mm mit 10-mm-Schaft
- Ø 37–100 mm mit 13-mm-Schaft

Lieferung: inklusive Bohrer.

forum Professional Solutions

HM



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
50	40	28	22	**20**	**18**	**15**	**10**	30		40	65	70

Sägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
18	66 0201 7971	55,70
19	66 0201 7974	55,70
20	66 0201 7977	55,70
21	66 0201 7980	55,70
22	66 0201 7983	55,70
23	66 0201 7986	55,70
24	66 0201 7989	55,70
25	66 0201 7992	55,70
26	66 0201 7995	63,10
27	66 0201 7998	63,10
28	66 0201 8001	63,10
29	66 0201 8004	65,00
30	66 0201 8007	65,00
31	66 0201 8010	73,40
32	66 0201 8013	73,40
33	66 0201 8016	73,40
34	66 0201 8019	73,40
35	66 0201 8022	78,00
36	66 0201 8025	78,00
37	66 0201 8028	80,40
38	66 0201 8031	80,40
39	66 0201 8034	80,40
40	66 0201 8037	80,40
41	66 0201 8040	85,30
42	66 0201 8043	85,30
43	66 0201 8046	85,30
44	66 0201 8049	85,30
45	66 0201 8052	85,30
46	66 0201 8055	88,70
47	66 0201 8058	91,30
48	66 0201 8061	91,30
49	66 0201 8064	95,60
50	66 0201 8067	95,60
51	66 0201 8070	95,60
52	66 0201 8073	98,20
53	66 0201 8076	101,00
54	66 0201 8079	101,00
55	66 0201 8082	101,00
56	66 0201 8085	106,00
57	66 0201 8088	106,00
58	66 0201 8091	106,00
59	66 0201 8094	109,50

(918E)

Sägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
60	66 0201 8097	124,00
61	66 0201 8100	127,50
62	66 0201 8103	127,50
63	66 0201 8106	127,50
64	66 0201 8109	138,50
65	66 0201 8112	138,50
66	66 0201 8115	138,50
67	66 0201 8118	138,50
68	66 0201 8121	138,50
69	66 0201 8124	146,50
70	66 0201 8127	146,50
71	66 0201 8130	162,50
72	66 0201 8133	162,50
73	66 0201 8136	162,50
74	66 0201 8139	172,00
75	66 0201 8142	172,00
76	66 0201 8145	172,00
77	66 0201 8148	172,00
78	66 0201 8151	172,00
79	66 0201 8154	179,50
80	66 0201 8157	179,50
81	66 0201 8160	181,50
82	66 0201 8163	181,50
83	66 0201 8166	181,50
84	66 0201 8169	181,50
85	66 0201 8172	181,50
86	66 0201 8175	195,00
87	66 0201 8178	195,00
88	66 0201 8181	195,00
89	66 0201 8184	202,00
90	66 0201 8187	202,00
91	66 0201 8190	202,00
92	66 0201 8193	202,00
93	66 0201 8196	202,00
94	66 0201 8199	210,00
95	66 0201 8202	210,00
96	66 0201 8205	210,00
97	66 0201 8208	210,00
98	66 0201 8211	210,00
99	66 0201 8214	226,00
100	66 0201 8217	226,00

(918E)

Lochsäge HM, Tiefschnitt, blank

- Optimale Schnittergebnisse durch axial und radial geschliffenen Spezialschliff
- Mehrfach nachschleifbar
- Verlauffreies Anbohren durch verjüngten Zentrierbohrer
- Für Materialstärken bis 4 mm, Edelstahl bis 2 mm
- Besonders geeignet für Rohrmaterial und gewölbte Flächen
- Topfhöhe: 35 mm bis Ø 55 mm, 60 mm ab Ø 60 mm
- Ø 20–50 mm mit 10-mm-Schaft
- Ø 51–60 mm mit 13-mm-Schaft

Lieferung: inklusive Bohrer.

forum Professional Solutions

HM



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
50	40	28	22	**20**	**18**	**15**	**10**	30		40	65	70

Sägen-Ø mm	PG/metrisch	Bestell-Nr.	€
20	M20	**66 0201 8223**	**51,70**
21	–	**66 0201 8226**	**50,60**
22	–	**66 0201 8229**	**50,60**
23	–	**66 0201 8232**	**50,60**
24	–	**66 0201 8235**	**50,60**
25	M25	**66 0201 8238**	**50,60**
26	–	**66 0201 8241**	**66,90**
28	–	**66 0201 8244**	**66,90**
30	–	**66 0201 8247**	**66,90**
32	M32	**66 0201 8250**	**77,20**
34	–	**66 0201 8253**	**77,20**

(918E)

Sägen-Ø mm	PG/metrisch	Bestell-Nr.	€
35	–	**66 0201 8256**	**77,20**
37	PG 29	**66 0201 8259**	**85,40**
39	–	**66 0201 8262**	**85,40**
40	M40	**66 0201 8265**	**85,40**
42	–	**66 0201 8268**	**98,60**
45	–	**66 0201 8271**	**98,60**
46	–	**66 0201 8274**	**111,00**
47	PG 36	**66 0201 8277**	**111,00**
50	M50	**66 0201 8280**	**111,00**
55	–	**66 0201 8283**	**125,00**
60	PG 48	**66 0201 8286**	**161,50**

(918E)

Ersatz-Zentrierbohrer HSS für Flachschnitt

forum Professional Solutions

HSS



Ø x Länge mm	für Lochsägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
6 x 60	16– 60	**66 0201 8292**	**3,65**
8 x 60	110–120	**66 0201 8295**	**4,73**

(918E)

Ersatz-Zentrierbohrer HSS für Tiefschnitt

forum Professional Solutions

HSS



Ø x Länge mm	für Lochsägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
6 x 80	20–55	**66 0201 8310**	**4,57**
8 x 80	60	**66 0201 8313**	**5,45**
8 x 100	60	**66 0201 8316**	**6,45**

(918E)

Ersatz-Zentrierbohrer HSS für MBS

forum Professional Solutions

HSS



Ø x Länge mm	für Lochsägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
6 x 80	18– 60	**66 0201 8301**	**3,71**
8 x 80	61–100	**66 0201 8304**	**5,45**

(918E)

MK-Aufnahmehalter

- Aufnahmehalter mit HSS-Zentrierbohrer
- Ø 8 x 80 mm

forum Professional Solutions



Schaft MK	für Lochsägen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
MK 2	bis 100	**66 0201 8322**	**81,40**
MK 3	bis 150	**66 0201 8325**	**86,20**

(918E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Lochsäge HSS-Bimetall

- HSS-Bimetall
- Höhere Wandstärke für bessere Standzeit und reduzierten Zahnabriss und optimiertes Zahndesign (T3-Technologie)
- Längere, schärfere Zähne für einen schnelleren Schnitt in Holz
- Schneidet auch Metall problemlos
- Treppenöffnung (Speed Slot®) für schnelle Entfernung des Bohrkerns

LENOX
HSS BIMETALL



Ø mm	Bestell-Nr.	€
14	66 0251 0000	16,03
16	66 0251 0003	12,82
17	66 0251 0006	12,82
19	66 0251 0009	12,82
20	66 0251 0012	12,82
21	66 0251 0015	12,82
22	66 0251 0018	12,82
24	66 0251 0021	12,82
25	66 0251 0024	13,63
27	66 0251 0027	13,63
29	66 0251 0030	13,63
30	66 0251 0033	13,63
32	66 0251 0036	13,63
33	66 0251 0039	13,63
35	66 0251 0042	14,38
37	66 0251 0045	14,38
38	66 0251 0048	14,38
40	66 0251 0051	14,38
41	66 0251 0054	14,38
43	66 0251 0057	14,38
44	66 0251 0060	18,06
46	66 0251 0063	18,06
48	66 0251 0066	18,06
51	66 0251 0069	18,06
52	66 0251 0072	22,23
54	66 0251 0075	22,23
56	66 0251 0078	22,23
57	66 0251 0081	22,23
60	66 0251 0084	22,23
62	66 0251 0087	23,97

* T1-Technologie.

(434F)

Ø mm	Bestell-Nr.	€
64	66 0251 0090	23,97
65	66 0251 0093	23,97
67	66 0251 0096	23,97
68	66 0251 0099	23,97
70	66 0251 0102	23,97
73	66 0251 0105	23,97
76	66 0251 0108	24,75
79	66 0251 0111	25,02
83	66 0251 0114	25,02
86	66 0251 0117	25,02
89	66 0251 0120	25,02
92	66 0251 0123	28,85
95	66 0251 0126	34,10
98	66 0251 0129	35,79
102	66 0251 0132	37,50
105	66 0251 0135	40,70
108	66 0251 0138	53,32
111	66 0251 0141	63,45
114	66 0251 0144	73,58
117	66 0251 0147	77,70
121	66 0251 0150	81,83
127	66 0251 0153	90,85
133	66 0251 0156	96,24
140	66 0251 0159	108,65
146	66 0251 0162	117,35
152	66 0251 0165	126,96
168*	66 0251 0168	135,63
177*	66 0251 0171	142,93
210*	66 0251 0174	173,77

(434F)

Lochsägen-Satz HSS-Bimetall, 9-teilig

- HSS-Bimetall
- Für Sanitärbereiche

Lieferung: Im Kunststoffkoffer.

LENOX
HSS BIMETALL



Inhalt	Bestell-Nr.	€
5 Lochsägen Ø 19; 22; 38; 44; 68 mm, je 1 Aufnahmeschaft (2L, 5L einschl. Zentrierbohrer)	66 0251 0300	145,46

(434F)

Lochsägen-Satz HSS-Bimetall, 16-teilig

- HSS-Bimetall
- Für Elektriker

Lieferung: im stabilen Kunststoffkoffer.



Inhalt	Bestell-Nr.	€
für Elektriker: 16-teilig 12 Lochsägen Ø 16; 19; 22; 25; 29; 32; 35; 38; 44; 51; 68; 76 mm je 1 Aufnahmeschaft (1L, 2L einschl. Zentrierbohrer)	66 0251 0303	244,16

(434F)

Aufnahmeschaft für Lochsäge, 6-kant

- Gehärteter Karbonstahl
- Kein Ankörnen erforderlich dank Splitpoint-Pilotbohrer
- Geeignet für Bi-Metall Speed-Slot Lochsägen, Diamond Lochsägen und hartmetallbestückte Lochsägen

Lieferumfang: Inklusive Zentrierbohrer.



(Abb. ähnl.)

Passend für Lochsägen-Ø (min.) mm	Passend für Lochsägen-Ø (max.) mm	passend für Bohrfutter mm	Schaftgröße mm	Sechskantaufnahme mm	Bestell-Nr.	€
14	30	13	12,7 + größer	11/Hohlschaft	66 0251 0306	18,28
32	152	13	12,7 + größer	11/Hohlschaft	66 0251 0309	30,91
32	152	13	12,7 + größer	11/Vollschaft	66 0251 0312	31,36
32	152	10–13	9,5 + größer	9/Vollschaft	66 0251 0315	28,50
32	152	10–13	9,5 + größer	9/Vollschaft	66 0251 0318	53,98

(434F)

Schnellwechsel-Aufnahmeschaft SNAP-BACK™ für Lochsäge

- Werkzeugloser Lochsägenwechsel
- Kein Adapter benötigt
- Arretierungszapfen schützen das Gewinde vor Verschleiß
- Schnellwechsel-Aufnahmeschaft für LENOX Lochsägen

Lieferung: Inklusive Zentrierbohrer.



(Abb. ähnl.)

passend für Lochsägen-Ø mm	Schaftgröße mm	Sechskantaufnahme mm	Bestell-Nr.	€
14- 30	9,5 + größer	5L	66 0251 0321	22,57
32-152	12,7 + größer	2L	66 0251 0324	34,52

(434F)

Ersatz-Zentrierbohrer HSS für Lochsäge

- Passend zu den Aufnahmeschäften für HSS-Bimetall Lochsägen



Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Aufnahme	Bestell-Nr.	€
6,35	79	Typ 3L/6L/7L	66 0251 0327	5,54
6,35	103	Typ 1L/2L	66 0251 0330	6,25

(434F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Kegel- und Entgratsenker HSS, 90°

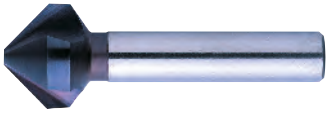
- DIN 335-C
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Axial und radial hinterschliffen
- Versehen mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe
- Gerade Spannuten
- Schaft zylindrisch

Hinweis: Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen. Zum Ansenken von DIN-Verschraubungen.

forum Professional Solutions

90° | HSS | Z 3 | DIN 335-C


HSS, blank


HSS, TiAlN


HSS, TiN


HSS-E, blank

	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
HSS, blank	■	■										■	
HSS, TiN	■	■							□			■	
HSS, TiAlN	■	■	□						◧			□	□
HSS-E, blank	■	■							■			□	□

Nenn-Ø	kleinster Ø	Gesamtlänge	Schaft-Ø	HSS, blank		HSS, TiN		HSS, TiAlN		HSS-E, blank	
mm	mm	mm	mm	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
4,3	1,3	40	4	66 0201 0282	8,20	66 0201 0360	11,50		–		–
5,0	1,5	40	4	66 0201 0285	8,20	66 0201 0363	11,50		–		–
5,3	1,5	40	4	66 0201 0288	9,05	66 0201 0366	11,50		–		–
5,8	1,5	45	5	66 0201 0291	9,05	66 0201 0369	11,50		–		–
6,0	1,5	45	5	66 0201 0294	8,20	66 0201 0372	11,50		–		–
6,3	1,5	45	5	66 0201 0297	8,20	66 0201 0375	11,80	66 0201 0441	12,50	66 0201 0468	10,95
7,0	1,8	50	6	66 0201 0300	10,50	66 0201 0378	13,20		–		–
7,3	1,8	50	6	66 0201 0303	8,85	66 0201 0381	13,20		–		–
8,0	2,0	50	6	66 0201 0306	8,85	66 0201 0384	13,20		–		–
8,3	2,0	50	6	66 0201 0309	8,85	66 0201 0387	13,45	66 0201 0444	15,90	66 0201 0471	12,60
9,4	2,2	50	6	66 0201 0312	9,35	66 0201 0390	17,00		–		–
10,0	2,5	50	6	66 0201 0315	9,35	66 0201 0393	17,00	66 0201 0447	19,80		–
10,4	2,5	50	6	66 0201 0318	9,35	66 0201 0396	17,00		–	66 0201 0474	12,95
11,5	2,8	56	8	66 0201 0321	10,60	66 0201 0399	17,90		–		–
12,4	2,8	56	8	66 0201 0324	10,60	66 0201 0402	18,00	66 0201 0450	20,40	66 0201 0477	14,10
13,4	2,9	56	8	66 0201 0327	12,95	66 0201 0405	20,00		–		–
15,0	3,2	60	10	66 0201 0330	12,95	66 0201 0408	20,00		–	66 0201 0480	16,55
16,5	3,2	60	10	66 0201 0333	12,95	66 0201 0411	21,70	66 0201 0453	24,10	66 0201 0483	16,55
19,0	3,5	63	10	66 0201 0336	17,35	66 0201 0414	30,20		–		–
20,5	3,5	63	10	66 0201 0339	18,20	66 0201 0417	30,30	66 0201 0456	38,10	66 0201 0486	22,30
23,0	3,8	67	10	66 0201 0342	27,30	66 0201 0420	41,50		–		–
25,0	3,8	67	10	66 0201 0345	27,30	66 0201 0423	42,00	66 0201 0459	49,90	66 0201 0489	30,60
28,0	4,0	71	12		–	66 0201 0426	52,70		–		–
30,0	4,2	71	12	66 0201 0348	34,10	66 0201 0429	54,00		–		–
31,0	4,2	71	12	66 0201 0351	34,10	66 0201 0432	55,70	66 0201 0462	64,50	66 0201 0492	37,90
40,0	5,0	80	15	66 0201 0354	62,20	66 0201 0435	95,20		–		–
					(980E)		(980E)		(980E)		(980E)

Kegel- und Entgratsenker-Satz HSS, blank

- HSS
- DIN 335-C
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Axial und radial hinterschliffen
- Versehen mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe
- Gerade Spannuten
- Schaft (DIN) zylindrisch

Lieferung: In Kunststoffrundbox.
Hinweis: Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen. Zum Ansenken von DIN-Verschraubungen.



forum Professional Solutions

90° | Z 3 | DIN 335-C | HSS

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■											■	

Nenn-Ø mm	Inhalt	Bestell-Nr.	€
6,3–20,5	Ø 6,3/8,3/10,4/12,4/16,5/20,5 mm	**66 0201 0498**	**77,90**
6,3–25,0	Ø 6,3/10,4/ 16,5/20,5/25,0 mm	**66 0201 0504**	**81,00**

(980E)

Kegel- und Entgratsenker-Satz HSS Co5, blank

- HSS-E
- DIN 335-C
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Axial und radial hinterschliffen
- Versehen mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe
- Gerade Spannuten
- Schaft (DIN) zylindrisch

Lieferung: In Kunststoffrundbox.
Hinweis: Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen. Zum Ansenken von DIN-Verschraubungen.



forum Professional Solutions

90° | Z 3 | HSS Co5 | DIN 335-C

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□							■			□	□

Nenn-Ø mm	Inhalt	Bestell-Nr.	€
6,3–20,5	Ø 6,3/8,3/10,4/12,4/16,5/20,5 mm	**66 0201 0513**	**104,50**

(980E)

Kegel- und Entgratsenker HSS, blank, lang

- HSS
- Ähnlich DIN 335-C
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Axial und radial hinterschliffen
- Span- und Freiwinkel
- Gerade Spannuten
- Schaft (DIN) zylindrisch
- Lange Ausführung ab 85 mm Schaft

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.
Vorteil: Für Senkschrauben nach **ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965, 966) und DIN 7991.**

forum Professional Solutions

90° | Z 3 | HSS | DIN 335-C



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■										■	

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
6,3	1,5	85	5	**66 0201 0519**	**29,80**
8,3	2,0	85	6	**66 0201 0522**	**31,30**
10,4	2,5	88	6	**66 0201 0525**	**34,40**
12,4	2,8	108	8	**66 0201 0528**	**35,80**
16,5	3,2	112	10	**66 0201 0531**	**44,80**
20,5	3,5	115	10	**66 0201 0534**	**62,70**

(991F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Kegel- und Entgratsenker HSS, Schaft MK 1–4, blank

- HSS
- DIN 335-D
- 3 Schneiden
- Spitzenwinkel 90°
- Schaft MK 1–4
- Axial und radial hinterschliffen
- Mit Span- und Freiwinkeln
- Gerade Spannuten
- Kegeliger Hinterschliff an Mantel- und Spanwinkel

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.

forum Professional Solutions





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft MK	Bestell-Nr.	€
16,5	3,2	85	1	66 0201 0612	36,40
20,5	3,5	100	2	66 0201 0615	42,00
23,0	3,8	106	2	66 0201 0618	43,00
25,0	3,8	106	2	66 0201 0621	43,00
26,0	3,8	106	2	66 0201 0624	48,80
28,0	4,0	112	2	66 0201 0627	48,80
30,0	4,2	112	2	66 0201 0630	48,80
31,0	4,2	112	2	66 0201 0633	50,10
34,0	4,5	118	2	66 0201 0636	50,10
37,0	4,8	118	2	66 0201 0639	57,80
40,0	10,0	140	3	66 0201 0642	73,00
45,0	12,0	145	3	66 0201 0645	91,80
50,0	14,0	150	3	66 0201 0648	90,90
63,0	16,0	180	4	66 0201 0651	149,00
80,0	22,0	190	4	66 0201 0654	171,50

(991F)

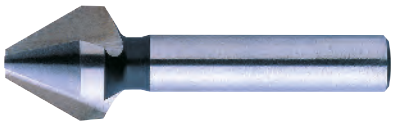
Kegel- und Entgratsenker HSS, blank, 60° Spitzenwinkel

- DIN 334-C
- Spitzenwinkel 60°
- HSS
- DIN 334-C
- 3 Schneiden
- Schaft zylindrisch
- Axial und radial hinterschliffen
- Mit Span- und Freiwinkeln
- Gerade Spannuten
- Kegeliger Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.

forum Professional Solutions





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
6,3	1,7	45	5	66 0201 0657	8,55
8,0	2,1	50	6	66 0201 0660	8,90
10,0	2,6	53	6	66 0201 0663	10,90
12,5	3,3	56	8	66 0201 0666	11,50
16,0	4,1	63	10	66 0201 0669	14,30
20,0	5,1	67	10	66 0201 0672	19,95
25,0	6,4	71	10	66 0201 0675	27,50
31,5	10,1	76	12	66 0201 0678	46,00
40,0	10,0	91	15	66 0201 0681	75,40

(991F)

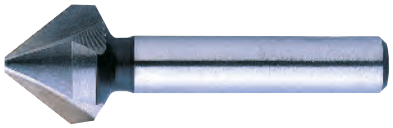
Kegel- und Entgratsenker HSS, blank, 75° Spitzenwinkel

- Werksnorm
- Spitzenwinkel 75°
- HSS
- DIN 334-C
- 3 Schneiden
- Schaft zylindrisch
- Axial und radial hinterschliffen
- Mit Span- und Freiwinkeln
- Gerade Spannuten
- Kegeliger Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.

forum Professional Solutions

75° | Z 3 | HSS | WN



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

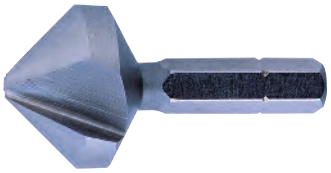
Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
6,3	1,6	45	5	**66 0201 0687**	**11,55**
8,3	2,2	50	6	**66 0201 0690**	**12,00**
10,4	2,7	51	6	**66 0201 0693**	**14,30**
12,4	3,2	55	8	**66 0201 0696**	**15,15**
16,5	3,7	61	10	**66 0201 0699**	**19,30**
20,5	4,2	65	10	**66 0201 0702**	**27,90**
25,0	5,2	69	10	**66 0201 0705**	**37,30**

(991F)

Kegelsenker-Bit HSS, blank

- HSS
- Spitzenwinkel 90°
- 3 Schneiden
- 1/4"-6-kant-Schaft nach **DIN 3126**

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.



90° | Z 3 | HSS

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	für Senkschrauben	Bestell-Nr.	€
6,3	1,5	31	M3	**66 0201 1122**	**3,49**
8,3	2,0	31	M4	**66 0201 1125**	**4,07**
10,4	2,5	34	M5	**66 0201 1128**	**4,70**
12,4	2,8	35	M6	**66 0201 1131**	**6,30**
16,5	3,2	40	M8	**66 0201 1134**	**9,20**
20,5	3,5	41	M10	**66 0201 1137**	**10,90**

(991F)

Kegelsenker-Bit-Satz HSS, blank

- HSS
- Spitzenwinkel 90°
- 3 Schneiden
- 1/4"-6-kant-Schaft nach **DIN 3126**

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.



forum Professional Solutions

90° | Z 3 | HSS

Nenn-Ø mm	Lieferung	Bestell-Nr.	€
6,3–20,5 + Universalhalter + Bohrpaste (30 g) + Handgriff	In Kunststoff-kassette	**66 0201 1140**	**58,40**

(991F)

Querlochsenker HSS Co5, blank

- HSS-E
- Spitzenwinkel 90°
- Schaft zylindrisch
- 1 Schneidenseite
- Spezialhinterschliff des Kegelmantels

Hinweis: Das Schärfen ist durch einfaches Nachschleifen mittels eines Schleifstiftes an der Schneidenbrust möglich. Ausreichende Schmierung unbedingt erforderlich.



forum Professional Solutions

90° HSS Co5

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□							□			■	

Kopf-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Senkbereich mm	Bestell-Nr.	€
10,0	45	6	2– 5	66 0201 0735	7,15
14,0	48	8	5–10	66 0201 0738	9,20
21,0	65	10	10–15	66 0201 0741	15,95
28,0	84	12	15–20	66 0201 0744	29,10
35,0	102	12	20–25	66 0201 0747	38,80
44,0	115	15	25–30	66 0201 0750	50,60
48,0	127	15	30–35	66 0201 0753	90,00
53,0	136	15	35–40	66 0201 0756	121,50
60,0	166	20	40–50	66 0201 0759	195,50

(903E)

Querlochsenker-Satz HSS Co5, blank

- HSS-E
- Spitzenwinkel 90°
- Schaft zylindrisch
- 1 Schneidenseite
- Spezialhinterschliff des Kegelmantels

Hinweis: Das Schärfen ist durch einfaches Nachschleifen mittels eines Schleifstiftes an der Schneidenbrust möglich. Ausreichende Schmierung unbedingt erforderlich.

forum Professional Solutions

90° HSS Co5



Nenn-Ø mm	Inhalt	Lieferung	Bestell-Nr.	€
2,0–20,0	Je 1 Stück: 2-5; 5-10; 10-15; 15-20 mm	In Kunststoff-kassette	66 0201 0762	89,00

(903E)

Flachsenker HSS, zyl. Schaft, blank, fein

- HSS
- DIN 373
- 3 Schneiden
- Schaft zylindrisch
- Spiralgenutet
- Fester Führungszapfen

Hinweis: Für Senkungen nach **DIN 74**.
Zum Versenken von Innen-6-kant-Schrauben nach **DIN 912, 6912, 7984** und Schlitz-Zylinderschrauben nach **DIN 84** in allen Eisen- und NE-Metallen sowie in Kunststoffen.

forum Professional Solutions

Z 3 | HSS | DIN 373



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□							□			■	□

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
M3	6	3,2	5,0	71	**66 0201 0987**	**11,65**
M4	8	4,3	5,0	71	**66 0201 0990**	**10,25**
M5	10	5,3	8,0	80	**66 0201 0993**	**10,90**
M6	11	6,4	8,0	80	**66 0201 0996**	**11,70**
M8	15	8,4	12,5	100	**66 0201 0999**	**16,95**
M10	18	10,5	12,5	100	**66 0201 1002**	**21,20**
M12	20	13,0	12,5	100	**66 0201 1005**	**23,60**

(978F)

Flachsenker HSS, zyl. Schaft, blank, mittel

- HSS
- DIN 373
- 3 Schneiden
- Schaft zylindrisch
- Spiralgenutet
- Fester Führungszapfen

Hinweis: Für Senkungen nach **DIN 74**.
Zum Versenken von Innen-6-kant-Schrauben nach **DIN 912, 6912, 7984** und Schlitz-Zylinderschrauben nach **DIN 84** in allen Eisen- und NE-Metallen sowie in Kunststoffen.

forum Professional Solutions

Z 3 | HSS | DIN 373



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□							□			■	□

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
M3	6	3,4	5,0	71	**66 0201 1008**	**11,65**
M4	8	4,5	5,0	71	**66 0201 1011**	**10,25**
M5	10	5,5	8,0	80	**66 0201 1014**	**10,90**
M6	11	6,6	8,0	80	**66 0201 1017**	**11,70**
M8	15	9,0	12,5	100	**66 0201 1020**	**16,95**
M10	18	11,0	12,5	100	**66 0201 1023**	**21,20**
M12	20	13,5*	12,5	100	**66 0201 1026**	**23,60**

* nicht genormt

(978F)

Flachsenker HSS, zyl. Schaft, blank, für Kernloch

- HSS
- DIN 373
- 3 Schneiden
- Schaft zylindrisch
- Spiralgenutet
- Fester Führungszapfen

Hinweis: Für Senkungen nach **DIN 74**.
Zum Versenken von Innensechskantschrauben nach **DIN 912, 6912, 7984** und Schlitz-Zylinderschrauben nach **DIN 84** in allen Eisen- und NE-Metallen sowie in Kunststoffen.

forum Professional Solutions

Z 3 | HSS | DIN 373



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
M3	6	2,5	5,0	71	**66 0201 1032**	**11,65**
M4	8	3,3	5,0	71	**66 0201 1035**	**10,25**
M5	10	4,2	8,0	80	**66 0201 1038**	**10,90**
M6	11	5,0	8,0	80	**66 0201 1041**	**11,70**
M8	15	6,8	12,5	100	**66 0201 1044**	**16,95**
M10	18	8,5	12,5	100	**66 0201 1047**	**21,20**
M12	20	10,2	12,5	100	**66 0201 1050**	**23,60**

(978F)

Flachsenker-Satz, zyl. Schaft, 6-teilig, blank

- HSS
- DIN 373
- 3 Schneiden
- Schaft zylindrisch
- Spiralgenutet
- Fester Führungszapfen

Lieferung: In Kunststoffkassette.

Inhalt: Je 1 Stück für Gewinde M3; M4; M5; M6; M8; M10.
Hinweis: Für Senkungen nach **DIN 74**.
Zum Versenken von Innen-6-kant-Schrauben nach **DIN 912, 6912, 7984** und Schlitz-Zylinderschrauben nach **DIN 84** in allen Eisen- und NE-Metallen sowie in Kunststoffen.

forum Professional Solutions

DIN 373 | HSS | Z 3



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

Ausführung	Bestell-Nr.	€
Durchgangsloch, fein	**66 0201 1056**	**100,00**
Durchgangsloch, mittel	**66 0201 1059**	**100,00**
Kernloch, fein	**66 0201 1062**	**100,00**

(978F)

Flachsenker HSS, Schaft MK 2–3, fein

- HSS
- Werksnorm
- 3 Schneiden
- Schaft MK 2–3
- Spiralgenutet
- Fester Führungszapfen

Hinweis: Für Senkungen nach **DIN 74**.
Zum Versenken von Innen-6-kantschrauben nach **DIN 912, 6912, 7984** und Schlitz-Zylinderschrauben nach **DIN 84** in allen Eisen- und NE-Metallen sowie in Kunststoffen.

forum Professional Solutions

MK 2–3 | Z 3 | HSS | WN



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft MK	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
M10	18	10,5	2	150	**66 0201 1068**	**38,80**
M12	20	13,0	2	150	**66 0201 1071**	**39,70**
M14	24	15,0	2	190	**66 0201 1074**	**46,90**
M16	26	17,0	3	190	**66 0201 1077**	**53,20**
M18	30	19,0	3	190	**66 0201 1080**	**63,60**
M20	33	21,0	3	190	**66 0201 1083**	**73,70**
M22	36	23,0	3	205	**66 0201 1086**	**98,30**
M24	40	25,0	3	205	**66 0201 1089**	**106,00**

(978F)

Flachsenker HSS, Schaft MK 2–3, mittel

- HSS
- Werksnorm
- 3 Schneiden
- Schaft MK 2–3
- Spiralgenutet
- Fester Führungszapfen

Hinweis: Für Senkungen nach **DIN 74**.
Zum Versenken von Innensechskantschrauben nach **DIN 912, 6912, 7984** und Schlitz-Zylinderschrauben nach **DIN 84** in allen Eisen- und NE-Metallen sowie in Kunststoffen.

forum Professional Solutions

MK 2–3 | Z 3 | HSS | WN



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□										■	

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft MK	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
M10	18	11,0	2	150	**66 0201 1095**	**42,80**
M12	20	13,5	2	150	**66 0201 1098**	**43,40**
M14	24	15,5	2	190	**66 0201 1101**	**52,70**
M16	26	17,5	3	190	**66 0201 1104**	**57,90**
M18	30	20,0	3	190	**66 0201 1107**	**69,00**
M20	33	22,0	3	190	**66 0201 1110**	**80,60**
M22	36	24,0	3	205	**66 0201 1113**	**102,50**
M24	40	26,0	3	205	**66 0201 1116**	**116,50**

(978F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Handentgrater HSS

- HSS
- Spitzenwinkel 90°
- 3 Schneiden
- Kegel- und Entgratsenker mit handlichem Kunststoffgriff
- Zum sauberen Entgraten und Ansenken von Bohrungen



Nenn-Ø mm	Bestell-Nr.	€
12,4	66 0201 0768	20,00
16,5	66 0201 0771	23,20
20,5	66 0201 0774	27,90
25,0	66 0201 0777	33,90

(976E)

Universal-Entgrater-Satz E-EL 1200

Lieferung:
- Universalgriff EL 1000 mit Klingenmagazin
- Klingenhalter EL 0200 längenverstellbar (6–125 mm)
- Für alle Klingen Typ E
- Je 1 HSS-Klinge E 100, E 200 und E 300

Hinweis: Gebräuchlichstes Universal-Entgratwerkzeug für alle mittleren und schweren Entgratarbeiten an Bohrungen sowie an geraden, konvexen und konkaven Kanten.



Bestell-Nr.	€
66 0201 0792	15,20

(375F)

Magazin-Entgrater-Satz K-EL 6000

Lieferung:
- Kompakter Griff mit Klingenmagazin
- Klingenführung aus Stahl
- Für alle Klingen Typ E, Schaft-Ø 3,2 mm
- Für alle Werkzeuge mit Kurbelantrieb
- Je 1 HSS-Klinge E 100/E 200/E 300

Hinweis: Universal-Entgratwerkzeug für alle Entgratarbeiten an Bohrungen sowie an geraden, konvexen und konkaven Kanten.



Bestell-Nr.	€
66 0201 0783	15,35

(375F)

Entgratwerkzeug-Satz EL 1300

Lieferung:
- Universalgriff EL 1000 mit Klingenmagazin
- Klingenhalter EL 0300 längenverstellbar (6–125 mm) für alle Senker Typ C
- Je 1 HSS-Senkkopf C 20 (Ø 20 mm)
- Stabiler Universal-Entgratsenker für Bohrungen über Ø 4 mm
- Mit längenverstellbarem Klingenhalter, um auch tief liegende Bohrungen zu erreichen
- Für HSS-Senkköpfe bis Ø 30 mm



Bestell-Nr.	€
66 0201 0795	36,40

(375F)

Universal-Entgrater-Satz B-EL 1100

Lieferung:
- Universalgriff EL 1000 mit Klingenmagazin
- Klingenhalter EL 0100 längenverstellbar (6–125 mm) für alle Klingen Typ B (Ø 2,6 mm)
- Je 1 HSS-Klinge B 10/B 20

Hinweis: Universal-Entgratwerkzeug für alle feinen und mittleren Entgratarbeiten an Bohrungen sowie an geraden, konvexen und konkaven Kanten. Sehr gut geeignet für feine Arbeiten und das Entgraten von kleinen Bohrungen.



Bestell-Nr.	€
66 0201 0789	12,55

(375F)

Entgratwerkzeug-Satz EL 1601, Maxi-Dreikant-Schaber

Lieferung:
- Universalgriff EL 1000 mit Klingenmagazin
- Längenverstellbarer Klingenhalter EL 0602 für alle Schaber Typ T
- 1 3-kant-Schaberklinge T 60 und Schutzkappe
- Stabiler Dreikant-Schaber mit längenverstellbarem Klingenhalter
- Für Materialabtrag und das Entgraten schwieriger Stellen



Bestell-Nr.	€
66 0201 0798	25,20

(375F)

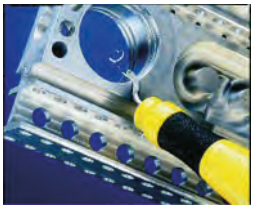
Entgratwerkzeug-Satz SG 1000, Softgrip

GRATTEC

Lieferung:
- Softgrip-Handgriff SG 3000
- 1 Stück Plus-Klinge B 10 S
- 1 Stück E 100 S für langen Standweg
- Zwillingsaufnahme für alle Klingen mit 2,6-mm- und 3,2-mm-Schaft

Hinweis: Das ergonomische, sehr handliche und dabei robuste Werkzeug ist für feine, mittlere und schwere Entgratarbeiten geeignet. Einzigartiger Handgriff.





Bestell-Nr.	€
66 0201 0804	16,00

(375F)

Entgratwerkzeug-Satz SG 1200, Einstichentgrater, Softgrip

GRATTEC

Lieferung:
- Softgrip-Handgriff SG 3000
- Kurbel-Einstich-Entgrater BO 1000 (Pat.-gesch.)
- Zwillingsaufnahme für alle Klingen mit 2,6-mm- und 3,2-mm-Schaft

Hinweis: Mit der patentierten Klinge können Innen-Einstiche und Nuten für O-Ringe und Sicherungsringe problemlos entgratet werden.



Bestell-Nr.	€
66 0201 0813	21,60

(375F)

Entgratwerkzeug-Satz SG 1500, Softgrip

GRATTEC

Lieferung:
- Softgrip-Handgriff SG 3000
- Kurbel-Senkkopf Ø 16,5 mm BC 1650 (Pat.-gesch.)
- Zwillingsaufnahme für alle Klingen mit 2,6-mm- und 3,2-mm-Schaft

Hinweis: Die Verbindung mit dem HSS-Senkkopf ermöglicht schnelles und ermüdungsfreies Ansenken und Anfasen von Bohrungen bis Ø 16 mm.



Bestell-Nr.	€
66 0201 0807	32,50

(375F)

Entgratwerkzeug-Satz DB 2000, Doppel-Blech-Entgrater

GRATTEC

Lieferung:
- Stabiler Handgriff
- 2 HSS-Schneidscheiben N 80
- Handschutz

Hinweis: Gleichzeitiges, beidseitiges Entgraten von Blechen und Stegen bis 12 mm Stärke. Für Niro-Bleche sind entsprechende Schneidscheiben N 80 M42 erhältlich.



Bestell-Nr.	€
66 0201 0819	23,70

(375F)

Entgratwerkzeug-Satz SG 1100, Anfaser, Softgrip

GRATTEC

Lieferung:
- Softgrip-Handgriff SG 3000
- Kurbel-Senkglocke EX 2000 (Pat.-gesch.)
- Zwillingsaufnahme für alle Klingen mit 2,6-mm- und 3,2-mm-Schaft

Hinweis: Die Verbindung mit der HSS-Entgratglocke ermöglicht das Entgraten und Anfasen von Rundmaterial bis Ø 18 mm.



Bestell-Nr.	€
66 0201 0810	26,60

(375F)

Entgratwerkzeug-Satz SG 2000/ SG 2001, Softgrip

GRATTEC

- Zwillingsaufnahme für Schaft-Ø 2,6 mm und Schaft-Ø 3,2 mm

SG 2000:
- Softgrip-Handgriff
- 1 Plus-Klinge B 10 S
- 21 Plus-Klingen E 100 S

SG 2001:
- Softgrip-Handgriff
- 11 Plus-Klingen B 10 S
- 11 Plus-Klingen E 100 S







Typ	Bestell-Nr.	€
SG 2000	66 0201 0846	44,80
SG 2001	66 0201 0849	42,10

(375F)

Entgratwerkzeug-Satz RB 1000, Schnell-Entgrater

Lieferung:
- 12-mm-6-kant-Griff mit Klingenaufnahme aus Stahl
- 1 HSS-Klinge E 100
- Mit auswechselbarer Klinge



Bestell-Nr.	€
66 0201 0822	9,35

(375F)

Entgratwerkzeug CR 1100, Keramikklinge

- Mit feststehender, nicht auswechselbarer Klinge
- Ergonomischer Handgriff mit Keramikklinge



Bestell-Nr.	€
66 0201 0837	42,40

(375F)

Rückwärts-Entgratwerkzeug RC 1000/RC 2000/RC 2200

- Griff aus Aluminium
- HSS-Klinge
- Schlüssel für Klingenwechsel im Hohlgriff

Hinweis: Durch Drücken des hinteren Knopfes schwenkt die Klinge in den Schaft und das Werkzeug kann durch die Bohrung geführt werden (siehe Skizze). Die Klingen schneiden beidseitig.



Typ	Bohr-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RC 1000	3 – 5,5	66 0201 0826	36,50
RC 2000	5,5–10	66 0201 0829	40,90
RC 2200	10 –22	66 0201 0832	53,90

(375F)

Entgratwerkzeug CR 2000, Keramikklinge

- Mit feststehender, nicht auswechselbarer Klinge
- Ovaler Handgriff
- Austauschbare Keramikklinge CR 2200



Bestell-Nr.	€
66 0201 0840	30,00

(375F)

Rückwärts-Entgratwerkzeug-Satz RC 1000/RC 2000/RC 2200

- Griff aus Aluminium
- HSS-Klinge
- Schlüssel für Klingenwechsel im Hohlgriff

Hinweis: Durch Drücken des hinteren Knopfes schwenkt die Klinge in den Schaft und das Werkzeug kann durch die Bohrung geführt werden (siehe Skizze). Die Klingen schneiden beidseitig.



Ausführung	Typ	Lieferung	Bestell-Nr.	€
3-teilig	Je 1 Stück: RC 1000; RC 2000; RC 2200	In Kunststoff-kassette	66 0201 0834	121,00

(375F)

Entgratwerkzeug-Satz EL 2000

Lieferung:
- Doppel-Entgrater DB 2000
- Universalgriff EL 1000
- Klingenhalter für B-/E-Klingen
- Klingenhalter für Schaber/Senker
- Klingenhalter für Nutenklinge/Querbohrung-Entgratklinge
- Dazugehörende Klingen: je 5 Stück B 10; B 20; E 100; E 200; E 300; N 80 (2 x); N 80 K; C 20; D 50; D 66



Bestell-Nr.	€
66 0201 0843	135,00

(375F)

Universal-Kunststoffgriff EL 1000

- Universal-Kunststoffgriff für alle GRATTEC-Klingenhalter
- Klingenmagazin im Hohlgriff



Bestell-Nr.	€
66 0201 0852	7,35

(375F)

Softgrip-Handgriff SG 3000

- Softgrip-Handgriff in ergonomischer Form mit der angenehmen Fingermulde
- Zwillingsaufnahme für Schaft-Ø 2,6 mm und Schaft-Ø 3,2 mm



Bestell-Nr.	€
66 0201 0855	12,75

(375F)

Klingenhalter EL 0100/EL 0200

- Längenverstellbarer Klingenhalter
- Länge 131 mm



EL 0100

Typ	Klingen-Typ	Klingenschaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
EL 0100	B	2,6	66 0201 0861	8,45
EL 0200	E	3,2	66 0201 0864	8,45

(375F)

Klingenhalter EL 0300/ EL 0400/EL 0500

- Längenverstellbarer Klingenhalter



EL 0300





Typ	Klingen-Typ	Bestell-Nr.	€
EL 0300	C	66 0201 0867	8,45
EL 0400	K	66 0201 0870	10,00
EL 0500	D50; 55; 66; 75; 77	66 0201 0873	10,70

(375F)

Dreikantschaber SC 8000

- Aluminium-6-kant-Griff (12 mm eloxiert) mit Spannmutter zur Einstellung der Klingenlänge
- Enthält 1 Klinge GT-T80 (Doppelend-3-kant-Schaber). Die Klinge ist beidseitig verwendbar



Bestell-Nr.	€
66 0101 2652	29,00

(375F)

Ersatzklingen für Entgrater, Schaber und Senker

GRATTEC

Artikel	Beschreibung	Bestell-Nr.	€
B 10	HSS-Klinge für normale Entgratarbeiten an Stahl, Aluminium und Kunststoff (Ø 2,6 mm)	66 0201 0879	1,38
B 10 S	Die Plus-Klinge aus hochlegiertem HSS für besonders langen Standweg (Ø 2,6 mm)	66 0201 0882	1,48
B 10 TiN	HSS-Klinge TiN-beschichtet zur Verlängerung des Standweges (Ø 2,6 mm)	66 0201 0883	38,60
B 20	HSS-Klinge für normale Entgratarbeiten an Messing und Guss (Ø 2,6 mm), rechts- und linksschneidend	66 0201 0885	1,35
B 20 TiN	HSS-Klinge TiN-beschichtet zur Verlängerung des Standweges (Ø 2,6 mm)	66 0201 0886	39,40
B 30	HSS-Klinge zum gleichzeitigen Entfernen des Innen- und Außengrates (Ø 2,6 mm)	66 0201 0888	1,80
E 100	HSS-Klinge für schwere Entgratarbeiten an Stahl, Aluminium und Kunststoff (Ø 3,2 mm)	66 0201 0948	1,44
E 100 S	HSS-Co-Klinge für Verschleißfestigkeit (Ø 3,2 mm)	66 0201 0951	2,26
E 100 TiN	HSS-Klinge TiN-beschichtet zur Verlängerung des Standweges	66 0201 0953	45,80
E 150	HSS-Klinge mit dickem Schaft (Ø 3,2 mm) und dünner Schneide für Bohrungen ab Ø 1,2 mm	66 0201 0954	2,68
E 200	HSS-Klinge für schwere Entgratarbeiten an Messing und Guss (Ø 3,2 mm)	66 0201 0957	1,64
E 300	HSS-Klinge zum gleichzeitigen Entfernen von starkem Innen- und Außengrat an Bohrungen in Blechen und Rohren (Ø 3,2 mm), rechts- und linksschneidend	66 0201 0960	1,78
E 350	HSS-Klinge für starke Grate an geraden Kanten (Ø 3,2 mm)	66 0201 0963	1,96
E 600	HSS-Klinge für starke Grate an Querbohrungen (Ø 3,2 mm)	66 0201 0966	5,20
BO 1000	Patentierte HSS-Klinge für O-Ring-Nuten bis 3 mm am Innendurchmesser (Ø 3,2 mm)	66 0201 0915	8,55
BC 1000	Patentierte HSS-Klinge mit dickem Schaft (Ø 3,2 mm) und dünner Schneide für kleine Bohrungen ab Ø 1,2 mm, Innengewinde zum Säubern und Entgraten ab 9 mm Steigung	66 0201 0894	7,30
GT-D50	3-kant-Schaber D50 3,2 x 50 mm	66 0101 2637	10,40
GT-D55	VHM-3-kant-Schaber D55 3,2 x 50 mm, passend für Halter „EL 0500“	66 0101 2640	21,30
GT-D66	3-kant-Schaber D66 3,2 x 50 mm für Innenseite an Querbohrungen, passend für Halter „EL 0500“	66 0101 2643	7,85
GT-D75	3-kant-Schaber D75 3,2 x 75 mm, passend für Halter „EL 0500“	66 0101 2649	10,35
GT-D77	3-kant-Schaber D77 3,2 x 75 mm	66 0101 2646	10,35
BC3200	HSS-Kurbelsenker BC3200 bis 3,0 mm (Schaft-Ø 3,2 mm)	66 0201 0903	15,30
BC6300	HSS-Kurbelsenker BC6300 6,3 mm (Schaft-Ø 3,2 mm)	66 0201 0906	16,70
BC8300	HSS-Kurbelsenker BC8300 8,3 mm (Schaft-Ø 3,2 mm)	66 0201 0909	17,00
BC1040	HSS-Kurbelsenker BC1040 10,4 mm (Schaft-Ø 3,2 mm)	66 0201 0900	19,30
BC 1650	Patentierter HSS-Kurbelsenker mit Ø 16,5 mm (Schaft-Ø 3,2 mm)	66 0201 0891	23,90
EX 2000	Patentierter HSS-Kurbelsenker für Außendurchmesser 4–18 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	66 0201 0972	14,85
C 12	HSS-90°-Senker, Ø 12 mm	66 0201 0930	15,85
C 20	HSS-90°-Senker, Ø 20 mm	66 0201 0933	21,50
C 30	HSS-90°-Senker, Ø 30 mm	66 0201 0936	30,60
N 80	Runde Schneidscheiben für den Doppel-Entgrater. Die Schneide läuft am vollen Umfang auf beiden Seiten. Lange Standzeit	66 0201 0978	5,95
N 80 M 42	Wie vor, jedoch auf HRC 68 gehärtet. Für rostfreien Stahl	66 0201 0981	7,80
BR 1000	HSS-Klinge für Rückwärts-Entgrater RC 1000	66 0201 0918	18,55
BR 2000	HSS-Klinge für Rückwärts-Entgrater RC 2000	66 0201 0921	20,10
BR 2200	HSS-Klinge für Rückwärts-Entgrater RC 2200	66 0201 0924	23,20
CR 2200	Keramikklinge – gerade Ausführung für Keramicut II	66 0201 0942	21,60
CR 2500	Keramikklinge – sichelförmig für Keramicut II	66 0201 0945	23,80

(375F)


B 10


B 10 S


B 10 TiN


B 20


B 20 TiN


B 30


E 100


E 100 S


E 100 TiN


E 150


E 200


E 300


E 350


E 600


BO 1000


BC 1000

GT-D 50

GT-D 55


GT-D 66


GT-D75

GT-D77


BC 3200


BC 6300


BC 8300


BC 1040


BC 1650

Schweißpunktbohrer, zylindrischer Schaft

- HSS-Co5
- Schaft zylindrisch
- Mit Innenkühlung
- Spezialanschliff
- Zentrumspitze 90°

Vorteil: Zum sauberen und gratfreien Aufbohren von Schweißpunkten in kurz- bis langspanenden Werkstoffen wie Stahl bis ca. 1000 N/mm², Elektrolytkupfer, AlSi-Legierungen, für Nichteisen- und Buntmetalle.

forum Professional Solutions

HSS Co5



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
6	28	66	**66 0201 1188**	**5,35**
8	37	79	**66 0201 1191**	**6,95**

(921F)

Schweißpunktfräser HSS

- HSS
- Schaft zylindrisch
- Beidseitig schneidend
- Auswechselbar

Vorteil: 6-kant-Schaft mit Einstellschraube für die genaue Einstellung der Frästiefe. Zum Lösen von punktgeschweißten Blechteilen. Kein Ausreißen, keine Deformierung des Bleches.

forum Professional Solutions

HSS



Artikel	Fräser-Ø mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
Schweißpunktfräser komplett	10	90	**66 0201 1173**	**11,95**

(921F)

Fräskrone/Zentrierstift für Schweißpunktfräser

forum Professional Solutions

HSS





Ausführung	Bestell-Nr.	€
Ersatz-Fräskrone, geschliffen, Ø 10 mm	**66 0201 1176**	**5,30**
Zentrierstift	**66 0201 1179**	**0,66**

(921F)

Universal-Fräsbohrer HSS, zyl. Schaft

- HSS
- Kurzer Fräsbohrer
- Spitzenwinkel 118°
- Schaft zylindrisch
- Fräsown Spanbrechern

Vorteil: Zum Bohren und anschließendem Ausfräsen dünnwandiger Werkstücke aus Eisen- und Nichteisenstoffen, rost- und säurebeständigen Stählen, Leicht- und Buntmetallen, Holz und Kunststoffen.

forum Professional Solutions

118° HSS



Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
6	6	90	**66 0201 1182**	**5,55**

(921F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Handreibahle HSS, zyl. Schaft, blank

- DIN 206-B
- HSS
- Bohrungstoleranzfeld H7
- Linksspirale 7°
- Langer, konischer Anschnitt (ca. 1/3 der Schneidenlänge)
- Ungleiche Zahnteilung
- Schaft zylindrisch mit 4-kant

Hinweis: Wegen des langen, konischen Anschnittes nicht zur Bearbeitung von Sacklöchern geeignet.

forum Professional Solutions





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□									■	■	■

Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamt-länge mm	4-kant mm	Bestell-Nr.	€
2,00	25	50	1,6	**66 0201 1197**	**16,75**
2,50	29	58	2,1	**66 0201 1200**	**17,10**
3,00	31	62	2,1	**66 0201 1203**	**16,85**
3,50	35	71	2,7	**66 0201 1206**	**19,80**
4,00	38	76	3,0	**66 0201 1209**	**15,30**
4,50	41	81	3,4	**66 0201 1212**	**18,25**
5,00	44	87	3,8	**66 0201 1215**	**17,75**
5,50	47	93	4,3	**66 0201 1218**	**19,55**
6,00	47	93	4,3	**66 0201 1221**	**17,50**
6,50	50	100	4,9	**66 0201 1224**	**20,10**
7,00	54	107	5,5	**66 0201 1227**	**19,20**
7,50	54	107	5,5	**66 0201 1230**	**21,80**
8,00	58	115	6,2	**66 0201 1233**	**19,80**
8,50	58	115	6,2	**66 0201 1236**	**23,70**
9,00	62	124	7,0	**66 0201 1239**	**22,50**
9,50	62	124	7,0	**66 0201 1242**	**24,30**
10,00	66	133	8,0	**66 0201 1245**	**23,40**
11,00	71	142	9,0	**66 0201 1248**	**26,10**
12,00	76	152	10,0	**66 0201 1251**	**28,00**
13,00	76	152	10,0	**66 0201 1254**	**41,30**

(930E)

Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamt-länge mm	4-kant mm	Bestell-Nr.	€
14,00	81	163	11,0	**66 0201 1257**	**44,80**
15,00	81	163	11,0	**66 0201 1260**	**47,30**
16,00	87	175	12,0	**66 0201 1263**	**49,20**
17,00	87	175	12,0	**66 0201 1266**	**52,30**
18,00	93	188	14,5	**66 0201 1269**	**57,70**
19,00	93	188	14,5	**66 0201 1272**	**62,00**
20,00	100	201	16,0	**66 0201 1275**	**60,80**
22,00	107	215	18,0	**66 0201 1278**	**70,50**
24,00	115	231	20,0	**66 0201 1281**	**81,40**
25,00	115	231	20,0	**66 0201 1284**	**83,20**
26,00	115	231	20,0	**66 0201 1287**	**88,70**
28,00	124	247	22,0	**66 0201 1290**	**113,50**
30,00	124	247	22,0	**66 0201 1293**	**119,50**
32,00	133	265	24,0	**66 0201 1296**	**132,50**
34,00	142	284	26,0	**66 0201 1299**	**211,00**
35,00	142	284	29,0	**66 0201 1302**	**212,50**
36,00	142	284	24,0	**66 0201 1305**	**222,50**
38,00	152	305	29,0	**66 0201 1308**	**269,50**
40,00	152	305	32,0	**66 0201 1311**	**279,50**

(930E)

Maschinenreibahle HSS Co5, zyl. Schaft, blank

- DIN 212-B/D (* Form B)
- HSS-E
- Bohrungstoleranz H7
- Linksspirale 7°
- Durchgangsloch
- Langes Schneidenteil
- Kurzer Anschnitt
- Ungleiche Zahnteilung
- Schaft zylindrischa

forum Professional Solutions





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□							□	□	■	■	■

Nenn-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	Schaft-Ø h9 mm	Bestell-Nr.	€
1,0*	34	5,5	1,0	66 0201 1428	20,00
1,2*	38	7,5	1,2	66 0201 1431	19,60
1,4*	40	8,0	1,4	66 0201 1434	18,20
1,5*	40	8,0	1,5	66 0201 1437	15,60
1,6*	43	9,0	1,6	66 0201 1440	17,15
1,8*	46	10,0	1,8	66 0201 1443	17,15
2,0*	49	11,0	2,0	66 0201 1446	14,60
2,2*	53	12,0	2,2	66 0201 1449	18,15
2,5*	57	14,0	2,5	66 0201 1452	14,60
2,8*	61	15,0	2,8	66 0201 1455	18,90
3,0*	61	15,0	3,0	66 0201 1458	13,00
3,2*	65	16,0	3,2	66 0201 1461	17,85
3,5*	70	18,0	3,5	66 0201 1464	15,25
4,0	75	19,0	4,0	66 0201 1467	14,60
4,5	80	21,0	4,5	66 0201 1470	15,25
5,0	86	23,0	5,0	66 0201 1473	15,60
5,5	93	26,0	5,6	66 0201 1476	17,75
6,0	93	26,0	5,6	66 0201 1479	15,80

(930E)

Nenn-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	Schaft-Ø h9 mm	Bestell-Nr.	€
6,5	101	28,0	6,3	66 0201 1482	18,80
7,0	109	31,0	7,1	66 0201 1485	18,80
7,5	109	31,0	7,1	66 0201 1488	20,80
8,0	117	33,0	8,0	66 0201 1491	19,30
8,5	117	33,0	8,0	66 0201 1494	24,50
9,0	125	36,0	9,0	66 0201 1497	24,50
9,5	125	36,0	9,0	66 0201 1500	24,60
10,0	133	38,0	10,0	66 0201 1503	22,90
11,0	142	41,0	10,0	66 0201 1506	33,70
12,0	151	44,0	10,0	66 0201 1509	35,00
13,0	151	44,0	10,0	66 0201 1512	38,90
14,0	160	47,0	12,5	66 0201 1515	40,30
15,0	162	50,0	12,5	66 0201 1518	41,60
16,0	170	52,0	12,5	66 0201 1521	43,60
17,0	175	54,0	14,0	66 0201 1524	50,80
18,0	182	56,0	14,0	66 0201 1527	52,20
19,0	189	58,0	16,0	66 0201 1530	61,40
20,0	195	60,0	16,0	66 0201 1533	56,60

(930E)

Maschinenreibahle HSS Co5, Schaft MK 1–4, blank

- DIN 208-B
- HSS-E
- Bohrungstoleranz H7
- Linksspirale 7°
- Schaft MK 1–4
- Durchgangsloch
- Langes Schneidenteil
- Kurzer Anschnitt
- Ungleiche Zahnteilung

forum Professional Solutions





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	□		□					□	□	■	■	■

Nenn-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	MK	Bestell-Nr.	€
10,00	168	38	1	66 0201 1539	33,10
11,00	175	41	1	66 0201 1542	36,20
12,00	182	44	1	66 0201 1545	35,50
13,00	182	44	1	66 0201 1548	37,40
14,00	189	47	1	66 0201 1551	38,00
15,00	204	50	2	66 0201 1554	46,20
16,00	210	52	2	66 0201 1557	46,80
17,00	214	54	2	66 0201 1560	50,10
18,00	219	56	2	66 0201 1563	52,00

(930E)

Nenn-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	MK	Bestell-Nr.	€
19,00	223	58	2	66 0201 1566	55,10
20,00	228	60	2	66 0201 1569	55,10
22,00	237	64	2	66 0201 1572	62,10
24,00	268	68	3	66 0201 1575	73,60
25,00	268	68	3	66 0201 1578	75,40
26,00	273	70	3	66 0201 1581	81,10
28,00	277	71	3	66 0201 1584	89,40
30,00	281	73	3	66 0201 1587	92,50
32,00	317	77	4	66 0201 1590	121,50

(930E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Handgewindebohrer/-Satz

- Metrisches ISO-Gewinde
- DIN 352
- HSS
- Typ N
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch und Sackloch

Hinweis: Für metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 (M1,7; M2,3; M2,6 in DIN 13 nicht mehr enthalten).

forum Professional Solutions

≤ 3xd | ISO 2 6H | TYP N | HSS | DIN 352

Vorschneider Nr. 1



Vorschneider Nr. 1

Mittelschneider Nr. 2



Mittelschneider Nr. 2

Fertigschneider Nr. 3
- Anschnitt Form C (2–3 Gang)
- M1, M1,2, M1,4 = ISO 1/4 H
- Ohne Ringkennzeichnung



Fertigschneider Nr. 3

- 3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider

	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
Vorschneider	■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■
Mittelschneider	■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■
Fertigschneider	■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■
Satz	■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	Vorschneider		Mittelschneider		Fertigschneider		Satz	
	mm	mm	mm	mm	mm	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
M1	0,25	32	2,5	2,1	0,75	66 0201 1596	19,55	66 0201 1689	19,55	66 0201 1782	19,55	66 0201 1875	58,40
M1,2	0,25	32	2,5	2,1	0,95	66 0201 1599	18,15	66 0201 1692	18,15	66 0201 1785	18,15	66 0201 1878	54,40
M1,4	0,30	32	2,5	2,1	1,10	66 0201 1602	16,50	66 0201 1695	16,50	66 0201 1788	16,50	66 0201 1881	49,60
M1,6	0,35	32	2,5	2,1	1,25	66 0201 1605	15,30	66 0201 1698	15,30	66 0201 1791	15,30	66 0201 1884	46,00
M1,7	0,35	32	2,5	2,1	1,30	66 0201 1608	15,70	66 0201 1701	15,70	66 0201 1794	15,70	66 0201 1887	47,00
M2	0,40	36	2,8	2,1	1,60	66 0201 1611	11,60	66 0201 1704	11,60	66 0201 1797	11,60	66 0201 1890	34,90
M2,2	0,45	36	2,8	2,1	1,75	66 0201 1614	12,85	66 0201 1707	12,85	66 0201 1800	12,85	66 0201 1893	38,30
M2,3	0,40	36	2,8	2,1	1,90	66 0201 1617	12,85	66 0201 1710	12,85	66 0201 1803	12,85	66 0201 1896	38,30
M2,5	0,45	40	2,8	2,1	2,05	66 0201 1620	9,65	66 0201 1713	9,65	66 0201 1806	9,65	66 0201 1899	29,10
M2,6	0,45	40	2,8	2,1	2,10	66 0201 1623	11,20	66 0201 1716	11,20	66 0201 1809	11,20	66 0201 1902	33,30
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	66 0201 1626	5,40	66 0201 1719	5,40	66 0201 1812	5,40	66 0201 1905	16,10
M3,5	0,60	45	4,0	3,0	2,90	66 0201 1629	10,40	66 0201 1722	10,40	66 0201 1815	10,40	66 0201 1908	31,20
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	66 0201 1632	5,40	66 0201 1725	5,40	66 0201 1818	5,40	66 0201 1911	16,10
M4,5	0,75	50	6,0	4,9	3,70	66 0201 1635	13,20	66 0201 1728	13,20	66 0201 1821	13,20	66 0201 1914	39,80
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	66 0201 1638	5,75	66 0201 1731	5,75	66 0201 1824	5,75	66 0201 1917	17,05
M6	1,00	50	6,0	4,9	5,00	66 0201 1641	5,75	66 0201 1734	5,75	66 0201 1827	5,75	66 0201 1920	17,05
M7	1,00	50	6,0	4,9	6,00	66 0201 1644	12,40	66 0201 1737	12,40	66 0201 1830	12,40	66 0201 1923	37,00
M8	1,25	56	6,0	4,9	6,80	66 0201 1647	6,40	66 0201 1740	6,40	66 0201 1833	6,40	66 0201 1926	19,25
M9	1,25	63	7,0	5,5	7,80	66 0201 1650	16,20	66 0201 1743	16,20	66 0201 1836	16,20	66 0201 1929	48,60
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	66 0201 1653	7,60	66 0201 1746	7,60	66 0201 1839	7,60	66 0201 1932	22,70
M11	1,50	70	8,0	6,2	9,50	66 0201 1656	21,90	66 0201 1749	21,90	66 0201 1842	21,90	66 0201 1935	65,50
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	66 0201 1659	9,45	66 0201 1752	9,45	66 0201 1845	9,45	66 0201 1938	28,40
M14	2,00	80	11,0	9,0	12,00	66 0201 1662	15,15	66 0201 1755	15,15	66 0201 1848	15,15	66 0201 1941	45,40
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,00	66 0201 1665	18,70	66 0201 1758	18,70	66 0201 1851	18,70	66 0201 1944	56,10
M18	2,50	95	14,0	11,0	15,50	66 0201 1668	32,10	66 0201 1761	32,10	66 0201 1854	32,10	66 0201 1947	96,40
M20	2,50	95	16,0	12,0	17,50	66 0201 1671	34,20	66 0201 1764	34,20	66 0201 1857	34,20	66 0201 1950	102,50
M22	2,50	100	18,0	14,5	19,50	66 0201 1674	41,10	66 0201 1767	41,10	66 0201 1860	41,10	66 0201 1953	123,00
M24	3,00	110	18,0	14,5	21,00	66 0201 1677	43,30	66 0201 1770	43,30	66 0201 1863	43,30	66 0201 1956	130,00
M27	3,00	110	20,0	16,0	24,00	66 0201 1680	63,90	66 0201 1773	63,90	66 0201 1866	63,90	66 0201 1959	191,50
M30	3,50	125	22,0	18,0	26,50	66 0201 1683	77,50	66 0201 1776	77,50	66 0201 1869	77,50	66 0201 1962	232,50
							(964U)		*(964U)*		*(964U)*		*(964U)*

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, metr. Linksgewinde, blank, 3-teilig

- Metrisches ISO-Linksgewinde DIN 13
- DIN 352
- HSS
- Typ N
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.



Vorschneider



Mittelschneider



Fertigschneider

forum Professional Solutions

ISO 2 6H | TYP N | HSS | M-LH | DIN 352 | ≤ 3xd

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	mm	mm	mm		
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	66 0201 1968	50,70
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	66 0201 1971	51,20
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	66 0201 1974	51,20
M6	1,00	50	6,0	4,9	5,00	66 0201 1977	52,30
M8	1,25	56	6,0	4,9	6,80	66 0201 1980	63,50
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	66 0201 1983	78,70
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	66 0201 1986	92,70
M14	2,00	80	11,0	9,0	12,00	66 0201 1989	131,50
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,00	66 0201 1992	149,50
M18	2,50	95	14,0	11,0	15,50	66 0201 1995	206,50
M20	2,50	95	16,0	12,0	17,50	66 0201 1998	185,50

(964U)

Handgewindebohrer-Satz HSS Co5, metr. ISO-Gewinde, blank, 3-teilig

- Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13
- DIN 352
- HSS-E
- Typ VA
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.



Vorschneider



Mittelschneider



Fertigschneider

forum Professional Solutions

≤ 3xd | ISO 2 6H | TYP VA | HSS Co5 | DIN 352

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					■	□	◧	■	■

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	mm	mm	mm		
M2	0,40	36	2,8	2,1	1,60	66 0201 2004	71,30
M2,5	0,45	40	2,8	2,1	2,05	66 0201 2007	63,00
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	66 0201 2010	46,60
M3,5	0,60	45	4,0	3,0	2,90	66 0201 2013	57,70
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	66 0201 2016	46,60
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	66 0201 2019	49,40
M6	1,00	50	6,0	4,9	5,00	66 0201 2022	52,20
M8	1,25	56	6,0	4,9	6,80	66 0201 2025	57,70
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	66 0201 2028	71,30
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	66 0201 2031	89,20
M14	2,00	80	11,0	9,0	12,00	66 0201 2034	123,50
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,00	66 0201 2037	96,00
M20	2,50	95	16,0	12,0	17,50	66 0201 2040	145,50

(964U)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, metr. Feingewinde, blank, 2-teilig

- Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
- DIN 2181
- HSS-E
- Typ N
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: 2-teiliger Satz, bestehend aus Vor- und Fertigschneider.



Vorschneider



Fertigschneider

forum Professional Solutions

≤ 3xd | ISO 2 6H | TYP N | HSS | DIN 2181

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€
M2 x 0,25	36	2,1	1,75	66 0201 2046	42,60
M2,5 x 0,35	40	2,1	2,15	66 0201 2049	28,40
M2,6 x 0,35	40	2,1	2,25	66 0201 2052	28,40
M3 x 0,35	40	2,7	2,65	66 0201 2055	18,95
M4 x 0,35	45	3,4	3,65	66 0201 2058	18,95
M4 x 0,50	45	3,4	3,50	66 0201 2061	18,95
M5 x 0,50	50	4,9	4,50	66 0201 2064	18,95
M6 x 0,50	50	4,9	5,50	66 0201 2067	18,95
M6 x 0,75	50	4,9	5,20	66 0201 2070	18,50
M7 x 0,75	50	4,9	6,20	66 0201 2073	23,10
M8 x 0,50	50	4,9	7,50	66 0201 2076	24,20
M8 x 0,75	50	4,9	7,20	66 0201 2079	22,70
M8 x 1,00	56	4,9	7,00	66 0201 2082	21,60
M9 x 1,00	63	5,5	8,00	66 0201 2085	38,90
M10 x 0,75	63	5,5	9,20	66 0201 2088	30,50
M10 x 1,00	63	5,5	9,00	66 0201 2091	24,70
M10 x 1,25	63	5,5	8,80	66 0201 2094	24,70
M11 x 1,00	70	6,2	10,00	66 0201 2097	32,10
M12 x 1,00	63	7,0	11,00	66 0201 2100	29,70
M12 x 1,25	70	7,0	10,80	66 0201 2103	29,70
M12 x 1,50	70	7,0	10,50	66 0201 2106	29,00
M14 x 1,00	70	9,0	13,00	66 0201 2109	40,90
M14 x 1,25	70	9,0	12,80	66 0201 2112	40,10
M14 x 1,50	70	9,0	12,50	66 0201 2115	36,30
M15 x 1,00	70	9,0	14,00	66 0201 2118	51,90
M15 x 1,50	70	9,0	13,50	66 0201 2121	45,80
M16 x 1,00	70	9,0	15,00	66 0201 2124	47,60
M16 x 1,50	70	9,0	14,50	66 0201 2127	44,30
M18 x 1,00	80	11,0	17,00	66 0201 2130	58,30
M18 x 1,50	80	11,0	16,50	66 0201 2133	52,40
M18 x 2,00	80	11,0	16,00	66 0201 2136	67,30
M20 x 1,00	80	12,0	19,00	66 0201 2139	60,70
M20 x 1,50	80	12,0	18,50	66 0201 2142	57,10
M20 x 2,00	80	12,0	18,00	66 0201 2145	80,70

(964U)

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€
M22 x 1,00	80	14,5	21,00	66 0201 2148	87,50
M22 x 1,50	80	14,5	20,50	66 0201 2151	71,10
M22 x 2,00	80	14,5	20,00	66 0201 2154	74,40
M24 x 1,50	90	14,5	22,50	66 0201 2157	57,50
M24 x 2,00	90	14,5	22,00	66 0201 2160	87,50
M25 x 1,50	90	14,5	23,50	66 0201 2163	108,00
M26 x 1,50	90	14,5	24,50	66 0201 2166	109,00
M27 x 1,50	90	16,0	25,50	66 0201 2169	112,00
M27 x 2,00	90	16,0	25,00	66 0201 2172	124,50
M28 x 1,50	90	16,0	26,50	66 0201 2175	116,00
M30 x 1,00	90	18,0	29,00	66 0201 2178	154,50
M30 x 1,50	90	18,0	28,50	66 0201 2181	127,50
M30 x 2,00	90	18,0	28,00	66 0201 2184	148,00
M32 x 1,50	90	18,0	30,50	66 0201 2187	148,00
M33 x 1,50	100	20,0	31,50	66 0201 2190	169,50
M33 x 2,00	100	20,0	31,00	66 0201 2193	197,50
M34 x 1,50	100	22,0	32,50	66 0201 2196	169,00
M35 x 1,50	100	22,0	33,50	66 0201 2199	182,50
M36 x 1,50	100	22,0	34,50	66 0201 2202	193,50
M36 x 2,00	125	22,0	34,00	66 0201 2205	210,00
M36 x 3,00	125	22,0	33,00	66 0201 2208	220,50
M38 x 1,50	110	22,0	36,50	66 0201 2211	210,00
M39 x 2,00	125	24,0	37,00	66 0201 2214	296,50
M39 x 3,00	125	24,0	36,00	66 0201 2217	295,00
M40 x 1,50	110	24,0	38,50	66 0201 2220	269,00
M42 x 2,00	125	24,0	40,00	66 0201 2223	328,00
M42 x 3,00	125	24,0	39,00	66 0201 2226	323,00
M45 x 1,50	110	29,0	43,50	66 0201 2229	326,50
M45 x 2,00	125	29,0	43,00	66 0201 2232	343,50
M48 x 1,50	140	29,0	46,50	66 0201 2235	359,50
M48 x 3,00	140	29,0	45,00	66 0201 2238	410,00
M50 x 1,50	140	29,0	48,50	66 0201 2241	394,00
M52 x 2,00	140	32,0	50,00	66 0201 2244	425,50

(964U)

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, Whitworth-Gewinde, blank, 3-teilig

- BSW (WW) Whitworth-Gewinde DIN 11
- DIN 2184
- HSS
- Typ N
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.



Vorschneider



Mittelschneider



Fertigschneider

≤ 3xd | HSS | BSW | TYP N | DIN 2184

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€
W 1/8	40	3,175	45	3,0	2,50	66 0201 2250	28,30
W 5/32	32	3,969	45	3,4	3,20	66 0201 2253	32,10
W 3/16	24	4,762	50	4,9	3,60	66 0201 2256	29,30
W 7/32	24	5,556	50	4,9	4,50	66 0201 2259	36,20
W 1/4	20	6,350	50	4,9	5,10	66 0201 2262	30,10
W 5/16	18	7,938	56	4,9	6,50	66 0201 2265	37,20
W 3/8	16	9,525	70	5,5	7,90	66 0201 2268	40,20
W 7/16	14	22,226	70	6,2	9,20	66 0201 2271	57,10
W 1/2	12	12,700	75	7,0	10,50	66 0201 2274	60,00
W 9/16	12	14,287	80	9,0	12,00	66 0201 2277	92,30
W 5/8	11	15,876	80	9,0	13,50	66 0201 2280	83,90
W 3/4	10	19,051	95	12,0	16,50	66 0201 2283	117,00
W 7/8	9	22,226	100	14,5	19,20	66 0201 2286	155,50
W 1	8	25,401	125	18,0	24,70	66 0201 2289	194,50

(964U)

Handgewindebohrer HSS, Typ N, BSP-Rohrgewinde, blank

- BSP (G) – Rohrgewinde DIN – ISO 228/1 (DIN 259)
- DIN 5157
- HSS
- Typ N
- Durchgangsloch und Sackloch
- Ohne Ringkennzeichnung



Fertigschneider

≤ 3xd | TYP N | G | HSS | DIN 5157

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€
G 1/8	28	9,728	63	7	5,5	8,80	66 0201 2295	14,60
G 1/4	19	13,157	70	11	9,0	11,80	66 0201 2298	17,80
G 3/8	19	16,662	70	12	9,0	15,25	66 0201 2301	23,40
G 1/2	14	20,955	80	16	12,0	19,00	66 0201 2304	34,00
G 5/8	14	22,911	80	18	14,5	21,00	66 0201 2307	45,40
G 3/4	14	26,441	90	20	16,0	24,50	66 0201 2310	56,20
G 7/8	14	30,201	90	22	18,0	28,25	66 0201 2313	77,90
G 1	11	33,249	100	25	20,0	30,75	66 0201 2316	94,20
G 1 1/4	11	41,910	125	32	24,0	39,50	66 0201 2319	221,50
G 1 1/2	11	47,803	140	36	29,0	45,25	66 0201 2322	276,00
G 2	11	59,614	160	45	35,0	57,00	66 0201 2325	405,50

(964U)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, BSP-Rohrgewinde, blank, 2-teilig

- BSP (G) – Rohrgewinde DIN – ISO 228/1 (DIN 259)
- DIN 5157
- HSS
- Typ N
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: 2-teiliger Satz, bestehend aus Vor- und Fertigschneider.



Fertigschneider



Vorschneider

forum Professional Solutions

≤ 3xd | TYP N | G | HSS | DIN 5157

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde Zoll	Gänge per Zoll	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€
G 1/8	28	9,728	63	7	5,5	8,80	66 0201 2328	29,20
G 1/4	19	13,157	70	11	9,0	11,80	66 0201 2331	35,60
G 3/8	19	16,662	70	12	9,0	15,25	66 0201 2334	46,80
G 1/2	14	20,955	80	16	12,0	19,00	66 0201 2337	67,90
G 5/8	14	22,911	80	18	14,5	21,00	66 0201 2340	90,90
G 3/4	14	26,441	90	20	16,0	24,50	66 0201 2343	112,50
G 7/8	14	30,201	90	22	18,0	28,25	66 0201 2346	156,00
G 1	11	33,249	100	25	20,0	30,75	66 0201 2349	188,50
G 1 1/4	11	41,910	125	32	24,0	39,50	66 0201 2352	441,00
G 1 1/2	11	47,803	140	36	29,0	45,25	66 0201 2355	554,00
G 2	11	59,614	160	45	35,0	57,00	66 0201 2358	805,00

(964U)

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, UNC-Gewinde, blank, 3-teilig

- UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde nach ANSI B1.1
- DIN 2184
- HSS
- Typ N
- Toleranz 2B
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.



Vorschneider



Mittelschneider



Fertigschneider

forum Professional Solutions

TOL. 2B | TYP N | UNC | HSS | DIN 2184 | ≤ 3xd

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-4-kant mm	Kernloch-Ø mm	Bestell-Nr.	€
UNC Nr. 1	64	1,854	36	2,8	2,1	1,50	66 0201 2364	39,40
UNC Nr. 2	56	2,184	36	2,8	2,1	1,80	66 0201 2367	39,40
UNC Nr. 3	48	2,515	40	2,8	2,1	2,10	66 0201 2370	33,20
UNC Nr. 4	40	2,845	40	3,5	2,7	2,30	66 0201 2373	30,10
UNC Nr.5	40	3,175	45	4,0	3,0	2,60	66 0201 2376	29,80
UNC Nr. 6	32	3,505	45	4,0	3,0	2,85	66 0201 2379	29,30
UNC Nr. 8	32	4,166	45	6,0	4,9	3,50	66 0201 2382	30,10
UNC Nr. 10	24	4,826	50	6,0	4,9	3,90	66 0201 2385	31,30
UNC Nr. 12	24	5,486	56	6,0	4,9	4,50	66 0201 2388	33,60
UNC 1/4"	20	6,350	56	6,0	4,9	5,20	66 0201 2394	26,80
UNC 5/16"	18	7,938	63	6,0	4,9	6,60	66 0201 2397	35,50
UNC 3/8"	16	9,525	70	7,0	5,5	8,00	66 0201 2400	41,00
UNC 7/16"	14	11,113	70	8,0	6,2	9,40	66 0201 2403	48,10
UNC 1/2"	13	12,700	75	9,0	7,0	10,70	66 0201 2406	57,40
UNC 9/16"	12	14,288	80	11,0	9,0	12,20	66 0201 2409	81,20
UNC 5/8"	11	15,875	80	11,0	9,0	13,50	66 0201 2412	74,90
UNC 3/4"	10	19,050	95	11,0	12,0	16,50	66 0201 2415	108,00
UNC 7/8"	9	22,225	100	11,0	14,5	19,50	66 0201 2418	136,50
UNC 1"	8	25,400	110	11,0	16,0	22,20	66 0201 2424	174,50

(964U)

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, UNF-Gewinde, blank, 2-teilig

- UNF
- HSS
- Typ N
- DIN 2184
- Tol. 2B
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: 2-teiliger Satz, bestehend aus Vor- und Fertigschneider.
Hinweis: Für UNF- Gewinde, Einheits- Feingewinde nach ANSI B1.1.



Vorschneider



Fertigschneider

forum Professional Solutions

≤ 3xd | TYP N | UNF | HSS | DIN 2184

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□					◧	□	◧	■	■

Gewinde	Gänge per inch	Gewinde-Ø	Gesamtlänge	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	Bestell-Nr.	€
		mm	mm	mm	mm		
UNF Nr. 0	80	1,524	32	2,1	1,30	66 0201 2427	38,00
UNF Nr. 1	72	1,854	36	2,1	1,60	66 0201 2430	34,20
UNF Nr. 2	64	2,184	36	2,1	1,90	66 0201 2433	32,30
UNF Nr. 3	56	2,515	40	2,1	2,10	66 0201 2436	29,80
UNF Nr. 4	48	2,845	40	2,7	2,40	66 0201 2439	26,30
UNF Nr. 5	44	3,175	40	3,0	2,70	66 0201 2442	25,20
UNF Nr. 6	40	3,505	45	3,0	3,00	66 0201 2445	25,20
UNF Nr. 8	36	4,166	45	4,9	3,50	66 0201 2448	24,00
UNF Nr. 10	32	4,826	50	4,9	4,10	66 0201 2451	25,20
UNF Nr. 12	28	5,486	56	4,9	4,70	66 0201 2454	26,80
UNF 1/4"	28	6,350	56	4,9	5,50	66 0201 2460	23,30
UNF 5/16"	24	7,938	63	4,9	6,90	66 0201 2463	29,50
UNF 3/8"	24	9,525	63	5,5	8,50	66 0201 2466	31,60
UNF 7/16	20	11,113	70	6,2	9,90	66 0201 2469	40,40
UNF 1/2"	20	12,700	70	9,0	11,50	66 0201 2472	43,80
UNF 9/16	18	14,288	70	9,0	12,90	66 0201 2475	63,30
UNF 5/8"	18	15,875	70	9,0	14,50	66 0201 2478	58,90
UNF 3/4"	16	19,050	80	12,0	17,50	66 0201 2481	83,30
UNF 7/8"	14	22,225	80	14,5	20,40	66 0201 2484	99,60
UNF 1"	12	25,400	90	14,5	23,20	66 0201 2487	141,00

(964U)

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, metr. Gewinde, blank

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Gerade genutet
- Typ N
- DIN 352
- Sack- und Durchgangsloch

Lieferung: In Kunststoffkassette.



forum Professional Solutions

ISO 2 6H | TYP N | M | HSS | DIN 352

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□						□	◧	■	

Größe	M3–M12 (21-teilig)
Handgewindebohrer HSS, 3-teilig, DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	■
Bestell-Nr.	**66 0201 3186**
€	**50,00**

(907E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Handgewinde-/Kernlochbohrer-Satz HSS, Typ N, metr. Gewinde, blank

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Gerade genutet
- Typ N
- DIN 352
- Sack- und Durchgangsloch

Lieferung: In Kunststoffkassette.



forum Professional Solutions

M | HSS | DIN 1814 | DIN 352 | DIN 338 | ISO 2 6H | TYP N

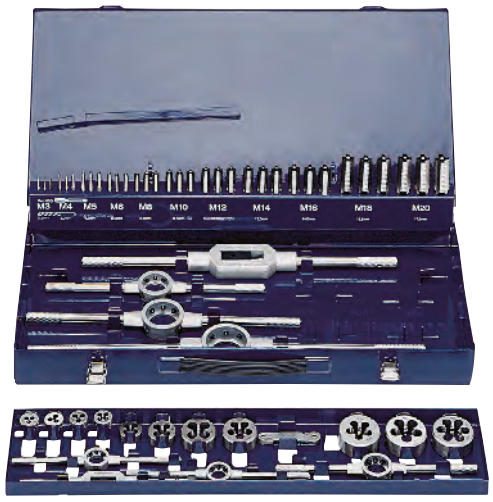
Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	□						□	◧	■	

Größe	M3–M12 (29-teilig)
Handgewindebohrer HSS, 3-teilig, DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	■
Kernloch-Spiralbohrer HSS, DIN 338 RN, Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2 mm	■
Verstellbares Windeisen, DIN 1814, Größe 1.1/2	■
Bestell-Nr.	**66 0201 3189**
€	**79,40**
	(907E)

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, metr. Gewinde, blank, 52-teilig

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Typ N
- DIN 352
- DIN 338
- DIN 1814
- EN 22568
- Toleranz ISO2 6H
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: In Metallkassette.



forum Professional Solutions

HSS | EN 22568 | DIN 1814 | DIN 352 | DIN 338 | ISO 2 6H | TYP N | M

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	◧					◧	□	◧	■	■

Größe	M3–M20 (52-teilig)
Handgewindebohrer DIN 352, HSS, 3-teilig, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	■
Handgewindebohrer DIN 352, HSS, 3-teilig, M14; 16; 18; 20	■
Schneideisen DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	■
Schneideisen DIN EN 22568, M14; 16; 18; 20	■
Schneideisenhalter DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm	■
Schneideisenhalter DIN 225, 45 x 18 mm	■
Verstellbares Windeisen, DIN 1814, Größe 1	■
Verstellbares Windeisen, DIN 1814, Größe 3	■
Schraubendreher 4,5 mm	■
Gewindeschablone metrisch	■
Bestell-Nr.	**66 0201 3192**
€	**266,00**
	(907E)

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, metr. Gewinde, blank, 42-teilig

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Typ N
- DIN 352
- DIN 338
- DIN 1814
- EN 22568
- Toleranz ISO2 6H
- Durchgangsloch und Sackloch

Lieferung: In Metallkassette.



forum Professional Solutions

HSS | DIN 352 | DIN 338 | DIN 1814 | EN 22568 | ISO 2 6H | TYP N | M

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	◧	◧					◧	□	◧	■	■

Größe	M3–M12 (42-teilig)
Handgewindebohrer DIN 352, HSS, 3-teilig, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	■
Kernloch-Spiralbohrer DIN 338 RN, Typ 1007, HSS, Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm	■
Schneideisen DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	■
Schneideisenhalter DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm	■
Verstellbares Windeisen, DIN 1814, Größe 1	■
Verstellbares Windeisen, DIN 1814, Größe 2	■
Schraubendreher 4,5 mm	■
Gewindeschablone metrisch	■
Bestell-Nr.	**66 0201 3195**
€	**122,00**

(907E)

Handgewindebohrer-Satz HSS, Typ N, metr. Gewinde, blank, 53-teilig

- HSS
- Typ N
- DIN 352
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangs- und Sackloch

Inhalt:

- HSS-Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12
- HSS-Schneideisen M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12
- Schneideisenhalter 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm
- Windeisen Größe 1; Größe 2
- HSS-Kernlochbohrer Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm
- Werkzeughalter Größe 1 (M3–M10)
- Schneideisenführungen M3–M12
- Handbuch Gewindeschneiden

Lieferung: Im Kunststoffkoffer.



forum Professional Solutions

ISO 2 6H | TYP N | M | HSS | DIN 352 | ≤ 3xd

Bestell-Nr.	€
66 0201 3196	152,50

(907E)

Schneideisen HSS, metr. Gewinde, blank

- HSS
- Blank
- Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13
- DIN EN 22568
- Toleranz 6g

- Geschlossene, vorgeschlitzte Form
- Lehrenhaltige Außengewinde
- Ab M3 Schälanschnitt auf beiden Seiten
- Anschnitt 1,75 x Steigung

forum Professional Solutions



DIN 13 6g | M | HSS | EN 22568

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
9												

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
M2	0,40	16 x 5	**66 0201 3252**	**18,00**
M2,5	0,45	16 x 5	**66 0201 3255**	**16,75**
M3	0,50	20 x 5	**66 0201 3258**	**14,40**
M4	0,70	20 x 5	**66 0201 3261**	**14,40**
M5	0,80	20 x 7	**66 0201 3264**	**14,40**
M6	1,00	20 x 7	**66 0201 3267**	**14,40**
M7	1,00	25 x 9	**66 0201 3268**	**25,50**
M8	1,25	25 x 9	**66 0201 3270**	**15,75**
M10	1,50	30 x 11	**66 0201 3273**	**19,45**

(907E)

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
M12	1,75	38 x 14	**66 0201 3276**	**25,30**
M14	2,00	38 x 14	**66 0201 3279**	**26,00**
M16	2,00	45 x 18	**66 0201 3282**	**33,90**
M18	2,50	45 x 18	**66 0201 3285**	**35,80**
M20	2,50	45 x 18	**66 0201 3288**	**35,80**
M22	2,50	55 x 22	**66 0201 3291**	**52,60**
M24	3,00	55 x 22	**66 0201 3294**	**52,60**
M27	3,00	65 x 25	**66 0201 3297**	**87,70**
M30	3,50	65 x 25	**66 0201 3300**	**87,70**

(907E)

Schneideisen HSS-E-ASP, metr. Gewinde, nitriert

- HSS-E-ASP
- Nitriert
- Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13
- DIN EN 22568
- Toleranz 6g

- Geschlossene, vorgeschlitzte Form
- Lehrenhaltige Außengewinde
- Ab M2 Schälanschnitt auf beiden Seiten, geläppt
- Anschnitt 2,0 x Steigung

forum Professional Solutions



DIN 13 6g | M | HSS-E ASP | EN 22568

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
9	5							5				

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
M2	0,40	16 x 5	**66 0201 3306**	**44,20**
M2,5	0,45	16 x 5	**66 0201 3309**	**38,00**
M3	0,50	20 x 5	**66 0201 3312**	**29,10**
M4	0,70	20 x 5	**66 0201 3315**	**27,50**
M5	0,80	20 x 7	**66 0201 3318**	**25,50**
M6	1,00	20 x 7	**66 0201 3321**	**25,50**
M7	1,00	25 x 9	**66 0201 3324**	**45,80**
M8	1,25	25 x 9	**66 0201 3327**	**30,70**
M9	1,25	25 x 9	**66 0201 3330**	**123,00**
M10	1,50	30 x 11	**66 0201 3333**	**36,70**

(907E)

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
M12	1,75	38 x 14	**66 0201 3336**	**48,90**
M14	2,00	38 x 14	**66 0201 3339**	**50,20**
M16	2,00	45 x 18	**66 0201 3342**	**65,70**
M18	2,50	45 x 18	**66 0201 3345**	**67,50**
M20	2,50	45 x 18	**66 0201 3348**	**67,50**
M22	2,50	55 x 22	**66 0201 3351**	**101,00**
M24	3,00	55 x 22	**66 0201 3354**	**101,00**
M27	3,00	65 x 25	**66 0201 3357**	**174,00**
M30	3,50	65 x 25	**66 0201 3360**	**201,50**

(907E)

Schneideisen HSS, metr. Linksgewinde, blank

- Metrisches ISO-Linksgewinde DIN 13
- DIN EN 22568
- Toleranz 6g
- HSS
- Geschlossene, vorgeschlitzte Form
- Ab M3 Schälanschnitt auf beiden Seiten
- Anschnitt 1,75 x Steigung
- Lehrenhaltige Außengewinde



DIN 13 6g | M-LH | HSS | EN 22568

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
9												

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
M2	0,40	16 x 5	66 0208 6800	43,40
M3	0,50	20 x 5	66 0208 6803	32,20
M4	0,70	20 x 5	66 0208 6806	30,50
M5	0,80	20 x 7	66 0208 6809	28,30
M6	1,00	20 x 7	66 0208 6812	28,30
M8	1,25	25 x 9	66 0208 6815	31,20

(907E)

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
M10	1,50	30 x 11	66 0208 6818	37,70
M12	1,75	38 x 14	66 0208 6821	49,80
M16	2,00	45 x 18	66 0208 6824	65,20
M20	2,50	45 x 18	66 0208 6827	65,20
M24	3,00	55 x 22	66 0208 6830	94,90

(907E)

Schneideisen HSS, metr. Feingewinde, blank

- HSS
- Blank
- Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
- HSS
- DIN EN 22568
- Toleranz 6g
- Geschlossene, vorgeschlitzte Form
- Anschnitt 1,75 x Steigung
- Lehrenhaltige Außengewinde
- Schälanschnitt auf beiden Seiten



MF | DIN 13 6g | EN 22568 | HSS

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
9												

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
M6	0,75	20 x 7	66 0201 3411	20,90
M8	0,50	25 x 9	66 0201 3414	33,90
M8	0,75	25 x 9	66 0201 3417	23,80
M8	1,00	25 x 9	66 0201 3420	22,70
M10	0,75	30 x 11	66 0201 3423	28,80
M10	1,00	30 x 11	66 0201 3426	26,50
M10	1,25	30 x 11	66 0201 3429	28,30
M12	1,00	38 x 10	66 0201 3432	35,00
M12	1,25	38 x 10	66 0201 3435	37,80
M12	1,50	38 x 10	66 0201 3438	32,10
M14	1,00	38 x 10	66 0201 3441	37,00
M14	1,25	38 x 10	66 0201 3444	39,00

(907E)

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
M14	1,50	38 x 10	66 0201 3447	32,10
M16	1,00	45 x 14	66 0201 3450	52,70
M16	1,50	45 x 14	66 0201 3453	44,60
M18	1,00	45 x 14	66 0201 3456	64,10
M18	1,50	45 x 14	66 0201 3459	44,50
M20	1,00	45 x 14	66 0201 3462	54,30
M20	1,50	45 x 14	66 0201 3465	44,60
M22	1,00	55 x 16	66 0201 3468	85,40
M22	1,50	55 x 16	66 0201 3471	64,90
M24	1,50	55 x 16	66 0201 3474	64,60
M27	1,50	65 x 18	66 0201 3476	99,50
M30	1,50	65 x 18	66 0201 3478	96,60

(907E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Schneideisen HSS, metr. Feingewinde, nitriert

- HSS-E
- Nitriert, geläppt
- Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
- HSS
- DIN EN 22568
- Toleranz 6g

- Geschlossene, vorgeschlitzte Form
- Anschnitt 1,75 x Steigung
- Lehrenhaltige Außengewinde
- Schälanschnitt auf beiden Seiten
- Besonders für VA-Werkstoffe geeignet

forum Professional Solutions

HSS Co5 | MF | DIN 13 6g | EN 22568



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
9	5							5				

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
M6	0,75	20 x 7	**66 0201 3480**	**35,90**
M8	0,75	25 x 9	**66 0201 3483**	**42,60**
M8	1,00	25 x 9	**66 0201 3486**	**36,70**
M10	1,00	30 x 11	**66 0201 3489**	**44,00**
M10	1,25	30 x 11	**66 0201 3492**	**59,20**
M12	1,00	38 x 10	**66 0201 3495**	**57,10**
M12	1,25	38 x 10	**66 0201 3498**	**89,80**
M12	1,50	38 x 10	**66 0201 3501**	**54,70**

(907E)

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
M14	1,00	38 x 10	**66 0201 3504**	**57,10**
M14	1,50	38 x 10	**66 0201 3507**	**54,70**
M16	1,00	45 x 14	**66 0201 3510**	**79,10**
M16	1,50	45 x 14	**66 0201 3513**	**75,10**
M18	1,50	45 x 14	**66 0201 3516**	**75,10**
M20	1,50	45 x 14	**66 0201 3519**	**75,10**
M24	1,50	55 x 16	**66 0201 3522**	**105,00**

(907E)

Schneideisen HSS, Whitworth-Rohrgewinde, blank

- Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228
- DIN EN 24231
- HSS
- Geschlossene, vorgeschlitzte Form

- Anschnitt 1,75 x Steigung
- Lehrenhaltige Außengewinde
- Schälanschnitt auf beiden Seiten

forum Professional Solutions

G | HSS | EN 24231



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
9	5											

Gewinde inch	Gänge pro inch	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
G 1/8	28	30 x 11	**66 0201 3573**	**29,70**
G 1/4	19	38 x 10	**66 0201 3576**	**31,30**
G 3/8	19	45 x 14	**66 0201 3579**	**42,00**
G 1/2	14	45 x 14	**66 0201 3582**	**42,00**

(907E)

Gewinde inch	Gänge pro inch	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
G 5/8	14	55 x 16	**66 0201 3585**	**66,60**
G 3/4	14	55 x 16	**66 0201 3588**	**67,70**
G 7/8	14	65 x 18	**66 0201 3591**	**96,70**
G 1	11	65 x 18	**66 0201 3594**	**92,60**

(907E)

Schneideisen HSS, UNC-Grobgewinde, blank

- UNC-Grobgewinde ANSI B 1.1
- Toleranz 2A
- HSS
- Geschlossene, vorgeschlitzte Form
- Anschnitt 1,75 x Steigung
- Lehrenhaltige Außengewinde
- Ab Nr. 5 Schälanschnitt auf beiden Seiten



TOL. 2A | UNC | HSS | EN 22568

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
9												

Gewinde	Gänge pro inch	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
UNC Nr. 1	64	16 x 5	**66 0201 3600**	**43,30**
UNC Nr. 2	56	16 x 5	**66 0201 3603**	**32,70**
UNC Nr. 3	48	16 x 5	**66 0201 3606**	**45,90**
UNC Nr. 4	40	16 x 5	**66 0201 3609**	**29,10**
UNC Nr. 5	40	20 x 5	**66 0201 3612**	**26,50**
UNC Nr. 6	32	20 x 7	**66 0201 3615**	**25,70**
UNC Nr. 8	32	20 x 7	**66 0201 3618**	**24,40**
UNC Nr. 10	24	20 x 7	**66 0201 3621**	**24,40**
UNC Nr. 12	24	20 x 7	**66 0201 3624**	**26,30**
UNC 1/4"	20	20 x 7	**66 0201 3627**	**23,40**

(907E)

Gewinde	Gänge pro inch	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
UNC 5/16"	18	25 x 9	**66 0201 3630**	**26,50**
UNC 3/8"	16	30 x 11	**66 0201 3633**	**31,70**
UNC 7/16"	14	30 x 11	**66 0201 3636**	**31,70**
UNC 1/2"	13	38 x 14	**66 0201 3639**	**39,80**
UNC 9/16"	12	38 x 14	**66 0201 3642**	**41,40**
UNC 5/8"	11	45 x 18	**66 0201 3645**	**52,60**
UNC 3/4"	10	45 x 18	**66 0201 3648**	**52,60**
UNC 7/8"	9	55 x 22	**66 0201 3651**	**85,40**
UNC 1"	8	55 x 22	**66 0201 3654**	**85,40**

(907E)

Schneideisen HSS, UNF-Feingewinde, blank

- UNF-Feingewinde ANSI B1.1
- Toleranz 2A
- HSS
- Geschlossene, vorgeschlitzte Form
- Anschnitt über 1,75 Gänge
- Lehrenhaltige Außengewinde
- Schälanschnitt auf beiden Seiten



TOL. 2A | UNF | HSS | EN 22568

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
9												

Gewinde inch	Gänge pro inch	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
UNF Nr. 10	32	20 x 7	**66 0201 3660**	**23,90**
UNF Nr. 12	28	20 x 7	**66 0201 3663**	**25,90**
UNF 1/4"	28	20 x 7	**66 0201 3666**	**23,40**
UNF 5/16"	24	25 x 9	**66 0201 3669**	**26,50**
UNF 3/8"	24	30 x 11	**66 0201 3672**	**31,70**
UNF 7/16"	20	30 x 11	**66 0201 3675**	**31,70**

(907E)

Gewinde inch	Gänge pro inch	Außen-Ø x Höhe mm	Bestell-Nr.	€
UNF 1/2"	20	38 x 10	**66 0201 3678**	**39,80**
UNF 5/8"	18	45 x 14	**66 0201 3681**	**52,60**
UNF 3/4"	16	45 x 14	**66 0201 3684**	**52,60**
UNF 7/8"	14	55 x 16	**66 0201 3687**	**77,70**
UNF 1"	12	55 x 16	**66 0201 3690**	**80,10**

(907E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Werkzeughalter

- Verchromte Ganzstahlausführung
- Knarre umschaltbar für Rechtsgang, Linksgang oder fest
- Mit gehärteten, parallelspannenden, auswechselbaren Backen
- Verstellbarer Quergriff
- Zum Spannen von 4-kant-Schäften
- Besonders geeignet für Arbeiten auf engstem Raum

forum Professional Solutions





Spannweite 4-kant mm	für Gewindeschäfte nach DIN	für Gewindeschäfte nach ISO	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
2,0–5,0	M3– 8	M1– 6	85	**66 0201 3747**	**9,70**
2,0–5,0	M3– 8	M1– 6	250	**66 0201 3750**	**14,85**
4,6–8,0	M5–12	M6–12	110	**66 0201 3753**	**12,65**
4,6–8,0	M5–12	M6–12	300	**66 0201 3756**	**17,90**

(911F)

Verstellbares Windeisen

- DIN 1814
- Gehäuse Feinzink-Druckguss ZL 0410
- Grau hammerschlaglackiert, stark dimensioniert
- Backen einsatzgehärtet und brüniert
- Zum Spannen von Werkzeugen mit 4-kant-Schaft

Lieferung: Mit jeweils 1 abschraubbarem Griff aus verzinktem, rostgeschütztem Automatenstahl.

forum Professional Solutions

DIN 1814



Größe	metrisch DIN 352 mm	Whitworth-Rohr	Whitworth	Spannweite 4-kant mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
0	M1 – 8	–	BSW 1/16–1/4	2,0– 5,0	125	**66 0201 3762**	**5,40**
1	M1 –10	G 1/8	BSW 1/16–3/8	2,0– 6,0	180	**66 0201 3765**	**5,55**
1 1/2	M1 –12	G 1/8	BSW 1/16–1/2	2,0– 8,0	200	**66 0201 3768**	**6,15**
2	M4 –12	G 1/8–1/4	BSW 3/16–1/2	4,0– 9,0	280	**66 0201 3771**	**9,20**
3	M5 –20	G 1/8–1/2	BSW 7/32–3/4	4,9–12,0	375	**66 0201 3774**	**16,40**
4	M9 –27	G 1/8–3/4	BSW 3/8 –1	5,5–16,0	480	**66 0201 3777**	**29,20**
5	M12–33	G 1/4–1	BSW 1/2–1 1/4	7,0–20,0	700	**66 0201 3780**	**39,90**

(909E)

Windeisen

- Verstellbares Windeisen - verstärkte Ausführung
- Ähnlich DIN 1814
- Gehäuse Nr. 1.1/2 - 3 aus Stahl geschmiedet, Gehäuse Nr. 4 und 5 aus Stahl ST 37
- Schweißkonstruktion, BLAU hammerschlaglackiert
- Backen einsatzgehärtet und brüniert, Stahlgriffe verzinkt, ein Griff abschraubar

RITTER Tools GmbH

DIN 1814



Größe	metrisch	Whitworth-Rohr	Whitworth	Spannweite 4-kant mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
1 1/2	M1 –12	G 1/8	BSW 1/16–1/2	2,0– 8,0	200	**66 0201 3786**	**18,70**
2	M4 –12	G 1/8–1/4	BSW 3/16–1/2	4,0– 9,0	280	**66 0201 3789**	**23,90**
3	M5 –20	G 1/8–1/2	BSW 7/32–3/4	4,9–12,0	375	**66 0201 3792**	**37,10**
4	M9 –27	G 1/8–3/4	BSW 3/8 –1	5,5–16,0	480	**66 0201 3795**	**52,40**
5	M12–33	G 1/4–1	BSW 1/2–1 1/4	7,3–20,0	750	**66 0201 3798**	**79,10**

(373E)

Schneideisenhalter mit Spannschraube

- Gehäuse aus Feinzink-Druckguss ZL 0410
- EN 22568
- Stahlgriffe abschraubbar
- Mit 4/5-Spannschraube

Hinweis: Zur direkten Aufnahme geschlossener und geschlitzter Schneideisen nach **EN 22568** und **EN 24801.**

forum Professional Solutions

EN 22568



für Schneideisen-Ø x Höhe mm	metrisch mm	metrisch-fein	Whitworth-Rohr	Whitworth	UNC	UNF	Länge mm	Bestell-Nr.	€
16 x 5**	M1–2,6	M2–2,5	–	1/16–3/32	Nr. 1–3	Nr. 0–4	160	66 0201 3804	3,50
20 x 5	M3–4	M3–4	–	1/8	Nr. 4–5	Nr. 5–6	200	66 0201 3807	3,42
20 x 7	M4,5–6	M5*–6*	–	3/16–1/4	Nr. 6–1/4	Nr. 8–1/4	200	66 0201 3810	3,42
25 x 9	M7–9	M7–9	–	5/16	5/16	5/16	224	66 0201 3813	3,67
30 x 11	M10–11	M10–11	G 1/8	3/8–7/16	3/8–7/16	3/8–7/16	280	66 0201 3816	5,05
38 x 10	–	M12–15	G 1/4	–	–	1/2–9/16	315	66 0201 3819	6,90
38 x 14	M12–14	–	–	1/2–9/16	1/2–9/16	–	315	66 0201 3822	6,90
45 x 14	–	M16–20	G 3/8–1/2	–	–	5/8–3/4	450	66 0201 3825	11,40
45 x 18	M16–20	–	–	5/8–3/4	5/8–3/4	–	450	66 0201 3828	11,40
55 x 16	–	M22–25	G 5/8–3/4	–	–	7/8–1	560	66 0201 3831	12,05
55 x 22	M22–24	–	–	7/8–1	7/8–1	–	560	66 0201 3834	12,05
65 x 18	–	M26–36	G 7/8–1	–	–	1 1/8-1 3/8	630	66 0201 3837	24,60
65 x 25	M27–36	–	–	1 1/8–1 3/8	1 1/8–1 3/8	–	630	66 0201 3840	24,60

(913F)

* Steigung 0,75
** mit 4 Spannschrauben und festen Griffen

Gewindebohrer-Verlängerung

- 4-kant nach **DIN 10 und ISO**
- Ganz gehärtet und verzinkt (rostgeschützt, verschleißfest)
- DIN 377

Hinweis: Zum Verlängern von Gewindebohrern und anderen Werkzeugen mit 4-kant-Schaft.

forum Professional Solutions

DIN 377



4-kant mm	metrisch	Whitworth-Rohr	Länge mm	Bestell-Nr.	€
2,1	M1–2,6	–	60	66 0201 3201	3,26
2,7	M3	–	80	66 0201 3204	3,26
3,4	M4	–	95	66 0201 3207	3,26
4,3	–	–	105	66 0201 3210	3,84
4,9	M4,5–8	–	110	66 0201 3213	3,84
5,5	M9–10	G 1/8	115	66 0201 3216	3,94
6,2	M11	–	120	66 0201 3219	4,22
7,0	M12	–	125	66 0201 3222	4,22
8,0	–	–	125	66 0201 3225	4,92
9,0	M13/16	G 1/4 + 3/8	130	66 0201 3228	4,92
11,0	M18	–	150	66 0201 3231	7,90
12,0	M20	G 1/2	155	66 0201 3234	8,30
14,5	M22–24	G 5/8	175	66 0201 3237	12,10
16,0	M27	G 3/4	180	66 0201 3240	18,05
18,0	M30	G 7/8	200	66 0201 3243	21,90
20,0	M33	G 1	220	66 0201 3246	28,20

(941F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Kombi-Werkzeug-Bit HSS, metr. Gewinde, blank

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch
- 1/4"-Bitschaft (DIN 3126)
- Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang

Hinweis: Kombi-Bits sind für das Gewindeschneiden mit Akku-Bohrmaschinen und Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf konzipiert. Sie eignen sich aber auch für das Gewindeschneiden auf stationären Bohrmaschinen. Es können nur **Durchgangsgewinde** bis zu einer maximalen Gewindetiefe von 1 x D gefertigt werden. Besonders geeignet für Montagearbeiten und Kleinserien. Achten Sie darauf, dass Werkzeugachse und Lochachse genau fluchten, und verwenden Sie ein geeignetes Schneidöl.

VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

≥ 1,0xd | ISO 2 6H | M | HSS



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
◧											■	■

Gewinde	Steigung mm	Spiralbohrer-Ø mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
M3	0,50	2,5	36	**66 0201 1149**	**6,53**
M4	0,70	3,3	39	**66 0201 1152**	**6,53**
M5	0,80	4,2	41	**66 0201 1155**	**6,53**
M6	1,00	5,0	44	**66 0201 1158**	**6,53**
M8	1,25	6,8	50	**66 0201 1161**	**8,98**
M10	1,50	8,5	59	**66 0201 1164**	**10,81**

(334F)

Kombi-Werkzeug-Satz HSS, metr. Gewinde, blank, 7-teilig

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch
- 1/4"-Bitschaft (DIN 3126)
- Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang.

Hinweis: Kombi-Bits sind für das Gewindeschneiden mit Akku-Bohrmaschinen und Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf konzipiert. Sie eignen sich aber auch für das Gewindeschneiden auf stationären Bohrmaschinen. Es können nur **Durchgangsgewinde** bis zu einer maximalen Gewindetiefe von 1 x D gefertigt werden. Besonders geeignet für Montagearbeiten und Kleinserien.
Achten Sie darauf, dass Werkzeugachse und Lochachse genau fluchten, und verwenden Sie ein geeignetes Schneidöl.

VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

≥ 1,0xd | ISO 2 6H | M | HSS



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
◧											■	■

Inhalt	Bestell-Nr.	€
Je 1 Stück Kombi-Bit **M3 bis M10**	**66 0201 1167**	**46,92**

(334F)

Gewindebohrer-Bit HSS, metr. Gewinde, blank

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Toleranz ISO 2 6H
- Form D
- 1/4"-6-kant-Aufnahme

VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

FORM D | ISO 2 6H | M | HSS



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■											□	

Gewinde	Gesamtlänge	Schneidenlänge	Schlüsselweite	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	mm		
M3	33,0	11	6,35	**66 0208 6200**	**3,37**
M4	35,0	12	6,35	**66 0208 6203**	**3,37**
M5	36,0	15	6,35	**66 0208 6206**	**4,18**
M6	39,0	18	6,35	**66 0208 6209**	**4,18**
M8	40,0	19	6,35	**66 0208 6212**	**6,02**
M10	41,0	21	6,35	**66 0208 6215**	**7,04**

(334F)

Gewindebohrer-Bit-Satz HSS, metr. Gewinde, blank, 6-teilig

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Toleranz ISO 2 6H
- Form D
- 1/4"-6-kant-Aufnahme



VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

FORM D | ISO 2 6H | M | HSS

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■											□	

Inhalt	Lieferung	Bestell-Nr.	€
Je 1 Stück Gewindebohrer Bit 3; 4; 5; 6; 8; 10	In Kunststoffkassette	**66 0208 6218**	**28,56**

(334F)

Gewindebohrer-Bit HSS, G-Rohrgewinde, blank

- Rohrgewinde DIN ISO 228
- HSS
- 1/4"-Bitschaft (DIN 3126)

VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

G | HSS



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■											□	

Gewinde	Gewinde-Nenn-Ø	Gesamtlänge	Schneidenlänge	Schlüsselweite	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	mm	mm		
G 1/8"	9,728	40,5	17	6,35	**66 0208 6230**	**7,14**

(334F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Gewindebohrer HSS, metr. Gewinde, blank, doppelseitig

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS
- Doppelseitig
- Durchgangsloch und Sackloch
- Handeinsatz
- Führungszapfen für fluchtgenauen Ansatz
- Vor- und Fertigschneider in einem Werkzeug
- Anwendung an schwer zugänglichen Stellen
- Zur Erstellung neuer Gewinde
- Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde

VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

M HSS



Stahl < 850 N | Stahl < 1000 N | Stahl < 1400 N | Stahl < 42 HRc | Stahl < 52 HRc | Stahl < 56 HRc | Stahl < 62 HRc | Stahl > 62 HRc | INOX | Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle | Guss-eisen | Alu, NE-Metalle, NE-Leg. | Kupfer, Messing, Bronze

■ □

Gewinde	Gewinde-Nenn-Ø	Gesamtlänge	Schneidenlänge	Schlüsselweite 1	Schlüsselweite 2	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	mm	mm	mm		
M12	–	70	22	8	4	**66 0208 6250**	**14,79**
M14	–	70	22	10	4	**66 0208 6253**	**16,83**
M16	–	70	22	10	4	**66 0208 6256**	**19,38**
M18	–	80	24	13	5	**66 0208 6259**	**21,42**
M20	–	80	24	13	6	**66 0208 6262**	**23,46**
G 1/4"	13,157	70	22	8	4	**66 0208 6265**	**12,85**
G 3/8"	16,662	70	22	12	4	**66 0208 6268**	**17,54**
G 1/2"	20,955	80	24	15	6	**66 0208 6271**	**23,56**
G 3/4"	26,441	90	27	19	8	**66 0208 6274**	**35,39**
G 1"	33,249	100	29	24	10	**66 0208 6277**	**59,98**

(334F)

Gewindebohrer-Satz HSS, metr./zöll. Gewinde, blank, doppelseitig

- Metrisch/zöllig
- HSS
- Doppelseitig
- Durchgangsloch und Sackloch
- Handeinsatz
- Führungszapfen für fluchtgenauen Ansatz
- Vor- und Fertigschneider in einem Werkzeug
- Anwendung an schwer zugänglichen Stellen
- Zur Erstellung neuer Gewinde
- Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde

Lieferung: Im Holzkasten.
Hinweis: Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, für Rohrgewinde DIN-ISO 228.

VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

HSS





Stahl < 850 N | Stahl < 1000 N | Stahl < 1400 N | Stahl < 42 HRc | Stahl < 52 HRc | Stahl < 56 HRc | Stahl < 62 HRc | Stahl > 62 HRc | INOX | Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle | Guss-eisen | Alu, NE-Metalle, NE-Leg. | Kupfer, Messing, Bronze

■ □

Gewinde	Inhalt	Bestell-Nr.	€
M3–M20	je 1 Stück HexTap M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12, M14; M16; M18; M20	**66 0208 6300**	**145,86**
G1/8"–1"	je 1 Stück HexTap G1/8"; G1/4"; G3/8"; G1/2"; G3/4"; G1"	**66 0208 6303**	**179,52**
M3–M20	je 1 Stück HexTap M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16; M18; M20 je 1 Stück 6-kantmutter M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16; M18; M20	**66 0208 6306**	**302,94**
G1/8"–1"	je 1 Stück HexTap G1/8"; G1/4"; G3/8"; G1/2"; G3/4"; G1" je 1 Stück 6-kantmutter G1/8"; G1/4"; G3/8"; G1/2"; G3/4"; G1"	**66 0208 6309**	**370,26**

(334F)

Maschinengewindebohrer HSS Co5, Typ N, metr. Gewinde, Form B, blank

- Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13
- DIN 352
- HSS-E
- Typ N
- Form B mit Schälanschnitt (4–5 Gang)
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch
- Als Hand- oder Maschinengewindebohrer einsetzbar.

forum Professional Solutions

ISO 2 6H | TYP N | M | HSS Co5 | DIN 352 | FORM B

2–3 xd



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■												

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	mm	mm	mm		
M2	0,40	36	2,8	2,1	1,60	66 0201 2493	17,35
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	66 0201 2496	7,30
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	66 0201 2499	7,30
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	66 0201 2502	7,45
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,00	66 0201 2505	7,90
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,80	66 0201 2508	9,25
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	66 0201 2511	12,00
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	66 0201 2514	16,60
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,00	66 0201 2517	37,90

(968E)

Maschinengewindebohrer HSS Co5, Typ N, metr. Gewinde, blank

- Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13
- DIN 352
- HSS-E
- Typ N
- Form C (2–3 Gang)
- 15° rechtsspiralgenutet
- Toleranz ISO 2 6H
- Sackloch und Durchgangsloch
- Durch den kurzen Schaft sehr stabil

forum Professional Solutions

ISO 2 6H | TYP N | M | HSS Co5 | DIN 352 | ≤ 3xd | 15°



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
■	■	□								□	□	□

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	mm	mm	mm		
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	66 0201 2523	3,98
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	66 0201 2526	3,98
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	66 0201 2529	4,18
M6	1,00	50	6,0	4,9	5,00	66 0201 2532	4,35
M8	1,25	56	6,0	4,9	6,80	66 0201 2535	5,80
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	66 0201 2538	7,50
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	66 0201 2541	9,75
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,00	66 0201 2544	51,90

(968E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Maschinengewindebohrer HSS Co5, metr. Gewinde, DIN 371, DL

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- DIN 371
- HSS-E
- Form B mit Schälanschnitt (3,5–5 Gang)
- Gerade genutet
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch

forum Professional Solutions

2xd | ISO 2 6H | M | HSS Co5 | DIN 371



blank



TiN

	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
blank	12	9										20	
TiN	15	10											

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	blank		TiN	
	mm	mm	mm	mm	mm	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	**66 0201 2574**	**9,40**	**66 0201 2595**	**14,95**
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	**66 0201 2577**	**9,40**	**66 0201 2598**	**14,95**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	**66 0201 2580**	**9,60**	**66 0201 2601**	**15,75**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	**66 0201 2583**	**9,70**	**66 0201 2604**	**15,75**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	**66 0201 2586**	**11,25**	**66 0201 2607**	**18,20**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	**66 0201 2589**	**13,40**	**66 0201 2610**	**22,80**
							(968E)		*(968E)*

Maschinengewindebohrer HSS Co5, metr. Gewinde, DIN 376, DL

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- DIN 376
- HSS-E
- Form B mit Schälanschnitt (3,5–5 Gang)
- Gerade genutet
- Toleranz ISO 2 6H
- Durchgangsloch

forum Professional Solutions

2xd | ISO 2 6H | M | HSS Co5 | DIN 376



blank



TiN

	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
blank	12	9										20	
TiN	15	10											

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	blank		TiN	
	mm	mm	mm	mm	mm	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	**66 0201 2616**	**12,90**		–
M8	1,25	90	4,9	4,9	6,8	**66 0201 2619**	**17,30**		–
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	**66 0201 2622**	**20,10**		–
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	**66 0201 2625**	**21,70**	**66 0201 2655**	**29,80**
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	**66 0201 2628**	**28,80**		–
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	**66 0201 2631**	**36,20**	**66 0201 2658**	**50,40**
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	**66 0201 2634**	**50,90**		–
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	**66 0201 2637**	**56,40**	**66 0201 2661**	**75,10**
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	**66 0201 2640**	**77,30**		–
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	**66 0201 2643**	**81,50**		–
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	**66 0201 2646**	**130,00**		–
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	**66 0201 2649**	**157,50**		–
							(968E)		*(968E)*

Maschinengewindebohrer HSS Co5, metr. Gewinde, DIN 371, SL

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- DIN 371
- HSS-E
- Form C (2–3 Gang)
- Rechtsspirale 40°
- Toleranz ISO 2 6H
- 2 x D Sackloch

forum Professional Solutions

≤ 2xd | ISO 2 6H | M | HSS Co5 | DIN 371



blank



TiN

	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
blank	12	9										**20**	
TiN	15	10											

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	blank		TiN	
	mm	mm	mm	mm	mm	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	**66 0201 2664**	**9,40**	**66 0201 2688**	**14,80**
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	**66 0201 2667**	**9,40**	**66 0201 2691**	**14,80**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	**66 0201 2670**	**9,60**	**66 0201 2694**	**15,75**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	**66 0201 2673**	**9,70**	**66 0201 2697**	**15,75**
M7	1,00	80	7,0	4,9	6,0	**66 0201 2676**	**18,80**		–
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	**66 0201 2679**	**11,10**	**66 0201 2700**	**19,10**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	**66 0201 2682**	**15,40**	**66 0201 2703**	**22,80**
							(968E)		*(968E)*

Maschinengewindebohrer HSS Co5, metr. Gewinde, DIN 376, SL

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- DIN 376
- HSS-E
- Form C (2–3 Gang)
- Rechtsspirale 40°
- Toleranz ISO 2 6H
- 2 x D Sackloch

forum Professional Solutions

≤ 2xd | ISO 2 6H | M | HSS Co5 | DIN 376



blank



TiN

	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
blank	12	**20**										**20**	
TiN	15	10											

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	blank		TiN	
	mm	mm	mm	mm	mm	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	**66 0201 2706**	**20,20**	**66 0201 2727**	**29,80**
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	**66 0201 2708**	**28,80**	**66 0201 2730**	**48,70**
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	**66 0201 2709**	**36,20**	**66 0201 2733**	**51,80**
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	**66 0201 2712**	**56,40**	**66 0201 2736**	**79,90**
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	**66 0201 2715**	**81,50**		–
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	**66 0201 2718**	**133,50**		–
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	**66 0201 2721**	**157,50**		–
							(968E)		*(968E)*

Alle Preise in € ohne MwSt.

Maschinengewindebohrer HSS Co5, metr. Gewinde, DIN 371, dampfb., DL, blau

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- DIN 371
- HSS-E
- Form B mit Schälanschnitt (3,5–5 Gang)
- Gerade genutet
- Toleranz ISO 2 6H
- 2 x D Durchgangsloch



forum Professional Solutions

2xd | ISO 2 6H | M | HSS Co5 | DIN 371

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
								6	3			

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	mm	mm	mm		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	66 0201 2739	11,20
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	66 0201 2742	11,20
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	66 0201 2745	11,90
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	66 0201 2748	11,90
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	66 0201 2751	14,45
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	66 0201 2754	17,40

(968E)

Maschinengewindebohrer HSS Co5, metr. Gewinde, DIN 376, dampfb., DL, blau

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- DIN 376
- HSS-E
- Form B mit Schälanschnitt (3,5–5 Gang)
- Gerade genutet
- Toleranz ISO 2 6H
- 2 x D Durchgangsloch



forum Professional Solutions

2xd | ISO 2 6H | M | HSS Co5 | DIN 376

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
								6	3			

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	mm	mm	mm		
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	66 0201 2757	25,80
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	66 0201 2760	34,70
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	66 0201 2763	43,70
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	66 0201 2766	70,00
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	66 0201 2769	97,80
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	66 0201 2771	156,00
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	66 0201 2773	189,00

(968E)

Maschinengewindebohrer HSS Co5, metr. Gewinde, DIN 371, dampfb., SL, blau

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- DIN 371
- HSS-E
- Form C (2–3 Gang)
- Rechtsspirale 40°
- Toleranz ISO 2 6H
- 2 x D Sackloch



forum Professional Solutions

≤ 2xd | ISO 2 6H | M | HSS Co5 | DIN 371

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
								6	3			

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	mm	mm	mm		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	66 0201 2805	10,85
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	66 0201 2808	10,85
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	66 0201 2811	11,20
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	66 0201 2814	11,20
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	66 0201 2817	14,45
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	66 0201 2820	17,40

(968E)

Maschinengewindebohrer HSS Co5, metr. Gewinde, DIN 376, SL, blau

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- DIN 376
- HSS-E
- Form C (2–3 Gang)
- Rechtsspirale 40°
- Toleranz ISO 2 6H
- 2 x D Sackloch

forum Professional Solutions

≤ 2xd | ISO 2 6H | M | HSS Co5 | DIN 376



dampfbehandelt



TiN

3 Maschinen-zubehör

	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
dampfbehandelt									6	3			
TiN									8	5			

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	dampfbehandelt		TiN	
	mm	mm	mm	mm	mm	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	**66 0201 2823**	**25,00**	**66 0201 2838**	**45,50**
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	**66 0201 2826**	**47,00**	**66 0201 2841**	**61,20**
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	**66 0201 2829**	**76,70**	**66 0201 2844**	**88,60**
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	**66 0201 2832**	**97,80**		–
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	**66 0201 2834**	**156,00**		–
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	**66 0201 2836**	**189,00**		–
							(968E)		*(968E)*

Maschinengewindebohrer HSS Co5, metr. Gewinde, nitriert, DL/SL

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSS-E
- Form C (2–3 Gang)
- Gerade genutet
- Toleranz ISO 2 6H
- 2 x D Sack- und Durchgangsloch

forum Professional Solutions

ISO 2 6H | M | HSS Co5 | DIN 376 | DIN 371 | 2xd



DIN 371



DIN 376

	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
DIN 371											14		
DIN 376											14		

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	DIN 371		DIN 376	
	mm	mm	mm	mm	mm	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	**66 0201 2907**	**12,55**		–
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	**66 0201 2910**	**12,55**		–
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	**66 0201 2913**	**13,05**		–
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	**66 0201 2916**	**13,05**		–
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	**66 0201 2919**	**16,70**		–
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	**66 0201 2922**	**19,95**		–
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2		–	**66 0201 2925**	**26,50**
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0		–	**66 0201 2928**	**45,50**
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0		–	**66 0201 2931**	**45,50**
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5		–	**66 0201 2932**	**65,30**
							(968E)		*(968E)*

Alle Preise in € ohne MwSt.

Maschinengewindebohrer HSS Co5, metr. Feingewinde, blank, DL

- Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
- DIN 374 Form B mit Schälanschnitt (3,5–5 Gang)
- HSS-E
- Gerade genutet
- Toleranz ISO 2 6H
- 2 x D Durchgangsloch

forum Professional Solutions



2xd | ISO 2 6H | MF | HSS Co5 | DIN 374

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
12	9										20	

Gewinde	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	mm	mm		
M3 x 0,35	56	3,5	2,7	2,7	66 0201 3042	20,80
M4 x 0,5	63	4,5	3,4	3,5	66 0201 3045	15,15
M5 x 0,5	70	6,0	4,9	4,5	66 0201 3048	15,45
M6 x 0,5	80	6,0	4,9	5,5	66 0201 3051	15,30
M6 x 0,75	80	6,0	4,9	5,3	66 0201 3054	15,30
M8 x 0,75	90	6,0	4,9	7,3	66 0201 3057	23,10
M8 x 1,0	90	6,0	4,9	7,0	66 0201 3060	16,45
M10 x 0,75	90	7,0	5,5	9,3	66 0201 3063	24,40
M10 x 1,0	90	7,0	5,5	9,0	66 0201 3066	19,20
M10 x 1,25	100	7,0	5,5	8,8	66 0201 3069	26,80
M12 x 1,0	100	9,0	7,0	11,0	66 0201 3072	22,30
M12 x 1,25	100	9,0	7,0	10,8	66 0201 3075	23,60
M12 x 1,5	100	9,0	7,0	10,5	66 0201 3078	21,60
M14 x 1,0	100	11,0	9,0	13,0	66 0201 3081	27,60
M14 x 1,25	100	11,0	9,0	12,8	66 0201 3084	39,90
M14 x 1,5	100	11,0	9,0	12,5	66 0201 3087	26,30
M16 x 1,0	100	12,0	9,0	15,0	66 0201 3090	36,50
M16 x 1,5	100	12,0	12,0	14,5	66 0201 3093	33,80
M18 x 1,5	110	14,0	11,0	16,5	66 0201 3096	43,70
M20 x 1,0	125	16,0	12,0	19,0	66 0201 3099	56,80
M20 x 1,5	125	16,0	12,0	18,5	66 0203 0648	55,00
M22 x 1,0	125	18,0	18,0	21,0	66 0203 0651	82,10
M22 x 1,5	125	18,0	14,5	20,5	66 0203 0654	70,80
M24 x 1,0	140	18,0	18,0	23,0	66 0203 0657	101,00
M24 x 1,5	140	18,0	14,5	22,5	66 0203 0660	84,60
M27 x 1,5	140	20,0	16,0	25,5	66 0203 0663	114,50
M28 x 1,5	140	20,0	16,0	26,5	66 0203 0666	127,00
M30 x 1,5	150	22,0	18,0	28,5	66 0203 0669	129,50

(968E)

Maschinengewindebohrer HSS Co5, Rohrgewinde, TiN, DL

- Für Rohrgewinde DIN ISO 228 (DIN 259)
- HSS-E
- DIN 5156 Form B mit Schälanschnitt (3,5–5 Gang)
- Gerade genutet
- 2 x D Durchgangsloch

forum Professional Solutions



2xd | G | HSS Co5 | DIN 5156

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
15	**10**											

Gewinde	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	Bestell-Nr.	€
inch	mm	mm	mm	mm		
G 1/8	90	7,0	5,5	8,80	66 0201 3105	20,80
G 1/4	100	11,0	9,0	11,80	66 0201 3108	33,00
G 3/8	100	12,0	9,0	15,25	66 0201 3111	37,50
G 1/2	125	16,0	12,0	19,00	66 0201 3114	53,40
G 5/8	125	18,0	14,5	21,00	66 0201 3117	61,80
G 3/4	140	20,0	16,0	24,50	66 0201 3120	100,50
G 1	160	25,0	20,0	30,75	66 0201 3123	150,00

(985G)

Maschinengewindebohrer HSS Co5, UNC-Gewinde, blank, DL

- Für UNC-Gewinde (Einheits-Grobgewinde)
- HSS-E
- Form B mit Schälanschnitt (3,5–5 Gang)
- Gerade genutet
- Toleranz 2B
- 2 x D Durchgangsloch



DIN 371



DIN 376

forum Professional Solutions

TOL. 2B | UNC | HSS Co5 | DIN 376 | DIN 371 | 2xd

	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
DIN 371	10	2									5		
DIN 376	10	2									5		

Gewinde	Gänge per inch	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	DIN 371		DIN 376	
		mm	mm	mm	mm	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
UNC Nr. 4	40	56	3,5	2,7	2,3	**66 0203 0750**	**15,00**		–
UNC Nr. 5	40	56	3,5	2,7	2,6	**66 0203 0753**	**15,00**		–
UNC Nr. 6	32	56	4,0	3,0	2,8	**66 0203 0756**	**15,85**		–
UNC Nr. 8	32	63	4,5	3,4	3,5	**66 0203 0759**	**15,85**		–
UNC Nr. 10	24	70	6,0	4,9	3,9	**66 0203 0762**	**16,10**		–
UNC Nr. 12	24	80	6,0	4,9	4,5	**66 0203 0765**	**16,10**		–
UNC 1/4"	20	80	7,0	5,5	5,2	**66 0203 0768**	**18,95**		–
UNC 5/16"	18	90	8,0	6,2	6,6	**66 0203 0771**	**18,95**		–
UNC 3/8"	16	100	9,0	8,0	8,0	**66 0203 0774**	**22,10**		–
UNC 7/16"	14	100	8,0	6,2	9,4		–	**66 0203 0780**	**28,60**
UNC 1/2"	13	110	9,0	7,0	10,8		–	**66 0203 0783**	**35,90**
UNC 9/16"	12	110	11,0	9,0	12,2		–	**66 0203 0786**	**35,90**
UNC 5/8"	11	110	12,0	9,0	13,6		–	**66 0203 0789**	**41,50**
UNC 3/4"	10	140	16,0	12,0	16,5		–	**66 0203 0792**	**68,30**
UNC 7/8"	9	160	18,0	14,5	19,5		–	**66 0203 0795**	**85,40**
UNC 1"	8	160	18,0	14,5	22,3		–	**66 0203 0798**	**135,00**
							(968E)		*(968E)*

Maschinengewindebohrer HSS Co5, UNC-Gewinde, blank, SL

- Für UNC-Gewinde (Einheits-Grobgewinde)
- HSS-E
- Form C mit Schälanschnitt (2–3 Gang)
- Rechtsspirale 40°
- Toleranz 2B
- 2 x D Sackloch



DIN 371



DIN 376

forum Professional Solutions

≤ 2xd | TOL. 2B | UNC | HSS Co5 | DIN 376 | DIN 371

	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
DIN 371	10	2									5		
DIN 376	10	2									5		

Gewinde	Gänge per inch	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	DIN 371		DIN 376	
		mm	mm	mm	mm	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
UNC Nr. 4	40	56	3,5	2,7	2,3	**66 0203 0804**	**15,00**		–
UNC Nr. 5	40	56	3,5	2,7	2,6	**66 0203 0807**	**15,00**		–
UNC Nr. 6	32	56	4,0	3,0	2,8	**66 0203 0810**	**15,85**		–
UNC Nr. 8	32	63	4,5	3,4	3,5	**66 0203 0813**	**15,85**		–
UNC Nr. 10	24	70	6,0	4,9	3,9	**66 0203 0816**	**16,10**		–
UNC Nr. 12	24	80	6,0	4,9	4,5	**66 0203 0819**	**16,10**		–
UNC 1/4"	20	80	7,0	5,5	5,2	**66 0203 0822**	**18,95**		–
UNC 5/16"	18	90	8,0	6,2	6,6	**66 0203 0825**	**18,95**		–
UNC 3/8"	16	100	9,0	8,0	8,0	**66 0203 0828**	**22,10**		–
UNC 7/16"	14	100	8,0	6,2	9,4		–	**66 0203 0834**	**28,60**
UNC 1/2"	13	110	9,0	7,0	10,8		–	**66 0203 0837**	**35,90**
UNC 9/16"	12	110	11,0	9,0	12,2		–	**66 0203 0840**	**35,90**
UNC 5/8"	11	110	12,0	9,0	13,6		–	**66 0203 0843**	**41,50**
UNC 3/4"	10	140	16,0	12,0	16,5		–	**66 0203 0846**	**68,30**
UNC 7/8"	9	160	18,0	14,5	19,5		–	**66 0203 0849**	**85,40**
UNC 1"	8	160	18,0	14,5	22,3		–	**66 0203 0852**	**135,00**
							(968E)		*(968E)*

Alle Preise in € ohne MwSt.

Maschinengewindebohrer HSS Co5, UNF-Gewinde, blank, DL

- Für UNF-Gewinde (Einheits-Feingewinde)
- HSS-E
- Form B mit Schälanschnitt (3,5–5 Gang)
- Gerade genutet
- Toleranz 2B
- 2 x D Durchgangsloch

forum Professional Solutions

TOL. 2B | UNF | HSS Co5 | DIN 374 | DIN 371 | 2xd



DIN 371



DIN 374

	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
DIN 371	10	2									5		
DIN 374	10	2									5		

Gewinde	Gänge per inch	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	DIN 371		DIN 374	
		mm	mm	mm	mm	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
UNF Nr. 10	32	70	6,0	4,9	4,1	66 0203 0858	20,70		–
UNF Nr. 12	28	80	6,0	4,9	4,7	66 0203 0861	20,70		–
UNF 1/4"	28	80	7,0	5,5	5,5	66 0203 0864	20,90		–
UNF 5/16"	24	90	8,0	6,2	6,9	66 0203 0867	20,90		–
UNF 3/8"	24	100	9,0	8,0	8,5	66 0203 0870	21,90		–
UNF 7/16"	20	100	8,0	6,2	9,9		–	66 0203 0876	26,90
UNF 1/2"	20	100	9,0	7,0	11,5		–	66 0203 0879	34,60
UNF 9/16"	18	100	11,0	9,0	12,9		–	66 0203 0882	34,60
UNF 5/8"	18	100	12,0	9,0	14,5		–	66 0203 0885	39,40
UNF 3/4"	16	110	14,0	11,0	17,5		–	66 0203 0888	55,80
UNF 7/8"	14	140	18,0	14,5	20,4		–	66 0203 0891	63,50
UNF 1"	12	140	20,0	16,0	23,3		–	66 0203 0894	99,40
							(968E)		(968E)

Maschinengewindebohrer HSS Co5, UNF-Gewinde, blank, SL

- Für UNF-Gewinde (Einheits-Feingewinde)
- HSS-E
- Form C mit Schälanschnitt (2–3 Gang)
- Rechtsspirale 40°
- Toleranz 2B
- 2 x D Sackloch

forum Professional Solutions

≤ 2xd | TOL. 2B | UNF | HSS Co5 | DIN 374 | DIN 371



DIN 371



DIN 374

	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
DIN 371	10	2									5		
DIN 374	10	2									5		

Gewinde	Gänge per inch	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-4-kant	Kernloch-Ø	DIN 371		DIN 374	
		mm	mm	mm	mm	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
UNF Nr. 10	32	70	6,0	4,9	4,1	66 0203 0900	20,70		–
UNF Nr. 12	28	80	6,0	4,9	4,7	66 0203 0903	20,70		–
UNF 1/4"	28	80	7,0	5,5	5,5	66 0203 0906	20,90		–
UNF 5/16"	24	90	8,0	6,2	6,9	66 0203 0909	20,90		–
UNF 3/8"	24	100	9,0	8,0	8,5	66 0203 0912	21,90		–
UNF 7/16"	20	100	8,0	6,2	9,9		–	66 0203 0921	26,90
UNF 1/2"	20	100	9,0	7,0	11,5		–	66 0203 0924	34,60
UNF 9/16"	18	100	11,0	9,0	12,9		–	66 0203 0927	34,60
UNF 5/8"	18	100	12,0	9,0	14,5		–	66 0203 0930	39,40
UNF 3/4"	16	110	14,0	11,0	17,5		–	66 0203 0933	55,80
UNF 7/8"	14	140	18,0	14,5	20,4		–	66 0203 0936	63,50
UNF 1"	12	140	20,0	16,0	23,3		–	66 0203 0939	99,40
							(968E)		(968E)

Maschinengewindebohrer-Satz HSS Co5, metr. Gewinde, Form B, blank, DL, 7-teilig

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- Form B mit Schälanschnitt (3,5–5 Gang)
- Gerade genutet
- Toleranz ISO 2 6H
- Gewindebohrer nach DIN 371 (M3–M10) mit verstärktem Schaft bzw. DIN 376 mit Überlaufschaft
- 2 x D Durchgangsloch

Lieferung: In Kunststoffkassette.



forum Professional Solutions

ISO 2 6H | M | HSS Co5 | DIN 376 | DIN 371 | 2xd

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
12	9										20	

Größe	Satzinhalt	Bestell-Nr.	€
M3–M12	7 Gewindebohrer M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	66 0203 0600	93,10

(985G)

Maschinengewindebohrer-Satz HSS Co5, metr. Gewinde, Form B, blank, DL, 14-teilig

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- Form B mit Schälanschnitt (3,5–5 Gang)
- Gerade genutet
- Toleranz ISO 2 6H
- Gewindebohrer nach DIN 371 (M3–M10) mit verstärktem Schaft bzw. DIN 376 mit Überlaufschaft
- 2 x D Durchgangsloch
- Inklusive Kernlochbohrer nach DIN 338 (Ø 2,5–10,2 mm), HSS, Typ N, 118° Spitzenwinkel, dampfbehandelt

Lieferung: In Kunststoffkassette.



forum Professional Solutions

M | HSS Co5 | DIN 338 | DIN 376 | DIN 371 | 2xd | ISO 2 6H

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
12	9										20	

Größe	Satzinhalt	Bestell-Nr.	€
M3–M12	7 Gewindebohrer M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 und 7 Spiralbohrer-Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2	66 0203 0603	105,00

(985G)

Maschinengewindebohrer-Satz HSS Co5, metr. Gewinde, Form C, blank, DL, 7-teilig

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- Form C (2–3 Gang)
- Rechtsspirale 40°
- Toleranz ISO 2 6H
- Gewindebohrer nach DIN 371 (M3–M10) mit verstärktem Schaft bzw. DIN 376 mit Überlaufschaft
- 2 x D Sackloch

Lieferung: In Kunststoffkassette.



forum Professional Solutions

ISO 2 6H | M | HSS Co5 | DIN 376 | DIN 371 | ≤ 2xd

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
12	9										20	

Größe	Satzinhalt	Bestell-Nr.	€
M3–M12	7 Gewindebohrer M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	66 0203 0606	93,10

(985G)

Maschinengewindebohrer-Satz HSS Co5, metr. Gewinde, Form C, blank, DL, 14-teilig

- Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- Form C (2–3 Gang)
- Rechtsspirale 40°
- Toleranz ISO 2 6H
- Gewindebohrer nach DIN 371 (M3–M10) mit verstärktem Schaft bzw. DIN 376 mit Überlaufschaft
- 2 x D Sackloch
- Inklusive Kernlochbohrer nach DIN 338 (Ø 2,5–10,2 mm), HSS, Typ N, 118° Spitzenwinkel, dampfbehandelt

Lieferung: In Kunststoffkassette.



forum Professional Solutions

M | HSS Co5 | DIN 376 | DIN 371 | DIN 338 | ≤ 2xd | ISO 2 6H

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
12	9										20	

Größe	Satzinhalt	Bestell-Nr.	€
M3–M12	7 Gewindebohrer M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 und 7 Spiralbohrer-Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2	66 0203 0609	103,00

(985G)

Schraubenausdreher Hi-Trac

- Chrom-Vanadiumstahl
- Wärmebehandelt
- 54–56 HRC
- Zum Entfernen abgebrochener Schrauben, Gewindebolzen und Rohrenden
- Durch die neue Geometrie wurden die Eigenschaften stark verbessert und die Anwendung erleichtert
- Geringere Ausdrehmomente durch die neue Querschnitts-Geometrie
- Geringere Bohrtiefe durch optimierte Gewindelänge
- Mehr Sicherheit für Anwender und Bauteil
- Größeres Anwendungsspektrum, Zeitersparnis

Hinweis: Arbeitsweise: Mit dem Spiralbohrer der empfohlenen Größe zentrisch ein Loch in das zu entfernende Stück bohren, den Schraubendreher einsetzen und bis zum Lösen des Reststückes in Linksrichtung drehen.



Größe	für Schrauben	Spiralbohrer-Ø	d1 d2	4-kant	Gesamtlänge	Bestell-Nr.	€
		mm	mm	mm	mm		
1	M4	1,8	1,6– 3,6	2,7	49	66 0201 3846	1,65
2	M6 – 8	3,2	2,7– 4,9	3,8	54	66 0201 3849	1,70
3	M8 –10	4,5	4,0– 6,5	4,9	59	66 0201 3852	2,00
4	M12–14	6,5	5,8– 8,8	7,0	65	66 0201 3855	2,45
5	M14–20	8,5	7,5–11,0	9,0	69	66 0201 3858	3,50
6	M20–24	12,0	10,0–10,5	12,0	77	66 0201 3861	5,25

(326F)

Schraubenausdreher-Satz Hi-Trac

- Chrom-Vanadium-Stahl
- Wärmebehandelt
- 54–56 HRC
- Zum Entfernen abgebrochener Schrauben
- Gewindebolzen und Rohrenden
- Durch die neue Geometrie sind die Eigenschaften stark verbessert und die Anwendung erleichtert worden
- Geringere Ausdrehmomente durch die neue Querschnitts-Geometrie.
- Geringere Bohrtiefe durch optimierte Gewindelänge
- Mehr Sicherheit für Anwender und Bauteil
- Größeres Anwendungsspektrum, Zeitersparnis



Lieferung: In Kunststoffkassette.

Hinweis: Arbeitsweise: Mit dem Spiralbohrer der empfohlenen Größe zentrisch ein Loch in das zu entfernende Stück bohren, den Schraubendreher einsetzen und bis zum Lösen des Reststückes in Linksrichtung drehen.

Satzinhalt	Bestell-Nr.	€
5-teilig: Gr. 1–5	66 0201 3867	14,35
6-teilig: Gr. 1–6	66 0201 3870	19,95

(326F)

Schraubenausdreher-Satz Hi-Trac-TP, 10-teilig

- Schraubenausdreher Hi-Trac mit Sonderbeschichtung TP
- Größe 1–5 für die Bereiche M3 bis M18
- Größe 5 modifiziert zur Aufnahme in Werkzeughalter Gr. 2
- Selbstzentrierende Extra-Drills Größe 1–5 sorgen für die exakte konische Bohrung analog zum Steigungswinkel der Ausdreher
- Der Ausdreher kann tiefer eindringen und hat somit deutlich mehr Kraftübertragung bei verringertem Anpressdruck

Lieferung: In stabiler Kunststoffbox.



Satzinhalt	Bestell-Nr.	€
Gr. 1–5	66 0201 3873	74,10

(326F)

Gewindebohrerausdreher, 3- bzw. 4-Finger

- Sehr widerstandsfähiges Werkzeug, die Finger sind federhart
- Zum Lösen und Herausdrehen abgebrochener Gewindebohrer mit 3 oder 4 Nuten
- Längsverschiebbare Führungshülse zur Aufnahme der Torsionskräfte
- Die Finger werden durch Verschieben des oberen Halteringes in die Nuten des Gewindebohrers eingeführt und mit der Führungsbuchse gesichert
- Mithilfe eines Windeisens wird dann das abgebrochene Gewindebohrerstück hin- und herbewegt, bis es sich löst und herausgeschraubt werden kann

Lieferung: Gewindebohrer-Ausdreher komplett mit 3 oder 4 Fingern.



Gewinde	3-Finger		4-Finger	
	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
M3	66 0201 3876	31,00		–
M4	66 0201 3879	31,00	66 0201 3903	31,00
M5	66 0201 3882	31,00	66 0201 3906	31,00
M6	66 0201 3885	31,80	66 0201 3909	31,80
M8	66 0201 3888	33,40	66 0201 3912	33,40

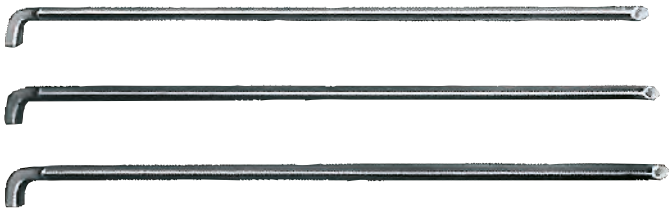
(368H) *(368H)*

Gewinde	3-Finger		4-Finger	
	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
M10	66 0201 3891	33,30	66 0201 3915	33,30
M12	66 0201 3894	37,20	66 0201 3918	37,20
M14	66 0201 3897	51,30		–
M16	66 0201 3900	55,60	66 0201 3921	55,60
M20		–	66 0201 3924	71,60

(368H) *(368H)*

Alle Preise in € ohne MwSt.

Ersatzfinger-Satz



WALTON COMPANY

Gewinde	3-teiliger Satz		4-teiliger Satz	
	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
M3	66 0201 3930	1,34		–
M4	66 0201 3933	1,34	66 0201 3957	1,34
M5	66 0201 3936	1,87	66 0201 3960	1,87
M6	66 0201 3939	2,32	66 0201 3963	2,32
M8	66 0201 3942	2,59	66 0201 3966	2,59
		(330H)		(330H)

Gewinde	3-teiliger Satz		4-teiliger Satz	
	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
M10	66 0201 3945	2,59	66 0201 3969	2,59
M12	66 0201 3948	3,29	66 0201 3972	3,29
M14	66 0201 3951	3,85		–
M16	66 0201 3954	4,73	66 0201 3975	4,73
M20		–	66 0201 3978	5,35
		(330H)		(330H)

Gewindebohrerausdreher-Satz für Handgewindebohrer, 3-nutig

Lieferung: In Kunststoffkassette.

WALTON COMPANY



Gewindegröße	Bestell-Nr.	€
M4; M5; M6; M8; M10; M12	66 0201 3984	224,50
M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16; M20	66 0201 3987	448,00
		(368H)

Gewindebohrerausdreher-Satz für Maschinengewindebohrer, 4-nutig

Lieferung: In Kunststoffkassette.

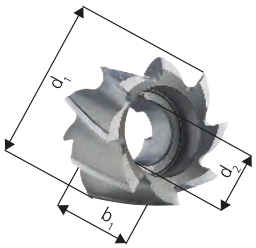
WALTON COMPANY



Gewindegröße	Bestell-Nr.	€
M4; M5; M6; M8; M10; M12	66 0201 3990	224,50
M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16; M20; M22	66 0201 3993	494,50
		(368H)

Walzenstirnfräser HSS Co5, Typ N, blank

- HSS Co5
- Typ N
- DIN 1880
- Zylindrische Bohrung mit Längs- und Quernut nach DIN 138
- Spanwinkel 12°
- Drallwinkel 25°
- Profilhinterschliffen
- Geeignet als Plan-, Eck- und Walzenfräser



forum Professional Solutions

DIN 138 | TYP N | HSS Co5 | DIN 1880

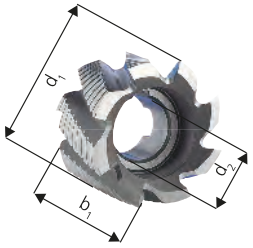
Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
25	20											

Ø d_1 x Breite b_1 k10 x k16 mm	Bohrung d_2 H7 mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.	€
40 x 32	16	8	66 0201 4170	60,30
50 x 36	22	8	66 0201 4173	79,30
63 x 40	27	8	66 0201 4176	109,50
80 x 45	27	10	66 0201 4179	164,50

(958F)

Walzenstirnfräser HSS Co5, Typ NF, blank

- Schruppschlichtfräser, Typ NF
- HSS Co5
- DIN 1880
- Profilhinterschliffen
- Zylindrische Bohrung mit Längs- und Quernut nach DIN 138
- Drallwinkel 25°
- Spanwinkel 14°
- Geeignet als Plan-, Eck- und Walzenfräser



forum Professional Solutions

 | DIN 138 | TYP NF | HSS Co5 | DIN 1880

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
25	20											

Ø d_1 x Breite b_1 k10 x k16 mm	Bohrung d_2 H7 mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.	€
40 x 32	16	7	66 0201 4182	73,40
50 x 36	22	8	66 0201 4185	97,90
63 x 40	27	8	66 0201 4188	120,00
80 x 45	27	10	66 0201 4191	173,50

(958F)

Walzenstirnfräser HSS Co5, Typ NR, blank

- Schruppfräser mit grober Rillenteilung, Typ NR
- HSS Co5
- DIN 1880
- Profilhinterschliffen
- Zylindrische Bohrung mit Längs- und Quernut nach DIN 138
- Drallwinkel 25°
- Spanwinkel 14°
- Geeignet als Plan-, Eck- und Walzenfräser



forum Professional Solutions

 | DIN 138 | TYP NR | HSS Co5 | DIN 1880

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
25	**20**									22	**105**	**75**

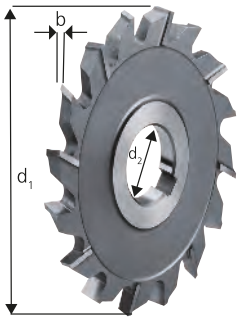
Ø d_1 x Breite b_1 k10 x k16 mm	Bohrung d_2 H7 mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.	€
40 x 32	16	7	66 0201 4194	73,40
50 x 36	22	8	66 0201 4197	97,90
63 x 40	27	8	66 0201 4200	119,00
80 x 45	27	10	66 0201 4203	182,00

(958F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Scheibenfräser HSS Co5, Typ N, blank

- HSS Co5
- Typ N
- DIN 885-A
- Kreuzverzahnt
- Zylindrische Bohrung mit Längsnut nach DIN 138
- Zum Fräsen von Schlitzen und Nuten



forum Professional Solutions

DIN 138 | TYP N | HSS Co5 | DIN 885-A

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
32										30	160	60

Ø d_1 x Breite b js16 x k11 mm	Bohrung d_2 H7 mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.	€
50 x 4	16	12	66 0208 8400	57,30
50 x 5	16	12	66 0208 8403	58,20
50 x 8	16	12	66 0208 8406	65,90
50 x 10	16	12	66 0208 8409	70,90
63 x 5	22	12	66 0208 8412	66,30
63 x 6	22	12	66 0208 8415	69,00
63 x 8	22	12	66 0208 8418	72,00
63 x 10	22	12	66 0208 8421	81,10
80 x 5	27	14	66 0208 8424	84,10
80 x 6	27	14	66 0208 8427	86,20
80 x 8	27	14	66 0208 8430	91,20
80 x 10	27	14	66 0208 8433	93,50
80 x 12	27	14	66 0208 8436	105,50
80 x 16	27	14	66 0208 8439	130,50
100 x 6	32	14	66 0208 8442	112,50

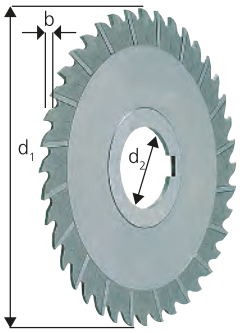
(958F)

Ø d_1 x Breite b js16 x k11 mm	Bohrung d_2 H7 mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.	€
100 x 8	32	14	66 0208 8445	123,00
100 x 10	32	14	66 0208 8448	130,00
100 x 12	32	14	66 0208 8451	140,50
100 x 14	32	14	66 0208 8454	156,50
100 x 18	32	14	66 0208 8457	194,00
100 x 20	32	14	66 0208 8460	192,00
125 x 8	32	16	66 0208 8463	153,00
125 x 10	32	16	66 0208 8466	173,00
125 x 12	32	16	66 0208 8469	187,50
125 x 14	32	16	66 0208 8472	211,50
160 x 10	40	18	66 0208 8475	255,00
160 x 12	40	18	66 0208 8478	270,50
160 x 14	40	18	66 0208 8481	300,50
160 x 20	40	18	66 0208 8484	365,00

(958F)

Scheibenfräser HSS Co5, typ H, blank

- HSS Co5
- Typ H
- DIN 1834 Form A
- Zylindrische Bohrung mit Längsnut nach DIN 138
- Kreuzverzahnt
- Zum Fräsen von Schlitzen und Nuten
- Hohe Genauigkeit und sauberes Fräsbild



forum Professional Solutions

DIN 138 | TYP H | HSS Co5 | DIN 1834-A

Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
32										22	160	

Ø d_1 x Breite b js16 x k11 mm	Bohrung d_2 H7 mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.	€
63 x 1,6	22	28	66 0201 4236	75,20
63 x 2,0	22	28	66 0201 4239	66,60
63 x 2,5	22	28	66 0201 4242	68,00
63 x 3,0	22	28	66 0201 4245	69,90
63 x 4,0	22	28	66 0201 4248	75,10
80 x 2,0	27	32	66 0201 4251	80,50
80 x 2,5	27	32	66 0201 4254	81,80
80 x 3,0	27	32	66 0201 4257	82,90
80 x 4,0	27	32	66 0201 4260	88,80
100 x 2,0	32	36	66 0201 4263	98,60

(960F)

Ø d_1 x Breite b js16 x k11 mm	Bohrung d_2 H7 mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.	€
100 x 2,5	32	36	66 0201 4266	95,60
100 x 3,0	32	36	66 0201 4269	95,90
100 x 4,0	32	36	66 0201 4272	103,50
100 x 5,0	32	36	66 0201 4275	109,50
125 x 2,0	32	40	66 0201 4278	123,00
125 x 2,5	32	40	66 0201 4281	120,00
125 x 3,0	32	40	66 0201 4284	123,00
125 x 4,0	32	40	66 0201 4287	129,50
125 x 5,0	32	40	66 0201 4290	139,00
125 x 6,0	32	40	66 0201 4293	149,00

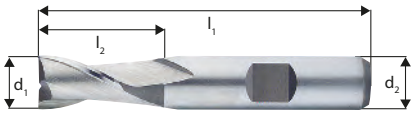
(960F)

Langlochfräser HSS Co8, Typ N, blank, kurz, Z2

- Ausführung: kurz
- HSS Co8
- Typ N
- 2 Schneiden
- DIN 327-D
- DIN 1835-B
- Drallwinkel 30°
- Zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten Ø e8 für Passung P9
- Mit Zentrumschnitt
- Scharfkantig

forum Professional Solutions

DIN 1835-B | Z 2 | TYP N | HSS Co8 | DIN 327-D



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
35										25	175	40

Ø d_1 e8 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Bestell-Nr.	€
1.0*°	2,5	47	6	66 0201 4299	14,30
1,5*°	3,0	47	6	66 0201 4302	13,50
2,0	4,0	48	6	66 0201 4305	6,60
2,5	5,0	49	6	66 0201 4308	6,60
3,0	5,0	49	6	66 0201 4311	6,00
3,5*	6,0	50	6	66 0201 4314	6,55
4,0	7,0	51	6	66 0201 4317	6,55
4,5*	7,0	51	6	66 0201 4320	6,00
5,0	8,0	52	6	66 0201 4323	6,55
5,5*	8,0	52	6	66 0201 4326	7,45
6,0	8,0	52	6	66 0201 4329	6,40
6,5*	10,0	60	10	66 0201 4332	8,55
7,0	10,0	60	10	66 0201 4335	8,95

(929F)

Ø d_1 e8 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Bestell-Nr.	€
7,5*	10,0	60	10	66 0201 4338	8,95
8,0	11,0	61	10	66 0201 4341	8,75
8,5*	11,0	61	10	66 0201 4344	9,80
9,0*	11,0	61	10	66 0201 4347	11,65
9,5*	11,0	61	10	66 0201 4350	11,65
10,0	13,0	63	10	66 0201 4353	9,50
11,0*	13,0	70	12	66 0201 4356	14,10
12,0	16,0	73	12	66 0201 4359	12,55
14,0	16,0	73	12	66 0201 4362	16,40
16,0	19,0	79	16	66 0201 4365	18,35
18,0	19,0	79	16	66 0201 4368	25,00
20,0	22,0	88	20	66 0201 4371	27,00
22,0	22,0	88	20	66 0201 4374	35,70

(929F)

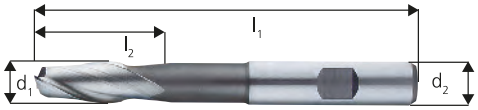
* Schneiden-Ø Toleranz h10
° Werksnorm

Langlochfräser HSS Co8, Typ N, blank, Z2, lang

- Ausführung: lang
- HSS Co8
- Typ N
- 2 Schneiden
- Werksnorm
- DIN 1835-B
- Drallwinkel 30°
- Zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten Ø e8 für Passung P9
- Stirn-, seitliches und diagonales Fräsen
- Mit Zentrumschnitt
- Scharfkantig

forum Professional Solutions

DIN 1835-B | Z 2 | TYP N | HSS Co8 | WN



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
18										12	50	30

Ø d_1 e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Bestell-Nr.	€
2,0	6	54	6	66 0201 4407	16,05
3,0*	8	56	6	66 0201 4410	11,55
4,0	11	63	6	66 0201 4413	12,00
4,5*	11	63	6	66 0201 4416	14,10
5,0	13	68	6	66 0201 4419	11,65
6,0	13	68	6	66 0201 4422	12,70
8,0	19	88	10	66 0201 4425	14,75
10,0	22	95	10	66 0201 4428	16,05

(929F)

*Schneiden-Ø Toleranz h10

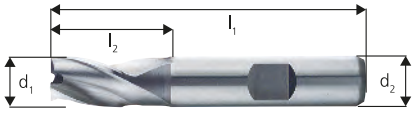
Alle Preise in € ohne MwSt.

Langlochfräser HSS Co8, Typ N, blank, Z3, kurz

- Ausführung: kurz
- HSS Co8
- Typ N
- 3 Schneiden
- DIN 327
- DIN 1835-B
- Drallwinkel 30°
- Zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten Ø e8 für Passung P9 oder als Umfangsfräser
- Mit Zentrumschnitt
- Stirn-, seitliches und diagonales Fräsen
- Scharfkantig

forum Professional Solutions

DIN 1835 B | Z 3 | TYP N | HSS Co8 | DIN 327



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
30										23	**175**	60

Ø d_1 e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Bestell-Nr.	€
3	5	49	6	**66 0201 4434**	**8,30**
4	7	51	6	**66 0201 4437**	**8,30**
5	8	52	6	**66 0201 4440**	**8,55**
6	8	52	6	**66 0201 4443**	**8,55**
8	11	61	10	**66 0201 4446**	**12,15**
10	13	63	10	**66 0201 4449**	**11,50**
12	16	73	12	**66 0201 4452**	**15,10**

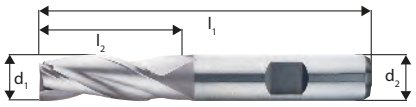
(929F)

Langlochfräser HSS Co8, Typ N, blank, Z3, lang

- Ausführung: lang
- HSS Co8
- Typ N
- 3 Schneiden
- Werksnorm
- DIN 1835-B
- Drallwinkel 30°
- Zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten Ø e8 für Passung P9 oder als Umfangsfräser
- Mit Zentrumschnitt
- Stirn-, seitliches und diagonales Fräsen
- Scharfkantig

forum Professional Solutions

DIN 1835 B | Z 3 | TYP N | HSS Co8 | WN



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
30										25	125	40

Ø d_1 e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Bestell-Nr.	€
3	8	52	6	**66 0201 4485**	**11,00**
4	11	55	6	**66 0201 4488**	**11,00**
5	13	57	6	**66 0201 4491**	**11,00**
6	13	57	6	**66 0201 4494**	**11,00**
8	19	69	10	**66 0201 4497**	**14,75**
10	22	72	10	**66 0201 4500**	**14,75**
12	26	83	12	**66 0201 4503**	**19,50**

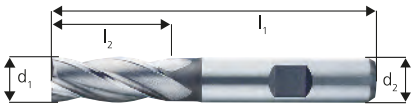
(929F)

Schaftfräser HSS Co8, Typ N, blank, Z4–6, kurz

- Ausführung: kurz
- HSS Co8
- Typ N
- 4–6 Schneiden
- DIN 844-K
- DIN 1835-B
- Drallwinkel 30°
- Zum Umfangs- und Stirnfräsen
- Bis 28 mm mit Zentrumschnitt
- Scharfkantig

forum Professional Solutions

Z 4–6 | DIN 844-K | DIN 1835 B | TYP N | HSS Co8



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
30										26	125	60

Ø d_1 k10 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Zähne-zahl	Bestell-Nr.	€
2,0	7	51	6	4	66 0201 4536	9,45
3,0	8	52	6	4	66 0201 4539	8,40
3,5	10	54	6	4	66 0201 4542	8,40
4,0	11	55	6	4	66 0201 4545	7,70
4,5	11	55	6	4	66 0201 4548	8,40
5,0	13	57	6	4	66 0201 4551	7,70
5,5	13	57	6	4	66 0201 4554	8,40
6,0	13	57	6	4	66 0201 4557	7,10
6,5	16	66	10	4	66 0201 4560	9,90
7,0	16	66	10	4	66 0201 4563	9,90
7,5	16	66	10	4	66 0201 4566	9,90
8,0	19	69	10	4	66 0201 4569	8,75
8,5	19	69	10	4	66 0201 4572	10,75
9,0	19	69	10	4	66 0201 4575	10,75
9,5	19	69	10	4	66 0201 4578	10,75
10,0	22	72	10	4	66 0201 4581	10,15
10,5	22	79	12	4	66 0201 4584	14,70

(929F)

Ø d_1 k10 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Zähne-zahl	Bestell-Nr.	€
11,0	22	79	12	4	66 0201 4587	14,70
11,5	22	79	12	4	66 0201 4590	14,70
12,0	26	83	12	4	66 0201 4593	14,10
13,0	26	83	12	4	66 0201 4596	21,20
14,0	26	83	12	4	66 0201 4599	18,90
15,0	26	83	12	4	66 0201 4602	21,50
16,0	32	92	16	4	66 0201 4605	19,55
18,0	32	92	16	4	66 0201 4608	24,70
20,0	38	104	20	4	66 0201 4611	26,50
22,0	38	104	20	5	66 0201 4614	37,90
24,0	45	121	25	5	66 0201 4617	46,30
25,0	45	121	25	5	66 0201 4620	46,30
26,0	45	121	25	5	66 0201 4623	50,20
28,0	45	121	25	5	66 0201 4626	53,10
30,0	45	121	25	5	66 0201 4629	70,20
32,0	53	133	32	6	66 0201 4632	66,70

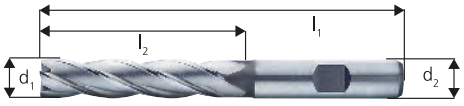
(929F)

Schaftfräser HSS Co8, Typ N, blank, Z4, lang

- Ausführung: lang
- HSS Co8
- Typ N
- 4 Schneiden
- DIN 844-L
- DIN 1835-B
- Drallwinkel 30°
- Zum Umfangs- und Stirnfräsen
- Mit Zentrumschnitt
- Scharfkantig

forum Professional Solutions

DIN 1835 B | Z 4 | TYP N | HSS Co8 | DIN 844-L



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
20										15		

Ø d_1 k10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Bestell-Nr.	€
5	24	68	6	66 0201 4680	10,45
6	24	68	6	66 0201 4683	10,45
8	38	88	10	66 0201 4686	13,30
10	45	95	10	66 0201 4689	13,55
12	53	110	12	66 0201 4692	17,15
14	53	110	12	66 0201 4695	22,10
16	63	123	16	66 0201 4698	24,50
20	75	141	20	66 0201 4701	35,10

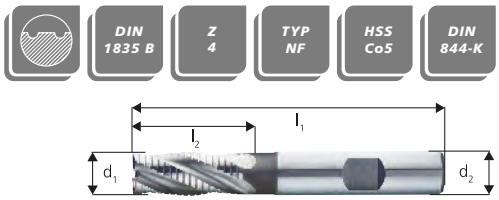
(929F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Schaftfräser HSS Co5, Typ NF, blank, Z4, kurz

- Ausführung: kurz
- HSS Co5
- Typ NF
- 4 Schneiden
- DIN 844-K
- DIN 1835-B
- Schruppschlichtverzahnt
- Zum Umfangs- und Bohrfräsen
- Mit Zentrumschnitt
- Spanwinkel 14°

forum Professional Solutions



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
35	23							**13**		23		

Ø d_1 k12 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Bestell-Nr.	€
6	13	57	6	**66 0208 8600**	**17,35**
7	16	66	10	**66 0208 8603**	**20,20**
8	19	69	10	**66 0208 8606**	**18,15**
9	19	69	10	**66 0208 8609**	**21,90**
10	22	72	10	**66 0208 8612**	**18,15**
11	22	79	12	**66 0208 8615**	**25,10**
12	26	83	12	**66 0208 8618**	**21,30**
14	26	83	12	**66 0208 8621**	**26,60**
16	32	92	16	**66 0208 8624**	**30,20**
18	32	92	16	**66 0208 8627**	**33,90**
20	38	104	20	**66 0208 8630**	**37,10**
25	45	121	25	**66 0208 8633**	**49,50**

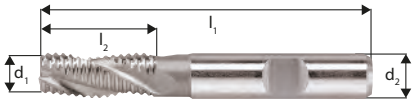
(929F)

Schruppfräser HSS Co8, Typ NR, blank, Z3, kurz

- Ausführung: kurz
- HSS Co8
- Typ NR
- 3 Schneiden
- DIN 844-K
- DIN 1835-B
- Schruppverzahnt
- Drallwinkel 30°
- Zum Umfangs- und Bohrfräsen
- Stirn-, seitliches und diagonales Fräsen
- Mit Zentrumschnitt
- Spanwinkel 14°

forum Professional Solutions





Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
35												

Ø d_1 k12 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Bestell-Nr.	€
6	13	57	6	**66 0201 4707**	**18,45**
8	19	69	10	**66 0201 4710**	**20,00**
10	22	72	10	**66 0201 4713**	**21,40**
12	26	83	12	**66 0201 4716**	**22,70**
16	32	92	16	**66 0201 4719**	**35,10**
20	38	104	20	**66 0201 4722**	**40,60**

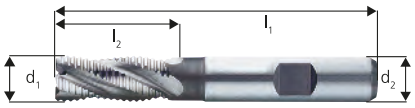
(929F)

Schruppfräser HSS Co8, Typ NR, blank, Z4, kurz

- Ausführung: kurz
- HSS Co8
- Typ NR
- 4 Schneiden
- DIN 844-K
- DIN 1835-B
- Schruppverzahnt
- Drallwinkel 30°
- Zum Umfangs- und Bohrfräsen
- Stirn-, seitliches und diagonales Fräsen
- Mit Zentrumschnitt
- Bis 20 mm mit Zentrumschnitt
- Schruppfräser zum Umfang- und Bohrfräsen geeignet

forum Professional Solutions

Z 4 | DIN 1835 B | TYP NR | HSS Co8 | DIN 844-K



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
35												

Ø d_1 k12 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Bestell-Nr.	€
6	13	57	6	**66 0201 4746**	**14,90**
8	19	69	10	**66 0201 4749**	**16,20**
10	22	72	10	**66 0201 4752**	**17,25**
12	26	83	12	**66 0201 4755**	**18,35**
16	32	92	16	**66 0201 4758**	**28,40**
20	38	104	20	**66 0201 4761**	**32,80**

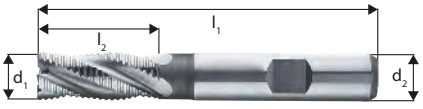
(929F)

Schruppfräser HSS Co10, Typ HR, blank, Z3–4, kurz

- Ausführung: kurz
- HSS Co10
- Typ HR
- 3–4 Schneiden
- DIN 844-K
- DIN 1835-B
- Zum Umfangs- und Bohrfräsen
- Mit Zentrumschnitt
- Spanwinkel 13°

forum Professional Solutions

Z 3–4 | DIN 1835 B | TYP HR | HSS Co10 | DIN 844-K



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
35	23									35		

Ø d_1 k12 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.	€
6	13	57	6	4	**66 0201 4788**	**15,55**
8	19	69	10	4	**66 0201 4791**	**17,95**
10	22	72	10	4	**66 0201 4794**	**19,40**
12	26	83	12	4	**66 0201 4797**	**21,50**
16	32	92	16	4	**66 0201 4800**	**25,30**
20	38	104	20	4	**66 0201 4803**	**37,50**

(929F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Radiusfräser HSS Co8, Typ N, blank, Z2, extra kurz

- Ausführung: extra kurz
- HSS Co8
- Typ N
- 2 Schneiden
- Werksnorm (ähnlich DIN 327-D)
- DIN 1835-B
- Drallwinkel 30°
- Zum Kopier- und Zeilenfräsen, einsetzbar als Profilfräser für halbkreisförmige Nuten
- Mit Zentrumschnitt
- Spanwinkel 12°

forum Professional Solutions

DIN 1835 B | Z 2 | TYP N | HSS Co8 | WN



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
30	18	**13**										

Ø d_1 h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Bestell-Nr.	€
2	4	48	6	**66 0201 4839**	**11,75**
3	5	49	6	**66 0201 4842**	**11,75**
4	7	51	6	**66 0201 4845**	**11,75**
5	8	52	6	**66 0201 4848**	**11,75**
6	8	52	6	**66 0201 4851**	**11,75**
8	11	61	10	**66 0201 4857**	**16,15**
10	13	63	10	**66 0201 4863**	**17,60**
11	13	70	12	**66 0201 4866**	**23,50**
12	16	73	12	**66 0201 4869**	**20,50**
15	16	73	12	**66 0201 4878**	**26,40**
16	19	79	16	**66 0201 4881**	**26,40**
18	19	79	16	**66 0201 4887**	**36,70**
20	22	88	20	**66 0201 4893**	**38,20**
22	22	88	20	**66 0201 4896**	**70,40**

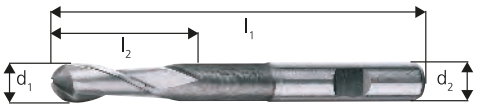
(929F)

Radiusfräser HSS Co8, Typ N, blank, Z2, lang

- Ausführung: lang
- HSS Co8
- Typ N
- 2 Schneiden
- Werksnorm (ähnlich DIN 844 B)
- DIN 1835-B
- Drallwinkel 30°
- Zum Kopier- und Zeilenfräsen, einsetzbar als Profilfräser für halbkreisförmige Nuten
- Mit Zentrumschnitt

forum Professional Solutions

DIN 1835 B | Z 2 | TYP N | HSS Co8 | WN



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
30	18	13									95	

Ø d_1 h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Bestell-Nr.	€
3	8	56	6	**66 0201 4911**	**11,75**
4	11	63	6	**66 0201 4914**	**11,75**
5	13	68	6	**66 0201 4917**	**11,75**
6	13	68	6	**66 0201 4920**	**11,75**
7	16	80	10	**66 0201 4923**	**17,60**
8	19	88	10	**66 0201 4926**	**17,00**
9	19	88	10	**66 0201 4929**	**18,20**
10	22	95	10	**66 0201 4932**	**17,60**
12	26	110	12	**66 0201 4938**	**22,00**
13	26	110	12	**66 0201 4941**	**29,30**
14	26	110	12	**66 0201 4944**	**27,90**
15	26	110	12	**66 0201 4947**	**30,80**
16	32	123	16	**66 0201 4950**	**28,70**
19	32	123	16	**66 0201 4959**	**41,10**
20	38	141	20	**66 0201 4962**	**39,60**

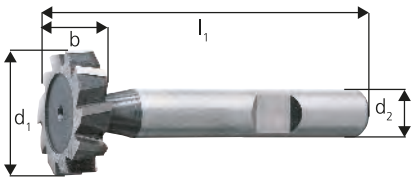
(929F)

Schlitzfräser HSS Co5, Typ N, blank, Z8–12, kurz

- Ausführung: kurz
- HSS Co5
- Typ N
- 8–12 Schneiden
- DIN 850-D
- DIN 1835-B
- Am Umfang schneidend, Seitenflächen freigeschliffen
- Zum Fräsen von Scheibenfeder-Nuten für Woodruff-Keile DIN 6888, von kleinen Schlitzen
- Kreuzverzahnt

forum Professional Solutions

DIN 850-D | Z 8–12 | HSS Co5 | DIN 1835 B | TYP N



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
19	16	10									95	

Ø d_1 x Breite b h11 x e8 mm	für Scheibenfedern mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.	€
13,5 x 2,0	2,0 x 5,0	56	10	8	66 0201 4968	30,30
13,5 x 2,5	2,5 x 5,0	56	10	8	66 0201 4971	30,30
13,5 x 3,0	3,0 x 5,0	56	10	8	66 0201 4974	30,30
13,5 x 4,0	4,0 x 5,0	56	10	8	66 0201 4977	30,30
16,5 x 2,5	2,5 x 6,5	56	10	8	66 0201 4980	43,10
16,5 x 3,0	3,0 x 6,5	56	10	8	66 0201 4983	43,10
16,5 x 4,0	4,0 x 6,5	56	10	8	66 0201 4986	43,10
16,5 x 5,0	5,0 x 6,5	56	10	8	66 0201 4989	43,10
19,5 x 3,0	3,0 x 7,5	63	10	10	66 0201 4992	45,30
19,5 x 4,0	4,0 x 7,5	63	10	10	66 0201 4995	45,30
19,5 x 5,0	5,0 x 7,5	63	10	10	66 0201 4998	45,30
22,5 x 4,0	4,0 x 9,0	63	10	10	66 0201 5001	50,00
22,5 x 5,0	5,0 x 9,0	63	10	10	66 0201 5004	50,00
22,5 x 6,0	6,0 x 9,0	63	10	10	66 0201 5007	50,00
25,5 x 5,0	5,0 x 10,0	63	10	10	66 0201 5010	52,80
25,5 x 6,0	6,0 x 10,0	63	10	10	66 0201 5013	52,80
25,5 x 8,0	8,0 x 10,0	63	10	10	66 0201 5016	52,80
28,5 x 6,0	6,0 x 11,0	63	10	10	66 0201 5022	61,10
32,5 x 6,0	6,0 x 13,0	71	12	12	66 0201 5031	75,00
32,5 x 8,0	8,0 x 13,0	71	12	12	66 0201 5034	75,00

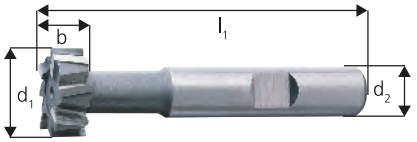
(927G)

T-Nutenfräser HSS Co5, Typ N, blank, Z6–8, kurz

- Ausführung: kurz
- HSS Co5
- Typ N
- 6–8 Schneiden
- DIN 851-AB
- DIN 1835-B
- Am Umfang und auf beiden Seiten schneidend
- Zum Fräsen von T-Nuten nach DIN 650
- Kreuzverzahnt

forum Professional Solutions

DIN 1835 B | Z 6–8 | TYP N | HSS Co5 | DIN 851-AB



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
18	13										95	

Ø d_1 x Breite b h11 x e8 mm	für T-Nuten DIN 650	Hals-Ø mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.	€
12,5 x 6,0	6	5,0	57	10	6	66 0201 5040	33,90
16,0 x 8,0	8	7,0	62	10	6	66 0201 5043	38,90
18,0 x 8,0	10	7,2	70	12	6	66 0201 5046	45,90
21,0 x 9,0	12	10,0	74	12	8	66 0201 5049	54,20
25,0 x 11,0	14	12,0	82	16	8	66 0201 5052	69,50
28,0 x 12,0	16	13,0	85	16	8	66 0201 5055	77,80
32,0 x 14,0	18	14,8	90	16	8	66 0201 5058	91,70

(927G)

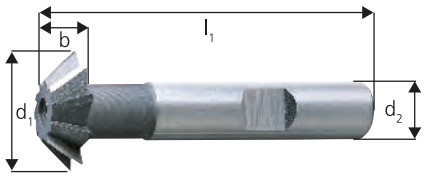
Alle Preise in € ohne MwSt.

Winkelfräser HSS Co5, Typ N, blank, Z6–16, Form C, 45°

- Form C
- HSS Co5
- Typ N
- DIN 1833
- Winkeltoleranz 0° ± 15°
- Am Umfang schneidend
- Zum Fräsen von Schwalbenschwanzführungen

forum Professional Solutions

DIN 1833C | Z 6–16 | TYP N | HSS Co5 | DIN 1835 B | 45°



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
16	11	8									90	

Ø d_1 js16 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schneidenhöhe b js14 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.	€
16,0	60	4,0	12	6	66 0201 5070	33,40
20,0	63	5,0	12	8	66 0201 5073	37,50
22,0	67	6,0	12	8	66 0201 5076	41,70
25,0	67	6,3	12	10	66 0201 5079	52,80
28,0	80	7,5	16	10	66 0201 5082	61,10
32,0	80	8,0	16	12	66 0201 5085	72,30
38,0	80	10,0	16	14	66 0201 5088	108,50

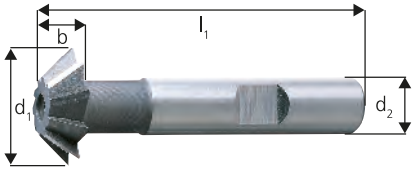
(927G)

Winkelfräser HSS Co5, Typ N, blank, Z6–16, Form D, 45°

- Form D
- HSS Co5
- Typ N
- DIN 1833
- Winkeltoleranz 0° ± 15°
- Am Umfang schneidend
- Zum Fräsen von Schwalbenschwanzführungen

forum Professional Solutions

DIN 1833D | Z 6–16 | TYP N | HSS Co5 | DIN 1835 B | 45°



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
16	11	8									90	

Ø d_1 js16 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schneidenhöhe b js14 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.	€
16,0	60	4,0	12	6	66 0201 5094	33,40
20,0	63	5,0	12	8	66 0201 5097	37,50
22,0	67	6,0	12	8	66 0201 5100	41,70
25,0	67	6,3	12	10	66 0201 5103	52,80
28,0	80	7,5	16	10	66 0201 5106	61,10
32,0	80	8,0	16	12	66 0201 5109	72,30
38,0	80	10,0	16	14	66 0201 5112	108,50

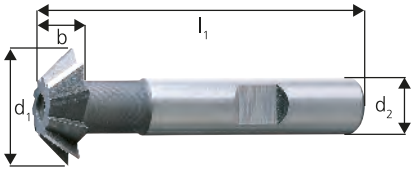
(927G)

Winkelfräser HSS Co5, Typ N, blank, Z6–16, Form C, 60°

- Form C
- HSS Co5
- Typ N
- DIN 1833
- Winkeltoleranz 0° ± 15°
- Am Umfang schneidend
- Zum Fräsen von Schwalbenschwanzführungen

forum Professional Solutions

DIN 1833C | Z 6–16 | TYP N | HSS Co5 | DIN 1835 B | 60°



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
16	11	8									90	

Ø d_1 js16 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schneidenhöhe b js14 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.	€
16,0	60	6,3	12	6	**66 0201 5121**	**33,40**
20,0	63	8,0	12	8	**66 0201 5124**	**37,50**
22,0	67	9,0	12	8	**66 0201 5127**	**41,70**
25,0	67	10,0	12	10	**66 0201 5130**	**52,80**
28,0	80	11,0	16	10	**66 0201 5133**	**61,10**
32,0	80	12,5	16	12	**66 0201 5136**	**72,30**
38,0	80	16,0	16	14	**66 0201 5139**	**108,50**

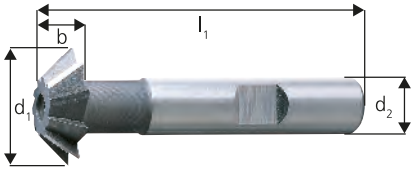
(927G)

Winkelfräser HSS Co5, Typ N, blank, Z6–16, Form D, 60°

- Form D
- HSS Co5
- Typ N
- DIN 1833
- Winkeltoleranz 0° ± 15°
- Am Umfang schneidend
- Zum Fräsen von Schwalbenschwanzführungen

forum Professional Solutions

DIN 1833D | Z 6–16 | TYP N | HSS Co5 | DIN 1835 B | 60°



Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonder-stähle	Guss-eisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
16	11	8									90	

Ø d_1 js16 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schneidenhöhe b js14 mm	Schaft-Ø d_2 h6 mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.	€
16,0	60	6,3	12	6	**66 0201 5148**	**33,40**
20,0	63	8,0	12	8	**66 0201 5151**	**37,50**
22,0	67	9,0	12	8	**66 0201 5154**	**41,70**
28,0	80	11,0	16	10	**66 0201 5160**	**61,10**
32,0	80	12,5	16	12	**66 0201 5163**	**72,30**

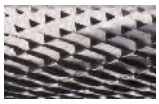
(927G)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Hartmetall-Frässtift, Zylinderform ZYA, Zahnung C

- Für die Fein- und Grobzerspanung

forum Professional Solutions




Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0413	4	13	55	3	66 0201 6477	11,40
ZYA 0616	6	16	55	6	66 0201 6480	16,00
ZYA 0820	8	20	60	6	66 0201 6483	19,30
ZYA 1013	10	13	53	6	66 0201 6486	19,80
ZYA 1020	10	20	60	6	66 0201 6489	21,70
ZYA 1225	12	25	65	6	66 0201 6492	30,40
ZYA 1625	16	25	65	6	66 0201 6495	39,70

(974F)

Hartmetall-Frässtift, Zylinderform ZYA, Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD



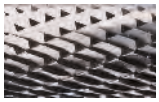

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0413	4	13	55	6	66 0201 6540	27,61
ZYA 0616	6	16	55	6	66 0201 6543	28,66
ZYA 0820	8	20	60	6	66 0201 6546	38,32
ZYA 1013	10	13	53	6	66 0201 6549	35,03
ZYA 1020	10	20	60	6	66 0201 6552	43,61
ZYA 1225	12	25	65	6	66 0201 6555	55,78
ZYA 1625	16	25	65	6	66 0201 6558	71,18

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Zylinderform ZYA, Zahnung 3 PLUS

- Für universelle Anwendungen, ideal für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD




Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0413	4	13	55	6	66 0201 6501	24,01
ZYA 0616	6	16	55	6	66 0201 6504	24,93
ZYA 0820	8	20	60	6	66 0201 6507	33,33
ZYA 1013	10	13	53	6	66 0201 6510	34,94
ZYA 1020	10	20	60	6	66 0201 6513	37,92
ZYA 1225	12	25	65	6	66 0201 6516	48,51
ZYA 1625	16	25	65	6	66 0201 6519	61,90

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Zylinderform ZYA, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

PFERD



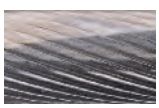
Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0413	4	13	55	6	66 0201 6561	24,01
ZYA 0616	6	16	55	6	66 0201 6564	24,93
ZYA 0820	8	20	60	6	66 0201 6567	33,33
ZYA 1013	10	13	53	6	66 0201 6570	30,46
ZYA 1020	10	20	60	6	66 0201 6573	37,92
ZYA 1225	12	25	65	6	66 0201 6576	48,51

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Zylinderform ZYA, Zahnung 3

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD



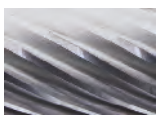

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0616	6	16	55	6	66 0201 6525	24,93
ZYA 0820	8	20	60	6	66 0201 6528	33,33
ZYA 1020	10	20	60	6	66 0201 6531	37,92
ZYA 1225	12	25	65	6	66 0201 6534	48,51
ZYA 1625	16	25	65	6	66 0201 6537	61,90

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Zylinderform ZYA, Zahnung INOX

- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl und allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen

PFERD




Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0616	6	16	55	6	66 0201 6582	29,91
ZYA 0820	8	20	60	6	66 0201 6583	40,00
ZYA 1020	10	20	60	6	66 0201 6584	45,51
ZYA 1225	12	25	65	6	66 0201 6585	58,08

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Zylinderform ZYA, Zahnung STEEL

- Speziell für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss

PFERD





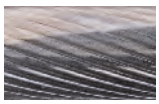
Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0820	8	20	60	6	**66 0201 6586**	**36,67**
ZYA 1020	10	20	60	6	**66 0201 6587**	**41,71**
ZYA 1225	12	25	65	6	**66 0201 6588**	**53,36**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Zylinderform ZYA-S mit Stirnverzahnung, Zahnung 3

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA-S 0616	6	16	55	6	**66 0201 6639**	**27,26**
ZYA-S 0820	8	20	60	6	**66 0201 6642**	**36,67**
ZYA-S 1020	10	20	60	6	**66 0201 6645**	**41,71**
ZYA-S 1225	12	25	65	6	**66 0201 6648**	**53,36**
ZYA-S 1625	16	25	65	6	**66 0201 6651**	**68,09**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Zylinderform ZYA-S mit Stirnverzahnung, Zahnung C

forum Professional Solutions





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA-S 0413	4	13	55	6	**66 0201 6591**	**17,60**
ZYA-S 0616	6	16	55	6	**66 0201 6594**	**17,60**
ZYA-S 0820	8	20	60	6	**66 0201 6597**	**21,30**
ZYA-S 1013	10	13	53	6	**66 0201 6600**	**22,50**
ZYA-S 1020	10	20	60	6	**66 0201 6603**	**23,80**
ZYA-S 1225	12	25	65	6	**66 0201 6606**	**33,50**
ZYA-S 1625	16	25	65	6	**66 0201 6609**	**43,80**

(974F)

Hartmetall-Frässtift, Zylinderform ZYA-S mit Stirnverzahnung, Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





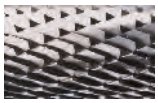
Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA-S 0413	4	13	55	6	**66 0201 6654**	**31,29**
ZYA-S 0616	6	16	55	6	**66 0201 6657**	**31,36**
ZYA-S 0820	8	20	60	6	**66 0201 6660**	**42,15**
ZYA-S 1020	10	20	60	6	**66 0201 6663**	**47,97**
ZYA-S 1225	12	25	65	6	**66 0201 6666**	**61,37**
ZYA-S 1625	16	25	65	6	**66 0201 6669**	**78,31**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Zylinderform ZYA-S mit Stirnverzahnung, Zahnung 3 PLUS

- Für universelle Anwendungen, ideal für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD





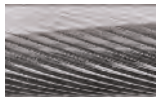
Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA-S 0413	4	13	55	6	**66 0201 6615**	**27,20**
ZYA-S 0616	6	16	55	6	**66 0201 6618**	**27,26**
ZYA-S 0820	8	20	60	6	**66 0201 6621**	**36,67**
ZYA-S 1020	10	20	60	6	**66 0201 6624**	**41,71**
ZYA-S 1025	10	25	60	6	**66 0201 6627**	**47,54**
ZYA-S 1225	12	25	65	6	**66 0201 6630**	**53,36**
ZYA-S 1625	16	25	65	6	**66 0201 6633**	**68,09**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Zylinderform ZYA mit Stirnverzahnung, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA-S 0413	4	13	55	6	**66 0201 6672**	**27,20**
ZYA-S 0616	6	16	55	6	**66 0201 6675**	**27,26**
ZYA-S 0820	8	20	60	6	**66 0201 6678**	**36,67**
ZYA-S 1020	10	20	60	6	**66 0201 6681**	**41,71**
ZYA-S 1225	12	25	65	6	**66 0201 6684**	**53,36**
ZYA-S 1625	16	25	65	6	**66 0201 6687**	**69,38**

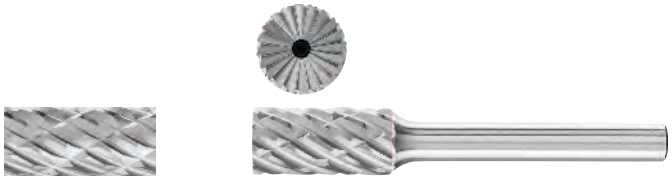
(347F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Hartmetall-Frässtift mit Spezialzahnung, Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung, Zahnung CAST

- Speziell für die Bearbeitung von Gusseisen

PFERD



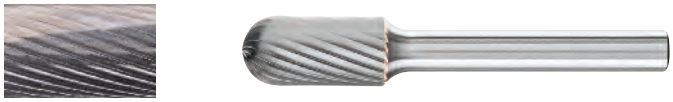
Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZAYS 0616	6	16	55	6	**66 0201 6589**	**29,99**
ZAYS 1020	10	20	60	6	**66 0201 6590**	**45,88**
ZAYS 1225	12	25	65	6	**66 0201 6592**	**58,70**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Kugelzylinderform WRC, Zahnung 3

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD



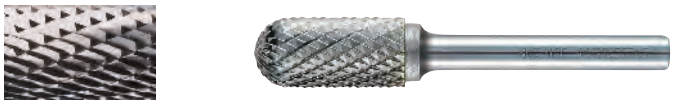
Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0616	6	16	55	6	**66 0201 6741**	**27,71**
WRC 0820	8	20	60	6	**66 0201 6744**	**38,93**
WRC 1020	10	20	60	6	**66 0201 6747**	**43,99**
WRC 1025	10	25	65	6	**66 0201 6750**	**49,65**
WRC 1225	12	25	65	6	**66 0201 6753**	**59,70**
WRC 1625	16	25	65	6	**66 0201 6756**	**71,49**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Kugelzylinderform WRC, Zahnung C

- Für die Fein- und Grobzerspanung

forum Professional Solutions



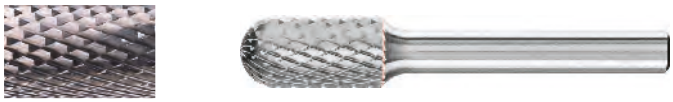
Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0413	4	13	55	6	**66 0201 6693**	**17,00**
WRC 0616	6	16	55	6	**66 0201 6696**	**17,00**
WRC 0820	8	20	60	6	**66 0201 6699**	**21,10**
WRC 1020	10	20	60	6	**66 0201 6702**	**24,80**
WRC 1025	10	25	65	6	**66 0201 6705**	**27,30**
WRC 1225	12	25	65	6	**66 0201 6708**	**34,10**
WRC 1625	16	25	65	6	**66 0201 6711**	**42,10**

(974F)

Hartmetall-Frässtift, Kugelzylinderform WRC, Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD



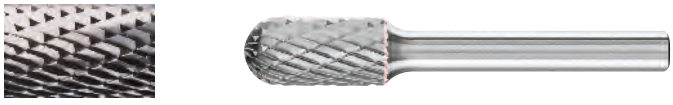
Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0413	4	13	55	6	**66 0201 6759**	**32,57**
WRC 0616	6	16	55	6	**66 0201 6762**	**31,87**
WRC 0820	8	20	60	6	**66 0201 6765**	**44,77**
WRC 1020	10	20	60	6	**66 0201 6768**	**50,59**
WRC 1025	10	25	65	6	**66 0201 6771**	**57,06**
WRC 1225	12	25	65	6	**66 0201 6774**	**68,67**
WRC 1625	16	25	65	6	**66 0201 6777**	**82,21**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Kugelzylinderform WRC, Zahnung 3 PLUS

- Für universelle Anwendungen, ideal für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD



Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0413	4	13	55	6	**66 0201 6717**	**28,32**
WRC 0616	6	16	55	6	**66 0201 6720**	**27,71**
WRC 0820	8	20	60	6	**66 0201 6723**	**38,93**
WRC 1020	10	20	60	6	**66 0201 6726**	**43,99**
WRC 1025	10	25	65	6	**66 0201 6729**	**49,65**
WRC 1225	12	25	65	6	**66 0201 6732**	**59,70**
WRC 1625	16	25	65	6	**66 0201 6735**	**71,49**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Walzenrundform WRC, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

PFERD



Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0616	6	16	55	6	**66 0201 6783**	**27,71**
WRC 0820	8	20	60	6	**66 0201 6786**	**38,93**
WRC 1020	10	20	60	6	**66 0201 6816**	**43,99**
WRC 1225	12	25	65	6	**66 0201 6819**	**59,70**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Walzenrundform WRC, Zahnung INOX

- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl und allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0616	6	16	55	6	66 0201 6825	33,26
WRC 0820	8	20	60	3	66 0201 6826	46,71
WRC 1020	10	20	55	6	66 0201 6827	52,79
WRC 1225	12	25	65	3	66 0201 6828	71,58

(347F)

Hartmetall-Kleinfrässtift, Walzenrund-form WRC, Zahnung STEEL

- Speziell für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0820	8	20	60	6	66 0201 6829	42,83
WRC 1020	10	20	60	6	66 0201 6830	48,39
WRC 1225	12	25	65	6	66 0201 6831	65,68

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Walzenrundform WRC, Zahnung CAST

- Speziell für die Bearbeitung von Gusseisen

PFERD





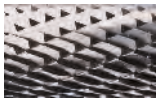
Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0616	6	16	55	6	66 0201 6832	30,47
WRC 1225	12	25	65	6	66 0201 6833	65,68

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Kugelform KUD, Zahnung C

- Für die Fein- und Grobzerspanung

forum Professional Solutions





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0403	4	3,6	45	6	66 0201 6792	17,00
KUD 0605	6	5,4	45	6	66 0201 6795	17,00
KUD 0807	8	7,0	47	6	66 0201 6798	19,65
KUD 1009	10	9,0	49	6	66 0201 6801	21,70
KUD 1210	12	10,8	50	6	66 0201 6804	27,30
KUD 1614	16	14,3	54	6	66 0201 6807	38,70
KUD 2018	20	18,0	58	6	66 0201 6810	56,20

(974F)

Hartmetall-Frässtift, Kugelform KUD, Zahnung 3 PLUS

- Für universelle Anwendungen, ideal für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0403	4	3,0	45	6	66 0201 6834	24,58
KUD 0605	6	5,4	45	6	66 0201 6837	23,33
KUD 0807	8	7,0	47	6	66 0201 6840	26,71
KUD 1009	10	9,0	49	6	66 0201 6843	30,50
KUD 1210	12	10,8	50	6	66 0201 6846	37,92
KUD 1614	16	14,0	54	6	66 0201 6849	50,69
KUD 2018	20	18,0	58	6	66 0201 6852	71,52

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Kugelform KUD, Zahnung 3

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0605	6	5,4	45	6	66 0201 6858	23,33
KUD 0807	8	7,0	47	6	66 0201 6861	26,71
KUD 1009	10	9,0	49	6	66 0201 6864	30,50
KUD 1210	12	10,8	50	6	66 0201 6867	37,92
KUD 2018	20	18,0	58	6	66 0201 6870	71,52

(347F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Hartmetall-Frässtift, Kugelform KUD, Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0605	6	5,4	45	6	**66 0201 6876**	**26,81**
KUD 0807	8	7,0	47	6	**66 0201 6879**	**30,71**
KUD 1009	10	9,0	49	6	**66 0201 6882**	**35,08**
KUD 1210	12	10,8	50	6	**66 0201 6885**	**43,60**
KUD 1614	16	14,3	54	6	**66 0201 6888**	**58,31**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Kugelform KUD, Zahnung STEEL

- Speziell für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0807	8	7	47	6	**66 0201 6921**	**29,37**
KUD 1009	10	9	49	6	**66 0201 6922**	**33,55**
KUD 1210	12	10	51	6	**66 0201 6923**	**41,71**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Kugelform KUD, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

PFERD



Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0403	4	3	45	6	**66 0201 6894**	**24,58**
KUD 0605	6	5	45	6	**66 0201 6897**	**23,33**
KUD 0807	8	7	47	6	**66 0201 6900**	**26,71**
KUD 1009	10	9	49	6	**66 0201 6903**	**30,50**
KUD 1210	12	10	50	6	**66 0201 6906**	**37,92**
KUD 1614	16	14	54	6	**66 0201 6909**	**50,69**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Kugelform KUD, Zahnung CAST

- Speziell für die Bearbeitung von Gusseisen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 1009	10	9	49	6	**66 0201 6925**	**30,46**
KUD 1210	12	10	51	6	**66 0201 6926**	**41,69**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Kugelform KUD, Zahnung INOX

- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl und allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0605	6	5	45	6	**66 0201 6915**	**27,99**
KUD 0807	8	7	47	6	**66 0201 6919**	**32,05**
KUD 1009	10	9	49	6	**66 0201 6920**	**36,60**
KUD 1210	12	10	51	6	**66 0201 6918**	**45,46**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Geschossform SPG (Spitzbogen), Zahnung C

- Für die Fein- und Grobzerspanung

forum Professional Solutions





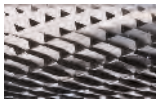
Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0618	6	18	55	6	**66 0201 6924**	**17,00**
SPG 1020	10	20	60	6	**66 0201 6927**	**22,70**
SPG 1225	12	25	65	6	**66 0201 6930**	**28,40**
SPG 1230	12	30	70	6	**66 0201 6933**	**29,00**
SPG 1630	16	30	70	6	**66 0201 6936**	**39,70**

(974F)

Hartmetall-Frässtift, Geschossform SPG (Spitzbogen), Zahnung 3 PLUS

- Für universelle Anwendungen, ideal für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0618	6	18	55	6	**66 0201 6942**	**26,71**
SPG 1020	10	20	60	6	**66 0201 6945**	**43,99**
SPG 1225	12	25	65	6	**66 0201 6948**	**50,74**
SPG 1230	12	30	70	6	**66 0201 6951**	**56,24**
SPG 1630	16	30	70	6	**66 0201 6954**	**69,79**

(347F)

HM-Frässtift SPG, Spitzbogenform, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

PFERD



Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0618	6	18	55	6	**66 0201 6996**	**26,71**
SPG 1020	10	20	60	6	**66 0201 6999**	**43,99**
SPG 1225	12	25	65	6	**66 0201 7002**	**50,74**
SPG 1230	12	30	70	6	**66 0201 7005**	**56,24**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Geschossform SPG (Spitzbogen), Zahnung 3

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0618	6	18	55	6	**66 0201 6960**	**26,71**
SPG 1020	10	20	60	6	**66 0201 6963**	**43,99**
SPG 1225	12	25	65	6	**66 0201 6966**	**50,74**
SPG 1230	12	30	70	6	**66 0201 6969**	**56,24**
SPG 1630	16	30	70	6	**66 0201 6972**	**69,79**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Geschossform SPG (Spitzbogen), Zahnung INOX

- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl und allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0820	8	20	60	6	**66 0201 7006**	**46,71**
SPG 1225	12	25	65	6	**66 0201 7007**	**60,89**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Geschossform SPG (Spitzbogen), Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0618	6	18	55	6	**66 0201 6978**	**30,71**
SPG 1020	10	20	60	6	**66 0201 6981**	**50,59**
SPG 1225	12	25	65	6	**66 0201 6984**	**58,37**
SPG 1230	12	30	70	6	**66 0201 6987**	**64,66**
SPG 1630	16	30	70	6	**66 0201 6990**	**80,28**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Geschossform SPG (Spitzbogen), Zahnung STEEL

- Speziell für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0820	8	20	60	6	**66 0201 7008**	**42,81**
SPG 1225	12	25	65	6	**66 0201 7009**	**55,82**

(347F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Hartmetall-Frässtift, Geschossform SPG (Spitzbogen), Zahnung CAST

- Speziell für die Bearbeitung von Gusseisen

PFERD





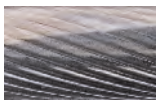
Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 1020	10	20	60	6	66 0201 7010	48,11
SPG 1225	12	25	70	6	66 0201 7012	55,82

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Tropfenform TRE, Zahnung 3

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





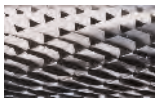
Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
TRE 1220	12	20	60	6	66 0201 7038	46,15

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Tropfenform TRE, Zahnung C

- Für die Fein- und Grobzerspanung

forum Professional Solutions





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
TRE 0610	6	10	50	6	66 0201 7011	17,00
TRE 0813	8	13	53	6	66 0201 7014	19,65
TRE 1016	10	16	56	6	66 0201 7017	22,70
TRE 1220	12	20	60	6	66 0201 7020	28,40
TRE 1625	16	25	65	6	66 0201 7023	39,70

(974F)

Hartmetall-Frässtift, Tropfenform TRE, Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
TRE 0813	8	13	53	6	66 0201 7044	44,87
TRE 1016	10	16	56	6	66 0201 7047	51,24
TRE 1220	12	20	60	6	66 0201 7050	53,07
TRE 1625	16	25	65	6	66 0201 7053	77,73

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Tropfenform TRE, Zahnung 3 PLUS

- Für universelle Anwendungen, ideal für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
TRE 0610	6	10	50	6	66 0201 7029	30,77
TRE 1016	10	16	56	6	66 0201 7032	44,56
TRE 1220	12	20	60	6	66 0201 7035	46,15

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Spitzkegelform SKM, Zahnung C

- Für die Fein- und Grobzerspanung

forum Professional Solutions



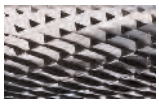


Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Winkel α °	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SKM 0618	6	18	18	6	66 0201 7068	17,00
SKM 1020	10	20	28	6	66 0201 7071	20,20
SKM 1225	12	25	26	6	66 0201 7074	27,30

(974F)

Hartmetall-Frässtift, Spitzkegelform SKM, Zahnung 3 PLUS

- Für universelle Anwendungen, ideal für die Fein- und Grobzerspanung





Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel α °	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SKM 0618	6	18	18	6	**66 0201 7080**	**26,71**
SKM 1020	10	20	28	6	**66 0201 7083**	**35,73**
SKM 1225	12	25	26	6	**66 0201 7086**	**49,65**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Spitzkegelform SKM, Zahnung 3

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen





Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel α °	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SKM 0618	6	18	18	6	**66 0201 7092**	**26,71**
SKM 1020	10	20	28	6	**66 0201 7095**	**35,73**
SKM 1225	12	25	26	6	**66 0201 7098**	**49,65**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Spitzkegelform SKM, Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen



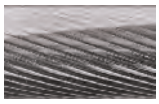


Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel α °	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SKM 0618	6	18	18	6	**66 0201 7104**	**30,71**
SKM 1020	10	20	28	6	**66 0201 7107**	**41,09**
SKM 1225	12	25	26	6	**66 0201 7110**	**57,06**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Spitzkegelform SKM, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



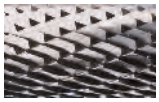


Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SKM 0618	6	18	18	55	6	**66 0201 7116**	**26,71**
SKM 1020	10	20	28	60	6	**66 0201 7119**	**35,73**
SKM 1225	12	25	26	65	6	**66 0201 7122**	**49,65**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Rundkegelform KEL, Zahnung C

- Für die Fein- und Grobzerspanung



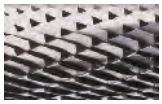


Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel α °	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KEL 1020	10	20	14	6	**66 0201 7125**	**27,30**
KEL 1225	12	25	14	6	**66 0201 7128**	**34,10**
KEL 1230	12	30	14	6	**66 0201 7131**	**37,40**
KEL 1630	16	30	14	6	**66 0201 7134**	**51,10**

(974F)

Hartmetall-Frässtift, Rundkegelform KEL, Zahnung 3 PLUS

- Für universelle Anwendungen, ideal für die Fein- und Grobzerspanung





Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel α °	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KEL 1020	10	20	14	6	**66 0201 7140**	**44,01**
KEL 1225	12	25	14	6	**66 0201 7143**	**61,52**

(347F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Hartmetall-Frässtift, Rundkegelform KEL, Zahnung 3

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





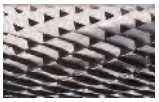
Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel α °	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KEL 1020	10	20	14	6	**66 0201 7146**	**44,01**
KEL 1225	12	25	14	6	**66 0201 7149**	**61,52**
KEL 1230	12	30	14	6	**66 0201 7152**	**67,06**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Rundbogenform RBF (Baumform), Zahnung C

- Für die Fein- und Grobzerspanung

forum Professional Solutions





Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0618	6	18	55	6	**66 0201 7170**	**18,60**
RBF 0820	8	20	60	6	**66 0201 7173**	**20,60**
RBF 1020	10	20	60	6	**66 0201 7176**	**24,80**
RBF 1225	12	25	65	6	**66 0201 7179**	**30,00**
RBF 1630	16	30	70	6	**66 0201 7182**	**42,30**

(974F)

Hartmetall-Frässtift, Rundkegelform KEL, Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





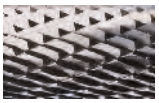
Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel α °	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KEL 1020	10	20	14	6	**66 0201 7155**	**50,62**
KEL 1225	12	25	14	6	**66 0201 7158**	**70,75**
KEL 1230	12	30	14	6	**66 0201 7161**	**77,07**
KEL 1630	16	30	14	6	**66 0201 7164**	**83,44**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Rundbogenform RBF (Baumform), Zahnung 3 PLUS

- Für universelle Anwendungen, ideal für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD





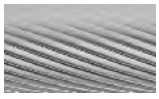
Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0618	6	18	55	6	**66 0201 7188**	**27,52**
RBF 0820	8	20	60	6	**66 0201 7191**	**38,93**
RBF 1020	10	20	60	6	**66 0201 7194**	**45,06**
RBF 1225	12	25	65	6	**66 0201 7197**	**52,27**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Rundkegelform KEL, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KEL 1230	12	30	14	70	6	**66 0201 7167**	**67,06**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Rundbogenform RBF (Baumform), Zahnung 3

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0618	6	18	55	6	**66 0201 7203**	**27,52**
RBF 0820	8	20	60	6	**66 0201 7206**	**38,93**
RBF 1020	10	20	60	6	**66 0201 7209**	**45,06**
RBF 1225	12	25	65	6	**66 0201 7212**	**52,27**
RBF 1630	16	30	70	6	**66 0201 7215**	**71,88**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Rundbogenform RBF (Baumform), Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





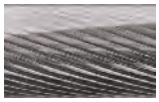
Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0618	6	18	55	6	**66 0201 7218**	**31,64**
RBF 0820	8	20	60	6	**66 0201 7221**	**44,77**
RBF 1020	10	20	60	6	**66 0201 7224**	**51,82**
RBF 1225	12	25	65	6	**66 0201 7227**	**60,14**
RBF 1630	16	30	70	6	**66 0201 7230**	**82,66**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Rundbogenform RBF, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Radius mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0618	6	18	1,5	55	6	**66 0201 7236**	**27,52**
RBF 1020	10	20	2,5	60	6	**66 0201 7239**	**45,06**
RBF 1225	12	25	2,5	65	6	**66 0201 7242**	**52,27**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Rundbogenform RBF, Zahnung STEEL

- Ruhiges Fräsverhalten
- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Radius mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0820	8	20	1,2	60	6	**66 0201 7243**	**42,82**
RBF 1020	10	20	2,5	60	6	**66 0201 7244**	**49,58**
RBF 1225	12	25	2,5	65	6	**66 0201 7245**	**57,51**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Rundbogenform RBF, Zahnung INOX

- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) und allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen

PFERD





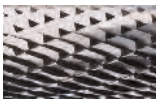
Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Radius mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0618	6	18	1,5	55	6	**66 0201 7248**	**33,01**
RBF 0820	8	20	1,2	60	6	**66 0201 7249**	**46,72**
RBF 1020	10	20	2,5	60	6	**66 0201 7250**	**54,08**
RBF 1225	12	25	2,5	65	6	**66 0201 7251**	**62,72**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Flammenform B, Zahnung C

- Für die Fein- und Grobzerspanung

forum Professional Solutions





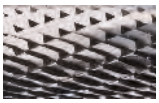
Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
B 0820	8	20	60	6	**66 0201 7257**	**22,70**
B 1230	12	30	70	6	**66 0201 7260**	**34,10**
B 1635	16	35	75	6	**66 0201 7263**	**51,10**

(974F)

Hartmetall-Frässtift, Flammenform B, Zahnung 3 PLUS

- Für universelle Anwendungen, ideal für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
B 0820	8	20	60	6	**66 0201 7269**	**43,50**
B 1230	12	30	70	6	**66 0201 7272**	**57,19**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Flammenform B, Zahnung 3

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
B 0820	8	20	60	6	**66 0201 7278**	**43,50**
B 1230	12	30	70	6	**66 0201 7281**	**57,19**

(347F)

Hartmetall-Frässtift, Winkelform WKN, Zahnung 3

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Winkel °	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WKN 1013	10	13	10	53	6	**66 0201 7287**	**49,73**
WKN 1213	12	13	20	53	6	**66 0201 7290**	**54,51**
WKN 1613	16	13	20	53	6	**66 0201 7293**	**65,99**

(347F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Hartmetall-Kleinfrässtift, Zylinderform ZYA, Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD




Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0210	2	10	40	3	**66 0201 7299**	**15,44**
ZYA 0313	3	13	43	3	**66 0201 7302**	**15,44**
ZYA-S 0613*	5	13	43	3	**66 0201 7305**	**20,43**

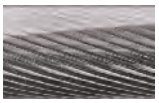
* mit Stirnverzahnung.

(347F)

Hartmetall-Kleinfrässtift, Kugelform KUD, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

PFERD



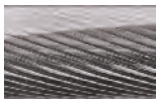

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0302	3	2	33	3	**66 0201 7341**	**14,92**
KUD 0403	4	3	34	3	**66 0201 7344**	**18,02**
KUD 0605	6	5	35	3	**66 0201 7347**	**18,02**

(347F)

Hartmetall-Kleinfrässtift, Zylinderform ZYA, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

PFERD




Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0210	2	10	40	3	**66 0201 7311**	**13,43**
ZYA 0313	3	13	43	3	**66 0201 7314**	**13,43**
ZYA 0607	6	7	37	3	**66 0201 7320**	**14,79**
ZYA 0613	6	13	43	3	**66 0201 7317**	**14,79**
ZYA-S 0607*	6	7	37	3	**66 0201 7323**	**17,77**

* mit Stirnverzahnung.

(347F)

Hartmetall-Kleinfrässtift, Kugelzylinderform (Walzenrund) WRC, Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD




Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0210	2	10	40	3	**66 0201 7353**	**16,41**
WRC 0313	3	13	43	3	**66 0201 7356**	**16,41**
WRC 0613	6	13	43	3	**66 0201 7359**	**19,83**

(347F)

Hartmetall-Kleinfrässtift, Kugelform KUD, Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD



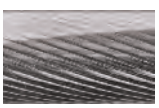

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0302	3	2	33	3	**66 0201 7329**	**17,17**
KUD 0403	4	3	34	3	**66 0201 7332**	**20,71**
KUD 0605	6	5	35	3	**66 0201 7335**	**20,71**

(347F)

Hartmetall-Kleinfrässtift, Kugelzylinderform (Walzenrund) WRC, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

PFERD




Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0210	2	10	40	3	**66 0201 7365**	**14,92**
WRC 0313	3	13	43	3	**66 0201 7368**	**14,92**
WRC 0613	6	13	43	3	**66 0201 7371**	**18,02**

(347F)

Hartmetall-Kleinfrässtift, Geschossform SPG (Spitzbogen), Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





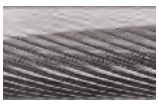
Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0307	3	7	37	3	**66 0201 7377**	**14,92**
SPG 0313	3	13	43	3	**66 0201 7380**	**16,41**
SPG 0613	6	13	43	3	**66 0201 7383**	**18,09**

(347F)

Hartmetall-Kleinfrässtift, Spitzkegelform SKM, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

PFERD





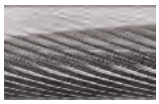
Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Winkel α °	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SKM 0307	3	7	37	22	3	**66 0201 7404**	**14,92**
SKM 0311	3	11	41	14	3	**66 0201 7407**	**14,92**
SKM 0613	6	13	43	25	3	**66 0201 7410**	**16,45**

(347F)

Hartmetall-Kleinfrässtift, Geschossform SPG (Spitzbogen), Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0307	3	7	37	3	**66 0201 7389**	**14,92**
SPG 0313	3	13	43	3	**66 0201 7392**	**14,92**
SPG 0613	6	13	43	3	**66 0201 7395**	**16,45**

(347F)

Hartmetall-Kleinfrässtift, Rundbogenform RBF, Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0613	6	13	43	3	**66 0201 7413**	**18,91**

(347F)

Hartmetall-Kleinfrässtift, Spitzkegelform SKM, Zahnung 4

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





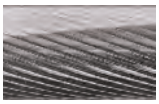
Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Winkel α °	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SKM 0311	3	11	41	14	3	**66 0201 7398**	**17,17**

(347F)

Hartmetall-Kleinfrässtift, Rundbogenform RBF, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

PFERD





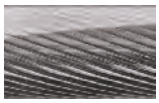
Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0307	3	7	37	3	**66 0201 7419**	**14,92**
RBF 0613	6	13	43	3	**66 0201 7422**	**16,45**

(347F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Hartmetall-Kleinfrässtift, Tropfenform TRE, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

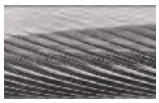



Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
TRE 0307	3	7	37	3	**66 0201 7425**	**14,92**
TRE 0610	6	10	40	3	**66 0201 7428**	**16,45**

(347F)

Hartmetall-Kleinfrässtift, Winkelform WKN, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

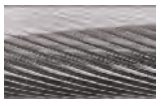



Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Winkel α °	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WKN 0307	3	7	37	4	3	**66 0201 7443**	**14,17**
WKN 0607	6	7	37	10	3	**66 0201 7446**	**16,61**

(347F)

Hartmetall-Kleinfrässtift, Flammenform B, Zahnung 5

- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen




Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
B 0307	3	7	37	3	**66 0201 7434**	**14,92**
B 0613	6	13	43	3	**66 0201 7437**	**18,02**

(347F)

HM-Frässtift-Satz mit 6-mm-Schaft, 10-teilig

- Zahnung C

Inhalt:
2 Frässtifte Zylinderform ZYA 0820, ZYA 1020
2 Frässtifte Kugelzylinderform WRC 0820, WRC 1020
2 Frässtifte Kugelform KUD 0807, KUD 1009
2 Frässtifte Spitzbogenform SPG 1020, SPG 1225
1 Frässtift Rundkegelform KEL 1020
1 Frässtift Rundbogenform RBF 1020

Lieferung: In Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage



Anzahl	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
10-teilig	6	**66 0201 7452**	**177,00**

(974F)

HSS-Frässtift, Zylinderform A, mit Stirnverzahnung, Zahnung 1

- Für die Fein- und Grobzerspanung
- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen





Form	Zahnung	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
A 0616 ST	1	6	16	60	6	**66 0201 7458**	**10,32**
A 1225 ST	1	12	25	65	6	**66 0201 7461**	**20,78**

(347F)

HSS-Frässtift, Zylinderform A, mit Stirnverzahnung, Zahnung 3

- Für die Fein- und Grobzerspanung
- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen



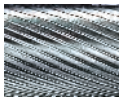


Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
A 0413 ST	4	13	60	6	**66 0201 7464**	**10,12**
A 0616 ST	6	16	60	6	**66 0201 7467**	**10,32**
A 0820 ST	8	20	60	6	**66 0201 7470**	**11,49**
A 1013 ST	10	13	53	6	**66 0201 7473**	**15,99**
A 1020 ST	10	20	60	6	**66 0201 7476**	**17,97**
A 1225 ST	12	25	65	6	**66 0201 7479**	**20,78**
A 1625 ST	16	25	65	6	**66 0201 7482**	**27,20**

(347F)

HSS-Frässtift, Zylinderform A, mit Stirnverzahnung, Zahnung 5

- Für die Fein- und Grobzerspanung
- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
A 0616 ST	6	16	60	6	**66 0201 7485**	**10,32**
A 1225 ST	12	25	65	6	**66 0201 7488**	**21,20**

(347F)

HSS-Frässtift, Tropfenform O, Zahnung 3

- Für die Fein- und Grobzerspanung
- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
O 1220	12	20	60	6	**66 0201 7533**	**18,63**
O 1625	16	25	65	6	**66 0201 7536**	**26,55**

(347F)

HSS-Frässtift, Kugelform F, Zahnung 1

- Für die Fein- und Grobzerspanung
- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
F 0807	8	7,0	55	6	**66 0201 7542**	**15,99**

(347F)

HSS-Frässtift, Kugelform F, Zahnung 3

- Für die Fein- und Grobzerspanung
- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen





Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Bestell-Nr.	€
F 0403*	4	3,6	**66 0201 7545**	**9,90**
F 0605*	6	5,4	**66 0201 7548**	**10,23**
F 0807	8	7,0	**66 0201 7551**	**15,99**
F 1009	10	9,0	**66 0201 7554**	**18,63**
F 1210	12	10,8	**66 0201 7557**	**22,31**
F 1614	16	14,3	**66 0201 7560**	**26,55**

* ohne Spanbrecher.

(347F)

HSS-Frässtift, Spitzkegelform G, Zahnung 1

- Für die Fein- und Grobzerspanung
- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Winkel α °	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
G 1020	10	20	60	28	6	**66 0201 7569**	**15,99**

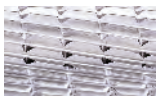
(347F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

HSS-Frässtift, Spitzkegelform G, Zahnung 3

- Für die Fein- und Grobzerspanung
- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Winkel α °	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
G 0618	6	18	60	14	6	**66 0201 7572**	**9,61**
G 1020	10	20	60	28	6	**66 0201 7575**	**15,99**
G 1225	12	25	65	27	6	**66 0201 7578**	**20,69**

(347F)

HSS-Frässtift, Spitzbogenform K, Zahnung 3

- Für die Fein- und Grobzerspanung
- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
K 0618	6	18	60	6	**66 0201 7512**	**9,67**
K 1020	10	20	60	6	**66 0201 7515**	**18,63**
K 1225	12	25	65	6	**66 0201 7518**	**19,81**
K 1630	16	30	70	6	**66 0201 7521**	**28,91**

(347F)

HSS-Frässtift, Kugelzylinderform C, Zahnung 1

- Für die Fein- und Grobzerspanung
- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
C 0616	6	16	60	6	**66 0201 7494**	**9,86**

(347F)

HSS-Frässtift, Rundkegelform L, Zahnung 3

- Für die Fein- und Grobzerspanung
- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Winkel α °	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
L 1230	12	30	70	14	6	**66 0201 7527**	**20,69**
L 1630	16	30	70	14	6	**66 0201 7530**	**26,55**

(347F)

HSS-Frässtift, Kugelzylinderform C, Zahnung 3

- Für die Fein- und Grobzerspanung
- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





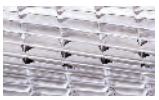
Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
C 0616	6	16	60	6	**66 0201 7497**	**9,86**
C 0820	8	20	60	6	**66 0201 7500**	**11,23**
C 1020	10	20	60	6	**66 0201 7503**	**18,07**
C 1225	12	25	65	6	**66 0201 7506**	**20,69**

(347F)

HSS-Frässtift, Keulenform HSS 64

- Für die Fein- und Grobzerspanung
- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
HSS 64	12	30	70	6	**66 0201 7584**	**22,51**

(347F)

HSS-Frässtift, Winkelform HSS 63

- Für die Fein- und Grobzerspanung
- Nahezu universell für alle Materialien einsetzbar
- Für Entgratungen, Anfasungen, Konturbearbeitung und Verrundungen von Kanten und Bohrungen

PFERD





Form	größter Kopf-Ø	kleinster Kopf-Ø	Kopflänge	Gesamtlänge	Winkel α	Schaft-Ø	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	mm	mm	°	mm		
HSS 63	12	8	30	70	7	6	**66 0201 7587**	**21,20**

(347F)

HSS-Frässtift-Satz mit 6-mm-Schaft, 10-teilig

- Zahnung 3

PFERD

Inhalt:
2 Frässtifte Zylinderform A 1013 ST, A 1625 ST
1 Frässtift Kugelform F 1614
1 Frässtift Spitzkegelform G 1020
1 Frässtift Geschossform K 1630
2 Frässtifte Rundkegelform L 1020, L 1630
1 Frässtift Tropfenform O 1625
1 Frässtift Winkelfrässtift W 1213
1 Frässtift Sonderform HSS 45

Lieferung: In Kunststoffbox.



Anzahl	Bezeichnung	Bestell-Nr.	€
10-teilig	82 HSS	**66 0201 7593**	**228,88**

(347F)

HSS-Frässtift-Satz mit 6-mm-Schaft, 18-teilig

- Zahnung 3

PFERD

Inhalt:
2 Frässtifte Zylinderform A 0616 ST, A 1225 ST
2 Frässtifte Kugelzylinderform C 0616, C 1225
4 Frässtifte Kugelform F 0403, F 0807, F 1210, F 1614
2 Frässtifte Spitzkegelform G 0618, G 1225
3 Frässtifte Geschossform K 0618, K 1225, K 1230
2 Frässtifte Tropfenform O 0610, O 1220
3 Frässtifte Sonderform HSS 55, HSS 63, HSS 64

Lieferung: In Kunststoffbox.



Anzahl	Bezeichnung	Bestell-Nr.	€
18-teilig	83 HSS	**66 0201 7596**	**298,20**

(347F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Metallkreissägeblatt HSS/HSS-E

- Standardausführung mit kombinierten Mitnahmelöchern, passend für viele Maschinentypen
- HSS DMo5
- Dampfbehandelt, gehärtet
- Spanwinkel 18°
- Freiwinkel 8°

Zahnformen:
BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Anfasung bis 4 mm Zentrierung.
HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider für alle Zahnteilungen über 4 mm.

forum Professional Solutions

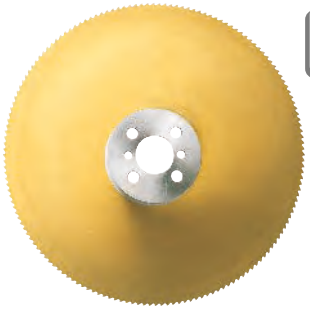
Vorteil: Vorzugsweise einzusetzen für Dauereinsatz/Serienschnitte durch hochverschleißfeste Beschichtung und bessere Gleiteigenschaft. Schnittgeschwindigkeiten: 40–120 m/min. Höhere Vorschübe bei gleichzeitiger Erhöhung und Standzeit.



HSS DMo5



HSS-E Co5



HSS DMo5 TiN

	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 42 HRc	Stahl < 52 HRc	Stahl < 56 HRc	Stahl < 62 HRc	Stahl > 62 HRc	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Gusseisen	Alu, NE-Metalle, NE-Leg.	Kupfer, Messing, Bronze
HSS DMo5	■												
HSS-E Co5	◧								■				
HSS DMo5 TiN	■	◧											

Abmessungen	Anzahl-NL/Ø Teilkreis	Zähne Zahnform	HSS DMo5		HSS-E Co5		HSS DMo5 TiN	
mm	mm		Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
225 x 2,0 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	120 HZ	66 0201 9270	59,00	66 0201 9384	84,80		–
225 x 2,0 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	180 BW	66 0201 9273	59,00	66 0201 9387	84,80		–
250 x 2,0 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	128 HZ	66 0201 9279	62,70	66 0201 9393	88,50	66 0201 9498	133,50
250 x 2,0 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	200 BW	66 0201 9282	62,70	66 0201 9396	88,50	66 0201 9501	133,50
275 x 2,0 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	144 HZ	66 0201 9288	74,60	66 0201 9402	111,50	66 0201 9507	139,50
275 x 2,0 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	220 BW	66 0201 9291	74,60	66 0201 9405	111,50	66 0201 9510	139,50
275 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	110 HZ	66 0201 9294	74,30	66 0201 9408	107,00	66 0201 9513	139,00
275 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	144 HZ	66 0201 9297	74,30	66 0201 9411	107,00	66 0201 9516	139,00
275 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	180 HZ	66 0201 9300	74,30	66 0201 9414	107,00	66 0201 9519	139,00
275 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	220 BW	66 0201 9303	74,30	66 0201 9417	107,00	66 0201 9522	139,00
300 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	120 HZ	66 0201 9309	101,50	66 0201 9423	140,00	66 0201 9528	179,00
300 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	160 HZ	66 0201 9312	101,50	66 0201 9426	140,00	66 0201 9531	179,00
300 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	240 BW	66 0201 9315	101,50	66 0201 9429	140,00	66 0201 9534	179,00
300 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	120 HZ	66 0201 9318	101,50	66 0201 9432	140,00	66 0201 9537	179,00
300 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	160 HZ	66 0201 9321	101,50	66 0201 9435	140,00	66 0201 9540	179,00
300 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	240 BW	66 0201 9324	101,50	66 0201 9438	140,00	66 0201 9543	179,00
315 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	120 HZ	66 0201 9330	120,50	66 0201 9444	156,00	66 0201 9549	213,50
315 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	160 HZ	66 0201 9333	120,50	66 0201 9447	156,00	66 0201 9552	213,50
315 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 4/9/50 + 2/12/64	250 BW	66 0201 9336	120,50	66 0201 9450	156,00	66 0201 9555	213,50
315 x 3,0 x 40	2/8/55 + 4/12/64	120 HZ	66 0201 9339	130,00	66 0201 9453	177,00	66 0201 9558	228,00
315 x 3,0 x 40	2/8/55 + 4/12/64	160 HZ	66 0201 9342	130,00	66 0201 9456	177,00	66 0201 9561	228,00
315 x 3,0 x 40	2/8/55 + 4/12/64	250 BW	66 0201 9345	130,00	66 0201 9459	177,00	66 0201 9564	228,00
350 x 3,0 x 40	2/8/55 + 4/12/64	110 HZ	66 0201 9351	158,50	66 0201 9465	215,50		–
350 x 3,0 x 40	2/8/55 + 4/12/64	140 HZ	66 0201 9354	158,50	66 0201 9468	215,50		–
350 x 3,0 x 40	2/8/55 + 4/12/64	180 HZ	66 0201 9357	158,50	66 0201 9471	215,50		–
400 x 3,5 x 50	4/15/80 + 4/15/85	100 HZ	66 0201 9363	258,00	66 0201 9477	354,00		–
400 x 3,5 x 50	4/15/80 + 4/15/85	140 HZ	66 0201 9366	258,00	66 0201 9480	354,00		–
400 x 3,5 x 50	4/15/80 + 4/15/85	180 HZ	66 0201 9369	258,00	66 0201 9483	354,00		–
450 x 4,0 x 50	4/15/80 + 4/15/85	100 HZ	66 0201 9375	490,00	66 0201 9489	664,50		–
450 x 4,0 x 50	4/15/80 + 4/15/85	140 HZ	66 0201 9378	490,00	66 0201 9492	664,50		–
				(906G)		(906G)		(908G)

Zahnkranz-Bohrfutter

- Gewinde- bzw. Kegelaufnahme
- Schlagbohrfest
- Bohrfutterinnenkegel DIN 238
- Für universelle Bohrarbeiten auf elektrischen Hand-, Schlag- und Standbohrmaschinen

Lieferung: Mit Schlüssel.



RÖHM

DIN 238

Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Schlüsselgröße	Bestell-Nr.	€
0,5– 8	3/8" x 24	34,5	S 1	66 0202 1727	28,30
1 –16	5/8" x 16	56,5	S 3	66 0202 1737	47,50
1,5–13	3/8" x 24	42,8	S 2	66 0202 1730	26,20
3 –16	1/2" x 20	50,0	S 3	66 0202 1734	47,60
0,5–6,5	B10	29,5	S 1	66 0202 1739	28,30
0,5– 8	B12	29,5	S 1	66 0202 1742	28,30
1 –16	B18	56,5	S 3	66 0202 1748	74,30
1,5–13	B12	42,8	S 2	66 0202 1745	36,90
5 –20	B22	65,0	S 4	66 0202 1751	148,00

(333F)

Zahnkranz-Bohrfutter PRIMA 6L

- Sechskant-Aufnahme
- Schlagbohrfest
- Bohrfutterinnenkegel DIN 238
- Für universelle Bohrarbeiten auf elektrischen Hand-, Schlag- und Standbohrmaschinen

Lieferung: Mit Schlüssel.



RÖHM

DIN 238

Aufnahme	Spannbereich mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Größe	Bestell-Nr.	€
1/4" Bit	0,5–6,5	29,3	42,5	53	6L	66 0202 1708	31,60

(333F)

Zahnkranz-Hammerbohrfutter PRIMA HBF

- Für Rechts- und Linkslauf geeignet
- SDS-plus Aufnahme
- Spannfasen der Backen aus Hartmetall
- Für stationäre und handgeführte Bohrmaschinen, insbesondere für Schrauber mit SDS-plus Aufnahme



RÖHM

SDS plus

Spannbereich mm	Größe	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Bestell-Nr.	€
2,5–13	13	42,9	68	81,5	66 0202 1710	63,60

(333F)

Ersatzschlüssel für Zahnkranz-Bohrfutter



forum Professional Solutions

Größe	passend für Bohrfutter	Zapfen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
S 1	0,5–8	4	66 0202 1712	2,60
S 2	0,8–10/1,5–13	6	66 0202 1715	2,64
S 3	3–16	8	66 0202 1718	3,63
S 4	5–26	9	66 0202 1721	5,85

(996E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter SBF

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter

- **Innenkegel SBF**
- DIN ISO 239
- Für hohe Drehzahlen sowie Genauigkeitsarbeiten auf Bohrmaschinen, Bohrwerken und Sonderbohreinheiten



Spannbereich mm	Innenkegel	Futter-Ø mm	Bestell-Nr.	€
0,2– 1,5	B 6	19	66 0202 1913	201,10
0,2– 3,0	B 10	24	66 0202 1916	167,30
0,5– 6,5	B 10	34	66 0202 1919	163,00
0,5– 6,5	B 12	34	66 0202 1922	163,00
0,5–10,0	B 12	43	66 0202 1925	163,20
0,5–10,0	B 16	43	66 0202 1928	163,20
1,0–13,0	B 16	50	66 0202 1931	164,70
3,0–16,0	B 16	56	66 0202 1934	187,60
3,0–16,0	B 18	56	66 0202 1937	187,60

Ausgewuchtete Bohrfutter für hohe Drehzahlen auf Anfrage.

(317J)

Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter mit Innenkegel SBFD

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter

- **Innenkegel SBFD**
- Diamantbeschichtete Spannbacken
- Zum einfachen und kraftschlüssigen Spannen von Vollhartmetallbohrern und HSS-Bohrern mit durchgehend gehärtetem Schaft



Diamantbeschichtete Spannbacken

Spannbereich mm	Innenkegel	Futter-Ø mm	Bestell-Nr.	€
1–13	B 16	50	66 0202 1940	194,80

(317J)

Schnellspann-Bohrfutter, leichte Ausführung, Zoll

forum
Professional Solutions



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
0,5–10	3/8" x 24	35,8	66 0202 1757	60,10
0,5–10	1/2" x 20	35,8	66 0202 1760	60,10
1,0–13	1/2" x 20	42,5	66 0202 1763	65,80
3,0–16	1/2" x 20	46,0	66 0202 1769	71,30

(996E)

Schnellspann-Bohrfutter, leichte Ausführung, Typ B

forum
Professional Solutions



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
0,5–10	B 12	35,8	66 0202 1775	77,00
1,0–13	B 12	40,0	66 0202 1778	65,80
0,5–10	B 16	38,0	66 0202 1784	60,10
1,0–13	B 16	40,0	66 0202 1787	65,80
3,0–16	B 16	46,0	66 0202 1790	71,30
3,0–16	B 18	51,0	66 0202 1796	71,30

(996E)

Schnellspann-Bohrfutter, schwere Industrieausführung

- Kegelaufnahme
- Schlüsselloses Dreibacken-Bohrfutter
- Selbstspannend
- Für stationäre Bohrmaschinen



forum Professional Solutions

Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
0–10	B 16	43	66 0202 1802	59,60
1–13	B 16	50	66 0202 1805	64,10
3–16	B 16	55	66 0202 1808	68,30
3–16	B 18	55	66 0202 1811	68,30

(945G)

Schnellspann-Bohrfutter Supra

- Selbsttätige Nachspannung
- Rechtslauf
- Für handgeführte und Standbohrmaschinen



RÖHM

Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
0– 6,5	B 10	35,0	66 0202 1847	80,80
0– 6,5	B 12	35,0	66 0202 1853	80,80
0– 8,0	B 10	35,0	66 0202 1857	80,80
0– 8,0	B 12	35,8	66 0202 1858	80,70
1–13,0	3/8" x 24	42,5	66 0202 1841	74,30
1–13,0	1/2" x 20	42,5	66 0202 1844	74,30
1–13,0	B 12	42,5	66 0202 1859	74,30
1–13,0	B 16*	42,5	66 0202 1862	74,30
3–16,0	B 16	46,0	66 0202 1865	80,80
3–16,0	B 18*	51,0	66 0202 1868	80,80

* B 16 verkürzt um 2,5 mm. B 18 um 7 mm.

(333F)

Schnellspann-Bohrfutter Spiro

- Leichte Ausführung
- Verschleißteile gehärtet und geschliffen
- Selbstspannend
- Vorwiegend für handgeführte Bohrmaschinen
- Rundlaufgenauigkeit 0,05 mm



RÖHM

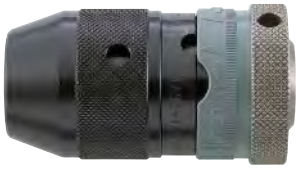
Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
0–10	B 12	43	66 0202 1874	147,00
0–10	B 16	43	66 0202 1877	147,00
1–13	B 16	50	66 0202 1880	158,00
3–16	B 16	55	66 0202 1883	169,00
3–16	B 18*	55	66 0202 1886	169,00

* B 18 verkürzt um 7 mm.

(333F)

Schnellspann-Bohrfutter Supra SK

- Spannkraftsicherung
- Selbstspannend während des Bohrens
- Abgedichtet gegen Bohrstaub und Verschmutzung
- Speziell für Schlagbohrmaschinen



RÖHM

Spannweite mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
0,5–10	1/2" x 20	40,0	66 0202 1892	74,40
1,0–13	1/2" x 20	42,8	66 0202 1895	80,80

(333F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Bohrfutter Extra RV

- Radialverriegelung
- Anfahrschutz
- Schlüsselloses Dreibacken-Bohrfutter
- Selbsttätige Nachstellung
- Schlagbohrfest
- Rechts- und Linkslauf
- Mehrkant für Montage und Demontage
- Kunststoffausführung
- Für Netz- und Akkubohrmaschinen bis max. 100 Nm Drehmoment und 1500 Watt Leistung


Gewindeaufnahme


HEX-Aufnahme


SDS-plus-Aufnahme

Spannweite mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
1,0–10,0	3/8" x 24	42,7	66 0202 1899	31,60
1,5–13,0	3/8" x 24	42,7	66 0202 1902	36,90
1,0–10,0	1/2" x 20	42,7	66 0202 1905	31,60
1,5–13,0	1/2" x 20	42,7	66 0202 1908	36,90
1,0–10,0	1/4"-Hex	42,5	66 0202 1910	37,00
1,5–13,0	1/2" x 20/SDS-plus	42,5	66 0202 1912	51,90

(333F)

Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter SBF-plus

- Selbstspannendes Dreibacken-Bohrfutter
- Bohrfutter und Aufnahmeschaft bilden eine Einheit
- Optimale Stabilität durch kompakte Bauweise
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (angelehnt an DIN ISO 10888)
- Für hohe Drehzahlen und Genauigkeitsarbeiten
- Vorteilhaft bei Maschinen mit kleinem Arbeitsbereich

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter



Spannweite mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
0,5–6,5	MK 2	34	66 0202 1952	174,80

(317J)

Kegeldorn mit Morsekegelschaft

- Bohrfutterkegel nach DIN 238
- Komplett gehärtet und geschliffen
- Morsekegel-Schaft mit Austreiberlappen

DIN 238



Morsekegel	Bohrfutterkegel	Bestell-Nr.	€
0	B 10	66 0251 5754	4,47
0	B 12	66 0251 5757	4,47
1	B 10	66 0251 5760	3,73
1	B 12	66 0251 5763	3,73
1	B 16	66 0251 5766	3,73
1	B 18	66 0251 5769	3,73
2	B 10	66 0251 5772	3,73
2	B 12	66 0251 5775	3,73
2	B 16	66 0251 5778	3,73
2	B 18	66 0251 5781	3,73
2	B 22	66 0251 5784	4,09
3	B 12	66 0251 5787	5,35

(915E)

Morsekegel	Bohrfutterkegel	Bestell-Nr.	€
3	B 16	66 0251 5790	5,25
3	B 18	66 0251 5793	5,25
3	B 22	66 0251 5796	5,35
3	B 24	66 0251 5799	5,35
4	B 16	66 0251 5802	9,30
4	B 18	66 0251 5805	9,30
4	B 22	66 0251 5808	9,30
4	B 24	66 0251 5811	9,30
5	B 16	66 0251 5814	18,60
5	B 18	66 0251 5817	18,60
5	B 22	66 0251 5820	18,60
5	B 24	66 0251 5823	18,60

(915E)

Reduzierhülse

- Reduzierhülse nach DIN 2185
- Flächen geschliffen und gehärtet

DIN 2185



MK außen/innen	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
1/0	80	66 0251 6000	5,55
2/1	92	66 0251 6003	4,91
3/1	99	66 0251 6006	7,25
3/2	112	66 0251 6009	6,10
4/1	124	66 0251 6012	11,55
4/2	124	66 0251 6015	9,20
4/3	140	66 0251 6018	9,65
5/1	156	66 0251 6021	26,50
5/2	156	66 0251 6024	22,30
5/3	156	66 0251 6027	18,50
5/4	171	66 0251 6030	18,50
6/2	218	66 0251 6033	41,60
6/3	218	66 0251 6036	40,10
6/4	218	66 0251 6039	35,80
6/5	218	66 0251 6042	35,80

(915E)

Verlängerungshülse

- DIN 2187
- Präzisionsausführung
- Außen- und Innenflächen geschliffen und gehärtet

DIN 2187



MK außen/innen	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
1/1	145	66 0251 6200	12,25
1/2	160	66 0251 6203	13,60
2/1	160	66 0251 6206	17,45
2/2	175	66 0251 6209	21,00
2/3	200	66 0251 6212	24,40
3/1	175	66 0251 6215	24,40
3/2	194	66 0251 6218	24,40
3/3	215	66 0251 6221	27,20
3/4	240	66 0251 6224	32,10
4/1	200	66 0251 6227	34,60
4/2	215	66 0251 6230	34,60
4/3	240	66 0251 6233	33,50
4/4	265	66 0251 6236	43,30
4/5	300	66 0251 6239	71,20
5/2	247	66 0251 6242	30,40
5/3	268	66 0251 6245	30,40
5/4	300	66 0251 6248	37,10
5/5	335	66 0251 6251	47,10

(915E)

MK-Austreiber

- DIN 317
- Aus Spezialstahl, gehärtet und brüniert
- Für Werkzeugkegel nach DIN 228

DIN 317



Morsekegel	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
0	90	66 0202 2187	4,67
1–2	140	66 0202 2188	5,50
3	190	66 0202 2189	8,45
4	225	66 0202 2190	11,20

(931E)

MK-Austreiber, halbautomatisch

- Austreiber für Einhandbedienung
- Für Werkzeugkegel nach DIN 228

DIN 228



Morsekegel	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
1–3	317	66 0202 2197	63,80
4–6	380	66 0202 2199	79,50

(736G)

Kegelwischer, Holz

- Mit Filz besetzt
- Zum Reinigen von Werkzeugaufnahmen an Maschinenspindeln, Kegelhülsen, Kegellehren

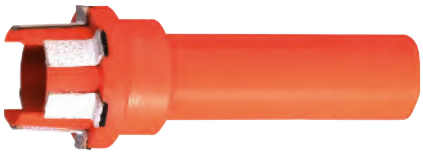


für Größe	Bestell-Nr.	€
MK 1	66 0202 2288	5,10
MK 2	66 0202 2291	5,10
MK 3	66 0202 2294	6,30
MK 4	66 0202 2297	9,10
MK 5	66 0202 2300	11,35
SK 40	66 0202 2303	9,65
SK 50	66 0202 2306	13,65

(316F)

Kegelwischer, Kunststoff

- Mit Lederstreifen besetzt
- Zum Reinigen von Werkzeugaufnahmen an Maschinenspindeln, Kegelhülsen, Kegellehren



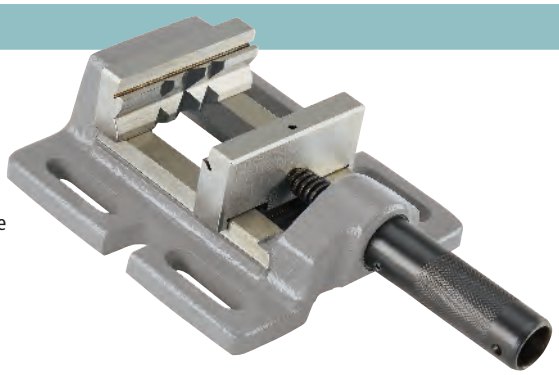
für Größe	Bestell-Nr.	€
MK 1	66 0202 2307	6,95
MK 2	66 0202 2310	8,05
MK 3	66 0202 2313	10,55
MK 4	66 0202 2316	15,25
MK 5	66 0202 2319	22,20
SK 40	66 0202 2322	14,95
SK 50	66 0202 2325	27,00
HSK 63	66 0202 2312	36,90
HSK 100	66 0202 2315	51,10

(316F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Bohrmaschinen-Schraubstock

- Leichte Ausführung
- Grundkörper aus Guss
- Beide Spannbacken mit Absatz
- Eine Prismenbacke und eine glatte Backe
- Gleichbleibende Gesamtlänge (Spindel im Handgriff versenkt)
- Variable Befestigungsmöglichkeiten durch Langlöcher
- Offene Grundplatte zum Durchspannen und Durchbohren der Werkstücke

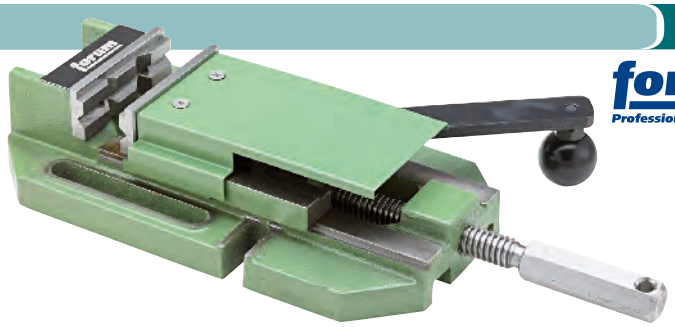


Backenbreite mm	Spannweite mm	Grifflänge mm	Abmessung B x L x H mm	Bestell-Nr.	€
80	70	80	141,5 x 235 x 58	66 0251 6672	43,80
100	92	100	154,0 x 275 x 62	66 0251 6675	53,60
120	110	120	176,0 x 338 x 65	66 0251 6678	81,10

(905G)

Präzisions-Bohrmaschinen-Schraubstock

- Mit Exzenterspannung 3 mm links und rechts
- Körper aus Spezialguss GG 25
- Prismenbacken aus Vergütungsstahl (90°/120°)
- Auflageflächen zum Spannen flacher Werkstücke
- Lange Führung im gesamten Spannbereich
- Einhandbedienung, Rechts- und Linksgebrauch

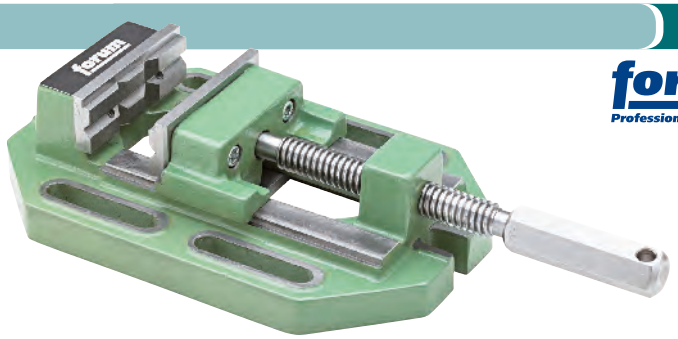


Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Schlitzabstand mm	Gewicht kg	Bestell-Nr.	€
2	100	80	140	13	66 0202 2405	317,50
3	125	125	160	21	66 0202 2408	477,00

(905G)

Präzisions-Bohrmaschinen-Schraubstock

- Körper aus Spezialguss GG 25
- Prismenbacken aus Vergütungsstahl (90°/120°)
- Auflageflächen zum Spannen flacher Werkstücke
- Lange Führung im gesamten Spannbereich



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Schlitzabstand mm	Gewicht kg	Bestell-Nr.	€
1	80	70	110	4	66 0202 2387	117,00
2	100	110	140	9	66 0202 2390	197,00
3	125	130	165	15	66 0202 2393	297,00
4	160	225	210	29	66 0202 2396	498,00

(905G)

Ersatz-Prismenbacken

- Satz mit 4 Schrauben

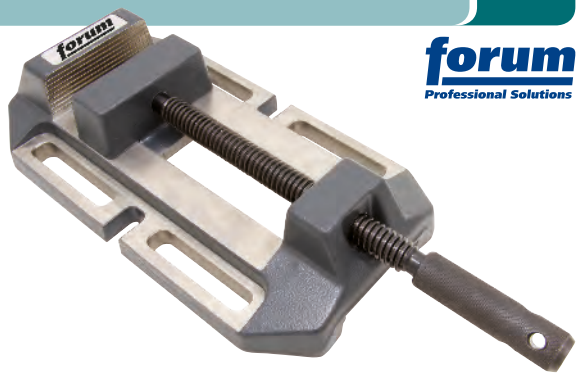
Backenbreite mm	Bestell-Nr.	€
80	66 0251 6772	43,00
100	66 0251 6775	57,90
125	66 0251 6778	67,30
160	66 0251 6781	75,20

(905G)



Maschinen-Schraubstock

- Geschmiedeter Stahl
- Großer Spannbereich mit langen Führungen
- Spannflächen gehärtet
- Toleranzgenauigkeit innerhalb von 0,1 mm
- Schnellverstellung durch Innen-Sechskant



Backenbreite mm	Spannweite mm	Schlitzabstand mm	Gewicht kg	Bestell-Nr.	€
110	170	145	12	**66 0202 2402**	**215,50**

(905G)

Ersatzbacken für Maschinen-Schraubstock



Backenbreite mm	Ausführung	Bestell-Nr.	€
110	ungehärtet	**66 0251 6792**	**37,40**
110	gehärtet	**66 0251 6795**	**42,40**

(905G)

Präzisions-Bohrmaschinen-Schraubstock

- Körper aus Spezialguss
- Die auswechselbaren und umkehrbaren Spannbacken sind gehärtet, geschliffen, brüniert
- Eine Backe ist glatt, die andere mit Längs- und Querprismen
- Beide Backen mit Auflageflächen zum Spannen flacher Werkstücke
- Universelle Befestigungsmöglichkeit durch Spannschlitze und Langlöcher
- Durchgesteckter Knebelgriff
- Zum Spannen von Werkstücken auf Bohrmaschinen
- Ideal zur Fixierung von Werkstücken auf Messmaschinen



Backenbreite mm	Spannweite mm	Schlitzabstand mm	Gewicht kg	Bestell-Nr.	€
110	130	140	9,5	**66 0202 2414**	**294,00**
135	160	170	13,5	**66 0202 2417**	**358,00**
160	220	210	24,5	**66 0202 2420**	**562,00**

(337H)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Senkrechtspanner mit offenem Arm und waagrechter Grundplatte

- Stabile, vergütete Stahlbleche
- Ölbeständiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff
- Automatische, stufenlose Anpassung der Spannhöhe bis 35 mm
- Lochmuster der Grundplatte für Millimeter/Inch passend



Typ	Spannweite	automatische Anpassung	Spannkraft	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	kN		
STC-VH20	35	20	1,1	**66 0210 5254**	**23,60**
STC-VH50	40	35	2,5	**66 0210 5257**	**25,20**

(360F)

Waagerechtspanner mit offenem Arm und waagerechter Grundplatte

- Stabile, vergütete Stahlbleche für lange Lebensdauer
- Hochwertiger, ölbeständiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff
- Hebel ist in Spannstellung waagerecht
- Automatische stufenlose Anpassung der Spannhöhe (bis 35 mm) bei annähernd gleichbleibender Spannkraft – ohne manuelle Änderung der Druckschrauben-Position
- Lochmuster der Grundplatte für Millimeter und Inch passend



Typ	Spannweite	Spannkraft	automatische Anpassung	Gesamtlänge	Gewicht	Bestell-Nr.	€
	mm	kN	mm	mm	kg		
STC-HH20	35	1,1	20	167	0,20	**66 0202 3719**	**23,10**
STC-HH50	40	2,5	35	217	0,38	**66 0202 3722**	**25,20**
STC-HH70	60	2,5	35	217	0,42	**66 0202 3725**	**25,90**

(360F)

Schubstangenspanner mit waagerechtem Fuß

- Stabile, vergütete Metallbleche für lange Lebensdauer
- Hochwertiger, ölbeständiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff
- Regulierbare Spannkraft bis zu 2500 N
- Bewegung des Hebels wird in eine Axialbewegung der Schubstange umgewandelt
- Automatische stufenlose Anpassung der Spannweite (bis 13 mm) bei annähernd gleichbleibender Spannkraft – ohne manuelle Änderung der Druckschrauben-Position
- Lochmuster der Grundplatte für Millimeter und Inch passend



Typ	Spannweite	Spannkraft	automatische Anpassung	Höhe Griff geschlossen	Höhe Griff offen	Gesamtlänge	Bestell-Nr.	€
	mm	kN	mm	mm	mm	mm		
STC-IHH15	25	1,1	8	32	107	181	**66 0202 3710**	**23,70**
STC-IHH25	35	2,5	13	46	155	233	**66 0202 3713**	**26,60**

(360F)

Maschinentischspanner BS

- Schiene und Gleitbügel aus Vergütungsstahl
- Oberfläche galvanisch verzinkt
- Fuß aus Stahl
- Im Gesenk geschmiedet
- Stahlhebel kunststoffbeschichtet
- Schwenkbar, stufenlos höhenverstellbar
- Mit T-Nutenstein und Innen-Sechskant-Schraube auf Maschinentisch zu befestigen
- Für Bohr- und leichte Fräsarbeiten
- Lieferung erfolgt ohne Zubehör



Typ	Spannkraft	Bohrung für Befestigungsschraube	Gewicht	Bestell-Nr.	€
	kN	mm	kg		
BS2N	3,5	10,5	1,35	**66 0202 4253**	**116,70**
BS3N	5,5	13,0	1,55	**66 0202 4256**	**132,70**
BS4N	7,5	16,5	2,65	**66 0202 4259**	**145,10**
BS5N	10,0	16,5	3,30	**66 0202 4262**	**170,00**

Spannkraft bei 50 mm Spannhöhe.

(346F)

Zylinder-Schleifstift ZY, ADW

- Kornart Korundgemisch ADW
- Zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen aus Stahl

PFERD



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■			□				

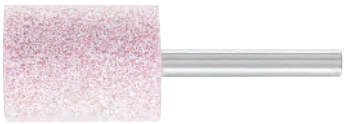
Typ	Ø x Höhe	Korngröße	Schaft-Ø	empf. Drehzahl	max. Drehzahl	Bestell-Nr.	€
	mm		mm	min⁻¹	min⁻¹		
ZY 0205	2 x 5	100	3	200000	201800	66 0202 4478	1,91
ZY 0306	3 x 6	100	3	200000	206100	66 0202 4481	1,68
ZY 0408	4 x 8	100	3	175000	175100	66 0202 4484	1,68
ZY 0510	5 x 10	100	3	130000	130700	66 0202 4487	1,68
ZY 0510	5 x 10	60	6	130000	157800	66 0202 4496	1,68
ZY 0613	6 x 13	100	3	93600	93600	66 0202 4490	1,77
ZY 0613	6 x 13	60	6	131500	131500	66 0202 4502	1,77
ZY 0613	6 x 13	100	6	131500	131500	66 0202 4505	1,77
ZY 0810	8 x 10	80	3	87600	87600	66 0202 4493	1,68
ZY 0816	8 x 16	80	3	61000	61000	66 0202 4499	1,71
ZY 0816	8 x 16	46	6	110000	119300	66 0202 4508	1,71
ZY 0816	8 x 16	80	6	110000	119300	66 0202 4511	1,71
ZY 1020	10 x 20	46	6	85000	95400	66 0202 4517	1,93
ZY 1020	10 x 20	80	6	85000	95400	66 0202 4520	1,93
ZY 1032	10 x 32	46	6	62800	62800	66 0202 4523	2,36
ZY 1032	10 x 32	80	6	62800	62800	66 0202 4526	2,36
ZY 1325	13 x 25	46	6	65000	66000	66 0202 4529	2,22
ZY 1325	13 x 25	80	6	65000	66000	66 0202 4532	2,22
ZY 1604	16 x 4	46	6	55000	59600	66 0202 4535	1,74
ZY 1632	16 x 32	30	6	51200	51200	66 0202 4670	2,36
ZY 1632	16 x 32	60	6	51200	51200	66 0202 4538	2,36
ZY 2006	20 x 6	46	6	43000	47700	66 0202 4544	2,04
ZY 2025	20 x 25	30	6	43000	47700	66 0202 4673	2,26
ZY 2025	20 x 25	60	6	43000	47700	66 0202 4547	2,26
ZY 2032	20 x 32	30	6	41100	41100	66 0202 4550	2,56
ZY 2040	20 x 40	30	6	32400	32400	66 0202 4676	2,99
ZY 2532	25 x 32	30	6	32900	32900	66 0202 4559	2,89
ZY 3216	32 x 16	24	6	27000	29800	66 0202 4568	2,63
ZY 3232	32 x 32	24	6	25700	25700	66 0202 4682	3,21
ZY 4020	40 x 20	24	6	22000	23800	66 0202 4571	3,05
ZY 5025	50 x 25	24	8	17000	19000	66 0202 4574	3,92

(365F)

Zylinder-Schleifstift ZY, AR

- Kornart Edelkorund rosa AR
- Zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen aus Stahl

PFERD



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■			□				

Typ	Ø x Höhe	Korngröße	empf. Drehzahl	max. Drehzahl	Bestell-Nr.	€
	mm		min⁻¹	min⁻¹		
ZY 2513	25 x 13	30	26000	38100	66 0202 4556	2,26
ZY 2532	25 x 32	60	26000	32900	66 0202 4562	2,89

(365F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Zylinder-Schleifstift ZY, AWCO

- Kornart Korunggemisch AWCO
- Schaft-Ø 3 mm
- Kühler Schliff bei hoher Abtragsleistung
- Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeugbau, Formenbau und bei Turbinenschaufeln
- Zur Bearbeitung von Stahl und NE-Metallen

PFERD



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■						

Typ	Ø x Höhe mm	Korngröße	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€
ZY 0105	1 x 5	320	104200	104200	**66 0210 5601**	**3,32**
ZY 1508	1,5 x 8	320	104700	104700	**66 0210 5604**	**3,32**
ZY 0205	2 x 5	100	200000	201800	**66 0210 5607**	**2,13**
ZY 0306	3 x 6	60	200000	206100	**66 0210 5610**	**1,89**
ZY 0408	4 x 8	100	175100	175100	**66 0210 5613**	**1,89**
ZY 0510	5 x 10	60	130700	130700	**66 0210 5616**	**1,89**
ZY 0613	6 x 13	60	93600	93600	**66 0210 5619**	**2,00**
ZY 0613	6 x 13	100	93600	93600	**66 0210 5622**	**2,00**
ZY 0816	8 x 16	60	61000	61000	**66 0210 5625**	**1,91**

(365F)

Kugel-Schleifstift KU

- Kornart Korundgemisch ADW
- Schaft-Ø 6 mm
- Zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten von Stahl

PFERD



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		□				

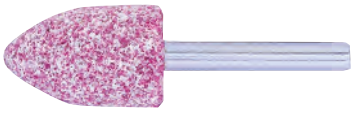
Typ	Ø x Höhe mm	Korngröße	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€
KU 13	13	46	65000	73400	**66 0202 4580**	**2,20**
KU 16	16	30	55000	59600	**66 0202 4583**	**2,59**
KU 20	20	30	43000	47700	**66 0202 4586**	**2,94**

(365F)

Spitzbogen-Schleifstift SP, AR/ADW

- Kornart Edelkorund rosa AR, Korundgemisch ADW
- Schaft-Ø 6 mm
- Zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen aus Stahl

PFERD



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		□				

Typ	Ø x Höhe mm	Korngröße	Kornart	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€
SP 0510	5 x 10	60	AR	130000	190900	**66 0202 4592**	**2,04**
SP 0816	8 x 16	46	ADW	110000	119300	**66 0202 4595**	**2,07**
SP 1320	13 x 20	46	ADW	65000	73400	**66 0202 4598**	**2,49**
SP 2032	20 x 32	30	ADW	43000	47700	**66 0202 4685**	**3,42**

(365F)

Kegel-Schleifstift KE

- Kornart Korundgemisch ADW
- Schaft-Ø 6 mm
- Für Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen aus Stahl



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		□				

Typ	Ø x Höhe mm	Korngröße	empf. Drehzahl min⁻¹	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
KE 1025	10 x 25	46	85000	95400	**66 0202 4601**	**2,59**
KE 1645	16 x 45	46	52000	52000	**66 0202 4604**	**3,93**
KE 2032	20 x 32	30	43000	47700	**66 0202 4607**	**3,12**
KE 2545	25 x 45	30	34000	34000	**66 0202 4610**	**3,93**

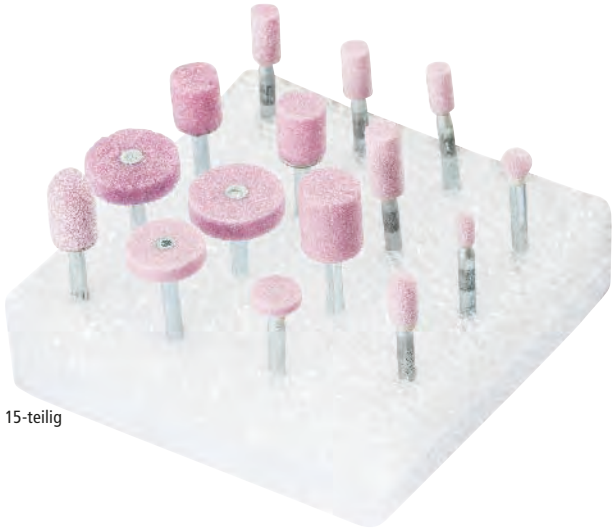
(365F)

Edelkorund-Schleifstift-Satz mit Schaft

- Kornart Edelkorund rosa AR
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit 25–40 m/s
- Für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten an Stahl geeignet



10-teilig



15-teilig

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		□				

Anzahl	Inhalt	Bestell-Nr.	€/Satz
10-teilig	**6 mm Schaft-Ø** 5 Schleifstifte Zylinderform ZY 1013; ZY 1320; ZY 2006; ZY 2013; ZY 2025 1 Schleifstift Walzenrundform WR 2025 1 Schleifstift Kegel KE 2032 1 Schleifstift Kugelform KU 16 1 Schleifstift Spitzbogenform SP 1320 1 Schleifstift Kegelform KE 2020	**66 0202 4619**	**26,93**
15-teilig	**3 mm Schaft-Ø** 2 Schleifstifte Zylinderform ZY 0510 2 Schleifstifte Zylinderform ZY 0810 2 Schleifstifte Zylinderform ZY 1604 5 Schleifstifte Zylinderform ZY 0408; ZY 0613; ZY 0802; ZY 1013; ZY 1303 1 Schleifstift Walzenrundform WR 0510 1 Schleifstift Kugelform KU 05 2 Schleifstifte Spitzbogenform SP 0306; SP 0816	**66 0202 4616**	**30,66**

(365F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Zylinder-Schleifstift ZY, AN

- Kornart Normalkorund AN
- Kunstharzbindung
- Schaft-Ø 6 mm
- Kühler Schliff bei hoher Formstabilität
- Speziell für den Kanteneinsatz auf Edelstahl (INOX) geeignet



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□		■				

Typ	Ø x Höhe mm	Korngröße	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€
ZY 0816	8 x 16	46	100000	119300	66 0202 4622	1,87
ZY 1020	10 x 20	46	92000	95400	66 0202 4625	2,28
ZY 1032	10 x 32	46	62800	62800	66 0202 4628	2,59
ZY 1325	13 x 25	46	66000	66000	66 0202 4631	2,44
ZY 1632	16 x 32	30	51200	51200	66 0202 4634	2,60
ZY 1632	16 x 32	60	51200	51200	66 0202 4637	2,60
ZY 2025	20 x 25	30	46000	47700	66 0202 4643	2,53
ZY 2532	25 x 32	30	32900	32900	66 0202 4646	3,12
ZY 3232	32 x 32	24	25700	25700	66 0202 4652	3,47
ZY 4020	40 x 20	24	23000	23800	66 0202 4655	3,29
ZY 5013	50 x 13	30	19000	19000	66 0202 4661	3,37
ZY 5025	50 x 25	24	19000	19000	66 0202 4664	4,43

(365F)

Feinschleifstift PF ZY

- Edelkorund weiß AW
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit 15–20 m/s
- Elastomer-Bindung LR
- Für Feinschleifarbeiten an gehärteten und vergüteten Stahlbauteilen und Titan geeignet



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		□				

Typ	Ø x Höhe mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€
PF ZY 0610	6 x 10	120	3	64000	95400	66 0202 4691	3,28
PF ZY 0812	8 x 12	120	3	47500	71600	66 0202 4694	3,45
PF ZY 1015	10 x 15	120	3	38000	57200	66 0202 4697	3,45
PF ZY 1220	12 x 20	120	3	32000	33700	66 0202 4700	3,45
PF ZY 1530	15 x 30	120	6	25500	38100	66 0202 4703	4,21
PF ZY 2030	20 x 30	120	6	19000	28600	66 0202 4706	4,72
PF ZY 3030	30 x 30	120	6	12500	19000	66 0202 4709	6,85

(365F)

Diamant-Schleifstift DZY

• Zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen

PFERD



Alumi-nium | Stahl | HM | INOX | Guss | Kunst-stoff GFK | Stein | Lack

■ ■

Ø x Höhe mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
1 x 4	36	3	66 0202 4715	9,39
1,4 x 4	36	3	66 0202 4718	8,66
2 x 4	36	3	66 0202 4721	9,90
3 x 4	36	3	66 0202 4724	10,76
4 x 5	45	3	66 0202 4727	10,96
5 x 5	45	3	66 0202 4730	13,09

(345G)

Ø x Höhe mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
6 x 6	54	6	66 0202 4733	14,86
8 x 8	52	6	66 0202 4736	19,24
10 x 8	52	6	66 0202 4739	22,04
12 x 8	52	6	66 0202 4742	26,05
15 x 10	50	6	66 0202 4745	36,29

(345G)

Diamant-Schleifstift Kugelform DKU

• Zum Gravieren, Schleifen von Konturen und Entgraten

PFERD



Alumi-nium | Stahl | HM | INOX | Guss | Kunst-stoff GFK | Stein | Lack

■ ■

Ø x Höhe mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
1 x 3	44	3	66 0202 4751	10,61
2 x 3	43	3	66 0202 4754	13,21
3 x 3	42	3	66 0202 4757	12,83
4 x 3	41	3	66 0202 4760	14,35
5 x 3	40	3	66 0202 4763	18,48

(345G)

Ø x Höhe mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
6 x 3	39	3	66 0202 4766	22,25
8 x 6	52	6	66 0202 4769	27,42
10 x 6	50	6	66 0202 4772	35,43
12 x 6	48	6	66 0202 4775	44,58

(345G)

Schleifbockscheibe Normalkorund NK

• Zum Schleifen von niedriglegierten Stählen, Baustählen und Grauguss



Alumi-nium | Stahl | HM | INOX | Guss | Kunst-stoff GFK | Stein | Lack

■

Abmessungen mm	Körnung	Härte	Bestell-Nr.	€
150 x 20 x 32/20	36	P	66 0202 4781	12,70
150 x 20 x 32/20	60	M	66 0202 4784	12,70
175 x 25 x 32/20	36	P	66 0202 4790	18,70
175 x 25 x 32/20	60	M	66 0202 4793	18,70
175 x 25 x 51/20	36	P	66 0202 4796	18,70
175 x 25 x 51/20	60	M	66 0202 4799	18,70
200 x 25 x 32/20	36	P	66 0202 4805	23,60
200 x 25 x 32/20	60	M	66 0202 4811	24,20
200 x 25 x 51	36	P	66 0202 4817	23,60
200 x 25 x 51	60	M	66 0202 4820	23,60

(341F)

Abmessungen mm	Körnung	Härte	Bestell-Nr.	€
200 x 32 x 32/20	36	P	66 0202 4826	27,20
200 x 32 x 32/20	60	M	66 0202 4829	27,20
200 x 32 x 51	36	P	66 0202 4808	27,20
200 x 32 x 51	60	M	66 0202 4832	27,20
250 x 32 x 51	36	P	66 0202 4838	44,00
250 x 32 x 51	60	M	66 0202 4841	44,00
300 x 40 x 76	36	P	66 0202 4847	60,50
300 x 40 x 76	60	M	66 0202 4850	60,50
300 x 40 x 76*	36	P	66 0202 4856	77,00
300 x 40 x 76*	60	M	66 0202 4859	77,00

(341F)

* Aussparung 125 x 19 mm.

Schleifbockscheibe Edelkorund EK, rosa

• Zur Bearbeitung von langspanendem Material (legierte Stähle, SS- und HSS-Werkzeuge)



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Abmessungen mm	Körnung	Härte	Bestell-Nr.	€
150 x 20 x 32/20	60	M	66 0202 4865	13,60
175 x 25 x 32/20	60	M	66 0202 4868	20,10
175 x 25 x 51	60	M	66 0202 4871	20,10
200 x 25 x 32/20	60	M	66 0202 4874	27,40
200 x 25 x 51	60	M	66 0202 4877	27,40
200 x 32 x 51	60	M	66 0202 4880	30,00
250 x 32 x 51	60	M	66 0202 4883	49,60
300 x 40 x 76	60	M	66 0202 4886	76,00

(341F)

Schleifbockscheibe Siliciun-Carbid SC

• Zur Bearbeitung von kurz- oder nichtspanendem Material (sprödes Material, NE-Metalle, Stein, Porzellan, Kunststoff)
• Für zähes und schmierendes Material (Gummi, Messing, Kohle) und hartes Material (HM, Hartguss)



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
		■			■	■	

Abmessungen mm	Körnung	Härte	Bestell-Nr.	€
150 x 20 x 32/20	80	J	66 0202 4892	16,60
175 x 25 x 32/20	80	J	66 0202 4895	24,10
175 x 32 x 32	80	J	66 0202 4898	27,80
200 x 25 x 32/20	80	J	66 0202 4901	30,80
200 x 25 x 51	80	J	66 0202 4904	30,80
200 x 32 x 32/20	80	J	66 0202 4907	34,90
200 x 32 x 51	80	J	66 0202 4910	34,90
250 x 32 x 51	80	J	66 0202 4913	52,40
300 x 40 x 76	80	J	66 0202 4916	78,60
300 x 40 x 76*	80	J	66 0202 4919	96,40

(341F)

* Aussparung 125 x 19 mm.

Schleifbockscheibe Edelkorund EK, weiß

- Zum Schleifen von SS- und HSS-Stählen und HSS-Werkzeugen
- Für ungehärtete, gehärtete, legierte, nitrierte und rostfreie Stähle



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Abmessungen mm	Körnung	Härte	Bestell-Nr.	€
125 x 25 x 32	50	J	66 0202 4925	13,85

(341F)

Reduzierring-Satz für Schleifscheiben

- Kunststoffreduzierringe
- Zum Reduzieren des Bohrungs-Ø von Schleifscheiben für die jeweilige Aufnahme

Lieferung: Paarweise verpackt.



Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Bestell-Nr.	€/Satz
20	12	66 0202 4931	0,93
20	13	66 0202 4934	0,93
20	16	66 0202 4937	0,93
32	16	66 0202 4940	0,98
32	20	66 0202 4943	0,98
32	25	66 0202 4946	0,98
51	32	66 0202 4949	1,16
76	51	66 0202 4952	1,67

(343F)

Schleiftopf

- Zum Schleifen von HSS-Sticheln





Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■	■	■		□	■	

Ausführung	Abmessungen mm	Körnung	Härte	Bestell-Nr.	€
Edelkorund EK	100 x 50 x 20*	80	K	66 0202 4958	22,20
Silicium-Carbid SC	100 x 50 x 20*	80	K	66 0202 4961	23,50

* Aussparung 80 x 40 mm.

(341F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Schleifscheiben-Abrichter

- Schärfrolle mit Handhalter
- Gehärtete Stahlachse
- Bricht die Körner des verbrauchten Materials aus der Schleifscheibe
- Bis zum perfekten Rundlauf und optimaler Griffigkeit der Oberfläche



Rollenbreite mm	Rollen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
12	36	**66 0202 4967**	**36,00**
24	55	**66 0202 4970**	**49,70**
50	55	**66 0202 4973**	**69,10**

(339H)

Schleifscheiben-Abrichtstein

- Silicium-Carbid
- Zum Abrichten von Schleifscheiben
- Auch zum Grobschleifen von Stahl, Eisen, Granit und Kunststein



Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
150 x 50 x 25	16	**66 0202 4991**	**5,95**
200 x 50 x 25	16	**66 0202 5024**	**7,50**

(341F)

Abrichter-Ersatzrolle



Rollenbreite mm	Rollen-Ø mm	Bestell-Nr.	€
12	36	**66 0202 4979**	**14,25**
24	55	**66 0202 4982**	**22,60**
50	55	**66 0202 4985**	**35,70**

(339H)

Schleifscheiben-Abrichter Tetrabor®

- Borcarbid
- Extrem hart (ca. 35000 N/mm²) und abriebfest
- Reißen das Schleifkorn nicht aus der Bindung, sondern schneiden es glatt durch

Hinweis: Das Abrichten nur mit der Kante, nicht mit den Flächen vornehmen.



Ausführung	bis Schleifscheiben-Ø mm	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
Halter ohne Abrichtstab	–	230	**66 0202 4997**	**36,00**
Abrichtstab	300	75 x 12 x 6	**66 0202 4994**	**52,70**

(339H)

Diamant-Ersparer

- Kunststoffhülse komplett gefüllt mit Silicium-Carbid
- Holzgriff
- Zum Abrichten, Schärfen und Profilieren von Schleifscheiben



Länge x Ø mm	Bestell-Nr.	€
400 x 25	**66 0202 5027**	**15,95**

(341F)

Schleiffeile Edelkorund, vierkant

- Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Materialien
- Empfohlen für die Bearbeitung von Stahl und Gusseisen



Aluminium | Stahl | HM | INOX | Guss | Kunststoff GFK | Stein | Lack

■

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
6 x 100	360	66 0202 5033	3,60
8 x 100	220	66 0202 5036	3,95
10 x 100	360	66 0202 5039	3,95
10 x 100	120	66 0202 5042	3,95
10 x 100	220	66 0202 5045	3,95
13 x 150	360	66 0202 5048	5,35
13 x 150	220	66 0202 5051	5,35
16 x 150	360	66 0202 5054	5,85
16 x 150	120	66 0202 5057	5,85
16 x 150	220	66 0202 5060	5,85

(341F)

Schleiffeile Edelkorund, dreikant

- Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Materialien
- Empfohlen für die Bearbeitung von Stahl und Gusseisen



Aluminium | Stahl | HM | INOX | Guss | Kunststoff GFK | Stein | Lack

■

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
6 x 100	360	66 0202 5066	4,53
6 x 100	220	66 0202 5069	4,53
8 x 100	360	66 0202 5072	5,00
8 x 100	220	66 0202 5075	5,00
10 x 100	360	66 0202 5078	5,00
10 x 100	120	66 0202 5081	5,00
10 x 100	220	66 0202 5084	5,00
13 x 150	360	66 0202 5087	6,40
13 x 150	120	66 0202 5090	6,40
13 x 150	220	66 0202 5093	6,40
16 x 150	360	66 0202 5096	6,75
16 x 150	120	66 0202 5099	6,75
16 x 150	220	66 0202 5102	6,75

(341F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Schleiffeile Edelkorund, rund

- Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Materialien
- Empfohlen für die Bearbeitung von Stahl und Gusseisen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■						

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
8 x 100	360	66 0202 5108	5,55
8 x 100	220	66 0202 5111	5,55
10 x 100	360	66 0202 5114	5,55
10 x 100	220	66 0202 5117	5,55

(341F)

Schleiffeile Edelkorund, halbrund

- Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Materialien
- Empfohlen für die Bearbeitung von Stahl und Gusseisen



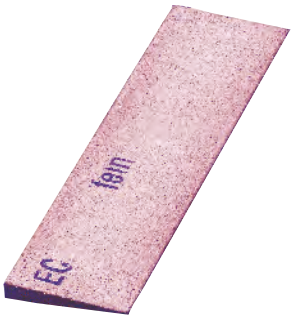
Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■						

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
10 x 100	360	66 0202 5123	5,00
10 x 100	220	66 0202 5126	5,00
13 x 150	220	66 0202 5129	6,40

(341F)

Schleiffeile Edelkorund, Messerklinge

- Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Materialien
- Empfohlen für die Bearbeitung von Stahl und Gusseisen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■						

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
25 x 3/1 x 100	360	66 0202 5135	4,91
25 x 3/1 x 100	220	66 0202 5138	4,91

(341F)

Schleiffeile Edelkorund, flach

- Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Materialien
- Empfohlen für die Bearbeitung von Stahl und Gusseisen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■						

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
6 x 3 x 100	220	66 0202 5144	3,20
10 x 5 x 100	360	66 0202 5147	3,60
10 x 5 x 100	120	66 0202 5150	3,60
10 x 5 x 100	220	66 0202 5153	3,60
16 x 8 x 150	360	66 0202 5156	5,20
16 x 8 x 150	220	66 0202 5159	5,20

(341F)

Schleiffeile Silicium-Carbid, vierkant

- Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Stein, Grauguss und ähnlichen Materialien



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■			■	■	

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
8 x 100	220	66 0202 5165	4,18
10 x 100	360	66 0202 5168	4,18
10 x 100	220	66 0202 5171	4,18
13 x 150	360	66 0202 5174	5,65
13 x 150	220	66 0202 5177	5,65
16 x 150	360	66 0202 5180	6,15
16 x 150	220	66 0202 5183	6,15

(341F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Schleiffeile Silicium-Carbid, dreikant

- Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Stein, Grauguss und ähnlichen Materialien



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	□	■			■	■	

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
6 x 100	360	66 0202 5189	4,80
6 x 100	220	66 0202 5192	4,80
8 x 100	360	66 0202 5195	5,30
8 x 100	220	66 0202 5198	5,30
10 x 100	360	66 0202 5201	5,40
10 x 100	120	66 0202 5204	5,40
10 x 100	220	66 0202 5207	5,40
13 x 150	360	66 0202 5210	6,75
13 x 150	120	66 0202 5213	6,75
13 x 150	220	66 0202 5216	6,75
16 x 150	360	66 0202 5219	7,15
16 x 150	120	66 0202 5222	7,15
16 x 150	220	66 0202 5225	7,15

(341F)

Schleiffeile Silicium-Carbid, rund

- Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Stein, Grauguss und ähnlichen Materialien



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	□	■			■	■	

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
8 x 100	220	66 0202 5231	5,85
10 x 100	360	66 0202 5234	6,00
10 x 100	220	66 0202 5237	6,00

(341F)

Schleiffeile Silicium-Carbid, halbrund

- Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Stein, Grauguss und ähnlichen Materialien



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■			■	■	

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
10 x 100	220	66 0202 5243	5,30
13 x 150	360	66 0202 5246	6,75

(341F)

Schleiffeile Silicium-Carbid, Messerklinge

- Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Stein, Grauguss und ähnlichen Materialien



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■			■	■	

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
25 x 3/1 x 100	360	66 0202 5249	5,15

(341F)

Schleiffeile Silicium-Carbid, vierkant

- Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Stein, Grauguss und ähnlichen Materialien



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■			■	■	

Abmessungen mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
6 x 3 x 100	360	66 0202 5255	3,38
6 x 3 x 100	220	66 0202 5258	3,38
10 x 5 x 100	360	66 0202 5261	3,75
10 x 5 x 100	220	66 0202 5264	3,75
16 x 8 x 150	360	66 0202 5267	5,45
16 x 8 x 150	220	66 0202 5270	5,45

(341F)

Schleiffeile, Hart-Arkansas, vierkant

• Zum Schärfen von besonders feinen und empfindlichen Schneiden



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
□		■			■	■	

Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
6 x 100	66 0202 5276	6,05
10 x 100	66 0202 5279	10,50
13 x 100	66 0202 5282	13,15
13 x 150	66 0202 5285	17,60
16 x 150	66 0202 5288	27,40

(341F)

Schleiffeile, Hart-Arkansas, dreikant

• Zum Schärfen von besonders feinen und empfindlichen Schneiden



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
□		■			■	■	

Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
6 x 100	66 0202 5294	7,65
10 x 100	66 0202 5297	11,25
13 x 100	66 0202 5300	13,15
16 x 150	66 0202 5303	25,10

(341F)

Schleiffeile Hart-Arkansas, rund

• Zum Schärfen von besonders feinen und empfindlichen Schneiden



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
□		■			■	■	

Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
6 x 100	66 0202 5309	10,40
10 x 100	66 0202 5312	17,10
13 x 100	66 0202 5315	21,00

(341F)

Schleiffeile Hart-Arkansas, halbrund

• Zum Schärfen von besonders feinen und empfindlichen Schneiden



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■			■	■	

Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
10 x 100	66 0202 5321	13,15

(341F)

Schleiffeile Hart-Arkansas, Messerklinge

• Zum Schärfen von besonders feinen und empfindlichen Schneiden



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■			■	■	

Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
25 x 3/1 x 100	66 0202 5324	15,55

(341F)

Schleiffeile Hart-Arkansas, flach

• Zum Schärfen von besonders feinen und empfindlichen Schneiden



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■			■	■	

Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
6 x 3 x 100	66 0202 5330	6,75
10 x 5 x 100	66 0202 5333	8,65
13 x 6 x 100	66 0202 5336	9,75

(341F)

Abziehstein Super-Arkansas-Brocken

- 1 Seite grob, 1 Seite fein
- Zum Bearbeiten von Tischlermessern und allgemeinen Schneidwerkzeugen
- Mit Wasser verwenden



Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
100 x 50 x 20	66 0202 5342	6,00
115 x 60 x 20	66 0202 5345	8,00
125 x 50 x 20	66 0202 5348	7,75
130 x 70 x 20	66 0202 5351	7,85
150 x 50 x 25	66 0202 5354	9,10
200 x 50 x 25	66 0202 5357	12,85

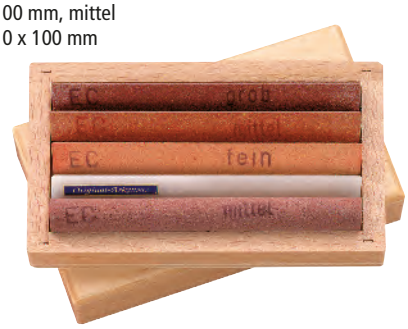
(341F)

Abziehfeilen-Sortiment

- Schleiffeilen vom Grob- bis zum Feinstschliff

Lieferung: Im Holzkasten.

Inhalt:
3 Stück Edelkorund 3-kant 10 x 100 mm fein, mittel, grob
1 Stück Edelkorund rund 10 x 100 mm, mittel
1 Stück Hart-Arkansas 3-kant 10 x 100 mm



Anzahl	Bestell-Nr.	€/Satz
5-teilig	66 0202 5369	29,80

(341F)

Abziehstein Silicium-Carbid

- 1 Seite grob, 1 Seite fein
- Für HM-Stähle und VHM-Werkzeuge
- Abziehstein für Messer, Stähle und Werkzeuge aller Art
- Für Nass- und Trockenschliff



Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
125 x 50 x 20	66 0202 5375	7,80
150 x 50 x 25	66 0202 5378	9,80
200 x 50 x 25	66 0202 5381	11,40

(341F)

Abziehstein für Stechbeitel

- 1 Seite grob, 1 Seite mittel
- Zum Schärfen von Stechbeitel und Hobeleisen
- Für Nass- und Trockenschliff



Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
150 x 50 x 25	66 0202 5384	1,91

(341F)

Abziehstein Original-Hart-Natur

- Naturabziehstein mit gleichmäßiger Struktur, hoher Feinheit und Härte
- Für die Feinstbearbeitung von Werkzeugen
- Verwendung am besten mit dünnflüssigem Öl oder Petroleum

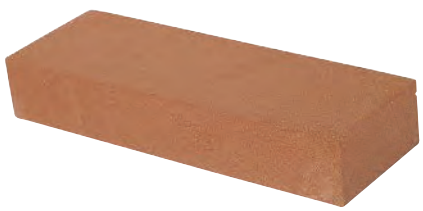


Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
100 x 40 x 20	66 0202 5363	17,60
175 x 50 x 25	66 0202 5366	50,00

(341F)

Ölstein, mittelfein

- Korund
- Gute Haltbarkeit und Schleifkraft
- Zum Schärfen aller Werkzeuge für Metall- und Holzbearbeitung, Stähle, Messer, Reibahlen und so weiter
- Verwendung mit Öl, Petroleum oder Wasser



Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
150 x 40 x 20	66 0202 5390	7,20
200 x 50 x 25	66 0202 5393	11,90

(341F)

Ölstein, kombi

- 1 Seite mittel, 1 Seite fein



Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
150 x 50 x 25	66 0202 5396	10,20

(341F)

Abziehstein Natur-Arkansas Hohlmeißelstein

- Natur-Arkansas
- Zum Bearbeiten von gebogenen Schneiden an Werkzeugen wie Hohlmeißel, Kehleisen usw.
- Verwendung am besten mit dünnflüssigem Öl oder Petroleum



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bestell-Nr.	€
100	40	10	66 0202 5402	13,95

(341F)

Abziehstein Multiform mittelfein

- Silicium-Carbid
- Spezialform für Holzbearbeitungswerkzeuge
- Zum Schärfen von Profileisen, Fräsern, Hobelmaschinenmessern usw.
- Verwendung mit Öl, Petroleum, Wasser oder trocken



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bestell-Nr.	€
115	40	10	66 0202 5399	6,95

(341F)

Diamant-Abziehstein

- Aluminiumunterlage
- Diamantkorn in Nickelinseln
- Zum Brechen von Schnittkanten an Glas, Keramik und glasfaserverstärktem Kunststoff
- Für das Schärfen und Abziehen von Meißeln, Stechbeiteln und Schneiden an Werkzeugen

Vorteil: Wasser- und emulsionsfest.



Abmessung mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
25 x 100	N 20	66 0202 5408	23,20
25 x 100	N 40	66 0202 5411	23,20
50 x 150	N 20	66 0202 5414	47,50
50 x 150	N 40	66 0202 5417	53,50

(315G)

Trennscheibe A 24 R Supra für die Stahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Metall



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		□				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€
115 x 2,5	gekröpft	13300	66 0202 5613	1,07
125 x 2,5	gekröpft	12200	66 0202 5616	1,23
180 x 3,0	gerade	8500	66 0202 5619	1,64
230 x 3,0	gerade	6600	66 0202 5622	2,34

(342F)

Trennscheibe A 24 R Special für die Stahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Normbohrung 20 mm
- Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen
- Für die Bearbeitung von Metall



Aluminium | Stahl | HM | INOX | Guss | Kunststoff GFK | Stein | Lack

■ ☐

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	PE	VE	Bestell-Nr.	€
300 x 3,5	gerade	5100	1 Stück	10 Stück	66 0202 5625	5,84
350 x 4,0	gerade	4400	1 Stück	10 Stück	66 0202 5628	8,73
350 x 4,0*	gerade	4400	1 Stück	10 Stück	66 0202 5631	8,73

* Normbohrung 25,4 mm.

(338G)

Trennscheibe

- Schneller Schnitt und gute Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Metall



Aluminium | Stahl | HM | INOX | Guss | Kunststoff GFK | Stein | Lack

■

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€
115 x 2,5	gekröpft	13300	66 0202 5618	0,82
125 x 2,5	gekröpft	12200	66 0202 5621	0,87
230 x 3,0	gerade	6600	66 0202 5623	1,80

(936F)

Trennscheibe A 24 Extra

- Schneller Schnitt und gute Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Metall



Aluminium | Stahl | HM | INOX | Guss | Kunststoff GFK | Stein | Lack

■

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€
115 x 2,5	gekröpft	13300	66 0202 5627	0,90
125 x 2,5	gekröpft	12200	66 0202 5630	1,02
180 x 3,0	gerade	8500	66 0202 5633	1,37
230 x 3,0	gerade	6600	66 0202 5636	1,97

(342F)

Trennscheibe K 960 TX Special für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

- Keramikkorn
- Höchstmaß an Aggressivität und Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Edelstahl, Stahl und hochlegierten Stählen



Alumi-nium | Stahl | HM | INOX | Guss | Kunst-stoff GFK | Stein | Lack

■ ■

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115 x 1,0	gerade	13300	**66 0202 5883**	**2,17**
125 x 1,0	gerade	12200	**66 0202 5886**	**2,39**

(344T)

Trennscheibe Cubitron™ II für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

- Keramikkorn Cubitron™ II
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen, Profilen und NE-Metallen

Vorteil: Bis zu 3-mal längere Standzeit gegenüber herkömmlichen Trennscheiben.



Alumi-nium | Stahl | HM | INOX | Guss | Kunst-stoff GFK | Stein | Lack

■ ■

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115 x 1,0	gerade	13300	**66 0202 5880**	**2,90**
115 x 1,6	gerade	13300	**66 0202 5874**	**3,22**
125 x 1,0	gerade	12250	**66 0202 5889**	**3,22**
125 x 1,6	gerade	12250	**66 0202 5877**	**3,55**

(315G)

Trennscheibe Cubitron™ II für die Edelstahlbearbeitung

- 3M™ präzisionsgeformtes Keramikkorn
- Bis zu 3-mal längere Standzeit und Reduzierung des Kraftaufwands um 70 % bei gleichem Abtrag gegenüber herkömmlichen Trennscheiben
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen, Profilen und NE-Metallen



Alumi-nium | Stahl | HM | INOX | Guss | Kunst-stoff GFK | Stein | Lack

■

Außen-Ø mm	Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
180	1,6	gerade	8500	**66 0202 5878**	**6,44**

(315G)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Trennscheibe für die Stahlbearbeitung

- Schneller Schnitt und gute Standzeit
- Geringe Gratbildung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen und Profilen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■						

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115 x 1,0	gerade	13300	66 0202 5744	0,92
115 x 1,6	gerade	13300	66 0202 5747	1,00
125 x 1,0	gerade	12200	66 0202 5750	0,94
125 x 1,6	gerade	12200	66 0202 5753	1,02
180 x 1,6	gekröpft	8500	66 0202 5756	1,76
230 x 1,9	gekröpft	6600	66 0202 5759	2,38

(936F)

Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Geringe Gratbildung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen, Profilen und NE-Metallen
- Ideal für die Edelstahlbearbeitung



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■	■		◧		

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115 x 1,0	gerade	13300	66 0202 5795	0,92
125 x 1,0	gerade	12200	66 0202 5798	0,94

(936F)

Trennscheibe A 60 TZ

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Geringe Gratbildung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen, Profilen und NE-Metallen
- Ideal für die Edelstahlbearbeitung



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□		■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115 x 1,0	gerade	13300	66 0202 5804	1,47
125 x 1,0	gerade	12200	66 0202 5807	1,66

(344T)

Trennscheibe Z 960 TX Special für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Zirkonkorund für ein ständiges Nachschärfen im Gebrauch
- Geringe Gratbildung und geringe thermische Belastung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen, Profilen und NE-Metallen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
□			■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115 x 1,0	gerade	13300	66 0202 5808	1,73
125 x 1,0	gerade	12200	66 0202 5811	2,01

(344T)

Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Geringe Gratbildung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen und Profilen
- Ideal für die Edelstahlbearbeitung

Hinweis: Beim Arbeiten mit dünnen Trennscheiben der geraden Ausführung (Ø 180 und 230 mm) wird für höhere Seitenstabilität und präzisere Scheibenführung die Verwendung des Spannflansch-Sets empfohlen.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
□		■	■		◧		

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115 x 1,6	gerade	13300	66 0202 5765	1,02
125 x 1,6	gerade	12200	66 0202 5768	1,06
180 x 1,6	gekröpft	8500	66 0202 5771	1,98
230 x 1,9	gekröpft	6600	66 0202 5774	2,56

(936F)

Trennscheibe A 46 TZ Special für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Geringe Gratbildung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen und Profilen
- Ideal für die Edelstahlbearbeitung

Hinweis: Beim Arbeiten mit dünnen Trennscheiben der geraden Ausführung (Ø 180 und 230 mm) wird für höhere Seitenstabilität und präzisere Scheibenführung die Verwendung des Spannflansch-Sets empfohlen.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
□			■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115 x 1,6	gerade	13300	66 0202 5780	1,47
125 x 1,6	gerade	12200	66 0202 5783	1,66
180 x 1,6	gerade	8500	66 0202 5786	2,22
230 x 1,9	gerade	6600	66 0202 5789	2,85

(357E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Trennscheibe A 24 N Supra für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit und hohe Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von dünnwandigen Blechen und Profilen



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	□		■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115 x 2,5	gekröpft	13300	66 0202 5813	1,17
125 x 2,5	gekröpft	12200	66 0202 5816	1,35
180 x 3,0	gerade	8500	66 0202 5819	1,77
230 x 3,0	gerade	6600	66 0202 5822	2,54

(342F)

Trennscheibe für die Steinbearbeitung

- Schneller Schnitt und gute Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Beton, Granit, Ziegeln, Keramik, Porzellan und Marmor



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
						■	

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115 x 2,5	gekröpft	13300	66 0202 5933	1,02
125 x 2,5	gekröpft	12200	66 0202 5936	1,06
230 x 3,0	gerade	6600	66 0202 5939	2,20

(936F)

Trennscheibe C 24 Extra, für Stein

- Schneller Schnitt und sehr gute Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Zur Bearbeitung von Stein und Beton



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
						■	

Außen-Ø mm	Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115	2,5	gekröpft	13300	66 0202 5925	0,94
125	2,5	gekröpft	12200	66 0202 5928	1,07
180	3,0	gerade	8500	66 0202 5931	1,43
230	3,0	gerade	6600	66 0202 5934	2,06

(338G)

Schruppscheibe A 24 R Supra für die Stahlbearbeitung

- Hohe Schleifleistung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Metall



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		□				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€
115 x 6,0	gekröpft	13300	66 0210 8850	1,92
125 x 6,0	gekröpft	12200	66 0210 8853	2,21
180 x 8,0	gekröpft	8500	66 0210 8856	3,72
230 x 6,0	gekröpft	6600	66 0210 8859	5,07

(342F)

Schruppscheibe für Stahl- und Gussbearbeitung

- Gute Schleifleistung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Metall und Guss



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■						

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€
115 x 6,0	gekröpft	13300	66 0202 5945	1,45
125 x 6,0	gekröpft	12200	66 0202 5948	1,53
180 x 8,0	gekröpft	8500	66 0202 5950	2,93
230 x 7,0	gekröpft	6600	66 0202 5952	4,27

(942F)

Schruppscheibe A 24 Extra für die Stahlbearbeitung

- Gute Schleifleistung
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Metall



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		□				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€
115 x 6,0	gekröpft	13300	66 0202 5954	1,60
125 x 6,0	gekröpft	12200	66 0202 5957	1,82
180 x 6,0	gekröpft	8500	66 0202 5960	2,38
180 x 8,0	gekröpft	8500	66 0202 5963	3,11
230 x 8,0	gekröpft	6600	66 0202 5966	4,67

(342F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schleifleistung und gute Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Edelstahl

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■	■		◧		

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115 x 6,0	gekröpft	13300	66 0202 6038	1,62
125 x 6,0	gekröpft	12200	66 0202 6041	1,71
180 x 6,0	gekröpft	8500	66 0202 6044	3,15

(942F)



Schruppscheibe A 24 N Supra für die Edelstahlbearbeitung

- Hohe Schleifleistung und gute Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Edelstahl

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□		■				

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115 x 6,0	gekröpft	13300	66 0202 5999	2,08
125 x 6,0	gekröpft	12200	66 0202 6002	2,37
180 x 6,0	gekröpft	8500	66 0202 6005	3,42
180 x 8,0	gekröpft	8500	66 0202 6008	4,05
230 x 6,0	gekröpft	6600	66 0202 6011	5,48

(342F)



Schruppscheibe A 46 N Supra für die Aluminiumbearbeitung

- Hohe Schleifleistung und sehr gute Standzeit
- Normbohrung 22,23 mm
- Für die Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack

Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
115 x 6,0	gekröpft	13300	66 0202 6062	2,16
125 x 6,0	gekröpft	12200	66 0202 6065	2,48
180 x 8,0	gekröpft	8500	66 0202 6068	4,21

(342F)



Schleiftopf Supra

A 30 R Supra
- Für das Entzundern, Entgraten und Entrosten im Metallbereich

C 30 R Supra
- Für die Bearbeitung aller mineralischen Werkstoffe

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
						empfolen ■	

Ø x Höhe x Bohrung mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
110 x 55 x 22,23	8600	66 0202 6074	10,89
110 x 55 x 22,23	8600	66 0202 6077	11,41

(342F)



A 30 R Supra

C 30 R Supra

Fächerschleifscheibe, 12° gewölbt

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Flächenschliff und Schweißnähte auf Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Hartmetalle und Kunststoffe (GFK)

forum Professional Solutions

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■	■		◧		



Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€
115	13300	40	66 0202 6338	2,38
115	13300	60	66 0202 6341	2,38
115	13300	80	66 0202 6344	2,38
115	13300	120	66 0202 6347	2,38
125	12200	40	66 0202 6350	2,64
125	12200	60	66 0202 6353	2,64
125	12200	80	66 0202 6356	2,64
125	12200	120	66 0202 6359	2,64

(946E)

Fächerschleifscheibe SMT 624 Supra, 12° gewölbt

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Flächenschliff und Schweißnähte auf Stahl und Edelstahl

KLINGSPOR

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				



Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€
115	13300	40	66 0203 0490	2,79
115	13300	60	66 0203 0493	2,79
125	12200	40	66 0203 0496	3,29
125	12200	60	66 0203 0499	3,29

(357E)

Fächerschleifscheibe, gerade

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Flächenschliff auf Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Hartmetalle und Kunststoffe (GFK)

forum Professional Solutions

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■	■		◧		



Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€
115	13280	40	66 0202 6296	2,48
115	13280	60	66 0202 6299	2,48
115	13280	80	66 0202 6302	2,48
115	13280	120	66 0202 6305	2,48
125	12200	40	66 0202 6308	2,76
125	12200	60	66 0202 6311	2,76
125	12200	80	66 0202 6314	2,76
125	12200	120	66 0202 6317	2,76

(946E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Fächerschleifscheibe SMT 628 Supra, gerade

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Flächenschliff auf Stahl und Edelstahl

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				



Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€
115	13300	40	66 0203 0478	3,01
115	13300	60	66 0203 0481	3,01
115	13300	80	66 0203 0482	3,01
125	12200	40	66 0203 0484	3,55
125	12200	60	66 0203 0487	3,55
125	12200	80	66 0203 0489	3,55

(357E)

Fächerschleifscheibe, 12° gewölbt

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Kanten- und Schweißnahtbearbeitung auf Stahl, Edelstahl und Guss

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■	■		◧		



Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€
115	13300	40	66 0202 6380	3,04
115	13300	60	66 0202 6383	3,04
115	13300	80	66 0202 6386	3,04
115	13300	120	66 0202 6389	3,04
125	12200	40	66 0202 6392	3,30
125	12200	60	66 0202 6395	3,30
125	12200	80	66 0202 6398	3,30
125	12200	120	66 0202 6401	3,30

(946E)

Fächerschleifscheibe, 6° gewölbt

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Flächenschliff, Kanten- und Schweißnahtbearbeitung auf Stahl und Edelstahl

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■	■		◧		



Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€
115	13300	40	66 0202 6407	2,48
115	13300	60	66 0202 6410	2,48
115	13300	80	66 0202 6413	2,48
115	13300	120	66 0202 6416	2,48
125	12200	40	66 0202 6419	2,76
125	12200	60	66 0202 6422	2,76
125	12200	80	66 0202 6425	2,76
125	12200	120	66 0202 6428	2,76
180	8500	40	66 0202 6429	6,15
180	8500	60	66 0202 6432	6,15
180	8500	80	66 0202 6435	6,15

(946E)

Fächerschleifscheibe, Keramikkorn, 12° gewölbt

- Keramikkorn
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Kanten- und Schweißnahtbearbeitung auf Stahl und Edelstahl

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■	■		◧		

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€
115	13300	40	66 0202 6446	4,04
115	13300	60	66 0202 6449	4,04
115	13300	80	66 0202 6452	4,04
125	12200	40	66 0202 6455	4,68
125	12200	60	66 0202 6458	4,68
125	12200	80	66 0202 6461	4,68

(940F)



Fächerschleifscheibe SMT 644 Supra

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Flächen-, Kanten- und Schweißnahtbearbeitung auf Stahl und Edelstahl

Vorteil: Höhere Lamellenbelegung für sehr gute Standzeit auch bei sehr steilem Kanteneinsatz.

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Bestell-Nr.	€
115	13300	40	66 0210 9100	3,12
115	13300	60	66 0210 9103	3,12
115	13300	80	66 0210 9106	3,12
125	12200	40	66 0210 9109	3,68
125	12200	60	66 0210 9112	3,68
125	12200	80	66 0210 9115	3,68

(357E)



Fächerschleifscheibe SMT 850 plus, gewölbt

- Schleifvlies und Schleifmittel mit Kunstharzbindung
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Spezialprodukt für die Edelstahlbearbeitung
- Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
			■				

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
125	60	66 0202 6434	15,05
125	80	66 0202 6437	15,05
125	120	66 0202 6440	15,05

(357E)



Fächerschleifscheibe SMT 324 Extra

- Zirkonkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Kanten- und Flächenbearbeitung auf Stahl und Edelstahl



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø mm	Drehzahl 1/min	Körnung	Ausführung	Bestell-Nr.	€
115	13300	40	gerade	66 0210 5909	2,34
115	13300	60	gerade	66 0210 5912	2,34
115	13300	80	gerade	66 0210 5915	2,34
115	13300	40	gewölbt	66 0210 5900	2,34
115	13300	60	gewölbt	66 0210 5903	2,34
115	13300	80	gewölbt	66 0210 5906	2,34
125	12200	40	gerade	66 0210 5927	2,76
125	12200	60	gerade	66 0210 5930	2,76
125	12200	80	gerade	66 0210 5933	2,76
125	12200	40	gewölbt	66 0210 5918	2,76
125	12200	60	gewölbt	66 0210 5921	2,76
125	12200	80	gewölbt	66 0210 5924	2,76

(357E)

Grobreinigungsscheibe, gerade

- Faservlies
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Zum Entfernen von Rost, Korrosion, Beschichtungen und Anlauffarben
- Zum Reinigen von Metalloberflächen und Schweißnähten
- Ideal zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Holz und Kunststoff (GFK)

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■		■	□	



Ø mm	Drehzahl 1/min	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€
115	11000	extragrob	66 0202 6200	5,20
125	10000	extragrob	66 0202 6203	5,70

(940F)

Grobreinigungsscheibe, Keramikkorund, gerade

- Keramikkorund
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Sehr schnelle und aggressive Reinigungsleistung, extrem lange Standzeit
- Reinigen von Schweißnähten, geeignet für Kantenschliff
- Entfernen von Rost, Korrosionsrückständen, hartnäckigem Zunder, Farben, Kleber, Anlauffarben und so weiter

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■						■



Drehzahl 1/min	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€
9800	extragrob	66 0202 6212	9,00

(940F)

Grobreinigungsscheibe NCD 200

- Silicium-Carbid
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23
- Kein Zusetzen durch offene Struktur
- Hohe Kantenfestigkeit und Reinigungsleistung
- Zum Entfernen von Oxidschichten, Farben und Lacken



Ø mm	Drehzahl 1/min	Bestell-Nr.	€
115	10450	66 0202 6214	10,79
125	9600	66 0202 6216	11,89

(342F)

Vlieskompaktscheibe, gerade

- Schleifvlies und Schleifmittel mit speziellem Kornbindemittelaufbau
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang
- Feinstschleifen zur Vorbereitung zum Polieren von Stahl, Gusseisen und NE-Metallen

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■						



Ø mm	Drehzahl 1/min	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€
115	11000	mittel weich	66 0202 6242	17,60
115	11000	mittel hart	66 0202 6245	20,90
125	10000	mittel weich	66 0202 6248	21,50
125	10000	mittel hart	66 0202 6251	25,50

(940F)

Vliesfächerschleifscheibe, gewölbt

- Faservlies
- Glasgewebeteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Geeignet für Flächen- und Kantenschliff
- Vorbereiten und Nachpolieren von Schweißnähten, Vorbereiten von Lackierflächen
- Zum Entzundern und Entrosten von Stahl, Edelstahl, Aluminium, Hartmetallen, NE-Metallen und Kunststoffen

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	■	■		◧		



Ø mm	Drehzahl 1/min	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€
115	13300	grob	66 0202 8498	6,30
115	13300	mittel	66 0202 8501	6,30
115	13300	sehr fein	66 0202 8504	6,30
125	12200	grob	66 0202 8507	7,20
125	12200	mittel	66 0202 8510	7,20
125	12200	sehr fein	66 0202 8513	7,20

(940F)

Grobreinigungsscheibe, schwarz, gerade

- Kunstharzgebundenes Schleifkorn
- Flexible Struktur passt sich den Konturen der Oberfläche an
- Zur Berabeitung von Stahl, NE-Metallen und lackierten Oberflächen

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■						■



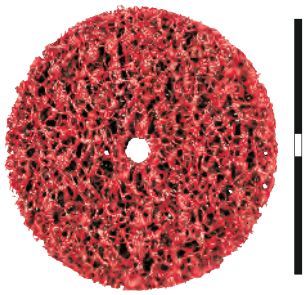
Ø mm	Drehzahl 1/min	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€
100	8000	extragrob	66 0202 6221	4,15
150	5350	extragrob	66 0202 6227	6,75

(940F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Grobreinigungsscheibe, rot, gerade

- Keramikkorn
- Sehr schnelle und aggressive Reinigungsleistung, extrem lange Standzeit
- Geeignet für den Kantenschliff
- Zur Berabeitung von Stahl, NE-Metallen und lackierten Oberflächen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■						■

Ø mm	Drehzahl 1/min	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€
100	8000	extragrob	66 0202 6218	4,78
150	5350	extragrob	66 0202 6224	7,75

(940F)

Kehlnaht-Vlieskompaktscheibe, gerade

- Schleifvlies und Schleifmittel mit speziellem Kornbindemittelaufbau
- Normbohrung 22,23 mm
- Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang
- Reinigen und Einebnen von Kehlnähten
- Feinstschleifen zur Vorbereitung zum Polieren von Stahl, Gusseisen und NE-Metallen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■						

Ø mm	Drehzahl 1/min	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€
125	10000	mittel weich	66 0202 6233	14,95
125	10000	mittel hart	66 0202 6236	15,95
150	7500	mittel weich	66 0202 6238	19,55
150	7500	mittel hart	66 0202 6240	22,50

(940F)

Aufspannbolzen für Grobreinigungsscheiben

- Paketierungsangabe für die Aufspannanzahl der Grobreinigungsscheiben



Paketierung	für Bohrungs-Ø mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
1-fach	13	6	66 0202 6260	8,70
2-fach	13	8	66 0202 6257	12,00

(940F)

Fächerschleifer, Ø 30 mm

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Schaft-Ø 6 mm
- Geeignet im Formen- und Modellbau, Behälter- und Apparatebau
- Zur Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Holz und Kunststoffen



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■				□		

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
30 x 10	40	66 0202 8276	1,88
30 x 10	60	66 0202 8279	1,88
30 x 10	80	66 0202 8282	1,88
30 x 10	120	66 0202 8285	1,88
30 x 10	180	66 0202 8288	1,88
30 x 10	240	66 0202 8291	1,88

(950E)

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
30 x 15	40	66 0202 8297	1,94
30 x 15	60	66 0202 8300	1,94
30 x 15	80	66 0202 8303	1,94
30 x 15	120	66 0202 8306	1,94
30 x 15	180	66 0202 8309	1,94
30 x 15	240	66 0202 8312	1,94

(950E)

Fächerschleifer, Ø 40 mm

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Schaft-Ø 6 mm
- Geeignet im Formen- und Modellbau, Behälter- und Apparatebau
- Zur Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Holz und Kunststoffen

forum Professional Solutions

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■					□		



Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
40 x 15	40	66 0202 8318	2,02
40 x 15	60	66 0202 8321	2,02
40 x 15	80	66 0202 8324	2,02
40 x 15	120	66 0202 8327	2,02
40 x 15	240	66 0202 8330	2,02
40 x 20	40	66 0202 8336	2,10
40 x 20	60	66 0202 8339	2,10
40 x 20	80	66 0202 8342	2,10
40 x 20	120	66 0202 8345	2,10
40 x 20	180	66 0202 8348	2,10
40 x 20	240	66 0202 8351	2,10

(950E)

Fächerschleifer, Ø 50 mm

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Schaft-Ø 6 mm
- Geeignet im Formen- und Modellbau, Behälter- und Apparatebau
- Zur Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Holz und Kunststoffen

forum Professional Solutions

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■					□		



Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
50 x 20	40	66 0202 8357	2,68
50 x 20	60	66 0202 8360	2,68
50 x 20	80	66 0202 8363	2,68
50 x 20	120	66 0202 8366	2,68
50 x 20	180	66 0202 8369	2,68
50 x 20	240	66 0202 8372	2,68

(950E)

Fächerschleifer, Ø 60 mm

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Schaft-Ø 6 mm
- Geeignet im Formen- und Modellbau, Behälter- und Apparatebau
- Zur Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Holz und Kunststoffen

forum Professional Solutions

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
■					□		



Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
60 x 30	40	66 0202 8378	3,36
60 x 30	60	66 0202 8381	3,36
60 x 30	80	66 0202 8384	3,36
60 x 30	120	66 0202 8387	3,36
60 x 30	180	66 0202 8390	3,36
60 x 30	240	66 0202 8393	3,36
60 x 50	40	66 0202 8399	4,70
60 x 50	60	66 0202 8402	4,70
60 x 50	80	66 0202 8405	4,70
60 x 50	120	66 0202 8408	4,70
60 x 50	180	66 0202 8411	4,70
60 x 50	240	66 0202 8414	4,70

(950E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Fächerschleifer, Ø 80 mm

forum Professional Solutions

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Schaft-Ø 6 mm
- Geeignet im Formen- und Modellbau, Behälter- und Apparatebau
- Zur Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Holz und Kunststoffen

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■				□		



Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
80 x 40	40	66 0202 8420	5,85
80 x 40	60	66 0202 8423	5,85
80 x 40	80	66 0202 8426	5,85
80 x 40	120	66 0202 8429	5,85
80 x 40	180	66 0202 8432	5,85
80 x 40	240	66 0202 8435	5,85

(950E)

Fächerschleifer KM 613

- Korund
- Faservlies und Schleifgewebe kombiniert
- Schaft-Ø 6 mm
- Für den radialen Einsatz



Ø x Höhe mm	Korngröße	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€
30 x 15	40	25400	66 0202 8441	2,78
30 x 15	60	25400	66 0202 8444	2,78
30 x 15	80	25400	66 0202 8447	2,78
50 x 20	40	15200	66 0202 8468	3,37
50 x 20	60	15200	66 0202 8471	3,37
50 x 20	80	15200	66 0202 8474	3,37
60 x 30	40	12700	66 0202 8480	3,96
60 x 30	60	12700	66 0202 8483	3,96
60 x 30	80	12700	66 0202 8486	3,96

(344T)

Vliesmop-Stift

forum Professional Solutions

- Korund bis Körnung 150
- Silicium-Carbid ab Körnung 240
- Faservlies und Schleifgewebe kombiniert
- Schaft-Ø 6 mm
- Geeignet zur Erzielung feiner Oberflächen
- Zur Bearbeitung von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium, Holz und Kunststoff

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■		■		



Ø x Höhe mm	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€
50 x 30	grob	66 0202 8519	5,15
50 x 30	mittel	66 0202 8522	5,15
50 x 30	fein	66 0202 8525	5,15
50 x 30	sehr fein	66 0202 8528	5,15
60 x 30	grob	66 0202 8534	6,80
60 x 30	mittel	66 0202 8537	6,80
60 x 30	fein	66 0202 8540	6,80
60 x 30	sehr fein	66 0202 8543	6,80
80 x 50	grob	66 0202 8549	10,10
80 x 50	mittel	66 0202 8552	10,10
80 x 50	fein	66 0202 8555	10,10
80 x 50	sehr fein	66 0202 8558	10,10
100 x 50	grob	66 0202 8564	13,85
100 x 50	mittel	66 0202 8567	13,85
100 x 50	fein	66 0202 8570	13,85
100 x 50	sehr fein	66 0202 8573	13,85

(940F)

Vlies-Schleifstift

- Korund
- Faservlieskörper
- Schaft-Ø 6 mm
- Für den Endschliff, für das Mattieren und Satinieren von profilierten Werkstücken
- Zur Bearbeitung von Normalstahl und Edelstahl

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				



Ø x Höhe mm	Feinheitsgrad	Körnung	Bestell-Nr.	€
50 x 30	grob	100	66 0202 8810	5,05
50 x 30	mittel	180	66 0202 8813	5,05
50 x 30	sehr fein	280	66 0202 8816	5,05
60 x 50	grob	100	66 0202 8822	8,00
60 x 50	mittel	180	66 0202 8825	8,00
60 x 50	sehr fein	280	66 0202 8828	8,00
80 x 50	grob	100	66 0202 8834	9,80
80 x 50	mittel	180	66 0202 8837	9,80
80 x 50	sehr fein	280	66 0202 8840	9,80

(940F)

Winkelschleifmop WSM 617

- Korund
- Integrierte M14-Aufnahme
- Speziell zum Entgraten
- Kanten werden verrundet
- Kein Sekundärgrat mehr
- Hervorragend zum Entfernen von Oberflächenbeschichtungen
- In der Regel entfällt vor dem erneuten Beschichten der Zwischenschliff
- Für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Kunststoff, Holz und Farbe

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■		■		■



Ø mm	Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
125	20	40	66 0202 6752	17,55
125	20	60	66 0202 6755	17,55
125	20	80	66 0202 6758	18,61
125	20	120	66 0202 6761	18,61

(344T)

Schleifmoprad

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Normalbohrung 19 mm
- Für die Oberflächenfeinbearbeitung
- Zur Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff, Farbe, Lack und Spachtel

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■				■		■



Ø mm	Arbeitsbreite mm	Körnung	max. Drehzahl min^{-1}	Bestell-Nr.	€
100	100	40	3700	66 0202 6710	24,00
100	100	60	3700	66 0202 6713	25,30
100	100	80	3700	66 0202 6716	26,10
100	100	120	3700	66 0202 6719	26,50
100	100	180	3700	66 0202 6722	30,80
100	100	240	3700	66 0202 6725	31,80

(940F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Schleifmoprad SM 611 S

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Normalbohrung 19 mm
- Für die Oberflächenfeinbearbeitung
- Zur Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff, Farbe, Lack und Spachtel



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■				■		■

Ø mm	Arbeitsbreite mm	Körnung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
100	100	40	3700	**66 0202 6731**	**50,19**
100	100	60	3700	**66 0202 6734**	**50,19**
100	100	80	3700	**66 0202 6737**	**54,99**
100	100	120	3700	**66 0202 6740**	**54,99**
100	100	180	3700	**66 0202 6743**	**59,94**
100	100	240	3700	**66 0202 6746**	**68,02**

(344T)

Vliesmoprad NCW 600

- Korund
- Faservlies und Schleifgewebe kombiniert
- Normalbohrung 19 mm
- Für die Oberflächenfeinbearbeitung
- Zur Bearbeitung von Metall und Edelstahl



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■		□		

Ø mm	Arbeitsbreite mm	Feinheitsgrad	Körnung	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
100	100	grob	80	3700	**66 0202 8606**	**32,44**
100	100	mittel	100	3700	**66 0202 8609**	**32,44**
100	100	fein	150	3700	**66 0202 8612**	**32,44**
100	100	sehr fein	180	3700	**66 0202 8615**	**32,44**

(344T)

Schleifvliesrad NFW 600

- Korund
- Faservlieskörper
- Normalbohrung 19 mm
- Für die Oberflächenfeinbearbeitung
- Besonders geeignet zum Mattieren, Satinieren und für den Endschliff von Metall



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø mm	Arbeitsbreite mm	Feinheitsgrad	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
100	100	grob	3700	**66 0202 8633**	**30,42**
100	100	mittel	3700	**66 0202 8636**	**30,42**
100	100	sehr fein	3700	**66 0202 8639**	**30,42**

(344T)

POLICAP®-Schleifkappe PC

- Korund
- Stabile Unterlage
- Nahtlos geformt und kann mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden
- Für Finisharbeiten im Werkzeug- und Flugzeugbau an schwer zugänglichen Stellen und Bohrungen

Form ZYA = Zylinder

Form WRC = Walzenrund

Form WKG = Walzenspitzkegel

Form KEL = Kegel


Form A Zylindrisch


Form C Walzenrund


Form G Walzenspitzkegel


Form L Kegel

	Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
Form ZYA		■		■				
Form WRC		■		■				
Form WKG		■		■				
Form KEL		■		■				

Ø x Höhe	Körnung	empf. Drehzahl	VE	Form ZYA		Form WRC		Form WKG		Form KEL	
mm		min⁻¹		Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€	Bestell-Nr.	€
5 x 10	80	40000	1/50	**66 0202 9095**	**0,60**		–		–		–
5 x 10	150	40000	1/50	**66 0202 9098**	**0,60**		–		–		–
5 x 11	80	40000	1/50		–	**66 0202 9116**	**0,60**	**66 0202 9134**	**0,60**		–
5 x 11	150	40000	1/50		–	**66 0202 9119**	**0,60**	**66 0202 9137**	**0,60**		–
5 x 15	80	40000	1/50		–		–		–	**66 0202 9149**	**0,76**
5 x 15	150	40000	1/50		–		–		–	**66 0202 9152**	**0,76**
7 x 12	60	30000	1/50	**66 0202 9101**	**0,65**		–		–		–
7 x 12	150	30000	1/50	**66 0202 9104**	**0,65**		–		–		–
7 x 13	60	30000	1/50		–	**66 0202 9122**	**0,65**	**66 0202 9140**	**0,65**		–
7 x 13	150	30000	1/50		–	**66 0202 9125**	**0,65**	**66 0202 9143**	**0,65**		–
10 x 15	60	20000	1/50	**66 0202 9107**	**0,68**		–		–		–
10 x 15	150	20000	1/50	**66 0202 9110**	**0,68**	**66 0202 9128**	**0,68**		–		–
11 x 25	60	20000	1/50		–		–		–	**66 0202 9155**	**0,90**
11 x 25	150	20000	1/50		–		–		–	**66 0202 9158**	**0,90**
					(355F)		*(355F)*		*(355F)*		*(355F)*

Schleifkappenträger Form A/Form C

- Geschlitzter Gummikörper
- Für die Aufnahme von Schleifkappen


Form A (ZYA)


Form C (WRC)

Typ	Ø x Höhe	Schaft-Ø	max. Drehzahl	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	min⁻¹		
Form A (ZYA)	5 x 10	3	95000	**66 0202 9164**	**4,74**
Form A (ZYA)	7 x 12	3	65000	**66 0202 9167**	**5,11**
Form A (ZYA)	10 x 15	3	45000	**66 0202 9170**	**5,20**
Form C (WRC)	5 x 11	3	95000	**66 0202 9173**	**4,74**
Form C (WRC)	7 x 13	3	65000	**66 0202 9176**	**5,11**
Form C (WRC)	10 x 15	3	45000	**66 0202 9179**	**5,20**
					(355F)

Schleifkappenträger Form G/Form L

- Geschlitzter Gummikörper
- Für die Aufnahme von Schleifkappen


Form G (WKG)


Form L (KEL)

Typ	Ø x Höhe	Schaft-Ø	max. Drehzahl	Bestell-Nr.	€
	mm	mm	min⁻¹		
Form G (WKG)	5 x 11	3	95000	**66 0202 9182**	**4,67**
Form G (WKG)	7 x 13	3	65000	**66 0202 9185**	**5,11**
Form L (KEL)	5 x 15	6	95000	**66 0202 9188**	**6,31**
Form L (KEL)	11 x 25	6	40000	**66 0202 9191**	**6,54**
					(355F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Schleifhülse, Korund

- Korund
- Stabile Unterlage
- Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen aus Stahl und Kunststoff (GFK)



forum Professional Solutions

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■					□		

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
15 x 30	50	66 0202 8927	0,48
15 x 30	80	66 0202 8930	0,48
15 x 30	150	66 0202 8933	0,48
22 x 20	50	66 0202 8936	0,34
22 x 20	80	66 0202 8939	0,34
22 x 20	150	66 0202 8942	0,34
30 x 30	50	66 0202 8945	0,50
30 x 30	80	66 0202 8948	0,50

(940F)

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
30 x 30	150	66 0202 8951	0,50
45 x 30	50	66 0202 8954	0,72
45 x 30	80	66 0202 8957	0,72
45 x 30	150	66 0202 8960	0,72
60 x 30	50	66 0202 8963	0,82
60 x 30	80	66 0202 8966	0,82
60 x 30	150	66 0202 8969	0,82

(940F)

Schleifhülse GSB-Z-COOL

- Zirkonkorund
- Stabile Unterlage
- Kühler Schliff
- Zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Gusseisen und NE-Metallen



PFERD

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
■			■				

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
15 x 30	50	66 0202 8975	0,76
15 x 30	80	66 0202 8978	0,76
15 x 30	150	66 0202 8981	0,76
22 x 20	50	66 0202 8984	0,49
22 x 20	80	66 0202 8987	0,49
22 x 20	150	66 0202 8990	0,49
30 x 30	50	66 0202 8993	0,86
30 x 30	80	66 0202 8996	0,86

(363F)

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
30 x 30	150	66 0202 8999	0,86
45 x 30	50	66 0202 9002	1,14
45 x 30	80	66 0202 9005	1,14
45 x 30	150	66 0202 9008	1,14
60 x 30	50	66 0202 9011	1,44
60 x 30	80	66 0202 9014	1,44
60 x 30	150	66 0202 9017	1,44

(363F)

Schleifhülse CO-COOL

- Keramikkorn
- Stabile Unterlage
- Kühler Schliff
- Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung von Edelstahl und NE-Metallen



PFERD

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
			■				

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
15 x 30	60	66 0210 8089	0,86
15 x 30	80	66 0210 8092	0,86
15 x 30	120	66 0210 8095	0,86
22 x 20	60	66 0210 8098	0,63
22 x 20	80	66 0210 8101	0,63
22 x 20	120	66 0210 8104	0,63
30 x 30	60	66 0210 8107	1,00
30 x 30	80	66 0210 8110	1,00

(363F)

Ø x Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
30 x 30	120	66 0210 8113	1,00
45 x 30	60	66 0210 8116	1,31
45 x 30	80	66 0210 8119	1,31
45 x 30	120	66 0210 8122	1,31
60 x 30	60	66 0210 8125	1,72
60 x 30	80	66 0210 8128	1,72
60 x 30	120	66 0210 8131	1,72

(363F)

Schleifhülsenträger, Gummiträger

- Geschlitzter Gummikörper
- Für die Aufnahme von Schleifhülsen



Ø x Höhe mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl bis min^{-1}	Bestell-Nr.	€
15 x 30	6	36000	66 0202 9023	10,60
22 x 20	6	26000	66 0202 9026	10,25
30 x 30	6	19100	66 0202 9029	11,30
45 x 30	6	12700	66 0202 9032	12,95
60 x 30	6	9500	66 0202 9035	16,80

(940F)

Schleifband, schmal

- Zirkonkorund
- Polyestergewebeunterlage
- Dichte Zirkonkorundbestreuung
- Für Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
6 x 520	40	66 0204 7000	1,10
6 x 520	60	66 0204 7003	1,04
6 x 520	80	66 0204 7006	1,02
6 x 520	120	66 0204 7009	1,02
9 x 533	40	66 0204 7012	1,12
9 x 533	60	66 0204 7015	1,06
9 x 533	80	66 0204 7018	1,04
9 x 533	120	66 0204 7021	1,02
12 x 520	40	66 0204 7024	1,10
12 x 520	60	66 0204 7027	1,04
12 x 520	80	66 0204 7030	1,02
12 x 520	120	66 0204 7033	1,02

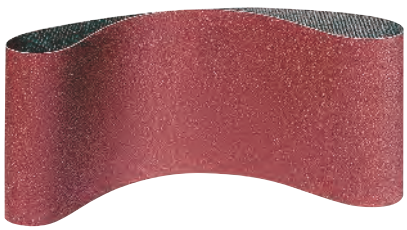
(940F)

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
13 x 455	40	66 0204 7036	1,10
13 x 455	60	66 0204 7039	1,04
13 x 455	80	66 0204 7042	1,02
13 x 455	120	66 0204 7045	0,98
13 x 610	40	66 0204 7048	1,20
13 x 610	60	66 0204 7051	1,12
13 x 610	80	66 0204 7054	1,10
13 x 610	120	66 0204 7057	1,10
20 x 520	40	66 0204 7060	1,32
20 x 520	60	66 0204 7063	1,24
20 x 520	80	66 0204 7066	1,22
20 x 520	120	66 0204 7069	1,20

(940F)

Schleifband, breit

- Korund
- Papierunterlage
- Dichte Korundbestreuung
- Für die Bearbeitung von Metall, Holz und lackierten Oberflächen



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■						■

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
75 x 533	40	66 0202 9836	1,74
75 x 533	60	66 0202 9839	1,68
75 x 533	80	66 0202 9842	1,58
75 x 533	100	66 0202 9845	1,54
75 x 533	120	66 0202 9848	1,54
75 x 533	180	66 0202 9854	1,50
75 x 533	240	66 0202 9857	1,50
100 x 560	40	66 0202 9863	2,20
100 x 560	60	66 0202 9866	2,02
100 x 560	80	66 0202 9869	1,94
100 x 560	100	66 0202 9872	1,90
100 x 560	120	66 0202 9875	1,90
100 x 560	180	66 0202 9881	1,90
100 x 560	240	66 0202 9884	2,06

(940F)

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
100 x 610	40	66 0202 9890	2,18
100 x 610	60	66 0202 9893	2,02
100 x 610	80	66 0202 9896	1,92
100 x 610	100	66 0202 9899	1,88
100 x 610	120	66 0202 9902	1,88
100 x 610	180	66 0202 9908	1,88
100 x 610	240	66 0202 9911	1,88
100 x 620	40	66 0202 9917	2,32
100 x 620	60	66 0202 9920	2,16
100 x 620	80	66 0202 9923	2,06
100 x 620	100	66 0202 9926	2,02
100 x 620	120	66 0202 9929	2,02
100 x 620	180	66 0202 9935	2,02
100 x 620	240	66 0202 9938	2,02

(940F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Schleifband für die Metallbearbeitung

- Korund
- Papierunterlage
- Zum Entgraten, Bearbeiten von Stahl und NE-Metallen

forum Professional Solutions

Alumi-nium | Stahl | HM | INOX | Guss | Kunst-stoff GFK | Stein | Lack

■



Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
50 x 1000	40	66 0202 9944	2,00
50 x 1000	60	66 0202 9947	1,82
50 x 1000	80	66 0202 9950	1,74
50 x 1000	100	66 0202 9953	1,70
50 x 1000	120	66 0202 9956	1,70
50 x 1000	240	66 0202 9962	1,70
100 x 1000	40	66 0202 9968	2,86
100 x 1000	60	66 0202 9971	2,56
100 x 1000	80	66 0202 9974	2,42
100 x 1000	120	66 0202 9977	2,32
75 x 2000	40	66 0202 9983	5,25
75 x 2000	60	66 0202 9986	4,70
75 x 2000	80	66 0202 9989	4,44
75 x 2000	100	66 0202 9992	4,28
75 x 2000	120	66 0202 9995	4,28
75 x 2000	240	66 0203 0001	4,28
150 x 2000	40	66 0203 0007	9,55
150 x 2000	60	66 0203 0010	8,45
150 x 2000	80	66 0203 0013	7,95

(940F)

Schleifband Zirkonkorund

- Zirkonkorund
- Polyestergewebeunterlage
- Zum Schleifen von Stahl, Edelstahl und Gusseisen

KLINGSPOR

Alumi-nium | Stahl | HM | INOX | Guss | Kunst-stoff GFK | Stein | Lack

■ ■



Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
75 x 2000	36	66 0203 0100	11,64
75 x 2000	40	66 0203 0103	10,47
75 x 2000	60	66 0203 0106	9,31
75 x 2000	80	66 0203 0109	8,75
75 x 2000	120	66 0203 0112	8,41
150 x 2000	36	66 0203 0118	21,82
150 x 2000	40	66 0203 0121	19,49
150 x 2000	60	66 0203 0124	17,14
150 x 2000	80	66 0203 0127	16,05
150 x 2000	120	66 0203 0130	15,37

(344T)

Schleifband für die Holzbearbeitung

- Korund
- Papierunterlage
- Offene Korundbestreuung
- Für die Bearbeitung von Holz und besonders für harzreiche und weiche Hölzer

forum Professional Solutions



Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
150 x 2250	60	66 0203 0031	7,00
150 x 2250	80	66 0203 0034	6,50
150 x 2250	100	66 0203 0037	6,10
150 x 2250	120	66 0203 0040	6,10
150 x 2250	150	66 0203 0043	6,10

(940F)

Schleifband, Zirkonkorund

- Zirkonkorund
- Polyestergewebeunterlage
- Zum Schleifen von Stahl, Edelstahl und Gusseisen

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Breite x Länge mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
30 x 533	40	66 0203 0049	1,16
30 x 533	60	66 0203 0052	1,06
30 x 533	80	66 0203 0055	1,02
30 x 533	120	66 0203 0058	1,02
75 x 2000	40	66 0203 0067	5,90
75 x 2000	60	66 0203 0070	5,25
75 x 2000	80	66 0203 0073	4,96
75 x 2000	100	66 0203 0076	4,76
150 x 2000	40	66 0203 0085	10,50
150 x 2000	60	66 0203 0088	9,30
150 x 2000	80	66 0203 0091	8,70
150 x 2000	100	66 0203 0094	8,35

(940F)



Schleifvliesband

- Nylon-Korund
- Faservlies
- Zur Verfeinerung der Oberfläche von Stahl, Edelstahl, Alu, Kunststoff und Holz



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■		■		

Breite x Länge mm	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€
6 x 250	fein	66 0202 8678	1,95
6 x 610	fein	66 0202 8681	1,87
9 x 533	fein	66 0202 8684	1,96
12 x 520	fein	66 0202 8687	2,40
13 x 610	fein	66 0202 8690	2,35
20 x 815	fein	66 0202 8693	4,22
28 x 533	fein	66 0202 8696	4,42
75 x 2000	fein	66 0202 8699	30,40
6 x 520	mittel	66 0202 8708	2,02
6 x 610	mittel	66 0202 8714	1,91
9 x 533	mittel	66 0202 8720	2,04
12 x 520	mittel	66 0202 8726	2,53

(940F)

Breite x Länge mm	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€
13 x 610	mittel	66 0202 8732	2,38
20 x 815	mittel	66 0202 8738	4,29
28 x 533	mittel	66 0202 8744	4,24
75 x 2000	mittel	66 0202 8753	30,40
6 x 520	grob	66 0202 8705	2,09
6 x 610	grob	66 0202 8711	2,02
9 x 533	grob	66 0202 8717	2,11
12 x 520	grob	66 0202 8723	2,60
13 x 610	grob	66 0202 8729	2,53
20 x 815	grob	66 0202 8735	4,51
28 x 533	grob	66 0202 8741	4,42
75 x 2000	grob	66 0202 8750	31,70

(940F)

Schleifpapierrolle, Korund

- Korund
- Papierunterlage
- Rollenlänge 50 m, Sparrolle
- Zur Bearbeitung von Holz, besonders für harzreiche und weiche Hölzer

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
							□

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
110	60	66 0202 9536	77,90
110	80	66 0202 9539	68,40
110	100	66 0202 9542	62,30
110	120	66 0202 9545	62,30
110	150	66 0202 9548	62,30

(940F)



Alle Preise in € ohne MwSt.

Schleifpapierrolle, leimgebunden

- Korund
- Papierunterlage
- Rollenlänge 50 m, Sparrolle
- Zur Bearbeitung von Holz, Farbe und Lack

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	□						■

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
110	40	66 0202 9554	46,10
110	60	66 0202 9557	37,40
110	80	66 0202 9560	36,80
110	100	66 0202 9563	31,00
110	120	66 0202 9566	31,00
110	180	66 0202 9569	31,00
110	240	66 0202 9572	31,00
110	320	66 0202 9575	37,70
110	400	66 0202 9578	37,70

(940F)



Finishingpapier, PL 31 B Rollen

- Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff
- Rollenlänge 50 m, Sparrolle

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
110	60	66 0204 7150	38,08
110	80	66 0204 7153	33,96
110	120	66 0204 7156	31,39
110	240	66 0204 7159	31,64
110	320	66 0204 7162	31,64
110	400	66 0204 7165	31,64

(358H)



Sparrolle KL 361 JF für die Metallbearbeitung

- Korund
- Gewebeunterlage
- Rollenlänge 50 m
- Zur Bearbeitung von Metall und Holz

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■		□		

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
40	40	66 0202 9584	60,89
40	60	66 0202 9587	53,15
40	80	66 0202 9590	49,52
40	100	66 0202 9591	47,26
40	120	66 0202 9593	47,26
40	150	66 0202 9594	47,26
40	180	66 0202 9596	47,26
40	240	66 0202 9599	47,71
40	320	66 0202 9602	47,71
40	400	66 0202 9605	47,71
50	40	66 0202 9611	76,11
50	60	66 0202 9614	66,45
50	80	66 0202 9617	61,92
50	100	66 0202 9618	59,07
50	120	66 0202 9620	59,07
50	150	66 0202 9621	59,07
50	180	66 0202 9623	59,07
50	240	66 0202 9626	59,63
50	320	66 0202 9629	59,63
50	400	66 0202 9632	59,63

(344T)



Schleifpad-Sparrolle

- Stearatbeschichtung auf höchstflexiblem Polyurethan-Schaum
- Papierträger mit Latex-Flexibilität und unsichtbarer Stanzung
- Rollenlänge 25 m, Sparrolle
- Hohe Flexibilität zur Anpassung an alle Oberflächen und Kanten
- Zur Bearbeitung von Stahl, Kunststoff, Holz und Lackoberflächen

forum Professional Solutions



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■				■		■

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
115	60	66 0210 8300	34,70
115	120	66 0210 8303	34,70
115	180	66 0210 8306	34,70
115	240	66 0210 8309	34,70
115	320	66 0210 8312	34,70

(943E)

Schleifleinen-Sparrolle für die Metallbearbeitung

- Korund
- Gewebeunterlage
- Rollenlänge 50 m
- Zur Bearbeitung von Metall und Holz

forum Professional Solutions



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■		□		

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
40	40	66 0202 9638	29,10
40	60	66 0202 9641	27,50
40	80	66 0202 9644	25,80
40	100	66 0202 9647	23,90
40	120	66 0202 9650	23,90
40	150	66 0202 9653	23,90
40	180	66 0202 9656	23,90
40	240	66 0202 9659	23,90
40	320	66 0202 9662	23,90
40	400	66 0202 9665	23,90
50	40	66 0202 9671	39,60
50	60	66 0202 9674	32,30
50	80	66 0202 9677	30,30
50	100	66 0202 9680	29,60
50	120	66 0202 9683	29,60

(943E)

Breite mm	Körnung	Bestell-Nr.	€/Rolle
50	150	66 0202 9686	29,60
50	180	66 0202 9689	29,60
50	240	66 0202 9692	29,60
50	320	66 0202 9695	29,60
50	400	66 0202 9698	29,60
115	40	66 0202 9704	90,50
115	60	66 0202 9707	73,80
115	80	66 0202 9710	69,30
115	100	66 0202 9713	67,70
115	120	66 0202 9716	67,70
115	150	66 0202 9719	67,70
115	180	66 0202 9722	67,70
115	240	66 0202 9725	67,70
115	320	66 0202 9728	67,70
115	400	66 0202 9731	67,70

(943E)

Sparrollen-Halter

- Zur Aufnahme von Sparrollen bis 50 m
- Breite 25–50 mm

VSM



Rollenanzahl	Bestell-Nr.	€
1	66 0202 9737	47,60
5	66 0202 9740	157,50

(385T)

Alle Preise in € ohne MwSt.

NRO 400 Vliesrollen

- Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Oberflächenkonturen und setzt sich nicht zu
- Ideal zum Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung allgemein
- Rollenlänge 10 m



Breite mm	Farbe	Körnung	Bestell-Nr.	€
100	rotbraun	120	**66 0204 7250**	**38,27**
100	dunkelgrün	320	**66 0204 7253**	**29,74**
100	rotbraun	240	**66 0204 7256**	**35,58**
100	rotbraun	320	**66 0204 7259**	**35,58**

(358H)

Schleifvliesrolle, Silicium-Carbid

- Silicium-Carbid
- Faservlies
- Rollenlänge 10 m
- Für die Veredelung von Lack, Edelstahl und Kunststoff



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	□	□	■		□		■

Breite mm	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€/Rolle
115	fein	**66 0202 8759**	**34,40**
115	ultrafein	**66 0202 8762**	**34,40**

(940F)

Schleifvliesrolle, Korund

- Korund
- Faservlies
- Rollenlänge 10 m
- Für die Veredelung von Holz, Metall, Farbe und Kunststoff



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■		□		□

Breite mm	Feinheitsgrad	Körnung	Länge m	Bestell-Nr.	€/Rolle
115	grob	120	10	**66 0202 8765**	**34,40**
115	mittel	180	10	**66 0202 8768**	**34,40**
115	fein	280	10	**66 0202 8771**	**34,40**

(940F)

Handblock für Schleifvliesbögen

- Scotch-Brite™
- Durch die Haken wird das Schleifvlies gut festgehalten



Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
80 x 120	**66 0202 8804**	**7,00**

(315G)

Schleifvliesbogen

- Korund
- Faservlies
- Zur Bearbeitung von Farben und Lacken
- Für die Veredelung von Holz-, Stahl- und NE-Metalloberflächen

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■		□		□



Feinheitsgrad	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
grob	152 x 229	**66 0202 8645**	**1,16**
mittel	152 x 229	**66 0202 8648**	**1,16**
fein	152 x 229	**66 0202 8651**	**1,16**
sehr fein	152 x 229	**66 0202 8654**	**1,16**

(940F)

Schleifvlies-Handpad Scotch-Brite™

- Faservlies
- Gleichmäßig gestreutes Schleifkorn
- Zum Reinigen, Entgraten, Finishen und Anschleifen von Oberflächen im Bereich Metall, Holz und Kunststoff

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	□	■	■		■		■



Feinheitsgrad	Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
superfein	158 x 224	**66 0202 8672**	**1,48**

(315G)

Schleifschwamm

forum Professional Solutions

- Korund
- Schaumstoffunterlage
- 98 x 69 x 26 mm
- Für Holz-, Lackzwischen- und Kunststoffschliffe



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
					■		■

Feinheitsgrad	Körnung	Bestell-Nr.	€
grob/mittel	36/60	**66 0202 8198**	**0,70**
mittel/fein	60/100	**66 0202 8201**	**0,70**
mittel	60	**66 0202 8204**	**0,70**
fein	100	**66 0202 8207**	**0,70**

(938H)

Schleifschwamm Korund, einseitig beschichtet

3M

- Polyurethan-Schaumstoffunterlage
- 90 x 100 x 5 mm
- Zur Bearbeitung von profilierten Werkstücken



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
					■		■

Feinheitsgrad	Körnung	Bestell-Nr.	€
mittel	60	**66 0202 8213**	**0,74**
fein	100	**66 0202 8216**	**0,74**
superfein	220	**66 0202 8219**	**0,74**

(315G)

Schleifschwamm Silicium-Carbid, zweiseitig beschichtet

3M

- Polyurethan-Schaumstoffunterlage
- 125 x 98 x 13 mm
- Für den Konturen- und Profilschliff



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
					■		■

Feinheitsgrad	Körnung	Bestell-Nr.	€
mittel	60	**66 0202 8225**	**0,47**
fein	100	**66 0202 8228**	**0,49**
superfein	180	**66 0202 8231**	**0,49**

(315G)

Schleifschwamm Silicium-Carbid, vierseitig beschichtet

3M

- Polyurethan-Schaumstoffunterlage
- 100 x 68 x 26 mm
- Für den Flächenschliff geeignet



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
					■		■

Feinheitsgrad	Körnung	Bestell-Nr.	€
mittel	60	**66 0202 8237**	**0,52**
fein	100	**66 0202 8240**	**0,52**

(315G)

Schleifschwamm SW 501, Korund

- Seidenmattes Schliffbild
- Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zweiseitig einsetzbar)
- Knitter- und bruchresistent, Wasch- und wiederverwendbar



Körnung	Abmessungen (L x B x H) mm	PE	VE	Bestell-Nr.	€
120	123 x 96 x 12,5	1 Stück	100 Stück	**66 0204 7290**	**0,55**
220	123 x 96 x 12,5	1 Stück	100 Stück	**66 0204 7293**	**0,55**

(358H)

Schleifschwamm SW 502, Silicium-Carbid

- Glänzendes Schliffbild
- Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zweiseitig einsetzbar)
- Knitter- und bruchresistent, Wasch- und wiederverwendbar



Körnung	Abmessungen (L x B x H) mm	PE	VE	Bestell-Nr.	€
120	123 x 96 x 12,5	1 Stück	100 Stück	**66 0204 7296**	**0,59**
220	123 x 96 x 12,5	1 Stück	100 Stück	**66 0204 7299**	**0,59**

(358H)

Handschleifklotz SFK 655

- Flexibler Handschleifklotz
- Mit Schleifkorn durchsetzt
- Für Nass- und Trockenschliff geeignet
- Zum Polieren und Mattieren von Werkstoffen aller Art, Reinigen und Pflegen

Hinweis: Durch Zusatz von Wasser, Petroleum oder Schleifpasten erhöht sich die Wirkung.



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■				■	■	■

Feinheitsgrad	Körnung	Abmessungen (L x B x H) mm	Bestell-Nr.	€
grob	60	80 x 50 x 20	**66 0202 8264**	**3,89**
mittel	120	80 x 50 x 20	**66 0202 8267**	**3,89**
fein	240	80 x 50 x 20	**66 0202 8270**	**3,89**

(357E)

Schleifpapier, wasserfest

- Aus Silicium-Carbid ab Korn 240 Korund
- Papierunterlage
- Abmessung 230 x 280 mm
- Zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel, vorwiegend im Autoreparatur- und Lackierbereich



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
					■	□	■

Körnung	PE	VE	Bestell-Nr.	€/100 Stück
120	100 Stück	1 Stück	**66 0202 9317**	**33,30**
150	100 Stück	1 Stück	**66 0202 9320**	**33,30**
180	100 Stück	1 Stück	**66 0202 9323**	**33,30**
240	100 Stück	1 Stück	**66 0202 9326**	**33,30**
320	100 Stück	1 Stück	**66 0202 9329**	**33,30**
360	100 Stück	1 Stück	**66 0202 9332**	**33,30**
400	100 Stück	1 Stück	**66 0202 9335**	**33,30**
600	100 Stück	1 Stück	**66 0202 9338**	**33,30**
800	100 Stück	1 Stück	**66 0202 9341**	**33,30**
1000	100 Stück	1 Stück	**66 0202 9344**	**33,30**

(940F)

Schleifpapier PS 11, wasserfest

- Aus Silicium-Carbid ab Korn 240 Korund
- Papierunterlage
- Abmessung 230 x 280 mm
- Zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel, vorwiegend im Autoreparatur- und Lackierbereich

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
					■	□	■



Körnung	PE	VE	Bestell-Nr.	€/100 Stück
120	100 Stück	1 Stück	66 0202 9350	63,30
150	100 Stück	1 Stück	66 0202 9353	59,70
180	100 Stück	1 Stück	66 0202 9356	56,20
240	100 Stück	1 Stück	66 0202 9359	56,20
320	100 Stück	1 Stück	66 0202 9362	56,20
360	100 Stück	1 Stück	66 0202 9365	56,20
400	100 Stück	1 Stück	66 0202 9368	56,20
600	100 Stück	1 Stück	66 0202 9371	56,20
800	100 Stück	1 Stück	66 0202 9374	59,70
1000	100 Stück	1 Stück	66 0202 9377	59,70
1200	100 Stück	1 Stück	66 0202 9378	59,70
1500	100 Stück	1 Stück	66 0202 9380	59,70
2000	100 Stück	1 Stück	66 0202 9382	59,70

(357E)

Schleifgewebe, blau

- Korund
- Baumwollgewebeunterlage
- Schwere Ausführung
- Abmessung 230 x 280
- Zur Bearbeitung von Metall

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■				□		



Körnung	PE	VE	Bestell-Nr.	€/100 Stück
40	100 Stück	1 Stück	66 0202 9383	37,70
60	100 Stück	1 Stück	66 0202 9386	37,70
80	100 Stück	1 Stück	66 0202 9389	37,70
100	100 Stück	1 Stück	66 0202 9392	37,70
120	100 Stück	1 Stück	66 0202 9395	37,70
150	100 Stück	1 Stück	66 0202 9398	37,70
180	100 Stück	1 Stück	66 0202 9401	37,70
240	100 Stück	1 Stück	66 0202 9404	37,70
320	100 Stück	1 Stück	66 0202 9407	37,70
400	100 Stück	1 Stück	66 0202 9410	37,70

(970E)

Schleifgewebe, braun

- Korund
- Baumwollgewebeunterlage
- Leicht und hochflexibel
- Abmessung 230 x 280
- Zur Bearbeitung von Metall

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		□		□		



Körnung	PE	VE	Bestell-Nr.	€/100 Stück
40	100 Stück	1 Stück	66 0202 9416	66,60
60	100 Stück	1 Stück	66 0202 9419	66,60
80	100 Stück	1 Stück	66 0202 9422	66,60
100	100 Stück	1 Stück	66 0202 9425	66,60
120	100 Stück	1 Stück	66 0202 9428	66,60
150	100 Stück	1 Stück	66 0202 9431	66,60
180	100 Stück	1 Stück	66 0202 9434	66,60
240	100 Stück	1 Stück	66 0202 9437	66,60
280	100 Stück	1 Stück	66 0202 9440	66,60
320	100 Stück	1 Stück	66 0202 9443	66,60
360	100 Stück	1 Stück	66 0202 9446	66,60
400	100 Stück	1 Stück	66 0202 9449	66,60

(970E)

Schleifgewebe, braun

- Korund
- Baumwollgewebeunterlage
- Leicht und hochflexibel
- Abmessung 230 x 280
- Zur Bearbeitung von Metall

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		□		□		



Körnung	PE	VE	Bestell-Nr.	€/100 Stück
40	100 Stück	1 Stück	66 0202 9455	191,00
60	100 Stück	1 Stück	66 0202 9458	168,00
80	100 Stück	1 Stück	66 0202 9461	157,00
100	100 Stück	1 Stück	66 0202 9464	150,00
120	100 Stück	1 Stück	66 0202 9467	150,00
150	100 Stück	1 Stück	66 0202 9470	150,00
180	100 Stück	1 Stück	66 0202 9473	150,00
240	100 Stück	1 Stück	66 0202 9476	151,00
280	100 Stück	1 Stück	66 0202 9479	151,00
320	100 Stück	1 Stück	66 0202 9482	151,00
360	100 Stück	1 Stück	66 0202 9485	151,00
400	100 Stück	1 Stück	66 0202 9488	151,00

(344T)

Klett-Schleifpapier PS 22 K

- Korund
- Papierunterlage
- Abmessung 70 x 125 mm
- Zur Bearbeitung von Metall und Holz, besonders für harzreiche Hölzer

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■						



Körnung	PE	VE	Bestell-Nr.	€/100 Stück
80	100 Stück	1 Stück	66 0202 9299	25,60
100	100 Stück	1 Stück	66 0202 9302	23,90
120	100 Stück	1 Stück	66 0202 9305	23,90
150	100 Stück	1 Stück	66 0202 9308	23,90
180	100 Stück	1 Stück	66 0202 9311	23,90

(344T)

Schleifpapier, leimgebunden

- Korund
- Papierunterlage
- Zur Bearbeitung von Holz, Farbe und Lack

Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	□						■



115 x 280



230 x 280

Körnung	Abmessung mm	PE	VE	Bestell-Nr.	€/100 Stück
40	115 x 280	100 Stück	1 Stück	66 0202 9494	13,75
60	115 x 280	100 Stück	1 Stück	66 0202 9497	13,75
80	115 x 280	100 Stück	1 Stück	66 0202 9500	13,75
120	115 x 280	100 Stück	1 Stück	66 0202 9503	13,75
180	115 x 280	100 Stück	1 Stück	66 0202 9506	13,75
240	115 x 280	100 Stück	1 Stück	66 0202 9509	13,75
40	230 x 280	100 Stück	1 Stück	66 0202 9515	27,50
60	230 x 280	100 Stück	1 Stück	66 0202 9518	27,50
80	230 x 280	100 Stück	1 Stück	66 0202 9521	27,50
120	230 x 280	100 Stück	1 Stück	66 0202 9524	27,50
180	230 x 280	100 Stück	1 Stück	66 0202 9527	27,50
240	230 x 280	100 Stück	1 Stück	66 0202 9530	27,50

(972E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Schleifklotz, Kork

- Presskork
- Rechteckig
- Oberkanten abgerundet

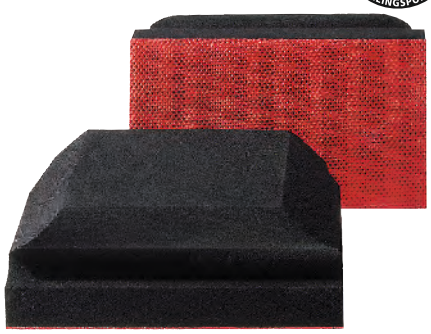


Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
125 x 60 x 35	66 0202 9278	1,73

(310E)

Klett-Schleifklotz

- Moosgummikörper
- Unterseite mit Klettfläche
- Zur Aufnahme von klettenhaftendem Schleifpapier
- Ideal zum Handschleifen von Flächen



Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
68 x 118 x 40	66 0202 9284	5,16

(357E)

Schleifklotz, Kunststoff

- PVC
- 2-teilig, Unterseite mit Strukturfläche, Oberseite glatt
- 4 Stahlstifte zur Fixierung des Schleifpapiers



Abmessungen mm	Bestell-Nr.	€
127 x 70 x 30	66 0202 9281	2,89

(310E)

Handschleifklotz SK 500

- Korund
- Schaumstoffkern
- Zur Bearbeitung von Farbe, Lack, Spachtel und Holz auf ebenen und profilierten Werkstückoberflächen
- 4 nutzbare Seiten



Körnung	Abmessung mm	Bestell-Nr.	€
60	70 x 100 x 25	66 0202 9286	0,64
100	70 x 100 x 25	66 0202 9288	0,64

(358H)

Fiberschleifscheibe für die Stahlbearbeitung

- Korund
- Vulkanfiber-Trägermaterial
- Mit Innenloch und Kreuzschlitz
- Normalbohrung 22 mm



Alumi-nium | Stahl | HM | INOX | Guss | Kunst-stoff GFK | Stein | Lack

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
115	16	66 0202 7217	0,58
115	24	66 0202 7220	0,44
115	36	66 0202 7223	0,36
115	40	66 0202 7226	0,33
115	50	66 0202 7229	0,33
115	60	66 0202 7232	0,31
115	80	66 0202 7235	0,31
115	100	66 0202 7238	0,31
115	120	66 0202 7241	0,31
125	16	66 0202 7247	0,65
125	24	66 0202 7250	0,56
125	36	66 0202 7253	0,51
125	40	66 0202 7256	0,47
125	50	66 0202 7259	0,45

(940F)

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
125	60	66 0202 7262	0,44
125	80	66 0202 7265	0,40
125	100	66 0202 7268	0,40
125	120	66 0202 7271	0,40
180	16	66 0202 7277	1,24
180	24	66 0202 7280	0,95
180	36	66 0202 7283	0,84
180	40	66 0202 7286	0,82
180	50	66 0202 7289	0,75
180	60	66 0202 7292	0,69
180	80	66 0202 7295	0,67
180	100	66 0202 7298	0,67
180	120	66 0202 7301	0,67

(940F)

Fiberschleifscheibe CS 561

- Korund
- Vulkanfiber-Trägermaterial
- Mit Innenloch und Schlitzen
- Normbohrung 22 mm
- Zum Entrosten, Entzundern und Entgraten bei der Metallverarbeitung



Außen-Ø mm	Körnung	PE	VE	Bestell-Nr.	€
115	24	100 Stück	1 Stück	66 0202 7457	42,60
115	40	100 Stück	1 Stück	66 0202 7460	35,20
115	60	100 Stück	1 Stück	66 0202 7463	30,50
115	80	100 Stück	1 Stück	66 0202 7466	29,60
115	100	100 Stück	1 Stück	66 0202 7469	29,60
115	120	100 Stück	1 Stück	66 0202 7472	29,60
125	24	100 Stück	1 Stück	66 0202 7478	49,90
125	40	100 Stück	1 Stück	66 0202 7481	41,20

(338G)

Außen-Ø mm	Körnung	PE	VE	Bestell-Nr.	€
125	60	100 Stück	1 Stück	66 0202 7484	35,70
125	80	100 Stück	1 Stück	66 0202 7487	34,60
125	100	100 Stück	1 Stück	66 0202 7490	34,60
125	120	100 Stück	1 Stück	66 0202 7493	34,60
180	24	100 Stück	1 Stück	66 0202 7499	90,70
180	40	100 Stück	1 Stück	66 0202 7502	74,90
180	60	100 Stück	1 Stück	66 0202 7505	64,90
180	80	100 Stück	1 Stück	66 0202 7508	63,00

(338G)

Fiberschleifscheibe CS 565

- Zirkonkorund
- Vulkanfiber-Trägermaterial
- Hohe Abtragsleistung
- Mit Innenloch und Kreuzschlitz
- Normalbohrung 22 mm
- Für grobe Schleifarbeiten
- Zur Bearbeitung von Stahl und Edelstahl



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
115	24	66 0204 7600	0,56
115	36	66 0204 7603	0,52
115	40	66 0204 7606	0,48
115	60	66 0204 7612	0,42
115	80	66 0204 7615	0,40
115	100	66 0204 7618	0,40

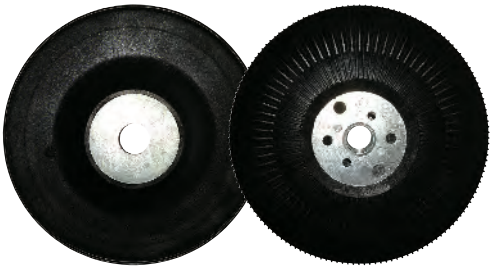
(338G)

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
125	24	66 0204 7621	0,66
125	36	66 0204 7624	0,61
125	40	66 0204 7627	0,56
125	60	66 0204 7633	0,49
125	80	66 0204 7636	0,47
125	100	66 0204 7639	0,47

(338G)

Schleifscheiben-Stützteller

- Gewindeflansch M 14-Aufnahme
- Für Fiberschleif- und Schleifpapierscheiben



Ohne Kühlrippen Mit Kühlrippen

Ausführung	Ø mm	Bestell-Nr.	€
Ohne Kühlrippen	115	66 0202 7433	3,36
Ohne Kühlrippen	125	66 0202 7436	3,64
Ohne Kühlrippen	180	66 0202 7439	5,80
Mit Kühlrippen	115	66 0202 7445	5,60
Mit Kühlrippen	125	66 0202 7448	6,10

(944F)

Stützteller ST 358, für Fiberschleif-scheiben

- Mit Gewindeflansch M14
- Normbohrung 22,23 mm
- Für Fiberschleif- und Schleifpapierscheiben



Ø mm	Bestell-Nr.	€
115	66 0202 7520	4,47
125	66 0202 7523	5,37
180	66 0202 7526	11,11

(338G)

Klett-Schleifscheibe

- Kletthaftend
- Für die Bearbeitung von Stahl und Holz

forum Professional Solutions



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		□	□		□	

Ø mm	Lochanzahl	Körnung	Für Maschinen	PE	VE	Bestell-Nr.	€/100 Stück
125	8	40	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7676**	**33,40**
125	8	60	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7679**	**33,40**
125	8	80	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7682**	**28,80**
125	8	100	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7685**	**28,80**
125	8	120	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7688**	**28,80**
125	8	180	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7691**	**28,80**
125	8	240	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7694**	**28,80**
125	8	320	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7697**	**28,80**
150	9	40	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7703**	**44,40**
150	9	60	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7706**	**39,80**
150	9	80	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7709**	**35,70**
150	9	100	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7712**	**35,70**
150	9	120	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7715**	**35,70**
150	9	180	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7718**	**35,70**
150	9	240	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7721**	**35,70**
150	9	320	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7724**	**35,70**
150	6	40	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7730**	**44,40**
150	6	60	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7733**	**39,80**
150	6	80	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7736**	**35,70**
150	6	100	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7739**	**35,70**
150	6	120	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7742**	**35,70**
150	6	180	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7745**	**35,70**
150	6	240	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7748**	**35,70**
150	6	320	BOSCH, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7751**	**35,70**

(943E)

Klett-Schleifscheibe für Lacke und Spachtel

- Korund
- Papierunterlage mit Klettvelour
- Gute Abtragsleistung und extrem hohe Standzeit
- Zum Schleifen von Farben, Lacken und Spachtel

forum Professional Solutions



Alumi-nium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunst-stoff GFK	Stein	Lack
							■

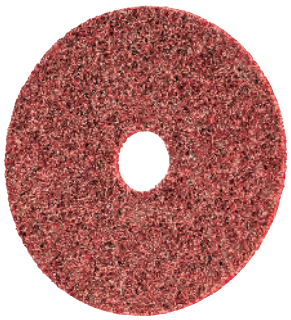
Ø mm	Lochanzahl	Körnung	Für Maschinen	PE	VE	Bestell-Nr.	€/100 Stück
125	8	40	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7757**	**33,40**
125	8	60	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7760**	**33,40**
125	8	80	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7763**	**28,80**
125	8	100	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7766**	**28,80**
125	8	120	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7769**	**28,80**
125	8	150	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7772**	**28,80**
125	8	180	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7775**	**28,80**
125	8	240	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7778**	**28,80**
125	8	320	Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7781**	**28,80**
125	9	40	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7787**	**33,40**
125	9	60	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7790**	**33,40**
125	9	80	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7793**	**28,80**
125	9	100	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7796**	**28,80**
125	9	120	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7799**	**28,80**
125	9	150	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7802**	**28,80**
125	9	180	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7805**	**28,80**
125	9	220	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7808**	**28,80**
125	9	240	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7811**	**28,80**
125	9	320	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7814**	**28,80**
125	9	400	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7817**	**28,80**
150	9	40	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7820**	**44,40**
150	9	60	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7823**	**39,80**
150	9	80	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7826**	**35,70**
150	9	100	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7829**	**35,70**
150	9	120	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7832**	**35,70**
150	9	150	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7835**	**35,70**
150	9	180	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7838**	**35,70**
150	9	220	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7841**	**35,70**
150	9	240	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7844**	**35,70**
150	9	320	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7847**	**35,70**
150	9	400	Festool und Holz Her	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7850**	**35,70**
150	6	40	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7856**	**44,40**
150	6	60	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7859**	**39,80**
150	6	80	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7862**	**35,70**
150	6	100	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7865**	**35,70**
150	6	120	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7868**	**35,70**
150	6	150	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7871**	**35,70**
150	6	180	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7874**	**35,70**
150	6	220	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7877**	**35,70**
150	6	240	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7880**	**35,70**
150	6	320	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7883**	**35,70**
150	6	400	Bosch, ELU, Metabo und Hitachi	100 Stück	1 Stück	**66 0202 7886**	**35,70**

(943E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Klett-Vliesschleifscheibe, Keramikkorund

- Keramikkorund (K80)
- Faservlies
- Gewebeunterlage mit vorgestanztem Innenkern, dadurch herausnehmbar (Zentrierung)
- Bessere Haftung und genauere Positionierung auf dem Stützteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Zum Abtragen dünner Schweißnähte und Punkte, Überblenden von Oberflächen



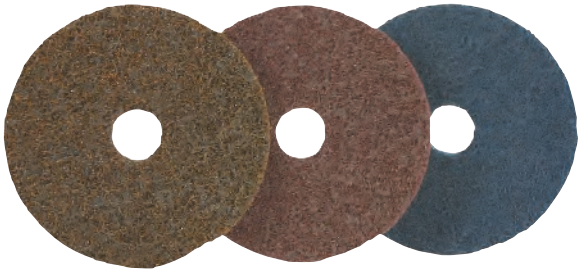
Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■						

Ø mm	Feinheitsgrad	Farbe	Bestell-Nr.	€
115	mittel	rot	66 0202 7946	2,56
125	mittel	rot	66 0202 7961	2,96

(940F)

Klett-Vliesschleifscheibe, Korund

- Korund
- Faservlies
- Gewebeunterlage mit vorgestanztem Innenkern, dadurch herausnehmbar (Zentrierung)
- Bessere Haftung und genauere Positionierung auf dem Stützteller
- Normbohrung 22,23 mm
- Zum Ausbessern leicht beschädigter Oberflächen und feiner Mattierungen auf Stahl



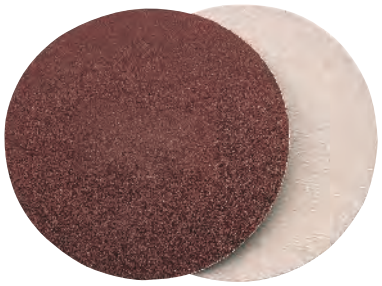
Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■				■		■

Ø mm	Feinheitsgrad	Farbe	Bestell-Nr.	€
115	grob	braun	66 0202 7940	2,71
115	mittel	rot	66 0202 7943	2,25
115	sehr fein	blau	66 0202 7949	2,25
125	grob	braun	66 0202 7955	3,11
125	mittel	rot	66 0202 7958	2,64
125	sehr fein	blau	66 0202 7964	2,64

(940F)

Klett-Papier-Schleifscheibe

- Korund
- Papierunterlage mit Klettvelours
- Zum Schleifen in der Holz- und Metallbearbeitung und für Spachtelschliff geeignet



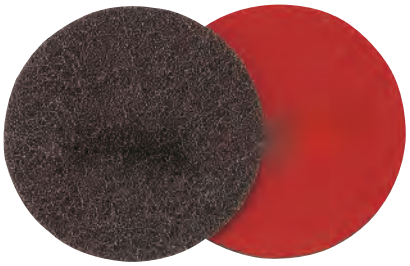
Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	◧				◧		□

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
115	40	66 0202 7892	0,31
115	60	66 0202 7895	0,31
115	80	66 0202 7898	0,27
115	100	66 0202 7901	0,27
115	120	66 0202 7904	0,27
115	150	66 0202 7907	0,27
115	180	66 0202 7910	0,27
125	40	66 0202 7916	0,31
125	60	66 0202 7919	0,31
125	80	66 0202 7922	0,27
125	100	66 0202 7925	0,27
125	120	66 0202 7928	0,27
125	150	66 0202 7931	0,27
125	180	66 0202 7934	0,27

(943E)

Klett-Vliesschleifscheibe

- Korund
- Nylonfaservlies
- Vliesunterlage mit Klettvelours
- Zum Schleifen in der Metallbearbeitung, z. B. Polieren korrodierter Metalloberflächen



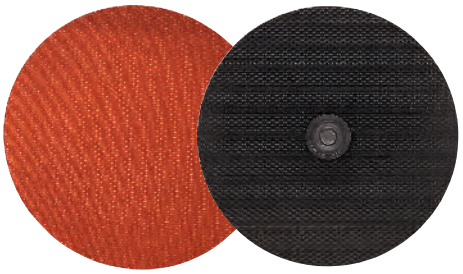
Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■		◧		□

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
115	100	66 0202 7970	1,02
115	280	66 0202 7973	0,88
125	280	66 0202 7976	1,10
150	100	66 0202 7979	1,61
150	180	66 0202 7982	1,39
150	280	66 0202 7985	1,39

(943E)

Stützteller für Klett-Schleifscheiben

- Mit M14-Gewindeaufnahme



Ohne Zentrierung Mit Zentrierung

Ausführung	Ø mm	Bestell-Nr.	€
Ohne Zentrierung	115	66 0202 7991	4,95
Ohne Zentrierung	125	66 0202 7994	5,20
Ohne Zentrierung	150	66 0202 7997	8,60
Mit Zentrierung	115	66 0202 8014	14,70
Mit Zentrierung	125	66 0202 8017	15,55

(944F)

Fiberschleifscheibe Cubitron™ II 982C

- Keramikkorn Cubitron™ II
- Vulkanfiber-Trägermaterial
- Mit Innenloch und Kreuzschlitz
- Normalbohrung 22 mm
- Kühler Schliff verhindert Spannungsrisse und Verfärbungen
- Für den Einsatz auf Baustahl, Messing, Bronze und Aluminium

Vorteil: Bis zu 3-mal längere Standzeit und bis zu 30 % schnellere Schleifprozesse gegenüber herkömmlichen Fiberschleifscheiben.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■						

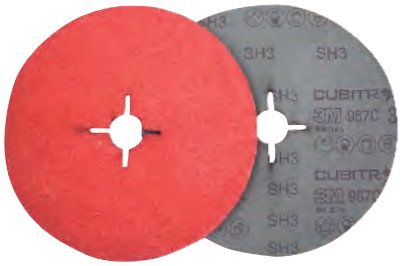
Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
115	36+	66 0202 7532	2,20
115	60+	66 0202 7535	1,89
115	80+	66 0202 7538	1,81
125	36+	66 0202 7541	2,30
125	60+	66 0202 7544	2,03
125	80+	66 0202 7547	1,93
180	36+	66 0202 7550	4,18
180	60+	66 0202 7553	3,76
180	80+	66 0202 7556	3,65

(315G)

Fiberschleifscheibe Cubitron™ II 987C

- Keramikkorn Cubitron™ II
- Vulkanfiber-Trägermaterial
- Mit Innenloch und Kreuzschlitz
- Normalbohrung 22 mm
- Kühler Schliff verhindert Spannungsrisse und Verfärbungen
- Für den Einsatz auf Edelstahl, Nickellegierungen und Titan

Vorteil: Bis zu 3-mal längere Standzeit und bis zu 30 % schnellere Schleifprozesse gegenüber herkömmlichen Fiberschleifscheiben.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		■				

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
115	36+	66 0202 7562	2,42
115	60+	66 0202 7565	2,08
115	80+	66 0202 7568	1,99
125	36+	66 0202 7571	2,54
125	60+	66 0202 7574	2,23

(315G)

Ø mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
125	80+	66 0202 7577	2,11
180	36+	66 0202 7580	4,61
180	60+	66 0202 7583	4,04
180	80+	66 0202 7586	3,92

(315G)

Stützteller für Cubitron™ II Schleifscheiben

- Mit M14-Gewindeaufnahme



Hart



Weich

Typ	Ausführung	Ø mm	Bestell-Nr.	€
Harter Stützteller	Ohne Kühlrippen	115	66 0202 7596	13,75
Harter Stützteller	Ohne Kühlrippen	125	66 0202 7597	14,30
Weicher Stützteller	Mit Kühlrippen	115	66 0202 7592	17,30
Weicher Stützteller	Mit Kühlrippen	125	66 0202 7595	17,90

(315G)

Dreieck-Klett-Schleifscheibe für Holz und Metall

- Korund
- Papierunterlage mit Klettvelour
- Abmessung 96 mm
- Gute Abtragsleistung und hohe Standzeit
- Zum Schleifen von Holz und Metall geeignet
- Klett-Schleifblatt für Dreieckschleifer, geeignet für Bosch, Black & Decker und Metabo



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■		□		□		□

Körnung	PE	VE	Bestell-Nr.	€/100 Stück
40	100 Stück	1 Stück	66 0202 8141	24,30
60	100 Stück	1 Stück	66 0202 8144	24,30
80	100 Stück	1 Stück	66 0202 8147	22,40
100	100 Stück	1 Stück	66 0202 8150	22,40
120	100 Stück	1 Stück	66 0202 8153	22,40

(943E)

Körnung	PE	VE	Bestell-Nr.	€/100 Stück
150	100 Stück	1 Stück	66 0202 8156	22,40
180	100 Stück	1 Stück	66 0202 8159	22,40
240	100 Stück	1 Stück	66 0202 8162	22,40
320	100 Stück	1 Stück	66 0202 8165	22,40

(943E)

Dreieck-Klett-Schleifscheibe für Farben und Spachtel

- Korund
- Papierunterlage mit Klettvelour
- Abmessung 96 mm
- Gute Abtragsleistung und hohe Standzeit
- Zum Schleifen von Farben, Lacken und Spachtel geeignet
- Klett-Schleifblatt für Dreieckschleifer, geeignet für Bosch, Black & Decker und Metabo



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
							■

Körnung	PE	VE	Bestell-Nr.	€/100 Stück
40	100 Stück	1 Stück	66 0202 8168	24,30
60	100 Stück	1 Stück	66 0202 8171	24,30
80	100 Stück	1 Stück	66 0202 8174	22,40
100	100 Stück	1 Stück	66 0202 8177	22,40
120	100 Stück	1 Stück	66 0202 8180	22,40
150	100 Stück	1 Stück	66 0202 8183	22,40
180	100 Stück	1 Stück	66 0202 8186	22,40
240	100 Stück	1 Stück	66 0202 8189	22,40
320	100 Stück	1 Stück	66 0202 8192	22,40

(943E)

Poliercreme

- Polierpaste
- Wasserlöslich, silikonfrei
- Zum Hochglanzpolieren



Anwendung	Ausführung	Bestell-Nr.	€
Für Stahl, Buntmetalle, Leichtmetalle und Acryl	250-ml-Dose	66 0500 1360	11,00
Alle Metalle, Press- und Kunstmassen sowie Chromteile	250-ml-Dose	66 0500 1363	10,60

(725F)

Vor- und Nachschleifmasse

- Öllöslich, silikonfrei
- Ventil-Einschleifmasse
- Für Vorschliff von Autoventilen (grob)
- Für Nachschliff von Autoventilen (fein)
- Für die Bearbeitung von Eisen und Stahl



Ausführung	Bestell-Nr.	€
120-ml-Doppeldose	66 0500 1366	11,05

(725F)

Einschleifmasse, öllöslich

- Verdünn- und entfernbar mit Öl, Benzin oder Petroleum
- Für die Bearbeitung von Eisen, Stahl und Buntmetallen

Hinweis: Nicht für den Lebensmittelbereich geeignet.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■	■	□		■		

Bezeichnung	Korngröße	Ausführung	Bestell-Nr.	€
Nr. 1	grob (für Vorschliff)	220-ml-Dose	66 0202 5558	18,40
Nr. 2	mittel	220-ml-Dose	66 0202 5561	18,40
Nr. 3	fein (für Nachschliff)	220-ml-Dose	66 0202 5564	18,40

(209F)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Polierpaste

- Schleif- und Polierarbeiten zur Verwendung an Filz-, Lappenscheiben und Polierbürsten

Lieferung: In Blockform.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK	Stein	Lack
	■	■	□		■		

Anwendung für	Inhalt g	Farbe	Bestell-Nr.	€
Edel-, Weichmetalle und Aluminium	700	weiß-beige	66 0202 5570	14,10
Edelstahl (INOX) (besonders fein)	800	blau	66 0202 5573	14,95
Acryl, Kunststoffe, Stahl (feinste Qualität)	900	supra weiß	66 0202 5576	14,45

(209F)

Stahlwollematten

- Kompakt geflochtene Stahlwollematten zur perfekten Reinigung von Holz-, Stein-, Glas- und Metalloberflächen
- Ideal zur Anwendung im Trockenbau
- Sorte fein für Holz-/Glas-/Steinflächen
- Sorte grob für stark verschmutzte Holz-/Stein- oder Metallflächen



Ausführung	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€
fein	2	66 0202 8846	7,30
grob	2	66 0202 8849	7,30

(610G)

Stahlwolle- und Edelstahlwolle-Schleifkissen

- Sorte fein (00) = fein polieren auf Wachs, Lack und Edelmetall
- Sorte extra fein (Edelstahl) = für den Nassbereich





Ausführung	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€
fein	2	66 0202 8855	3,20
extra fein	2	66 0202 8867	4,95

(610G)

Edelstahlwolle

- Sortenreine Edelstahlwollebänder aus Edelstahl – Nr. 1.4113
- Packungen à 150 g Füllgewicht



Sorte	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€
00	extrafein	66 0202 8873	10,70
1	fein	66 0202 8876	10,50
3	mittel	66 0202 8879	10,01

(610G)

Stahlspäne

- Kräftige Stahlspäne aus 1a-Gütestahl
- Packungen à 150 g Füllgewicht



Ausführung	Anwendungsbereich	Bestell-Nr.	€
fein	Für Holzschleifarbeiten (Parkett + Tische)	66 0202 8885	4,50
mittel	Zum Entfernen von Beizschlamm nach dem Abbeizen von Holzoberflächen	66 0202 8888	4,45
grob	Entrosten von Metalloberflächen, Lösen von sehr grobem Schmutz von Stein- und Glasflächen	66 0202 8891	4,40

(610G)

Stahlwolle

- Sortenreine Stahlwollebänder aus 1a-Gütestahl
- Packungen à 200 g Füllgewicht



Sorte	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€
0000	fein	66 0202 8897	7,30
000	fein	66 0202 8900	5,95
00	fein	66 0202 8903	5,20
0	mittel	66 0202 8906	4,50
1	mittel	66 0202 8909	4,25
2	mittel	66 0202 8912	4,20
3	grob	66 0202 8915	4,20
4	grob	66 0202 8918	4,15
5	grob	66 0202 8921	4,15

(610G)

Rundbürste, Stahldraht rostfrei gewellt

- Stahldraht, rostfrei, gewellt
- Für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Handwerkzeugen
- Der kleine Ø dieser Bürste ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Glätten, Kanten verrunden und für Schweißnähte



Bürsten-Ø	mm	70
Besatzstärke	mm	0,2
Arbeitsbreite	mm	18
Besatztiefe	mm	15
Schaft-Ø	mm	6
max. Drehzahl	min^{-1}	15000
Bestell-Nr.		**66 0205 0010**
€		**10,90**
		(892T)

Rundbürste, Messing gewellt

- Messingdraht, gewellt
- Für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Handwerkzeugen
- Der kleine Ø dieser Bürste ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Glätten, Kanten verrunden und für Schweißnähte



Bürsten-Ø	mm	70
Besatzstärke	mm	0,2
Arbeitsbreite	mm	18
Besatztiefe	mm	15
Schaft-Ø	mm	6
max. Drehzahl	min^{-1}	15000
Bestell-Nr.		**66 0103 0133**
€		**10,30**
		(892T)

Rundbürste, Stahldraht gewellt

- Stahldraht, gewellt
- Für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Handwerkzeugen
- Der kleine Ø dieser Bürste ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Glätten, Kanten verrunden und für Schweißnähte

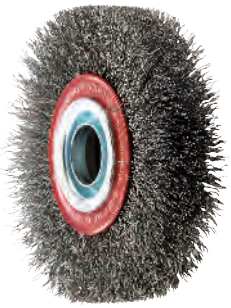


Bürsten-Ø	mm	80	100
Besatzstärke	mm	0,3	grob
Besatztiefe	mm	20	22
Schaft-Ø	mm	6	6
max. Drehzahl	min^{-1}	12000	4500
Bestell-Nr.		**66 0205 0017**	**66 0205 0020**
€		**6,55**	**3,20**
		(892T)	*(892T)*

Rundbürste, Stahldraht gehärtet, gewellt

- Stahldraht, gehärtet
- Für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Handwerkzeugen
- Universelle Bürste für alle mittelschweren Bürstarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen

Lieferung: Bürsten-Ø 100–125 mm mit Reduzierstück 1/2"; 5/8"; Bürsten-Ø 150–200 mm mit Reduzierstück 13; 15; 16; 19; 20 mm, 7/8", 1".



Bürsten-Ø	mm	100	125	150	178	200
Besatzstärke	mm	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Arbeitsbreite	mm	20	22	30	32	30
Bohrung-Ø	mm	20	20	31,75	31,75	31,75
max. Drehzahl	min^{-1}	8000	6000	6000	6000	4500
Bestell-Nr.		**66 0203 0208**	**66 0203 0211**	**66 0203 0214**	**66 0203 0217**	**66 0203 0220**
€		**10,85**	**12,05**	**15,85**	**20,00**	**24,80**
		(926E)	*(926E)*	*(926E)*	*(926E)*	*(926E)*

Alle Preise in € ohne MwSt.

Rundbürste, Stahldraht gehärtet, gewellt

- Stahldraht, rostfrei
- Für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Handwerkzeugen
- Universelle Bürste für alle mittelschweren Bürstarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen

Lieferung: Bürsten-Ø 100–125 mm mit Reduzierstück 1/2"; 5/8";
Bürsten-Ø 150–200 mm mit Reduzierstück 13; 15; 16; 19; 20 mm, 7/8", 1".



Bürsten-Ø	mm	125	150	200
Besatzstärke	mm	0,30	0,30	0,30
Arbeitsbreite	mm	22	30	30
Bohrung-Ø	mm	20	31,75	31,75
max. Drehzahl	min⁻¹	6000	6000	4500
	Bestell-Nr.	**66 0203 0226**	**66 0203 0229**	**66 0203 0232**
	€	**25,60**	**36,30**	**48,50**
		(926E)	*(926E)*	*(926E)*

Rundbürste, Stahldraht gezopft

- Sehr schmale Ausführung
- Normbohrung 22,2 mm
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø	mm	115	125	178
Besatzstärke	mm	0,50	0,50	0,50
Arbeitsbreite	mm	6	6	6
max. Drehzahl	min⁻¹	12500	12500	9000
	Bestell-Nr.	**66 0203 0238**	**66 0203 0241**	**66 0203 0244**
	€	**22,20**	**25,00**	**29,50**
		(926E)	*(926E)*	*(926E)*

Rundbürste, Stahldraht gezopft

- Sehr schmale Ausführung
- Normbohrung 22,2 mm
- Für extemen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten
- Zum Aufrauen, Entrosten, Entlacken und für Schweißnähte



Bürsten-Ø	mm	75
Besatzstärke	mm	0,5
Besatztiefe	mm	18
Schaft-Ø	mm	6
max. Drehzahl	min⁻¹	20000
	Bestell-Nr.	**66 0103 0131**
	€	**7,75**
		(892T)

Rundbürste, gehärteter Stahldraht, gezopft

- Für hohe Umfangsgeschwindigkeiten
- Normbohrung 22,2 mm
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø	mm	115	125	178
Drahtstärke	mm	0,50	0,50	0,50
Arbeitsbreite	mm	12	13	13
max. Drehzahl	min⁻¹	12500	12500	12000
	Bestell-Nr.	**66 0203 0259**	**66 0203 0262**	**66 0203 0265**
	€	**7,00**	**8,15**	**13,45**
		(926E)	*(926E)*	*(926E)*

Rundbürste, rostfreier Stahldraht, gezopft

- Für hohe Umfangsgeschwindigkeiten
- Normbohrung 22,2 mm
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø	mm	115	125	178
Drahtstärke	mm	0,50	0,50	0,50
Arbeitsbreite	mm	12	13	13
max. Drehzahl	min⁻¹	12500	12500	12000
	Bestell-Nr.	**66 0203 0271**	**66 0203 0274**	**66 0203 0277**
	€	**13,90**	**16,00**	**35,40**
		(926E)	*(926E)*	*(926E)*

Rundbürste, Stahldraht gezopft

- Stahldraht, gezopft
- Normbohrung 22,2 mm
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø	mm	115	178
Besatzstärke	mm	0,5	0,5
Arbeitsbreite	mm	12	13
Besatztiefe	mm	23	42
max. Drehzahl	min^{-1}	12500	10000
	Bestell-Nr.	**66 0205 0013**	**66 0205 0016**
	€	**9,50**	**17,35**
		(892T)	*(892T)*

Rundbürste, Stahldraht gewellt

- Stahldraht, gewellt
- Normbohrung 31,75 mm
- Universal Bürste für alle mittelschweren Bürstarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und reinigen

Lieferung: Inklusive Kunststoffreduzierringe.



Bürsten-Ø	mm	150	178
Besatzstärke	mm	0,3	0,3
Arbeitsbreite	mm	30	32
Besatztiefe	mm	29	38
max. Drehzahl	min^{-1}	6000	6000
	Bestell-Nr.	**66 0205 0038**	**66 0205 0034**
	€	**20,25**	**26,25**
		(892T)	*(892T)*

Rundbürste, Stahldraht, gezopft

- Schaft-Ø 6 mm
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø	mm	75
Drahtstärke	mm	0,50
Arbeitsbreite	mm	12
max. Drehzahl	min^{-1}	20000
	Bestell-Nr.	**66 0203 0451**
	€	**6,15**
		(926E)

Rundbürste, Stahldraht, gewellt

- Schaft-Ø 6 mm
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø	mm	30	40	50	60	70	80
Drahtstärke	mm	0,20	0,20	0,20	0,30	0,30	0,30
Arbeitsbreite	mm	9	11	17	18	18	19
max. Drehzahl	min^{-1}	20000	18000	15000	15000	15000	12000
	Bestell-Nr.	**66 0203 0397**	**66 0203 0400**	**66 0203 0403**	**66 0203 0406**	**66 0203 0409**	**66 0203 0412**
	€	**3,00**	**3,26**	**4,34**	**4,48**	**4,66**	**4,90**
		(926E)	*(926E)*	*(926E)*	*(926E)*	*(926E)*	*(926E)*

Rundbürste, Stahldraht rostfrei, gewellt

- Schaft-Ø 6 mm
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø	mm	30	40	50	60	70
Drahtstärke	mm	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Arbeitsbreite	mm	9	11	17	18	18
max. Drehzahl	min^{-1}	20000	18000	15000	15000	15000
	Bestell-Nr.	**66 0203 0418**	**66 0203 0421**	**66 0203 0424**	**66 0203 0427**	**66 0203 0430**
	€	**4,08**	**5,05**	**6,80**	**7,20**	**8,05**
		(926E)	*(926E)*	*(926E)*	*(926E)*	*(926E)*

Alle Preise in € ohne MwSt.

Rundbürste, Messingdraht, gewellt

- Schaft-Ø 6 mm
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø	mm	30	40	50	60	70
Drahtstärke	mm	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Arbeitsbreite	mm	9	11	17	18	18
max. Drehzahl	min⁻¹	20000	18000	15000	15000	15000
	Bestell-Nr.	**66 0203 0436**	**66 0203 0439**	**66 0203 0442**	**66 0203 0445**	**66 0203 0448**
	€	**4,06**	**4,90**	**6,35**	**7,10**	**7,55**
		(926E)	*(926E)*	*(926E)*	*(926E)*	*(926E)*

Kegelbürste, Stahldraht gewellt

- Gewinde M 14 x 2,0 mm
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø	mm	100
Drahtstärke	mm	0,30
Arbeitsbreite	mm	10
max. Drehzahl	min⁻¹	12500
	Bestell-Nr.	**66 0203 0280**
	€	**32,10**
		(926E)

Kegelbürste, Stahldraht gezopft

- Gehärteter Stahldraht, gezopft
- Für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen



Bürsten-Ø	mm	100
Besatzstärke	mm	0,5
Gewinde		M14 x 2
max. Drehzahl	min⁻¹	12500
	Bestell-Nr.	**66 0205 0024**
	€	**9,85**
		(892T)

Kegelbürste, Stahldraht gehärtet, gezopft

- Gewinde M 14 x 2,0 mm
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø	mm	100	115
Drahtstärke	mm	0,50	0,50
Arbeitsbreite	mm	13	15
max. Drehzahl	min⁻¹	12500	12500
	Bestell-Nr.	**66 0203 0283**	**66 0203 0286**
	€	**6,75**	**12,15**
		(926E)	*(926E)*

Kegelbürste, Stahldraht rostfrei gezopft

- Rostfreier Stahldraht, gezopft
- Für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen



Bürsten-Ø	mm	100
Besatzstärke	mm	0,5
Gewinde		M14 x 2
max. Drehzahl	min⁻¹	12500
	Bestell-Nr.	**66 0205 0030**
	€	**15,90**
		(892T)

Kegelbürste, Stahldraht rostfrei, gezopft

- Gewinde M 14 x 2,0 mm
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø	mm	115	115
Drahtstärke	mm	0,50	0,35
Arbeitsbreite	mm	15	15
max. Drehzahl	min⁻¹	12500	12500
	Bestell-Nr.	**66 0203 0292**	**66 0203 0289**
	€	**16,80**	**19,90**
		(926E)	*(926E)*

Kegelbürste, Stahldraht gewellt

- Stahldraht, gewellt
- Für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen



Bürsten-Ø	mm	100
Besatzstärke	mm	0,3
Gewinde		M14 x 2
max. Drehzahl	min⁻¹	12500
	Bestell-Nr.	**66 0205 0036**
	€	**13,15**
		(892T)

Topfbürste, Stahldraht gehärtet, gewellt

- Gewinde M 14 x 2,0
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
60	0,30	12500	66 0203 0298	4,46
80	0,30	8500	66 0203 0301	12,10
100	0,30	8500	66 0002 0302	14,30
125	0,30	6500	66 0203 0303	20,00

(926E)

Topfbürste, Stahldraht rostfrei, gewellt

- Gewinde M 14 x 2,0
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, _Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
60	0,30	12500	66 0203 0304	8,75
80	0,30	8500	66 0203 0307	16,05

(926E)

Topfbürste, Stahldraht gehärtet, gezopft

- Gewinde M 14 x 2,0
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
65	0,35	12500	66 0203 0313	6,65
65	0,50	12500	66 0203 0316	6,35

(926E)

Topfbürste, Stahldraht rostfrei, gezopft

- Gewinde M 14 x 2,0
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
65	0,35	12500	66 0203 0319	12,80
65	0,50	12500	66 0203 0322	11,65

(926E)

Topfbürste, Stahldraht gehärtet, gezopft mit Stützring

- Gewinde M14 x 2,0
- Stützring verhindert das seitliche Ausweichen vom Besatzmaterial
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
80	0,35	8500	66 0203 0325	14,15
80	0,50	8500	66 0203 0328	14,00
80	0,80	8500	66 0203 0331	13,80
100	0,35	8500	66 0203 0334	15,35
100	0,50	8500	66 0203 0337	15,20
100	0,80	8500	66 0203 0340	14,90

(926E)

Topfbürste, Stahldraht rostfrei mit Stützring

- Gewinde M14 x 2,0
- Stützring verhindert das seitliche Ausweichen vom Besatzmaterial
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
80	0,50	8500	66 0203 0346	28,40

(926E)

Alle Preise in € ohne MwSt.

Topfbürste, Stahldraht gezopft

- Gehärteter Stahldraht, gezopft
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Gewinde	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
65	0,5	M14 x 2	12500	**66 0205 0027**	**8,95**
80	0,5	M14 x 2	8500	**66 0205 0032**	**19,90**

(892T)

Topfbürste, Stahldraht rostfrei gezopft

- Rostfreier Stahldraht, gezopft
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern und Reinigen



Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Gewinde	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
65	0,35	M14 x 2	12500	**66 0205 0031**	**18,40**

(892T)

Pinselbürste, Stahldraht rostfrei, gewellt

- Schaft-Ø 6 mm
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
10	20	0,30	20000	**66 0203 0364**	**2,74**
17	25	0,30	18000	**66 0203 0367**	**3,88**
20	29	0,26	20000	**66 0203 0388**	**17,00**
23	29	0,26	20000	**66 0203 0391**	**17,65**
25	25	0,30	18000	**66 0203 0370**	**4,82**
30	25	0,30	15000	**66 0203 0373**	**6,05**

(926E)

Pinselbürste, Stahldraht gehärtet, gewellt

- Schaft-Ø 6 mm
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen



Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
10	20	0,30	20000	**66 0203 0352**	**2,10**
17	25	0,30	18000	**66 0203 0355**	**2,26**
20	29	0,35	20000	**66 0203 0379**	**11,55**
23	29	0,35	20000	**66 0203 0382**	**12,00**
25	25	0,30	18000	**66 0203 0358**	**3,00**
30	25	0,30	15000	**66 0203 0361**	**4,12**

(926E)

Pinselbürste, Stahldraht gewellt

- Gehärteter Stahldraht, gewellt
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Für den Einsatz auf schnelllaufenden Handwerkzeugen
- Zum Entfernen von Grat, Rost, Schlacke, Zunder, Farbe, Überschussgummi, Verbrennungsrückständen und anderen Verunreinigungen an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen



Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
25	0,3	6	18000	**66 0103 0135**	**4,20**

(892T)

Pinselbürste, Stahldraht rostfrei gewellt

- Rostfreier Stahldraht, gewellt
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Für den Einsatz auf schnelllaufenden Handwerkzeugen
- Zum Entfernen von Grat, Rost, Schlacke, Zunder, Farbe, Überschussgummi, Verbrennungsrückständen und anderen Verunreinigungen an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen



Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min⁻¹	Bestell-Nr.	€
25	0,3	6	18000	**66 0103 0136**	**7,05**

(892T)